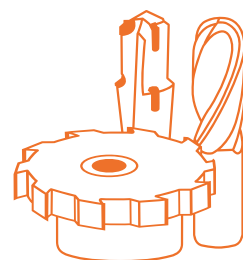
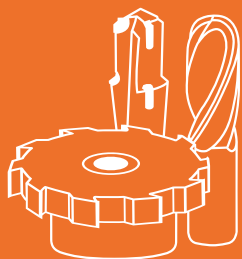


VGrind 260

///// FERRAMENTAS ROTATIVAS //

Máquina de afiação para usinagem completa de ferramentas de rotação simétrica com máxima flexibilidade





///// FERRAMENTAS ROTATIVAS

EFICIÊNCIA AO
QUADRADO
GRAÇAS AO
FUSO DUPLO.

A **VGrind 260** tem tudo o que você precisa para a usinagem completa de suas ferramentas de rotação simétrica. Ideal para setores como o automotivo, fabricação de ferramentas, tecnologia médica, engenharia de precisão, tecnologia de aviação e muitos mais.

A **VGrind 260** está equipada com a cinemática e fuso duplo comprovados. Aproveite a usinagem de vários níveis de alta precisão. O melhor: A **VGrind 260** pode ser configurada conforme seus desejos.

Da automação à distribuição de líquido de refrigeração e a configuração do fuso e muito mais, personalize sua máquina para atender às suas necessidades – a **VGrind 260** lhe oferece várias opções.



VGrind 260

CONFIGURÁVEL INDIVIDUALMENTE.

1 // CONCEITO OPERACIONAL MODERNO

Altura ajustável, com tela tátil de 19" na diagonal e ótima visibilidade para as câmaras de usinagem.

2 // CONCEITO DE CONSTRUÇÃO

Construção compacta, muito rígida, com ótima acessibilidade e visibilidade para os operadores.

3 // USINAGEM EM VÁRIOS NÍVEIS

Dois fusos de afiação dispostos na vertical com o rebolo no ponto de giro do eixo C. Redução de tempos produtivos graças aos menores deslocamentos dos eixos lineares.

4 // INCLUI GATEWAY IOT

Palavra-chave Indústria 4.0: nossas máquinas têm capacidade de comunicação. Um gateway IoT está instalado de série, permitindo o registro de dados da máquina centralizado.

5 // NUMROTOplus®

Software confiável e de uso intuitivo com simulação em 3D da ferramenta e da máquina em combinação com monitoramento de colisões.

