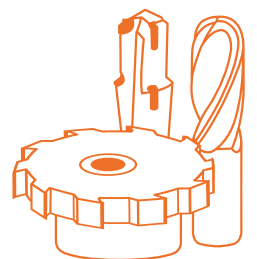
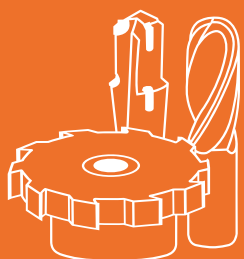


VGrind 260

///// NARZĘDZIA ROTACYJNE //

Szlifierka do kompleksowej obróbki narzędzi obrotowych.





////// NARZĘDZIA ROTACYJNE

EFEKTYWNOŚĆ DO
KWADRATU DZIĘKI
UNIKALNEMU
UKŁADOWI DWÓCH
WRZECION.

VGrind 260 ma wszystko czego potrzebujesz do kompleksowej obróbki narzędzi symetrycznych obrotowych. To idealne rozwiązanie dla firm m.in. branży motoryzacyjnej, narzędziowej, medycznej czy lotniczej.

VGrind 260 dysponuje sprawdzoną kinematyką oraz układem dwóch wrzecion, który umożliwi ultraprecyzyjną obróbkę wielopłaszczyznową. To co daje **VGrind 260** to możliwość konfiguracji zgodnie z własnymi preferencjami.

Od automatyzacji poprzez różne warianty systemu chłodzenia, aż po konfigurację napędu wrzecion i nie tylko – skonfiguruj swoją maszynę zgodnie z własnymi potrzebami – **VGrind 260** zapewnia szerokie spektrum opcji w tym zakresie.



VGrind 260

Z MOŻLIWOŚCIĄ INDYWIDUALNEJ KONFIGURACJI.

1 // NOWOCZESNA KONCEPCJA OBSŁUGI

Z regulacją wysokości, z ekranem dotykowym o przekątnej 19" i optymalnym wglądem w obszary obróbki.

2 // KONCEPCJA ŚCIAN

Niezwykle stabilna, kompaktowa budowa zapewniająca optymalną dostępność i doskonałą widoczność dla operatora.

3 // OBRÓBKA WIELOPŁASZCZYZNOWA

Dwa wrzeciona szlifujące umieszczone wertykalnie względem siebie ze ściernicą pracującą w punkcie obrotu osi C. Zredukowane czasy obróbki zasadniczej dzięki skróconym drogom dosuwu osi liniowych.

4 // BRAMKA IOT W PAKIECIE

Hasło Industry 4.0: Nasze maszyny potrafią się komunikować. Bramka IoT, która jest zainstalowana seryjnie umożliwia scentralizowaną rejestrację danych maszyny

5 // NUMROTOplus®

Sprawdzone oprogramowanie zapewniające intuicyjną obsługę z symulacją 3D narzędzi oraz maszyn w połączeniu z kontrolą kolizji.

