



VGrind argon LINEAR

用于经济地加工精密刀具的刃磨机床。



VGRIND

ARG

THE ONE

ON LINEAR FOR YOU

高精度
最大效率
量身定制的灵活性

VGrind argon LINEAR —— 精确性完美匹配您的需求。基于经过验证的**VGrind**系列机床理念，有针对性地提高经济性和效益。作为预配置的高端刃磨机床，兼具卓越的精度和工艺可靠性以及投资的吸引力。没有多余的选装件，毫不妥协，只提供满足您的特定要求的装备。用于实现高精度、高效率的流程以及无人操作的平稳性。专注于达成目标。

VGrind argon LINEAR

一款机床 一个目标 助您成功

VGrind argon LINEAR

每个优势都至关重要。

以极具经济性的条款，获得一流的刀具刃磨技术。从VGrind系列久经考验的优势中获益匪浅——从在C轴最佳转动点上的独特的多重加工方法，到X、Y和Z轴上的无磨损线性电机，再到智能冷却方案。随时可用、可核算且高效——高回报率的投资。

/// 稳定的结构设计

坚固紧凑的结构非常利于用户操作和观察。

/// 多重加工

在C轴最佳转动点上垂直布置两个磨削主轴，搭配砂轮。由于缩短了线性轴行程，减少了加工时间。

/// 冷却方案

板式热交换器确保了对电机和磨削主轴的有效和持续冷却。最大的优点是：不需要额外的冷却装置。

/// 线性驱动机构

X、Y和Z轴上的线性驱动机构在无磨损的情况下确保出色的精度和动态性能。

/// 直观的NUMROTO控制软件

软件成熟完善，3D刀具和机床模拟技术，同时带有防碰撞监控。

/// 包括物联网网关

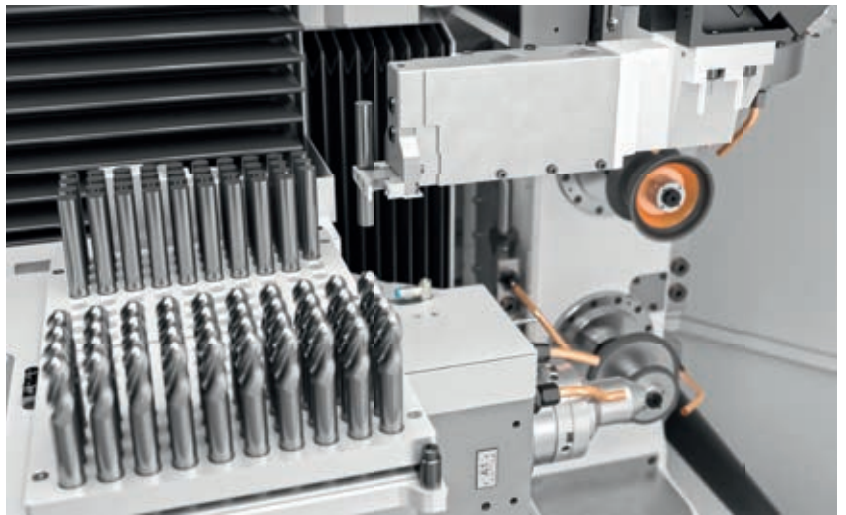
工业4.0关键词：我们的机床具有通信能力。物联网网关作为标配，可为您打开通往数字世界的大门。



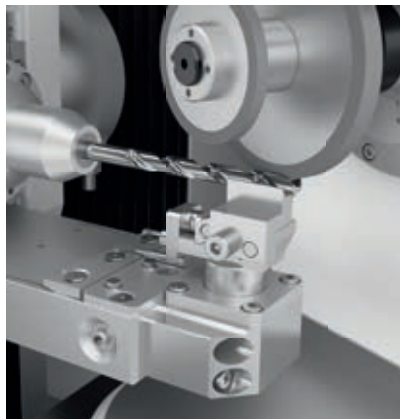
完美装备

符合您的要求。

VGrind argon具备先进刀具加工所需的所有装备：内置托盘装载机和砂轮更换装置共同确保最大限度的自主化、型号多样性以及可靠的无人作业——适用于较长的运行时间以及最高的过程可靠性。同时还要确保较长的精密刀具的精确性。为此提供了智能支撑托架系统，可用于稳定您的刀具。一个不只是做出承诺，而是付出更多行动的装备。



////// 内部托盘装载机
可容纳最多300个带柄刀具



////// 支撑托架（自动升降）
确保在较长刀具上也能达到最佳磨削结果



////// 8工位砂轮库
实现高效的砂轮更换，减少非生产时间

最大的 多样性。

从0.8 mm起的小型刀具到200 mm的刀具直径 —— VGrind轻松驾驭各种尺寸以及无与伦比的精确性。
针对从30 mm到360 mm的刀具长度可发挥其全部潜力。为所有尺寸确保出类拔萃的质量。







V@dison:

数字化解决方案 —— 精确转型

您是否希望通过智能技术优化流程、规避风险和缩短停机时间？

我们为您提供标配物联网网关的刃磨和修磨机床。请联系您的孚尔默联系人或访问：

www.vollmer-group.com/en/products/digitalisation

VGrind argon LINEAR ——

关键优势一览：

/// 更锋利

创新的运动学结构理念实现多重加工
以及 X、Y、Z 轴上都采用线性电机，
确保最卓越的加工质量。从绝佳精度中
获益匪浅。

/// 更具经济性

一跃跻身高品质刃磨世界的理想入门
产品。以较低的投入实现刀具的最佳
刃磨效果。

/// 更高的灵活性

不同直径和切削材料刀具的高效加工。
可实现任何所需精度。

318/cn/200/05.25/Holzer

