

VGrind *infinity* LINEAR

高度灵活的刃磨机床，用于高效加工精密刀具。



VGRIND
INFIN
THE ONE

INFINITY

FOR ALL

LINEAR

极致精度。
巅峰效率。
灵活无界。

突破边界的全能表现，毫不妥协的精密追求。**VGrind**为精密刀具加工设立全新标杆。它驾驭各类刀具尺寸、类型与材料，始终呈现卓越品质。凭借独特的机床设计理念与适配的自动化解方案，**VGrind infinity**不仅是一台刃磨机床，更是真正的全能大师。无惧束缚，尽享极致灵活——从标准刀具、微型刀具到定制化专属方案，助您轻松应对所有加工挑战！



VGRIND INFINITY

一机在手，使命必达，潜能无限。

最出色的精度

创新运动学设计搭配C轴最佳转动点多重加工，X/Y/Z轴采用无磨损直线电机，结合卓越的机床刚性，使VGrind infinity成为您制造工艺的成功保障。辅以智能冷却方案与板式热交换器，确保完美热稳定性——无需任何冷却机组。成果：通过最佳冷却实现极小公差与最高精度。

最高的效率

全维度效率赋能——这是VGrind infinity的承诺。机床的每个部件都以可量化提升生产力为设计核心。多项功能经过全新重构。最终成就：更少停机、更高产出，只为让您在竞争中赢得决定性优势。

灵活无限

在一台设备上加工精细的微型刀具与大尺寸刀具，并且针对任何切削材料都不在品质方面作出丝毫让步？VGrind infinity正是为此而生。凭借细致入微的缜密方案，以颠覆性的灵活涉及重新定义行业标杆。例如：可个性化配置的主轴，为每类刀具与每种材料精准匹配所需转速与扭矩。赋予加工无限自由度。