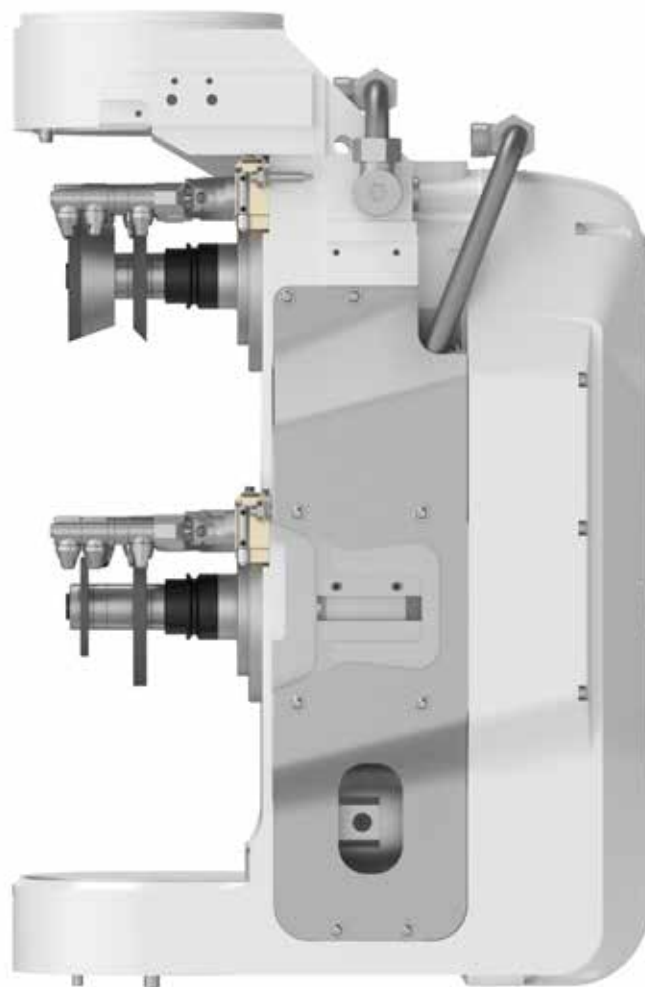
6 // ZMIENIACZ ŚCIERNIC

Jeszcze więcej elastyczności podczas procesów produkcyjnych – z nawet ośmioma pakietami ściernic.

7 // AUTOMATYZACJA

Magazyn paletowy VOLLMER HP 160, magazyn łańcuchowy HC 4 lub magazyn wewnętrzny zapewniają większą wydajność i elastyczność pracy.

// KONCEPCJA MASZyny



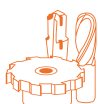
////// PAKIETY ŚCIERNIC
są osadzone w punkcie obrotu osi C

Dwukrotnie wyższa precyzja i wydajność dzięki dwóm wertykalnie usytuowanym wrzecionom szlifującym – zasada ta obowiązuje również w przypadku szlifierki **VGrind 260**. Zoptymalizowano również efektywną koncepcję chłodzenia. Rezultat: minimalne tolerancje, maksymalna perfekcja przy wydajnym chłodzeniu.

/// Szlifierka 5-osiowa CNC z innowacyjną kinematyką

/// Dwa wrzeciona szlifujące umieszczone jedno nad drugim ze ściernicami w punkcie obrotu osi C zapewniające najwyższą precyzję rezultatów szlifowania

/// Dwa wrzeciona szlifujące umieszczone w pionie jedno nad drugim likwidują powszechny problem łożysk pływających w porównaniu z wrzecionem pojedynczym z dwiema końcówkami





////// UKŁAD DWÓCH WRZECION zapewniający
ultraprecyzyjne rezultaty szlifowania

/// Innowacyjna koncepcja ścian o maksymalnej stabilności oraz wyjątkowej amortyzacji dzięki zastosowaniu betonu polimerowego

/// Płytkowy wymiennik ciepła **VGrind 260** zapewnia efektywne i systematyczne chłodzenie silników oraz wrzecion szlifujących. Najlepsze w tym wszystkim: nie jest potrzebne żadne dodatkowe urządzenie chłodzące.

/// Obydwa wrzeciona szlifujące mają możliwość wyposażenia w różne pakiety ściernic. Opcja automatyzacji zapewnia każdorazowo płynną wymianę ściernic



