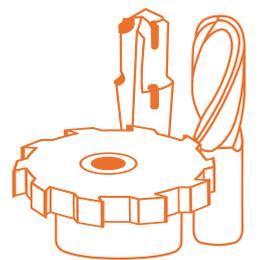


## VGrind 260

///// HERRAMIENTAS ROTATIVAS //

Afiladora para el mecanizado completo de herramientas de rotación simétrica con la máxima flexibilidad





///// HERRAMIENTAS ROTATIVAS

ALTA EFICIENCIA  
GRACIAS AL  
HUSILLO DOBLE.

La **VGrind 260** tiene todo lo que necesita para el mecanizado completo de sus herramientas de rotación simétrica. Ideal para industrias como la automoción, la fabricación de herramientas, la tecnología médica, la ingeniería de precisión, la ingeniería aeronáutica y muchas más.

La **VGrind 260** está equipada con la acreditada cinemática y el husillo doble. Experimente el mecanizado multinivel de alta precisión. Y lo mejor de todo: puede configurar la **VGrind 260** según sus deseos.

Desde la automatización hasta la distribución del refrigerante, pasando por la configuración del husillo y mucho más: configure su máquina según sus necesidades; la **VGrind 260** le ofrece una gran cantidad de opciones para ello.



## VGrind 260

### CONFIGURACIÓN INDIVIDUAL.

#### 1 // MODERNO CONCEPTO DE MANEJO

Ajustable en altura, con pantalla táctil con diagonal de 19" y visibilidad óptima de los espacios de mecanizado.

#### 2 // CONCEPTO DE CONSTRUCCIÓN

Estructura muy rígida y compacta con una óptima accesibilidad y visión general para el usuario.

#### 3 // MECANIZADO A VARIOS NIVELES

Dos husillos de afilado dispuestos en vertical con la muela de afilado en el punto de giro del eje C. Tiempos principales reducidos gracias a un menor recorrido de los ejes lineales.

#### 4 // PASARELA DE IOT INCLUIDA

Industria 4.0: nuestras máquinas se pueden comunicar. De serie se instala una pasarela de IoT que permite el registro centralizado de datos de la máquina.

#### 5 // NUMROTOpus®

Software acreditado y de manejo intuitivo con simulación en 3D de la herramienta y la máquina en combinación con un sistema de control de colisión.

