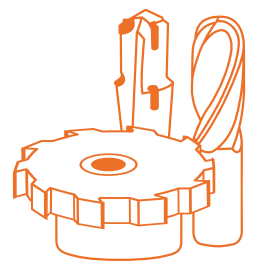
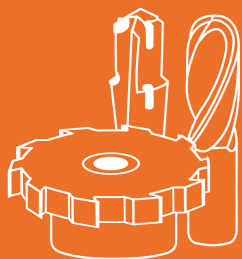


VGrind neon & VGrind argon

//// 旋转刀具 //

通过这两款特殊型号实现完美的孚尔默刀磨效果





////// 旋转刀具

是时候拥有一台孚尔默刃磨机床了。我们为您提供两台。

对于所有为此恭候多时的人：现在就是您把握机会拥有一台真正的孚尔默刃磨机床的时候。最重要的是：我们不只是为您提供一种特殊型号，而是为您同时提供两种。

VGrind neon和**VGrind argon**这两款机床具有成为孚尔默刃磨机床所需的一切：通过双主轴实现成熟完善的多重加工，一种温度稳定的聚合物混凝土，旋转轴上的力矩电机，符合人体工程学的现代化操作台及其直观的**NUMROTO**控制软件。便捷，可靠，精确。

我们专为刀具磨床开发了这两款型号，一旦收到客户询价和订单，即可快速行动和作出反应。如果您一直想要一台孚尔默刃磨机床，现在就是对您有利的机会。价格方面也是如此。

VGrind neon & VGrind argon

—— 赋予您的旋转刀具

孚尔默刃磨效果。

完美。精准到位。功能强大。

VGrind neon &

VGrind argon

VGrind neon

完美装备符合您的要求。

砂轮测头、光栅尺以及带板式热交换器的智能冷却方案——VGrind neon有助于您保持精确。无论是刃磨旋转类整体式刀具。还是需要保养时。立即开始。加速运转。使用VGrind neon。

/// 稳定的结构设计

坚固紧凑的结构采用温度稳定的聚合物混凝土，非常利于用户操作和观察。

/// 多重加工

两个立式磨削主轴，砂轮位于C轴枢轴点。这样，线性轴行程距离更短，减少加工时间。

/// 先进的操作理念

高度可调，带19英寸触摸屏，操作空间布局合理，一览无余。

/// 直观的NUMROTO控制软件

软件成熟完善，3D刀具和机床模拟技术，同时带有防碰撞监控。

/// 包括物联网网关

工业4.0关键词：我们的机床具有通信能力。物联网网关作为标配，可为您打开通往数字世界的大门。

/// 砂轮测头

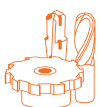
机床内的砂轮测量和磨损控制

/// 可选装支撑架

稳定、可灵活调整、带自动升降，确保达到最佳刃磨效果。

/// 冷却方案

板式热交换器确保了对电机和磨削主轴的有效和持续冷却。最大的优点是：不需要额外的冷却装置。



VGrind argon

增加舒适性。

相同的外壳和装备。但并不是全部：VGrind neon可以提供的，VGrind argon同样也可以提供，甚至更多。该机床通过4工位砂轮更换装置和内部托盘装载机为不同的批量生产提供更多舒适性和灵活性。VGrind argon让您更加轻松愉快。同时提高生产量。

/// 4工位砂轮更换装置

让您的生产过程具有更大的灵活性 —— 凭借更换装置中的4个砂轮组。

/// 内部自动化砂轮库

通过内部托盘装载机确保更多容量和更高灵活性。



////// 支撑托架（自动升降），
确保在较长刀具上也能达到最佳磨削
结果



////// 砂轮测头
砂轮测量和磨损控制



////// 内部托盘装载机可容纳最多300个
毛坯或刀具



////// 4工位砂轮库
实现高效的砂轮更换，减少非生产时间

// 技术数据

刀具

外径最大200 mm *

刀具长度最大360 mm **

砂轮

直径最大150 mm ***

磨削主轴

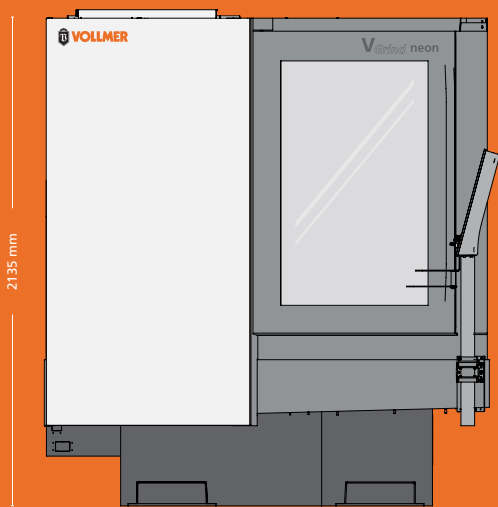
	皮带主轴	皮带主轴
转速	10,500 rpm	6500 rpm
驱动功率100 % 开机状态	11 kW	5 kW
峰值功率	23 kW	9 kW
扭矩	14Nm	7Nm
主轴适配接口	HSK50 ***	HSK50 ***