// KONCEPCJA MASZyny

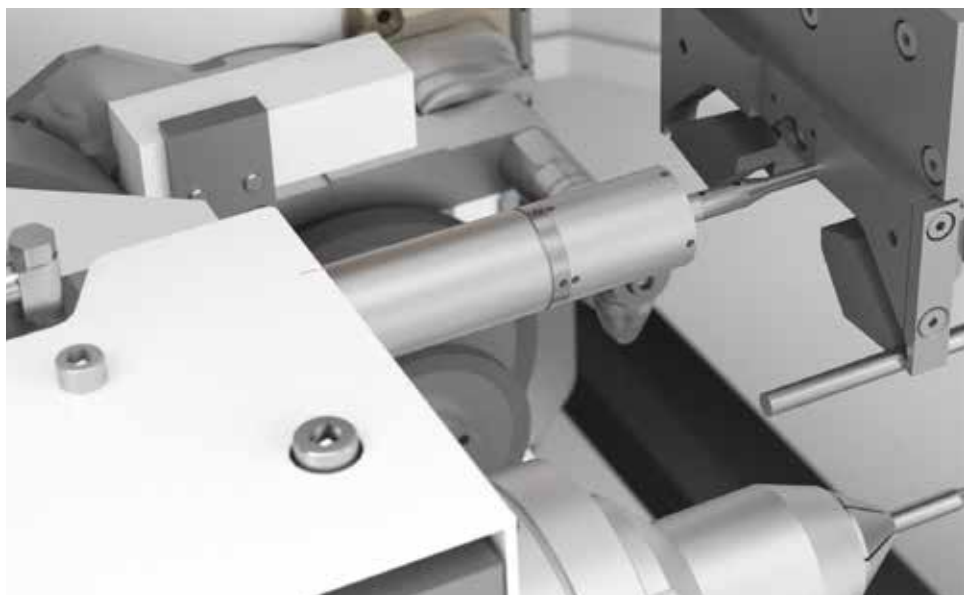
OPCJONALNE SZCZEGÓŁY WYPOSAŻENIA

/// Elastyczne opcje automatyzacji do narzędzi rotacyjnych

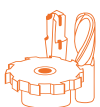
/// Wrzeciono szlifujące napędzane bezpośrednio lub poprzez pasek

/// Automatywna wymiana zestawów ściernic łącznie z dyskami chłodzącymi zapewnia optymalną wydajność

///// SONDA POMIAROWA
Pomiar ściernic i kompensacja ich zużycia



///// KOMPENSACJA UCHWYTU ROBOTA
Bezpieczny, precyzyjny załadunek i rozładunek



///// NARZĘDZIA ROTACYJNE // KONCEPCJA MASZyny



////// OBCIĄGANIE ŚCIERNIC
umożliwiające otwarcie porów ściernicy

/// Automatyczna kompensacja chwytaka w bieżącym procesie zapewnia maksymalną dokładność załadunku i rozładunku narzędzi oraz tulei redukcyjnych.

Zmniejsza zużycie i optymalizuje ruch obrotowy

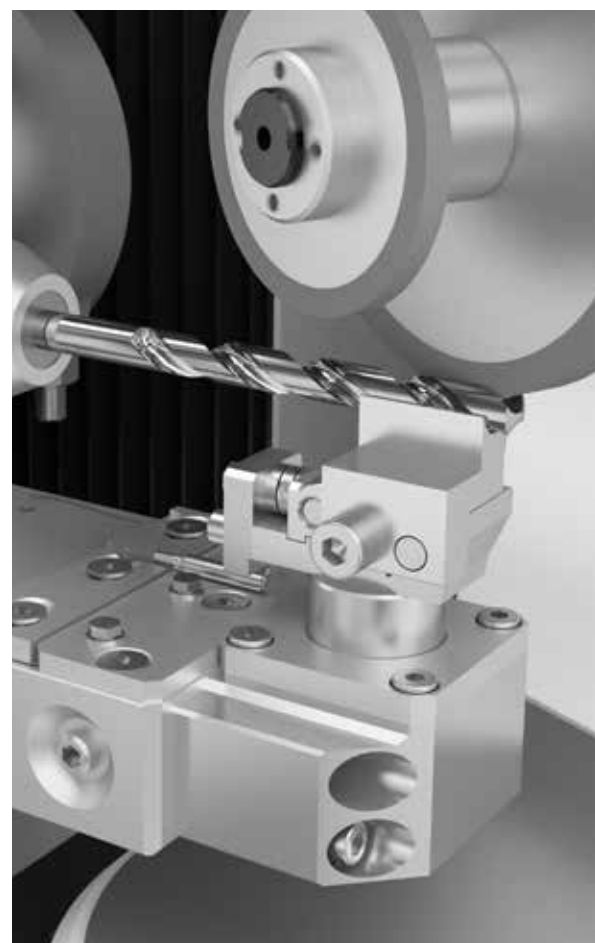
/// Sonda dotykowa: pomiar średnicy ściernic i ich kompensacja

/// Automatyczna wymiana pośrednich tulejek bagnetowych

/// Automatyczne obciążanie ściernic otwierające pory ściernic podczas produkcji narzędzi

/// Jednoczesna wymiana zestawu ściernic i narzędzia w połączeniu z magazynem paletowym HP 160 lub HC 4 pozwala na skrócenie czasów przestoju podczas ładowania

/// Stabilna, elastycznie regulowana podtrzymka z funkcją automatycznego podparcia zapewnia optymalny rezultat szlifowania



////// PODTRZYMKĄ Z AUTOMATYCZNYM PODPARCIEM
zapewnia optymalny rezultat szlifowania
w przypadku dłuższych narzędzi

MAKSYMALNA PRECYZJA

////// Do kompleksowej obróbki narzędzi.