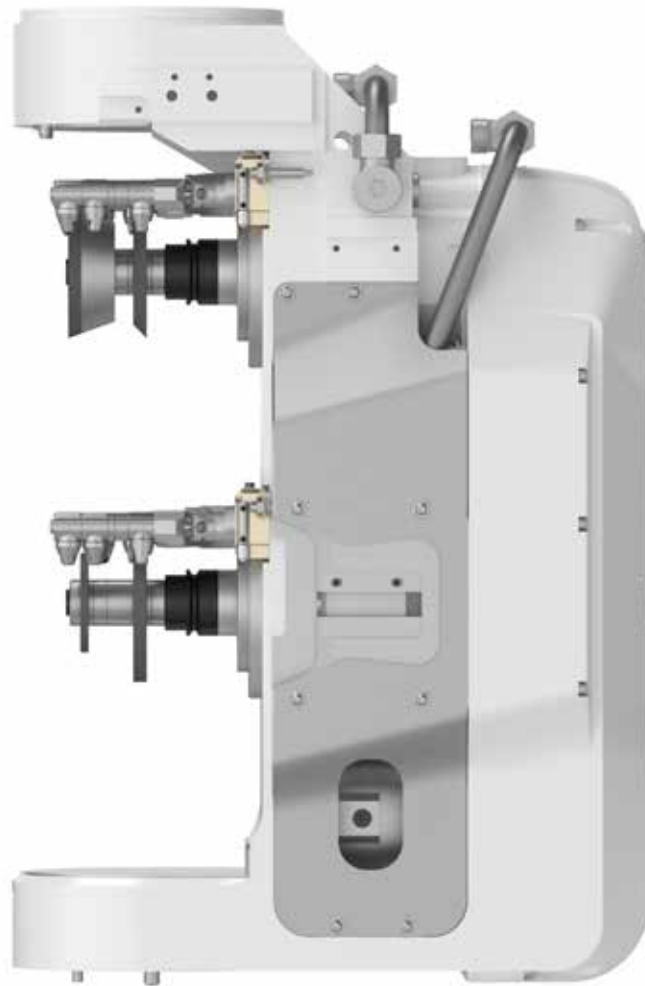
6 // TROCADOR DE REBOLOS

Ainda mais flexibilidade em seus processos de fabricação – com até oito pacotes de rebolos.

7 // AUTOMAÇÃO

O carregador de paletes VOLLMER HP 160, o carregador de correntes HC 4 ou o carregador de paletes interno oferecem automaticamente mais capacidade e mais flexibilidade.

// CONCEITO DA MÁQUINA



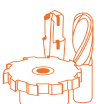
////// PACOTES DE REBOLOS
colocados no ponto de giro do eixo C

Precisão e eficiência ao quadrado graças aos dois fusos de afiação dispostos na vertical – esse princípio também é seguido pela *VGrind 260*. Seu conceito de refrigeração foi aprimorado. Resultado: tolerâncias mínimas, perfeição máxima com a melhor refrigeração possível.

/// Máquina de afiação com 5 eixos CNC com cinemática inovadora

/// Dois fusos de afiação sobrepostos, com rebolos no ponto de giro do eixo C garantem resultados de afiação de alta precisão

/// Com os dois fusos de afiação dispostos na vertical, a conhecida problemática de mancal flutuante deixa de existir, em comparação com um fuso único com duas extremidades





////// FUSO DUPLO
para resultados de afiação de alta precisão

/// Conceito de construção inovador com a mais alta rigidez, bem como amortecimento excepcional devido ao concreto polímero

/// O trocador de calor de placas da *VGrind 260* garante uma refrigeração eficaz e sustentável dos motores e do fuso de afiação.

O melhor dela: não é necessário nenhum aparelho de resfriamento adicional

/// Ambos os fusos de afiação podem ser equipados com diferentes pacotes de rebolos.

A opção de automação permite uma troca de rebolos sem problemas



// CONCEITO DA MÁQUINA

DETALHES DE EQUIPAMENTO OPCIONAL

/// Opções de automação flexíveis para ferramentas rotativas

/// Fusos de afiação disponíveis com acionamento por motor ou por correia

/// Troca automática dos conjuntos de rebolos, incluindo alimentação de refrigeração para produtividade ideal

///// PONTA DE MEDIÇÃO DE DISCOS
Medição dos rebolos e controle do desgaste no interior da máquina



///// COMPENSAÇÃO DAS PINÇAS
Carregamento e descarga seguros e precisos



///// FERRAMENTA ROTATIVA // CONCEITO DA MÁQUINA



////// UNIDADE DE DESBASTE
para abrir o revestimento do rebolo

/// A compensação automática da pinça durante o processo garante a máxima precisão ao carregar e descarregar as ferramentas e mangas redutoras.