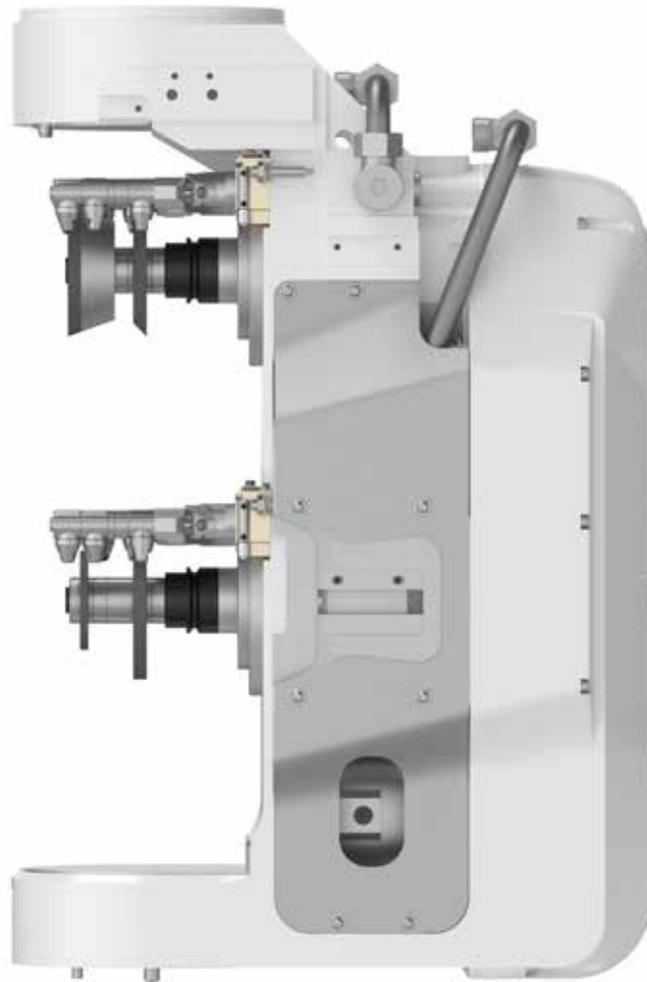
#### 6 // CAMBIADOR DE MUELAS ABRASIVAS

Disfrute de una flexibilidad aún mayor en sus procesos de fabricación: con hasta ocho juegos de muelas abrasivas.

#### 7 // AUTOMATIZACIÓN

El cargador de palés HP 160 de VOLLMER, el almacén de cadenas HC 4 o el cargador interno ofrecen automáticamente una mayor capacidad y flexibilidad.

## // EL CONCEPTO DE LA MÁQUINA



////// PAQUETES DE MUELAS ABRASIVAS  
en el punto de giro del eje C

Precisión y eficiencia al cuadrado gracias a los dos husillos de afilado dispuestos verticalmente, el principio que también sigue la *VGrind 260*. Se ha optimizado su eficaz concepto de refrigeración. El resultado: tolerancias mínimas y perfección máxima con una refrigeración sin parangón.

/// Afiladora CNC de 5 ejes con una innovadora cinemática

/// Los dos husillos de afilado colocados uno encima del otro, con muelas abrasivas en el punto de giro del eje C, proporcionan unos resultados de gran precisión

/// Gracias a los dos husillos de afilado dispuestos en vertical, se elimina el conocido problema de los cojinetes sueltos frente a un husillo único con dos extremos





////// HUSILLO DOBLE  
para unos resultados de afilado de alta precisión

/// Innovador concepto de construcción con una máxima rigidez y una excelente amortiguación gracias al hormigón polímero

/// El intercambiador de calor de placas de la VGrind 260 garantiza una refrigeración eficaz y duradera de los motores y los husillos de afilado.

Y lo mejor de todo es que no se requiere ningún equipo de refrigeración adicional

/// Ambos husillos de afilado pueden equiparse con diferentes paquetes de muelas abrasivas.

La opción de automatización garantiza un cambio de muela sin problemas en cada caso



## // EL CONCEPTO DE LA MÁQUINA

### DETALLES OPCIONALES DE EQUIPAMIENTO

/// Opciones flexibles de automatización para herramientas rotativas

/// Husillo de afilado disponible como accionamiento de motor o accionamiento por correa

/// Cambio automático de los juegos de muelas abrasivas con suministro de refrigerante incluido para una productividad óptima

///// SENSOR DE MEDICIÓN DE MUELAS  
Medición de muelas abrasivas y control de desgaste



///// COMPENSACIÓN DE LA PINZA  
Carga y descarga seguras y precisas



///// HERRAMIENTAS ROTATIVAS // CONCEPTO DE LA MÁQUINA



////// UNIDAD DE DESBASTE  
para abrir el revestimiento abrasivo

/// La compensación automática del asa durante el proceso de marcha garantiza la máxima precisión al cargar y descargar las herramientas y los casquillos reductores.  
Reduce el desgaste y optimiza la concentricidad