// ZASTOSOWANIE

VGrind 260 zaprojektowano do efektywnej obróbki narzędzi rotacyjnych o różnych średnicach.

Wysoki stopień elastyczności dzięki możliwości wymiany obydwu pakietów ściernic, zredukowane czasy wymiany oraz różne opcje automatyzacji zapewniają najlepsze warunki do wysokiej jakości produkcji.



Dla średnic 200 mm*

*więcej informacji na temat danych technicznych można znaleźć na stronie 15

// KONCEPCJA OBSŁUGI

Ze względu na łatwą intuicyjną obsługę **VGrind 260** pozwala mieć zawsze wszystko pod kontrolą. Panel sterowania z regulacją wysokości i przejrzystym wyświetlaczem LCD jest umiejscowiony w takim miejscu, by obszar roboczy był optymalnie widoczny. Obsługa przebiega wedle wyboru za pośrednictwem klawiatury, ekranu dotykowego lub ich kombinacji. Zupełnie zgodnie z preferencjami.

Jeszcze większą elastyczność zapewnia ręczny manipulator, który może być swobodnie zamocowany na obudowie maszyny i służy do sterowania poszczególnymi osiami niezależnie od panelu sterowania.

Jednym zdaniem: Obsługa **VGrind 260** jest optymalnie dostosowana pod względem ergonomicznym i intuicyjnie zrozumiała. Ułatwia osiągnięcie najlepszych rezultatów.



///// ERGONOMICZNA OBSŁUGA

Obrotowy panel sterowania z elastyczną regulacją wysokości, zmienne ręczne urządzenie obsługowe, optymalny wgląd w maszynę, łatwy dostęp do wrzecion szlifujących. Bardziej elastycznie już się nie da.





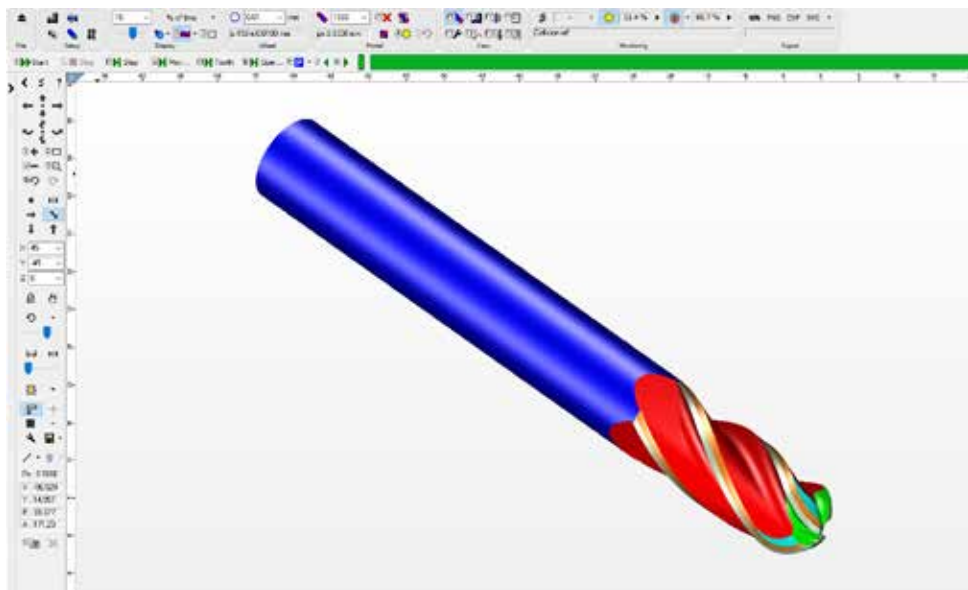
////// SPRAWDZONY SYSTEM
OPROGRAMOWANIA
NUMROTOplus®