为未来做好准备

借助灵活的自动化解方案，无论夜间或周末，全天候自动提升生产效率。标配物联网网关，打通机床与数字环境的数据流通。优化流程，避免错误，最大限度地减少停机时间。

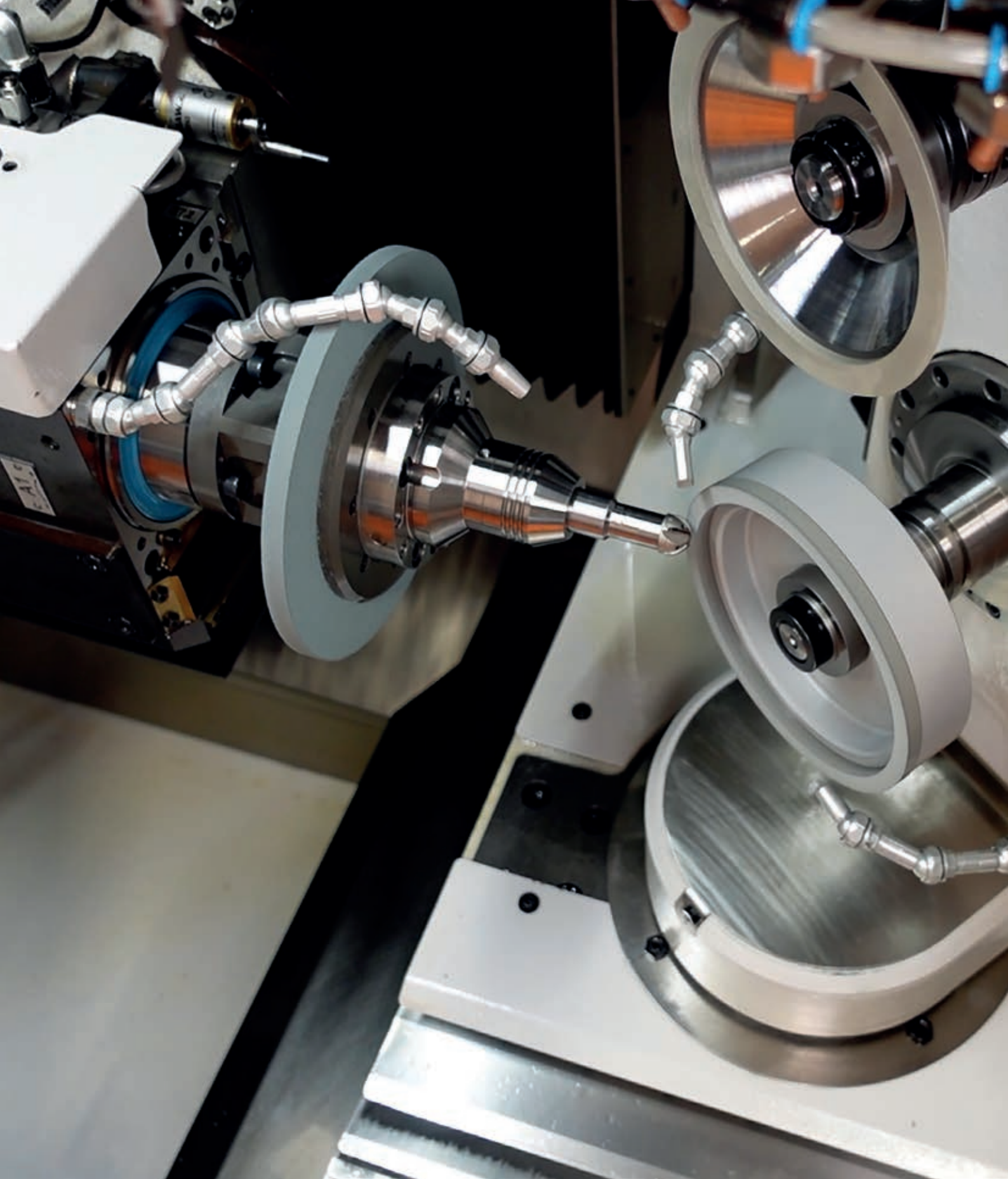
全能 加工范围。

从0.2 mm精细微型刀具到200 mm大直径刀具，VGrind infinity以无与伦比的精度驾驭所有尺寸。即使是32 mm直径的全圆柱形刀具，亦能轻松应对。即使刀具长度达360 mm*，仍能释放全部潜能。为各种尺寸提供毫不妥协的品质。





*对于长达655 mm的刀具，可选配贯通加工功能。



// 每一次移动都精准到位
得益于C轴最佳转动点的多重加工



独创运动学设计。

两个垂直排列的磨削主轴，搭配C轴最佳转动点的砂轮组，最大限度保障精度与效率。核心优势：垂直布局的磨削主轴彻底解决了水平主轴常见的固定/浮动轴承故障问题，显著提升磨削过程中的精准度。

更值得一提的是：通过个性化配置主轴，可将转速与功率精准匹配您的加工工艺。优化的传动比确保恒定扭矩输出——搭配紧凑型电机，将性能与能效同步提升至全新高度。

自动化砂轮库

全能刀具加工范围：

带柄刀具。
蘑菇形刀具。
可换刀头。
含夹钳的装载系统。
自动减径套筒更换。
冷却通道自动识别。
直径可达150 mm。
HSK 32。
HSK 63。

在现代刀具生产中，自动化是成功的关键——**VGrind infinity**为您开辟面向未来的制造之路。无论加工不同直径的小批量刀具，还是大规模量产，**VGrind infinity**都能以其灵活优势让生产工艺更快速、精准、可靠。