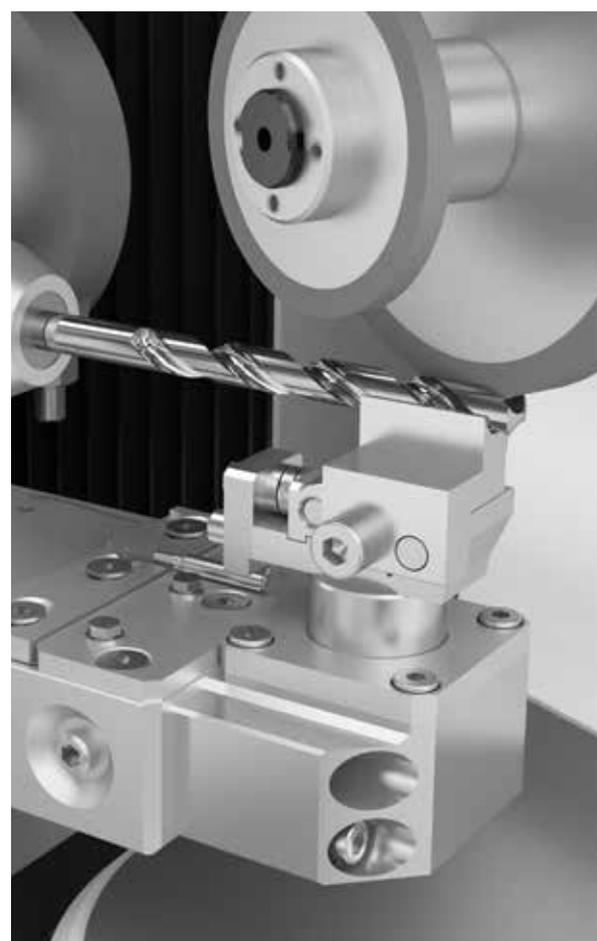
/// Sensor de medición de muelas: medición de las muelas abrasivas y control de desgaste dentro de la máquina

/// Cambio automático de los casquillos intermedios con bayoneta

/// La unidad de desbaste automática posibilita la apertura del revestimiento de la muela abrasiva durante la producción

/// Cambio simultáneo del paquete de muelas abrasivas y de la herramienta en combinación con el almacén de palés HP 160 o HC 4 para reducir los tiempos improductivos durante la carga

/// Luneta estable y de ajuste flexible con elevación automática para un resultado óptimo del afilado con herramientas largas



////// LUNETAS CON ELEVACIÓN AUTOMÁTICA  
para un resultado óptimo del afilado  
con herramientas largas

# PRECISIÓN MÁXIMA

////// Durante el mecanizado completo de herramientas.





## // APLICACIÓN

La *VGrind 260* ha sido diseñada para el mecanizado eficiente de herramientas rotativas con diferentes diámetros.

La enorme flexibilidad gracias a la posibilidad de cambiar ambos paquetes de muelas abrasivas y los tiempos de cambio reducidos gracias a las distintas opciones de automatización son las condiciones óptimas para una producción eficiente y de alta calidad.

hasta 200 mm Ø \*

\*Más información sobre los datos técnicos en la página 15

## // EL CONCEPTO DE MANEJO

Con la **VGrind 260** tendrá todo bajo control gracias a su manejo intuitivo. El panel de mando de altura regulable y con pantalla LCD clara está situado de tal forma que le permite tener una visión óptima del área de trabajo. Para utilizarlo, puede elegir libremente entre el teclado, la pantalla táctil o ambos. Como usted prefiera.

La unidad de control manual le ofrece aún más flexibilidad: se puede situar libremente en la caja y sirve para ajustar los ejes individuales, independientemente del panel de mando.

En resumen: el control de la **VGrind 260** está optimizado ergonómicamente para usted y es muy intuitivo para que pueda obtener los mejores resultados sin dificultad.



### ////// MANEJO ERGONÓMICO

Panel de mando flexible de altura regulable y giratorio, unidad de control manual variable, visibilidad óptima de la máquina, fácil acceso a los husillos de afilado. No puede ser más flexible.