移动范围

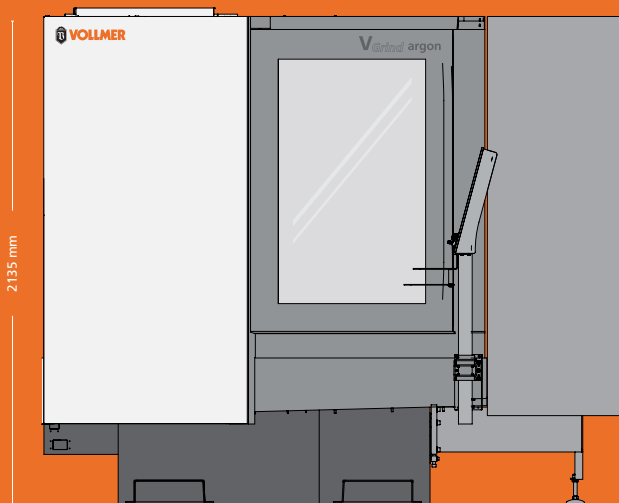
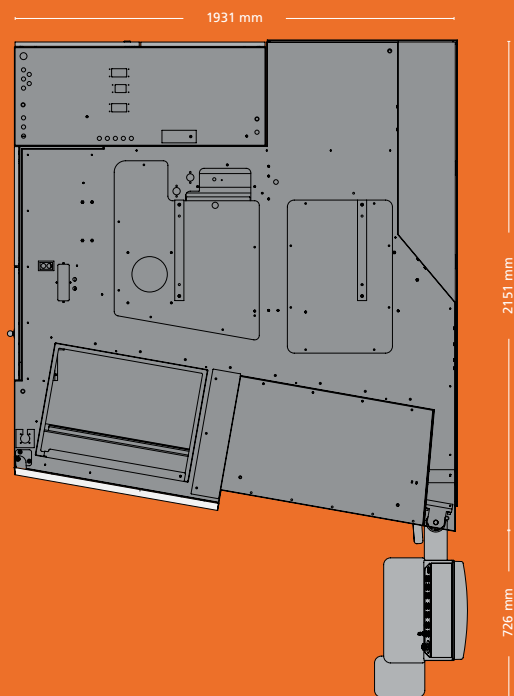
X1轴	425 mm
Y1轴	490 mm
Z1轴	500 mm
A1轴	360°, 450 rpm 可选1000 rpm
C1轴	+15°至-200°

连接负荷 约18 kVA

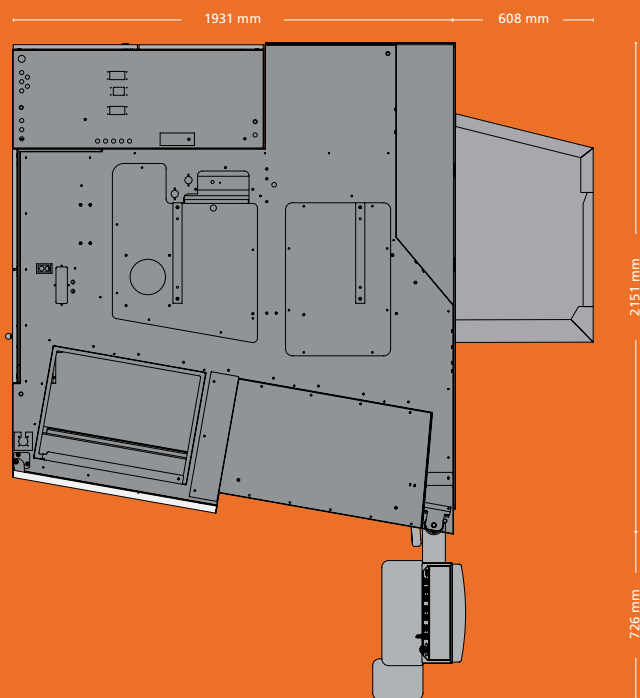
净重 约4900 kg



////// 机床尺寸
VGrind neon



////// 机床尺寸
带4工位砂轮更换装置的VGrind argon



保留因技术进步而变更设计的权利。已申请专利。

- * 视装备而定，机床运动学机构也可采用较大的直径。
- ** 自刀架前缘起，不测量冷却通道。
- *** 如配有支持装置则最大到125 mm。
- **** 每个主轴端头最多配有3个砂轮。



V@dison:

数字化解决方案 —— 精确转型

您是否希望通过智能技术优化流程、规避错误和缩短停机时间？
我们为您提供标配物联网网关的刃磨和修磨机床。请联系您的
孚尔默联系人或事先访问：

www.vollmer-group.com/en/products/digitalisation

VGrind argon & VGrind neon

—— 关键优势一览：

/// 多重

通过双主轴实现多重加工，造就杰出
品质。从可靠的绝佳精度中获益匪浅。

/// 更锋利

通过两款功能强大的特殊型号一跃跻身
高品质刃磨世界。赋予您的刀具孚尔默
刃磨效果。

/// 更加友好的操作界面

易于操作，操作台符合人体工程学，
软件成熟完善。充分简化您的工作。

/// 更高的灵活性

不同直径刀具的高效加工。可实现
任何精度。

315/cn/400/04.22/Holzer