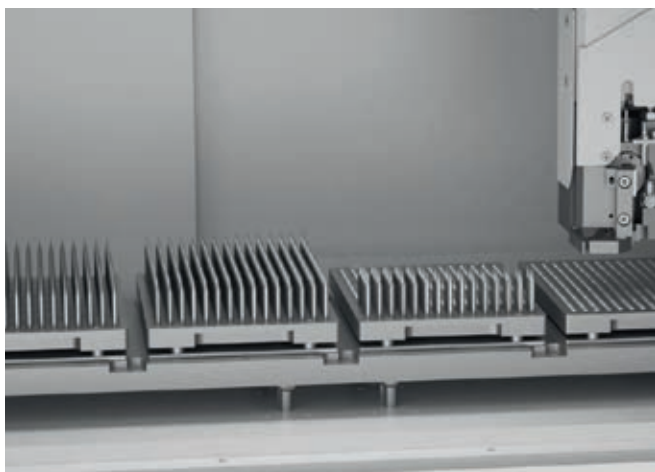
作为自动化领域的真正多面手，**VGrind infinity**提供丰富的选装方案，可根据您的需求优化生产工艺。您不仅能从多样配置中选择，更可集成定制化解决方案，在最小空间内实现高效灵活制造。独特之处：创新设计支持外部系统在机床运行时随时上下料，全天候不中断生产。