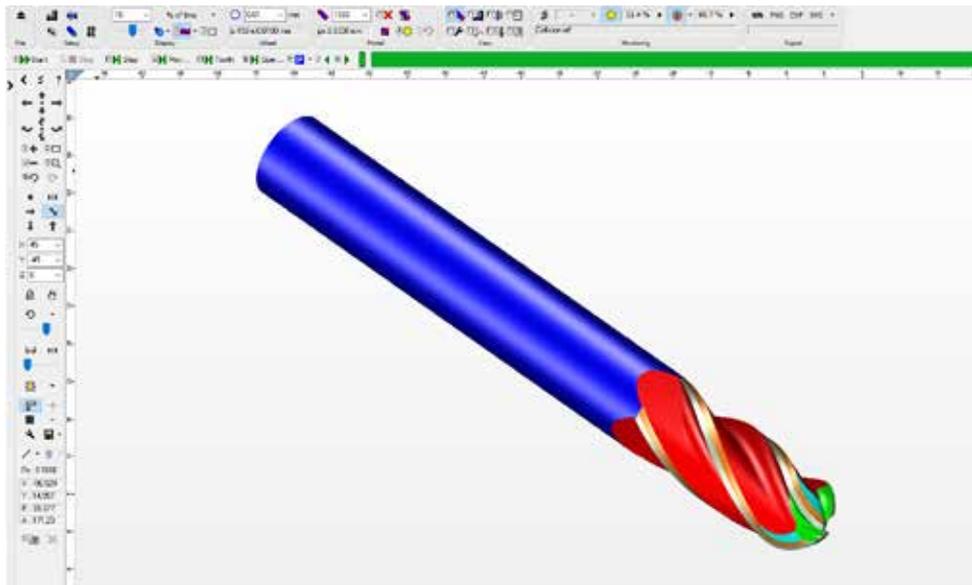
////// SISTEMA DE SOFTWARE PROBADO  
NUMROTOplus®

## // SOFTWARE NUMROTOPLUS®

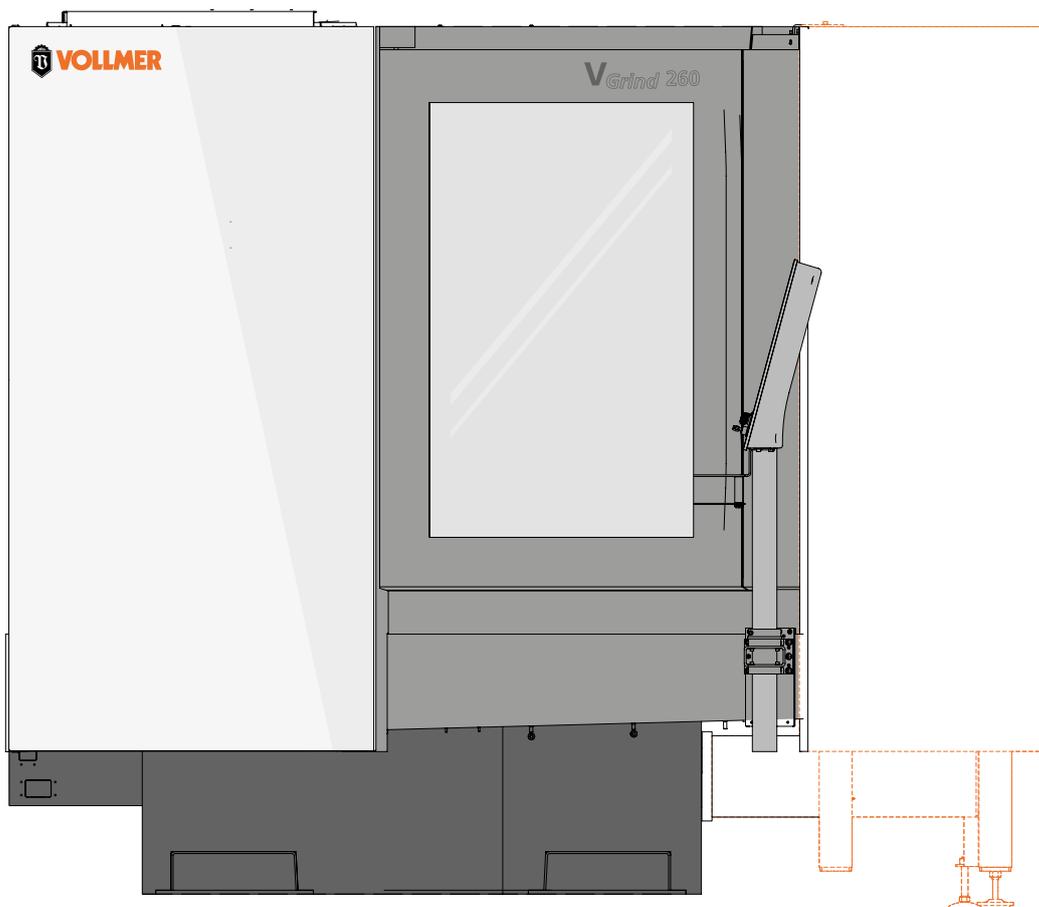
VOLLMER se ha decantado de forma consciente por un sistema sólido ya establecido en el mercado. La interfaz estructurada de forma lógica garantiza un manejo intuitivo. Gracias a los sistemas de programación consolidados pueden producirse y afilarse una gran variedad de herramientas. De esta manera, puede modificarse cualquier detalle de cada una de las herramientas y adaptarse a las necesidades individuales.