// OPROGRAMOWANIE NUMROTOPLUS®

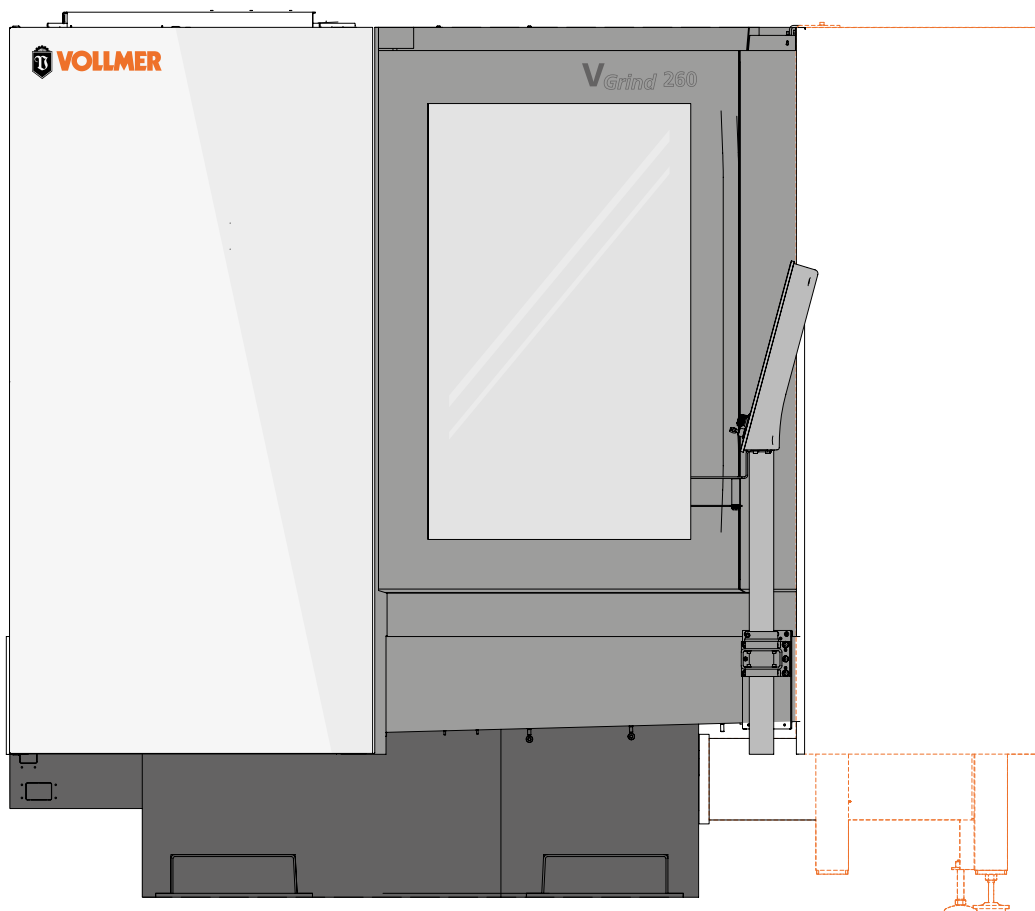
W VOLLMER świadomie zdecydowano się na dopracowany system o ugruntowanej pozycji rynkowej. Logiczna struktura interfejsu gwarantuje intuicyjną obsługę. Sprawdzone systemy programowania zapewniają niezwykłą różnorodność produkcji i ostrzenia narzędzi. Można zmienić każdy szczegół swoich narzędzi i dostosować je do indywidualnych potrzeb.

Pełny obraz sytuacji: dzięki perfekcyjnej wizualizacji 3D narzędzia i maszyny. Kontrola kolizji zapewnia bezpieczeństwo maszyny w każdym momencie.

- /// Projektowanie
- /// Symulowanie
- /// Monitorowanie
- /// Produkcowanie
- /// Mierzenie
- /// Ostrzenie
- /// Dokumentowanie