为每一项加工需求提供完美解决方案。



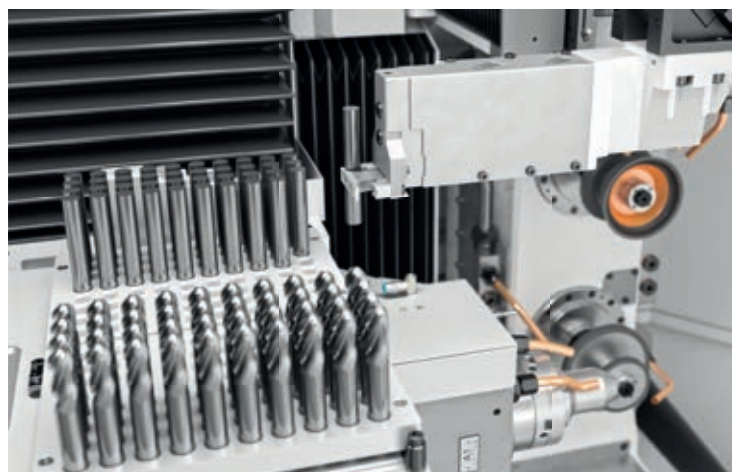
// 通用托盘
适用于小批量生产及托盘内最大刀具多样性

最大容量。



// 托盘库HP 170
可快速供给最多900个带柄刀具

最高经济性。



// 内部托盘装载机
可容纳300件带柄刀具

全能刀具加工范围。



// 链式工件库HC 4 & HC 4 plus
适配各类带柄刀具及HSK刀具

以极致的灵活性实现全尺寸加工。



// 自由臂机械手
支持最大容量及不同带柄刀具

硬质合金。
高速钢。
立方氮化硼。
陶瓷。

VGrind infinity——刃磨机床中的全能选手，精准加工各类切削材料。







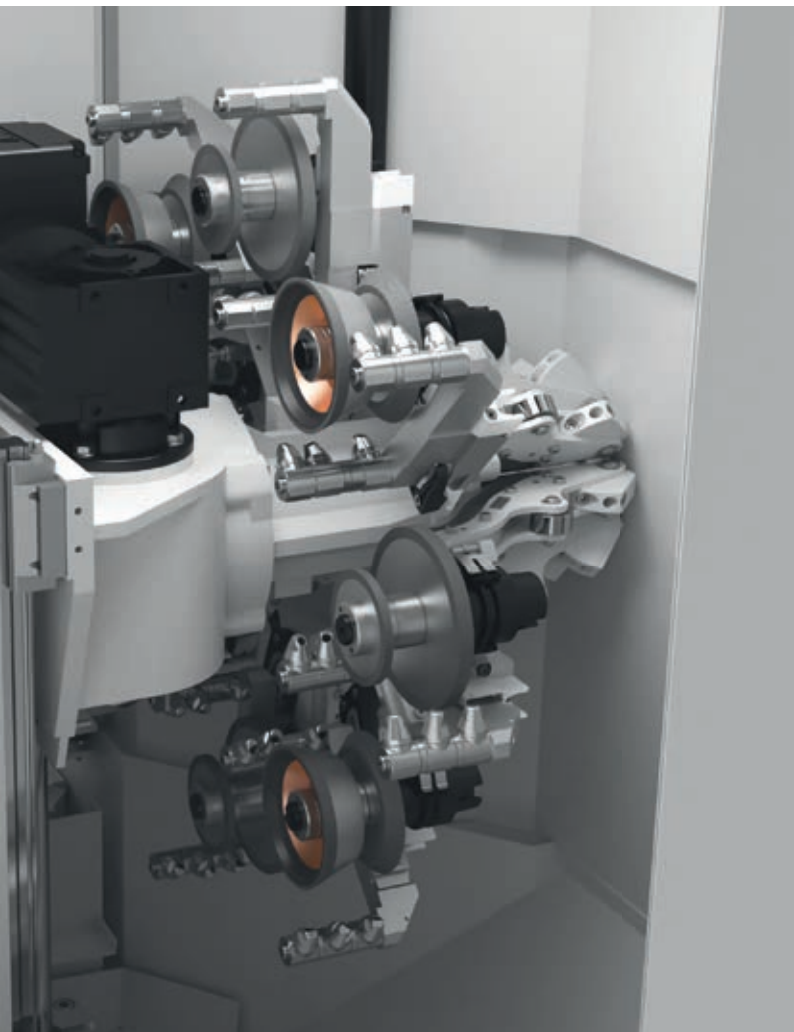
为您创造 附加价值的系统

8工位砂轮库
托架系统
激光测量系统

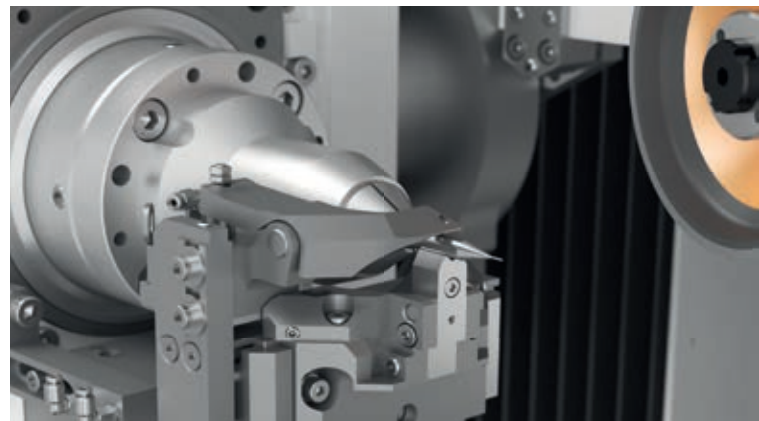
当智能系统邂逅极致要求，真正的附加价值应运而生——这正是 **VGrind infinity** 的核心理念。作为刀具加工的高端刃磨机床，它不仅将精度带入批量生产，更放眼未来：在效率、灵活性与前瞻性上持续突破。

“为您创造附加价值的系统”是我们的承诺，而我们以缜密解决方案认真践行这一承诺：**8工位砂轮更换装置**，实现最大自主性与加工多样性。不同托架系统，为长短刀具均提供最高精度。集成激光测量系统，在工艺过程中实现快速、可靠、非接触式的精度保障。