Reduz o desgaste e otimiza a concentricidade

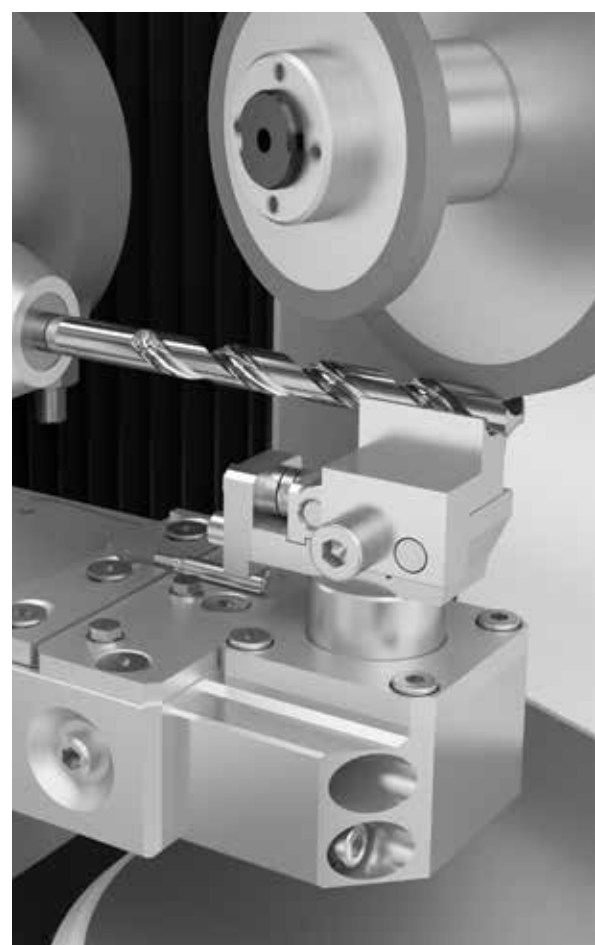
/// Ponta de medição de discos: medição de rebolos e controle do desgaste dentro da máquina

/// Troca automática dos soquetes intermediários com baioneta

/// A unidade de desbaste automática permite a abertura do revestimento do rebolo durante a produção

/// Troca simultânea de conjunto de rebolos e ferramenta em combinação com o carregador de paletes HP 160 ou HC 4 reduz tempos de inatividade no processo de carga

/// O bisel estável de ajustamento flexível com curso automático garante um resultado ideal



////// BISEL COM CURSO AUTOMÁTICO
garante um resultado de afiação ideal
em ferramentas mais longas

A MAIOR PRECISÃO

////// Na usinagem completa de ferramentas.



////// FERRAMENTA ROTATIVA // APLICAÇÃO

// A APLICAÇÃO

A VGrind 260 foi concebida para a usinagem eficiente de ferramentas rotativas com diferentes diâmetros.

A alta flexibilidade devido à possibilidade de troca de ambos os pacotes de rebolos, tempos de troca reduzidos e as diversas opções de automação criam as melhores condições para uma fabricação de alta qualidade.



até 200 mm Ø *

*Mais informações sobre os dados técnicos na página 15

// CONCEITO OPERACIONAL

Graças à operação simples e intuitiva, com a **VGrind 260** você sempre tem tudo sob controle. O painel de controle de altura ajustável com sua tela LCD está posicionado para permitir que consiga sempre visualizar a área de trabalho. Durante a operação, você pode optar livremente entre o teclado, a tela tátil ou ambos. Como quiser.

O aparelho de operação manual lhe oferece ainda mais flexibilidade: pode ser posicionado livremente na caixa e serve para definir eixos individuais, independentemente do painel de controle.

Resumidamente: a operação da **VGrind 260** se adapta ergonomicamente a você e é simples e intuitiva. Torna mais fácil para você alcançar os melhores resultados.



////// OPERAÇÃO ERGONÔMICA

Painel de controle flexível ajustável em altura e rotativo, aparelho de operação manual multifuncional variável, visão ideal da máquina, acesso fácil aos fusos de afiação. É impossível ser mais flexível.