Todo en una imagen gracias a la perfecta representación en 3D de la herramienta y la máquina. Y, gracias al sistema de control de colisión, se sentirá mucho más seguro.

- /// Desarrollar
- /// Simular
- /// Controlar
- /// Producir
- /// Medir
- /// Rectificar
- /// Documentar



////// PROGRAMACIÓN  
de diferentes herramientas

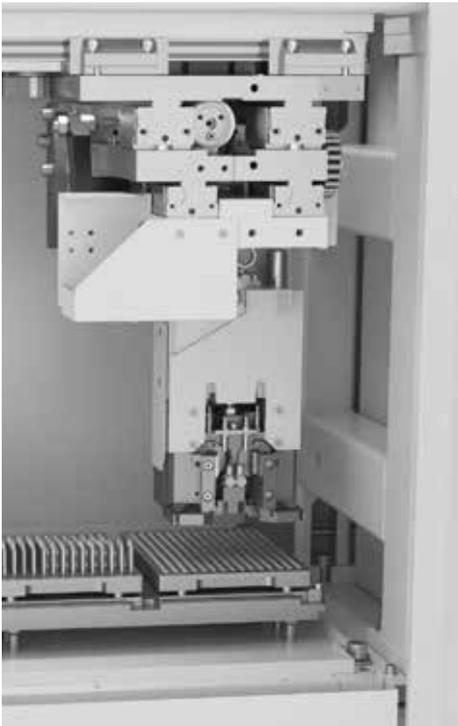


////// AUTOMATIZACIÓN DE LA HERRAMIENTA  
gracias a una gran variedad de opciones de automatización

## // LA AUTOMATIZACIÓN

Uno de los factores clave en el mecanizado moderno de herramientas es la automatización de los procesos de trabajo. La **VGrind 260** ofrece también una amplia gama de excelentes accesorios. Esto le permitirá fabricar distintos lotes de herramientas y hacer que su producción sea más precisa, rápida y segura.





////// ALMACÉN DE PALÉS HP 160  
para la alimentación rápida de hasta  
900 piezas sin mecanizar o herramientas

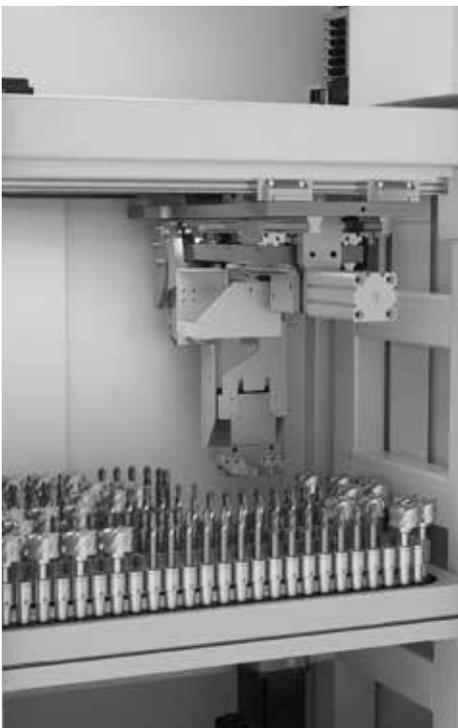
## // AUTOMATIZACIÓN DE LA HERRAMIENTA

Con nuestras opciones de automatización podrá adaptar la **VGrind 260** de forma óptima a sus necesidades.

