

VLASER 370

LASERBEARBEITUNG VON PRÄZISIONSWERKZEUGEN.
DIREKT IM DREHPUNKT.



ULTRAHARTE SCHNEIDSTOFFE
PKD CVD PCBN

VLASER 370

Während konkurrierende Maschinenkonzepte an ihre Grenzen stoßen, setzt die VLaser 370 neue Maßstäbe. Sie verbindet Präzision mit Nachhaltigkeit: Eine innovative Kinematik, zukunftsfähige Komponenten und eine herausragende thermische Stabilität in Kombination mit einer beeindruckenden Bedienerfreundlichkeit garantieren ruhige Bewegungen, einen energieeffizienten Betrieb und starke Ergebnisse. Kompromisslos! Wappnen Sie sich für die Zukunft. Reduzieren Sie Ihren Energieverbrauch und stellen Sie die hohe Qualität Ihrer Werkzeuge sicher.



EXZELLENT KINEMATIK

Bei der VLaser 370 dreht sich alles um den Laser. Und zwar buchstäblich im Drehpunkt der C-Achse. Fünf Achsen und ein Laser mit fester Strahlführung ermöglichen die exakte und effiziente Bearbeitung direkt im Drehpunkt. Prozesssicherer geht's nicht. Genauer auch nicht.

NACHHALTIG UND EFFIZIENT

Mit der VLaser 370 erweist sich VOLLMER einmal mehr als führender Maschinenbauer für die Bearbeitung von Werkzeugen aus ultraharten Schneidstoffen. Nun auch mit innovativer Lasertechnologie, die sich durch eine erstklassige Energieeffizienz auszeichnet und auf keine Verbrauchsmaterialien angewiesen ist. Effizienz und Nachhaltigkeit - vereint in einem Laserstrahl.

INTUITIVE BEDIENUNG

Wer VOLLMER Erodiermaschinen bereits kennt, beherrscht auch die VLaser 370 nach kurzer Einweisung. Denn die Bedienphilosophie ist dieselbe: einfach intelligent, intuitiv verständlich und äußerst anwenderfreundlich. Und das Beste daran: Bereits vorhandene Programme der VOLLMER Drahterodiermaschinen können nahtlos übernommen werden.

ZUKUNFTSBEREIT

Erhöhen Sie automatisch Ihre Produktivität mit flexiblen Automatisierungslösungen - sei es über Nacht oder am Wochenende - 24/7. Mit Platz für bis zu 160 Werkzeugen. On top ist serienmäßig ein IoT-Gateway verbaut, das den Datenfluss zwischen der Maschine und der digitalen Umgebung ermöglicht. Optimieren Sie Ihre Prozesse, vermeiden Sie Fehler und minimieren Sie Stillstandszeiten.

DIE VLASER 370

FLEXIBEL FÜR JEDE ANWENDUNG

Mit der VLaser 370 bearbeiten Sie Präzisionswerkzeuge aus unterschiedlichen Industriebereichen - von Automotive über Aerospace bis hin zu Elektronik. Die Anwendungsbereiche dieser Werkzeuge sind vielfältig - die VLaser 370 ebenfalls. Überzeugen Sie sich von der effizientesten Lasermaschine am Markt.

KOMPLEXE PROFILE

Meistern Sie selbst die anspruchsvollsten Innen- und Außenprofile mit höchster Präzision und erreichen Sie perfekte Ergebnisse mit jeder Bearbeitung.

KLEINE RADIIEN

Dank ihrer außergewöhnlichen Genauigkeit können selbst die kleinsten Innenradien mit höchster Präzision bearbeitet werden.

OBERFLÄCHENQUALITÄT

Die VLaser 370 ermöglicht die Bearbeitung von ultraharten Schneidstoffen mit herausragender Schneidkantenqualität im μm -Bereich.

STUFENWERKZEUGE

Die Bearbeitung komplexer Geometrien und unterschiedlicher Stufen in einem Werkzeug erfordert höchste Genauigkeit und Flexibilität – kein Problem für die VLaser 370.