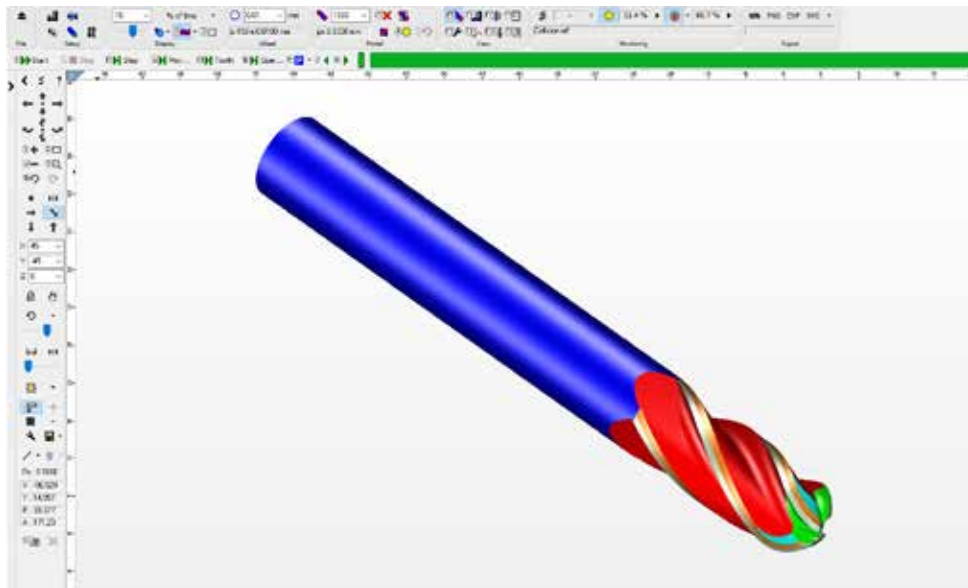
////// SOFTWARE COMPROVADO
NUMROTOplus®

// SOFTWARE NUMROTOPLUS®

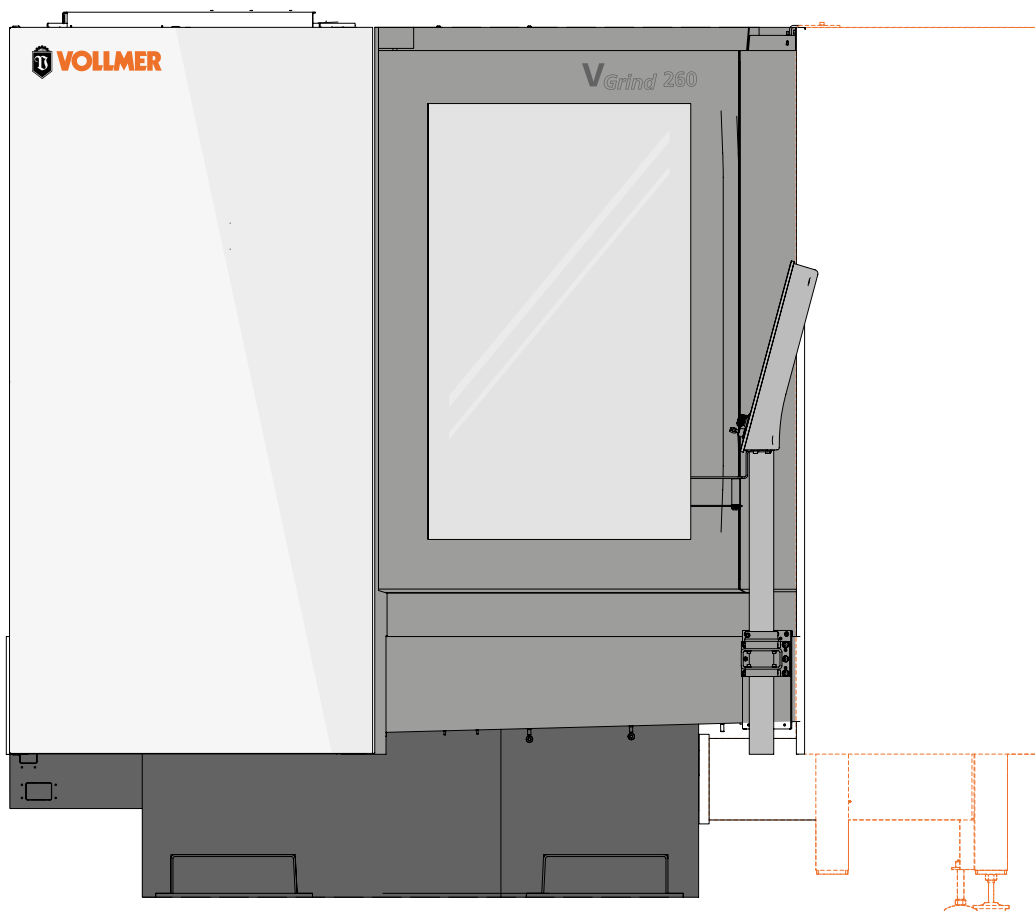
VOLLMER optou de forma consciente por um sistema maduro e já estabelecido no mercado. A lógica estruturada da interface garante um manuseio intuitivo. Com os sistemas de programas estabelecidos é possível fabricar e reafiar uma grande variedade de ferramentas. Pode alterar cada detalhe de suas ferramentas e adaptá-las a suas necessidades individuais.