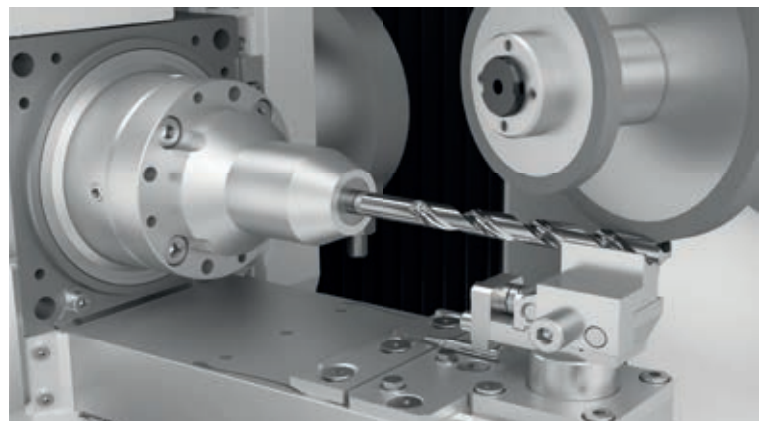
一台机床由此成为强大的整体系统——精准匹配您的需求。欢迎进入刀具磨削的全新境界。



// 8工位砂轮库
实现高效的砂轮更换，减少非生产时间



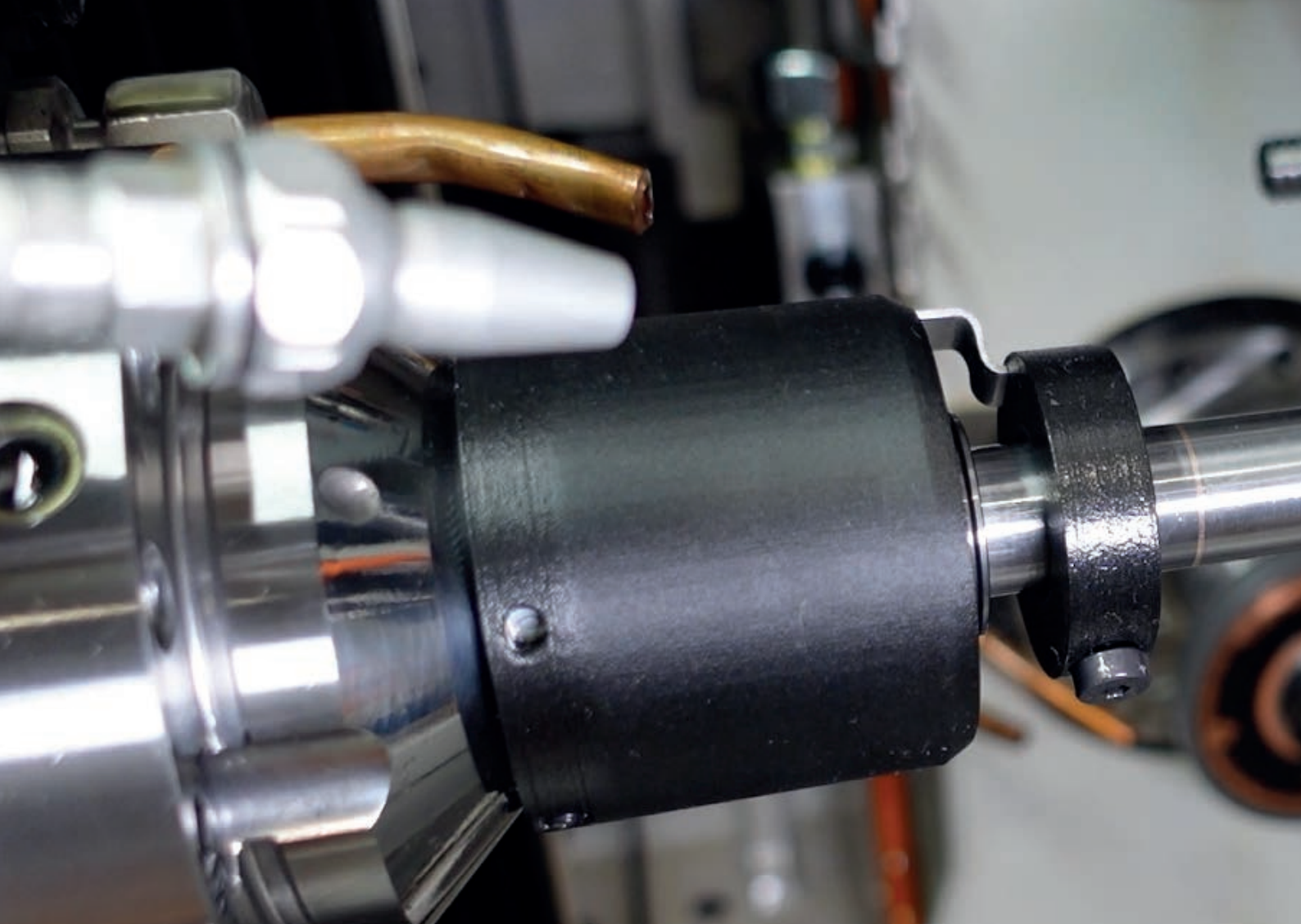
// 刀体夹持托架
确保微型刀具完美径向跳动



// 支撑托架（自动升降）
确保在较长刀具上也能达到最佳磨削结果



// 激光测量系统
支持单次装夹下高动态非接触式测量



定制解决方案。 为您的需求度身定制。

每一项加工需求都是独特的——**VGrind infinity**已为此做好准备。凭借其创新的技术与模块化适配能力，它可精准实现客户定制化解决方案。

无论是复杂的几何形状、特殊的材料要求或是个性化的生产工艺，**VGrind infinity**均能提供最大灵活性与最高精度。借助智能化软件方案、自动化流程及孚尔默久经考验的品质，定制化加工策略可高效经济地落地。

孚尔默是您应对高难度挑战的忠诚伙伴。凭借我们的丰富经验与创新力，我们与您共同开发针对特定需求的最佳解决方案——精准、可靠、面向未来。



// 定制方案
自动加工可换刀头

我们准备好迎接您的挑战。
让我们携手解决！



经典功能，全新诠释。

在磨削技术领域，有些功能已成为行业标准。但真正的进步始于对已知的反思与重构。孚尔默正是以此为起点打造**VGrind infinity**。将众多机床的常规功能进行深度优化、精准集成，并始终以工艺可靠性为核心。最终成就的并非“重复改进”，而是细节处可感知的突破。为您的生产与竞争优势添加助力。