GEWINDEWERKZEUGE

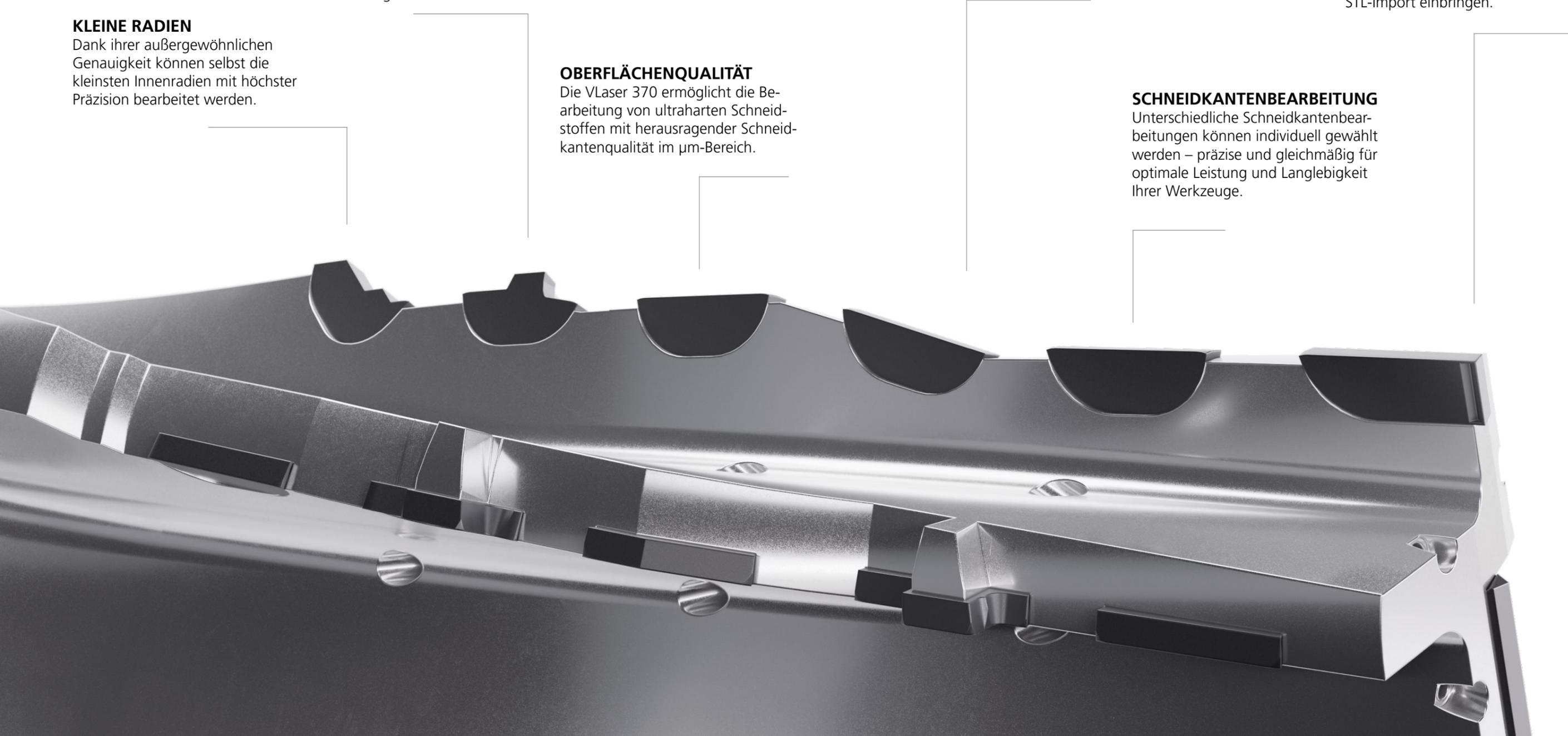
Die Bearbeitung von engen und filigranen Gewindeprofilen verlangt eine Kombination aus minimaler Ausgleichsbewegung und innovativer Technologie. Genau das bietet die VLaser 370 mit der Bearbeitung im Drehpunkt.

SPANLEITSTUFEN

Großflächige Spanleitstufen lassen sich einfach und exakt über die Eingabe der Parameter oder via STL-Import einbringen.

SCHNEIDKANTENBEARBEITUNG

Unterschiedliche Schneidkantenbearbeitungen können individuell gewählt werden – präzise und gleichmäßig für optimale Leistung und Langlebigkeit Ihrer Werkzeuge.



DIE VLASER 370 MACHT DEN UNTERSCHIED

Ob kurze oder lange Werkzeuge, kleine oder große Durchmesser, einfache oder komplexe Konturen – die VLaser 370 bearbeitet Werkzeuge mit minimalsten Ausgleichsbewegungen und setzt gleichzeitig neue Maßstäbe bei der Bearbeitungseffizienz.