Tudo em uma imagem de tela: graças à representação 3D perfeita da ferramenta e da máquina. E o monitoramento de colisões permite que você permaneça sempre do lado seguro.

- /// Desenvolver
- /// Simular
- /// Monitorar
- /// Produzir
- /// Medir
- /// Reafiar
- /// Documentar



////// PROGRAMAÇÃO
de diferentes ferramentas



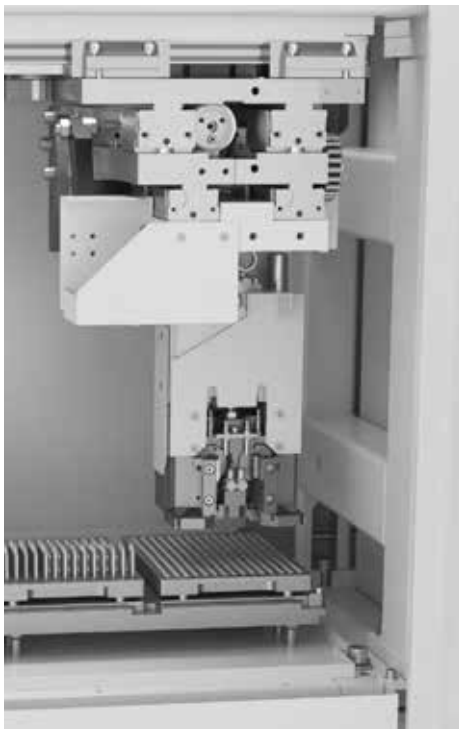
////// AUTOMAÇÃO DE FERRAMENTAS
graças a inúmeras opções de automação

// AUTOMAÇÃO

Um dos fatores fundamentais na usinagem moderna de ferramentas é a automação dos processos de trabalho. Com a **VGrind 260** você pode optar entre uma grande diversidade de opções. Assim, pode afiar grandes lotes de ferramentas e tornar sua produção mais precisa, rápida e segura.



////// FERRAMENTAS ROTATIVAS // AUTOMAÇÃO



// AUTOMAÇÃO DE FERRAMENTAS

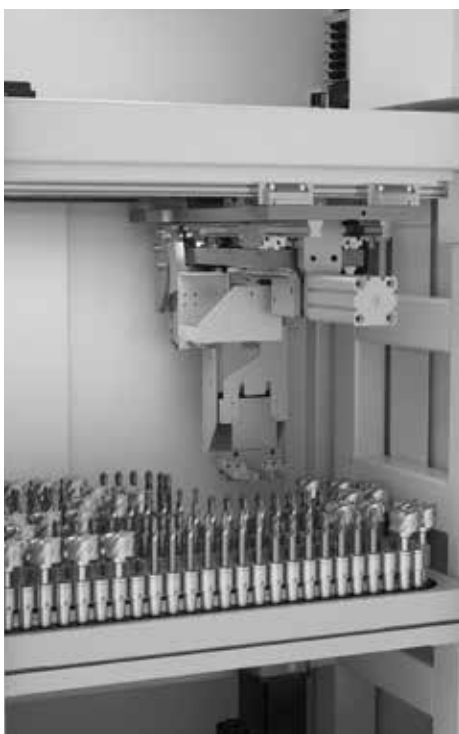
Nossas opções de automação permitem adaptar a **VGrind 260** individualmente a suas necessidades.