自动生产启动。

生产启动前的时间浪费常源于：机床需先升温至工作温度，再手动启动加工流程。**VGrind infinity**可自主完成这一过程：数分钟内运行预设暖机程序实现热稳定，一旦所有运行参数达标即全自动启动所计划的生产。这样不仅节省宝贵生产时间，更确保快速启动与流畅运行——尤其在无人化生产中具备决定性优势。

自动磨合。

机床轴系全自动校准，零点定义达最高精度。传统刃磨机床在调试或维修后需繁琐手动完成的工作，**VGrind infinity**可按需求随时自主执行。

最终实现完美对称性、最高工艺可靠性与持续精准的磨削效果。助您一臂之力！





V@dison:

数字化解决方案——精确转型

您是否希望通过智能技术优化流程、规避错误和缩短
停机时间？请联系您的孚尔默联系人或事先访问：

www.vollmer-group.com/en/products/digitalisation

VGrind infinity——

关键优势一览：

/// 精度更出色

创新的运动学结构理念实现多重加工
以及 X、Y、Z 轴上都采用直线电机，
确保最卓越的加工质量。从绝佳精度
中获益。

/// 效率更卓越

智能化功能与灵活的自动化系统减少了
流程中的非生产时间。体验更高层次的
生产效率。

/// 更高的灵活性

高效加工具有不同直径与切削材料的
刀具。可实现任何所需精度。

317/cn/200/05.25/Holzer