////// PROGRAMOWANIE
różnych narzędzi



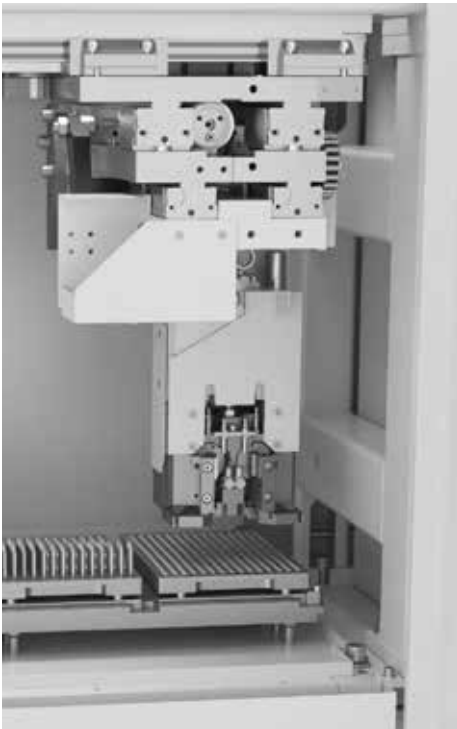
////// AUTOMATYZACJA NARZĘDZIOWA
dzięki dużej liczbie opcji automatyzacji

// AUTOMATYZACJA

Jednym z kluczowych czynników nowoczesnej obróbki narzędzi jest automatyzacja procesów roboczych. Dzięki **VGrind 260** można dokonać wyboru z szerokiej gamy doskonałych opcji wyposażenia. Pozwala to na realizację różnych wielkości partii narzędzi i sprawia, że produkcja jest bardziej precyzyjna, szybsza i bezpieczniejsza.



////// NARZĘDZIA ROTACYJNE // AUTOMATYZACJA



// AUTOMATYZACJA NARZĘDZIOWA

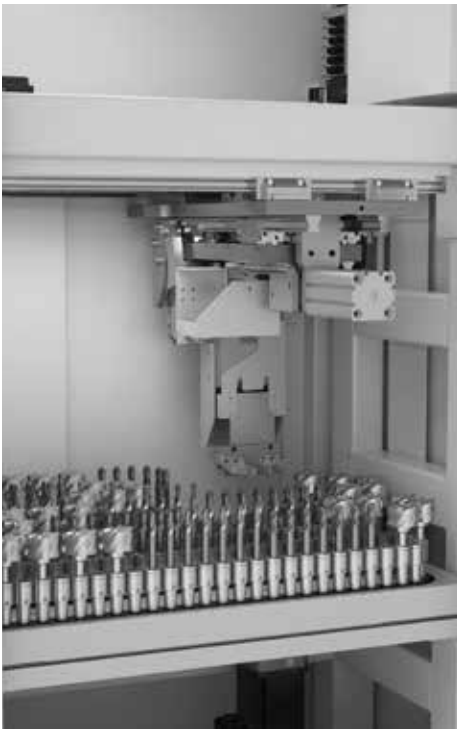
Dzięki dostępnym opcjom automatyzacji szlifierkę **VGrind 260** można optymalnie dostosować do indywidualnych wymagań.

/// Magazyn paletowy HP 160 z paletami kompaktowymi (na nawet 900 półfabrykatów lub narzędzi) i podwójnym chwytakiem zapewniającym szybką wymianę

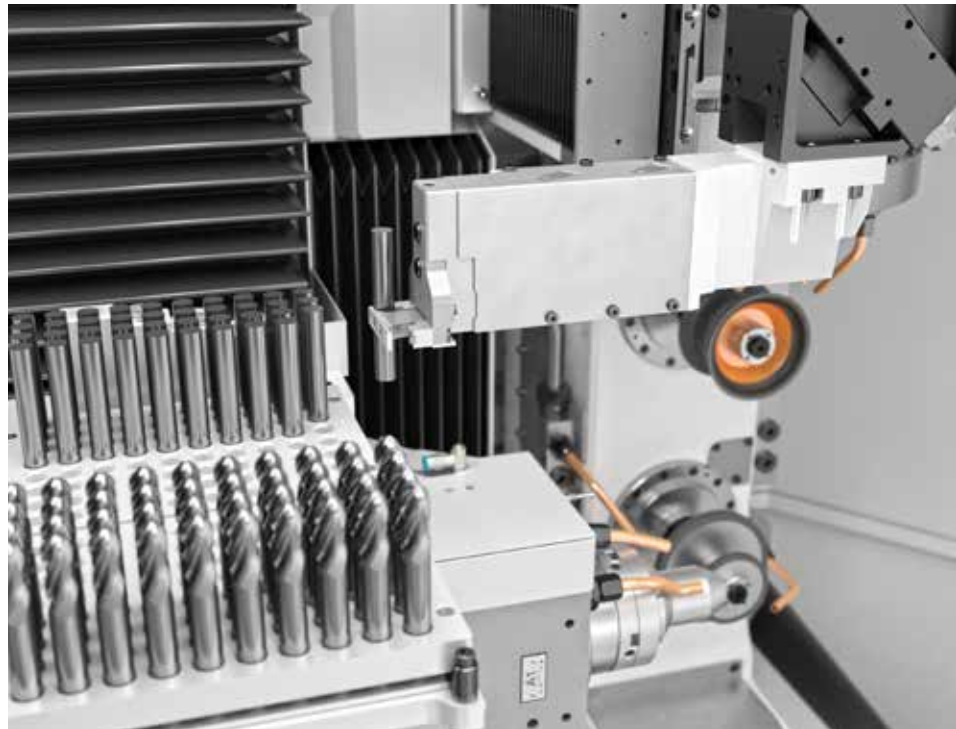
/// Magazyn łańcuchowy HC 4 zapewnia miejsce na 158 narzędzi trzpieniowych lub alternatywnie nawet na 39 opravek HSK-63A w kompaktowej zabudowie