/// Carregador de paletes HP 160 com paletes compactos (para até 900 peças em bruto ou ferramentas) e pinça dupla para garantir tempos de troca mais rápidos

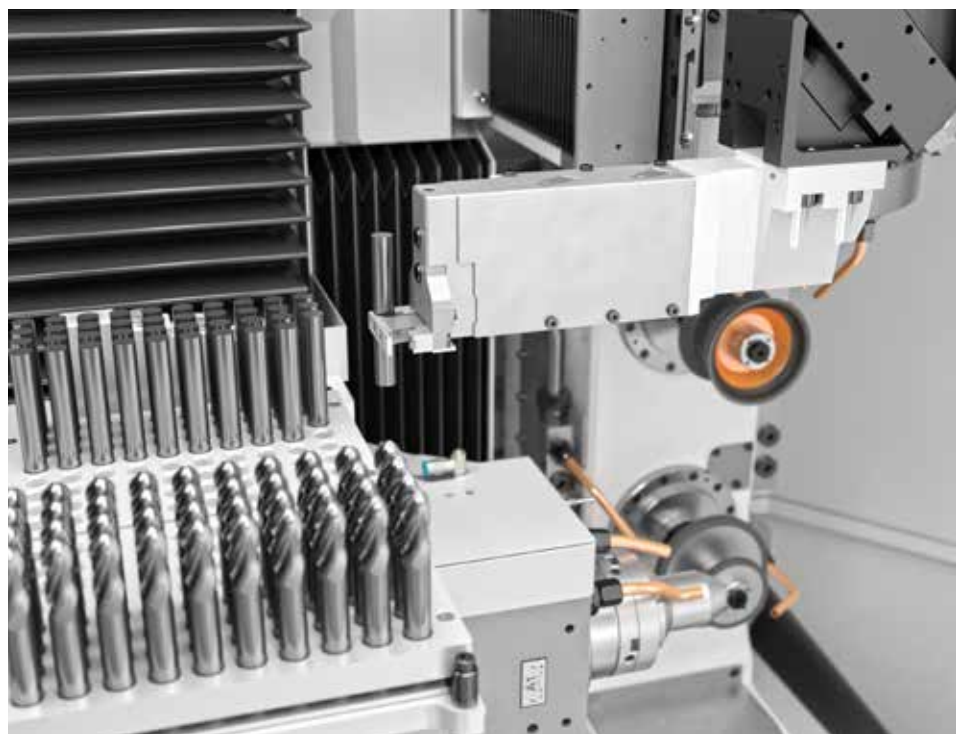
/// Carregador de correntes HC 4 tem espaço para 158 ferramentas de veio ou, em alternativa, até 39 HSK-A63 porta-ferramentas de construção compacta

/// Também disponível com um carregador de paletes interno. Este tem espaço para dois paletes compactos com uma capacidade de até 300 peças em bruto ou ferramentas. Em alternativa, é também possível um carregamento caótico de diferentes diâmetros de veio

///// CARREGADOR DE PALETES HP 160 para a alimentação rápida de até 900 peças



///// O CARREGADOR DE CORRENTES HC 4 para 158 ferramentas de veio ou até 39 porta-ferramentas HSK-A63