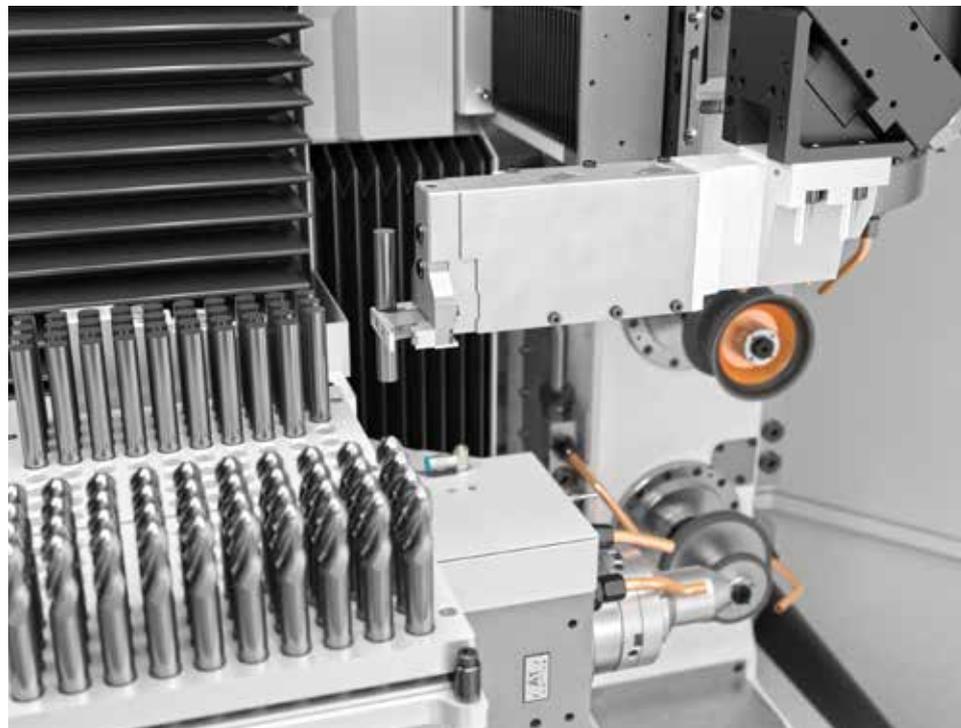
/// Almacén de palés HP 160 con palés compactos (para hasta 900 piezas sin mecanizar o herramientas) y doble pinza para garantizar unos tiempos cortos de cambio

/// El almacén de cadenas HC 4 ofrece espacio para 158 herramientas de mango o alternativamente hasta 39 fijaciones de herramientas HSK-A63 de tamaño compacto

/// También disponible con cargador interno que ofrece espacio para dos palés compactos con una capacidad de hasta 300 piezas sin mecanizar o herramientas. Alternativamente, también es posible la carga aleatoria de diferentes diámetros de vástago.