GROß ODER KLEIN

Lassen Sie sich nicht einschränken: Fertigen Sie Ihre Werkzeuge präzise und effizient, unabhängig von ihrer Größe. Ob klein oder groß – die VLaser 370 gewährleistet höchste Flexibilität und beste Ergebnisse in jeder Dimension.

SIMPEL ODER KOMPLEX

Während konkurrierende Lasermaschinen mit langen Verfahrenswegen und großen Ausgleichsbewegungen kämpfen, erfolgt die Bearbeitung der VLaser 370 mit minimaler Achsbewegung im Drehpunkt der C-Achse, gewährleistet dadurch eine stabile Prozessführung und bearbeitet Werkzeuge unterschiedlichster Komplexität.

KURZ ODER LANG

Kurze oder lange Werkzeuge? Kein Problem! Halten Sie Ihre Produktion einfach und bearbeiten Sie Ihre Werkzeuge mit kurzer Einspannlänge ohne unnötige Verlängerung. Zusätzlich steht Ihnen bei Bedarf eine Gegenspitze zur Verfügung – für maximale Stabilität und Genauigkeit bei jeder Bearbeitung.



TECHNISCHE DATEN

WERKZEUG

Außendurchmesser bis 150 mm
Werkzeuglänge bis 250 mm (ab HSK0)
Gewicht bis 10 kg

MACHINENOPTIONEN

Gegenspitze

AUTOMATISIERUNG / MAX. KAPAZITÄT

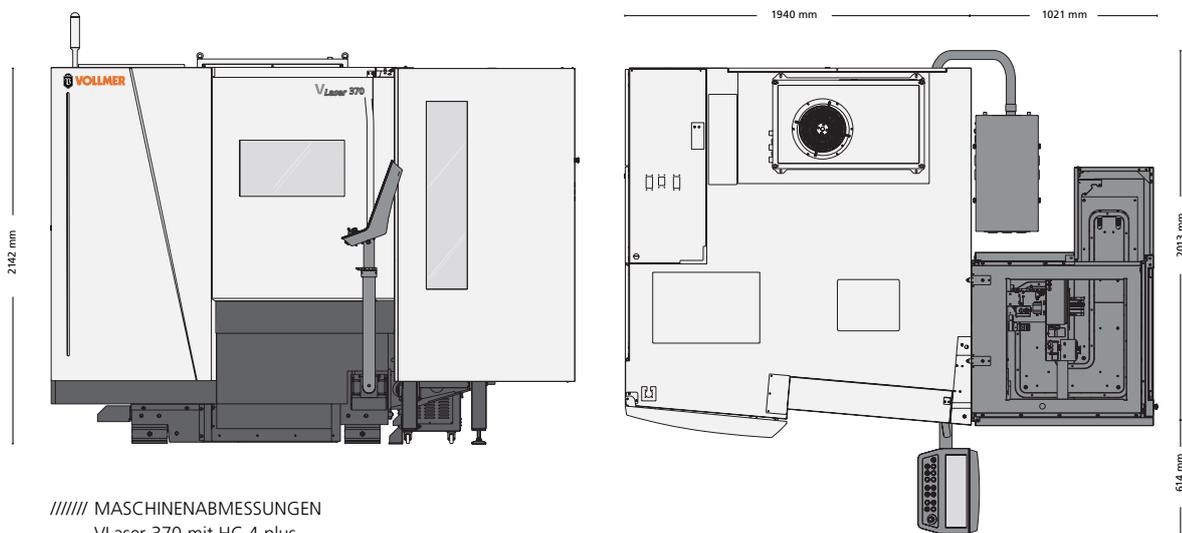
HC 4: bis zu 158 Werkzeuge (max. Ø 70 mm)
HC 4 plus: bis zu 160 Werkzeuge (max. Ø 150 mm)

ANSCHLUSSWERT

Max. Anschlussleistung elektrisch 6,4 kVA
Pneumatikdruck 6-10 bar

MASCHINENGEWICHT

VLaser 370 4300 kg
VLaser 370 mit HC 4 4850 kg
VLaser 370 mit HC 4 plus 4990 kg



////// MASCHINENABMESSUNGEN
VLaser 370 mit HC 4 plus

LASERT DIREKT IM DREHPUNKT.

VOLLMER WERKE Maschinenfabrik GmbH
Ehinger Straße 34
88400 Biberach
+49 7351 5710
info@vollmer-group.com



www.vollmer-group.com