///// CARREGADOR DE PALETE INTERNO com espaço para até 300 peças

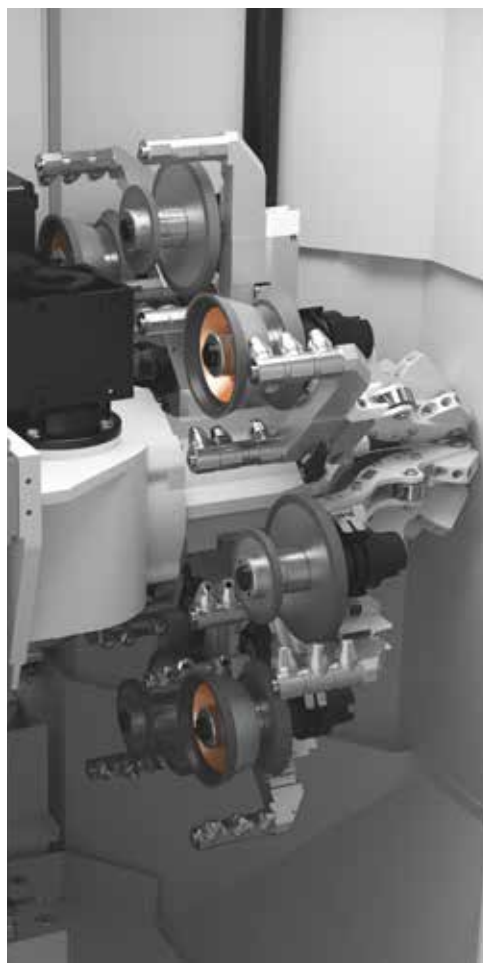
// AUTOMAÇÃO

Com o trocador de rebolos óctuplo, tem sempre à mão o rebolo indicado de forma automática. Mediante solicitação, inclui elementos de refrigeração substituíveis em ambos os fusos de afiação. Isso contribui para o aumento da produtividade de sua produção.

O porta-fusos orientado posiciona pacotes de rebolos trocados automaticamente no mesmo local dos fusos de afiação. Isto reduz erros concentricidade e excentricidade axial e aumenta, assim, a precisão.



//////// TROCADOR DE REBOLOS ÓCTUPLO
para trocas de rebolos eficientes e redução
dos tempos de inatividade



//////// TROCADOR DE REBOLOS ÓCTUPLO
incluindo elementos de refrigeração
substituíveis

// DADOS TÉCNICOS

FERRAMENTA

Diâmetro externo até 200 mm *
Comprimento da ferramenta até 360 mm **

REBOLO

Diâmetro máx. 150 mm ***

FUSOS DE AFIAÇÃO

	Fuso de correia	Fuso de correia	Fuso de motor
Rotação	10.500 rpm	6.500 rpm	16.000 rpm
Potência de funcionamento 100 % ED	11 kW	5 kW	10 kW
Potência máxima	23 kW	9 kW	20 kW
Torque	14Nm	7Nm	9,5Nm
Fusos terminais na	HSK50 ***	HSK50 ***	HSK50 ***