////// ALMACÉN DE CADENAS HC 4  
para 158 herramientas de mango o hasta  
39 fijaciones de herramientas HSK-A63



////// CARGADOR INTERNO  
con espacio para hasta 300 piezas  
sin mecanizar o herramientas

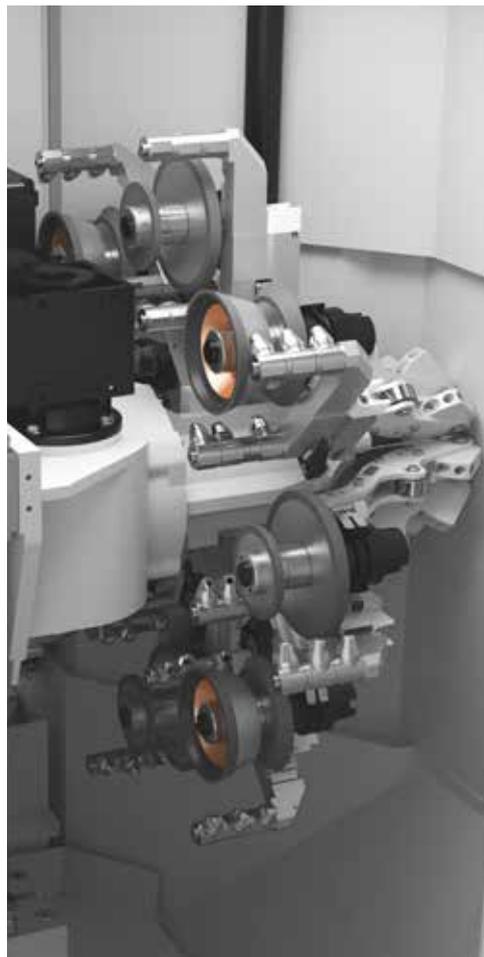
## // LA AUTOMATIZACIÓN

Con el cambiador de muelas de 8 posiciones, siempre tendrá a mano automáticamente la muela abrasiva adecuada. Si se desea, se pueden incluir elementos de refrigeración intercambiables en los dos husillos de afilado. Esto ayuda a aumentar la productividad de su producción.

El tope de husillo orientado posiciona automáticamente los paquetes de muelas intercambiados en el mismo punto del husillo de afilado. Esto reduce los errores de excentricidad axial y radial y, por tanto, aumenta la precisión.



////// CAMBIADOR DE MUELAS ABRASIVAS  
DE 8 POSICIONES  
para un eficiente cambio de herramienta y  
reducción de los tiempos tecnológicos auxiliares



////// CAMBIADOR DE MUELAS ABRASIVAS  
DE 8 POSICIONES  
con elementos refrigerantes intercambiables