ÁREAS DE DESLOCAMENTO

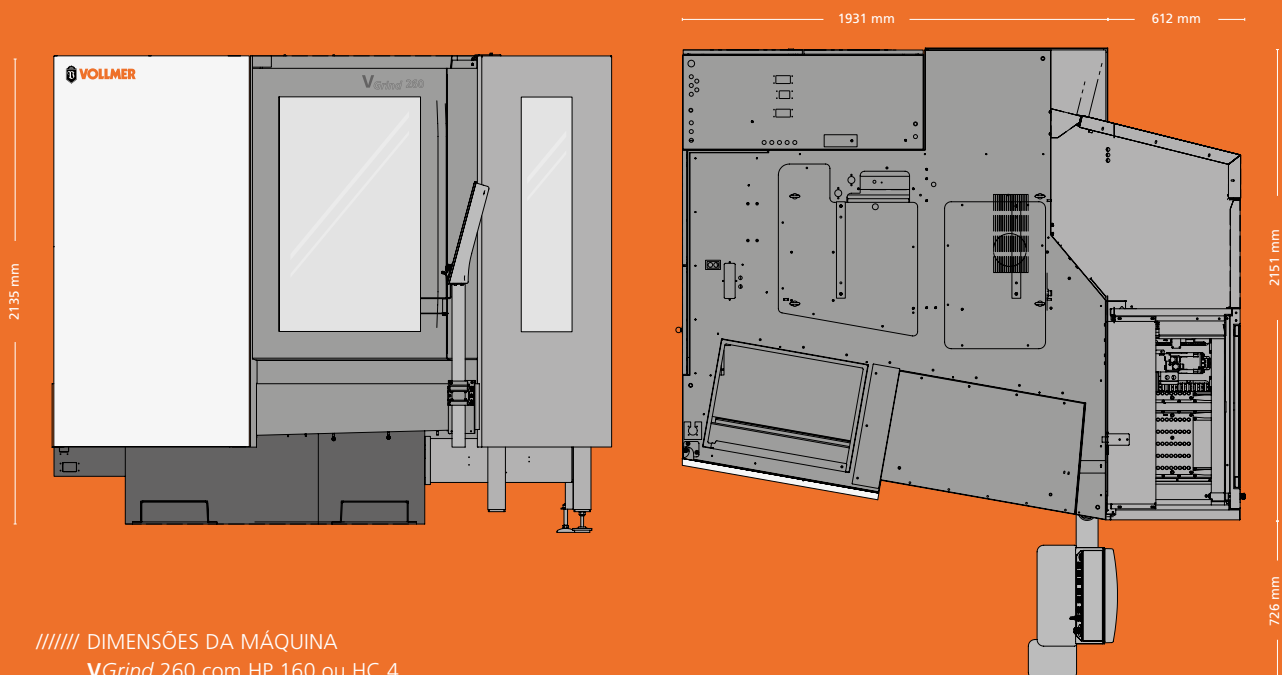
Eixo X1	425 mm
Eixo Y1	490 mm
Eixo Z1	500 mm
Eixo A1	360°, 450 rpm opcional 1.000 rpm
Eixo C1	+15° a -200°

CONSUMO

DE ENERGIA aprox. 18 kVA

PESO

aprox. 4.900 kg líquidos



////// DIMENSÕES DA MÁQUINA
VGrind 260 com HP 160 ou HC 4

Reservados os direitos de alterações técnicas sem aviso prévio. Máquina com patente registrada.

* A cinemática da máquina também permite diâmetros maiores, de acordo com o equipamento.
** A partir da extremidade dianteira do porta-ferramentas, sem medição do canal de refrigeração.
*** Máx. 125 mm com dispositivo de apoio.
**** Até 3 rebolos por fuso terminal.



V@dison:

DIGITAL SOLUTIONS – PRECISÃO EM TRANSFORMAÇÃO

Você quer usar tecnologias inteligentes para otimizar processos, evitar erros e reduzir os tempos de inatividade? Lhe oferecemos máquinas de afiação e afiadoras equipadas com gateway IoT. Entre em contato com seu representante VOLLMER ou saiba mais em: www.vollmer-group.com/en/products/digitalisation

VGrind 260 – SUAS VANTAGENS MAIS IMPORTANTES EM RELANCE:

/// MAIS PRECISÃO

Cinemática inovadora com usinagem em vários níveis para resultados da mais alta qualidade. Usufua de precisão sem compromisso.

/// MAIS EFICIÊNCIA

Tempos de inatividade reduzidos graças à automação inteligente e flexível. Leve a produtividade a um novo nível.

/// MAIOR CONFORTO DE USO

Boa acessibilidade, painel de controle ergonômico e software comprovado. Torne seu trabalho mais fácil.

/// MAIS FLEXIBILIDADE

Usinagem eficiente de ferramentas com diferentes diâmetros. Para precisão em cada formato pretendido.

316/pt/200/04.22/Holzer