## // DATOS TÉCNICOS

### HERRAMIENTA

Diámetro exterior hasta 200 mm \*  
Longitud de herramienta hasta 360 mm \*\*

### MUELA ABRASIVA

Diámetro máx. 150 mm \*\*\*

### HUSILLOS DE AFILADO

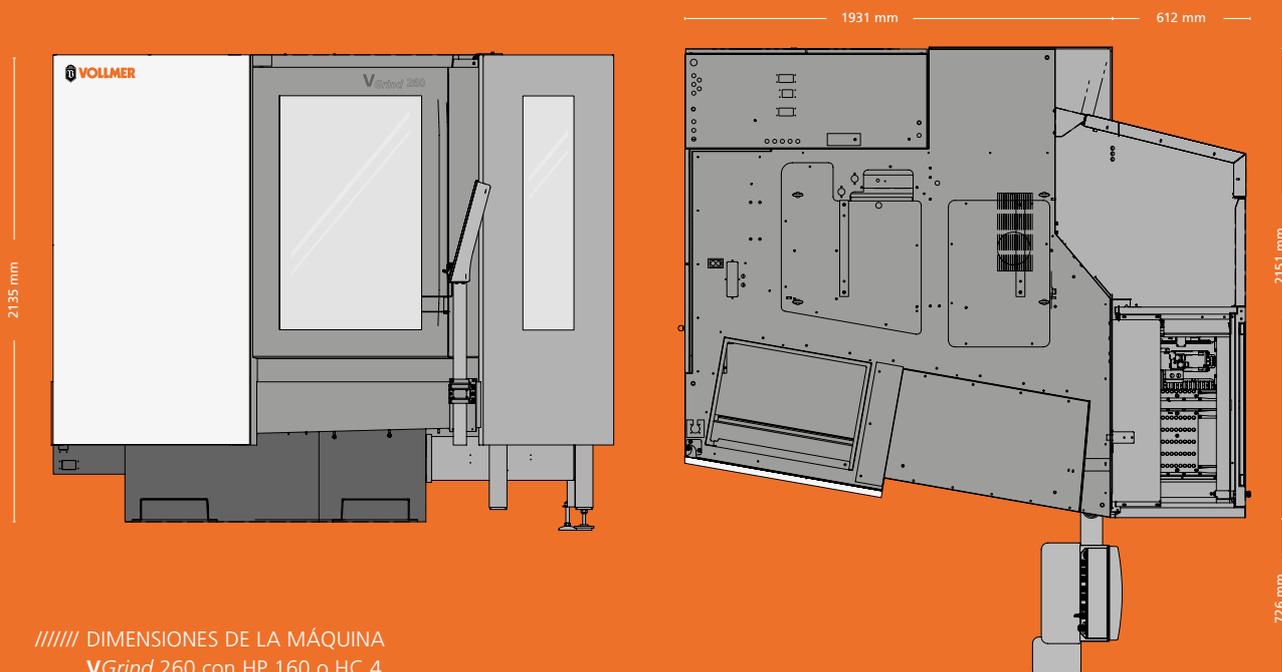
	Husillo de correa	Husillo de correa	Husillo de motor
Revoluciones	10 500 rpm	6500 rpm	16 000 rpm
Potencia de accionamiento:			
100 % de duración de conexión	11 kW	5 kW	10 kW
Potencia máxima	23 kW	9 kW	20 kW
Par	14Nm	7Nm	9,5Nm
Extremo del husillo en	HSK50 ***	HSK50 ***	HSK50 ***

### ÁREAS DE DESPLAZAMIENTO

Eje X1	425 mm
Eje Y1	490 mm
Eje Z1	500 mm
Eje A1	360°, 450 rpm
	Opcional: 1000 rpm
Eje C1	+15° a -200°

**POTENCIA CONECTADA** aprox. 18 kVA

**PESO** aprox. 4900 kg neto



////// DIMENSIONES DE LA MÁQUINA  
VGrind 260 con HP 160 o HC 4

Reservado el derecho a realizar modificaciones constructivas derivadas del avance técnico. Patentes registradas.

\* La cinemática de la máquina permite también diámetros más grandes, en función del alimentador.  
\*\* Desde la punta delantera del soporte de la herramienta, sin medición del canal de refrigeración.  
\*\*\* Máx. 125 mm con dispositivo de apoyo.  
\*\*\*\* Hasta 3 muelas abrasivas por cada extremo del husillo.



V@dison:

SOLUCIONES DIGITALES – PRECISIÓN EN LA TRANSFORMACIÓN

¿Quiere optimizar los procesos, evitar errores

y reducir los tiempos de parada mediante tecnologías inteligentes?

Le ofrecemos máquinas de afilado equipadas de serie con una

pasarela de IoT. Diríjase a su persona de contacto en VOLLMER o

infórmese previamente en:

[www.vollmer-group.com/en/products/digitalisation](http://www.vollmer-group.com/en/products/digitalisation)

**VGrind 260 – RESUMEN DE LAS  
VENTAJAS MÁS IMPORTANTES:**

**/// MAYOR PRECISIÓN**

Innovadora cinemática con mecanizado a varios niveles para la máxima calidad del resultado. Disfrute de una precisión sin igual.

**/// MÁS EFICIENCIA**

Reducción de los tiempos de los procesos no productivos mediante una automatización inteligente y flexible. Experimente la productividad a un nuevo nivel.

**/// MAYOR CONFORT PARA EL USUARIO**

Buena accesibilidad, panel de mando ergonómico y **software** probado. Facílitese el trabajo.

**/// MÁS FLEXIBILIDAD**

Mecanizado eficaz de herramientas con diferentes diámetros. Garantía de precisión en todo tipo de formatos.

315/es/400/04.22/Holzer