/// Możliwość dostawy również z wewnętrznym magazynem paletowym, który zapewnia miejsce na dwie kompaktowe palety o pojemności do 300 półfabrykatów lub narzędzi. Alternatywnie możliwy jest także chaotyczny załadunek w przypadku różnych średnic trzpieni.

////// MAGAZYN PALETOWY HP 160
do szybkiego ładowania nawet do
900 półfabrykatów lub narzędzi



////// MAGAZYN ŁAŃCUCHOWY HC 4
na 158 narzędzi trzpieniowych lub
nawet 39 opravek HSK-A63



////// WEWNĘTRZNY MAGAZYN PALETOWY
z miejscem na nawet 300 półfabrykatów
lub narzędzi

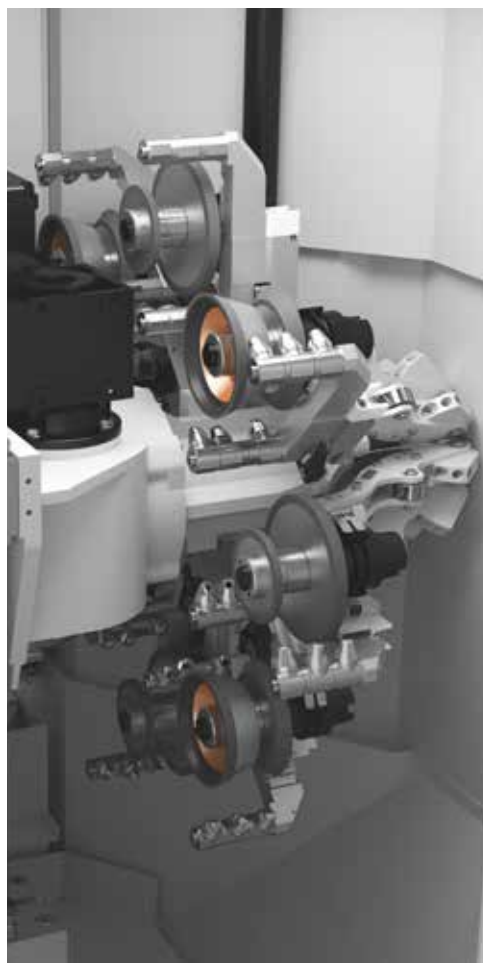
// AUTOMATYZACJA

Z ośmioramiennym wymiennikiem ściernic automatycznie masz pod ręką odpowiednią ściernicę. Opcjonalnie pakiety ściernic wymieniane są łącznie z dyszami chłodzącymi, co zwiększa efektywność produkcji.

Wymieniane pakiety dzięki układowi pozycjonowania umożliwiają ponowne precyzyjne zamocowanie ściernic w poprzedniej pozycji obróbki.



//////// Ośmioramienny wymiennik ściernic do efektywnej zmiany ściernic i redukcji czasów przejściowych



//////// Ośmioramienny wymiennik pakietów ściernic wraz z dyszami chłodzącymi

// DANE TECHNICZNE

NARZĘDZIE

Średnica zewnętrzna do 200 mm *
Długość narzędzia do 360 mm **

ŚCIERNICA

Średnica maks. 150 mm ***

NAPĘD BEZPOŚREDNI

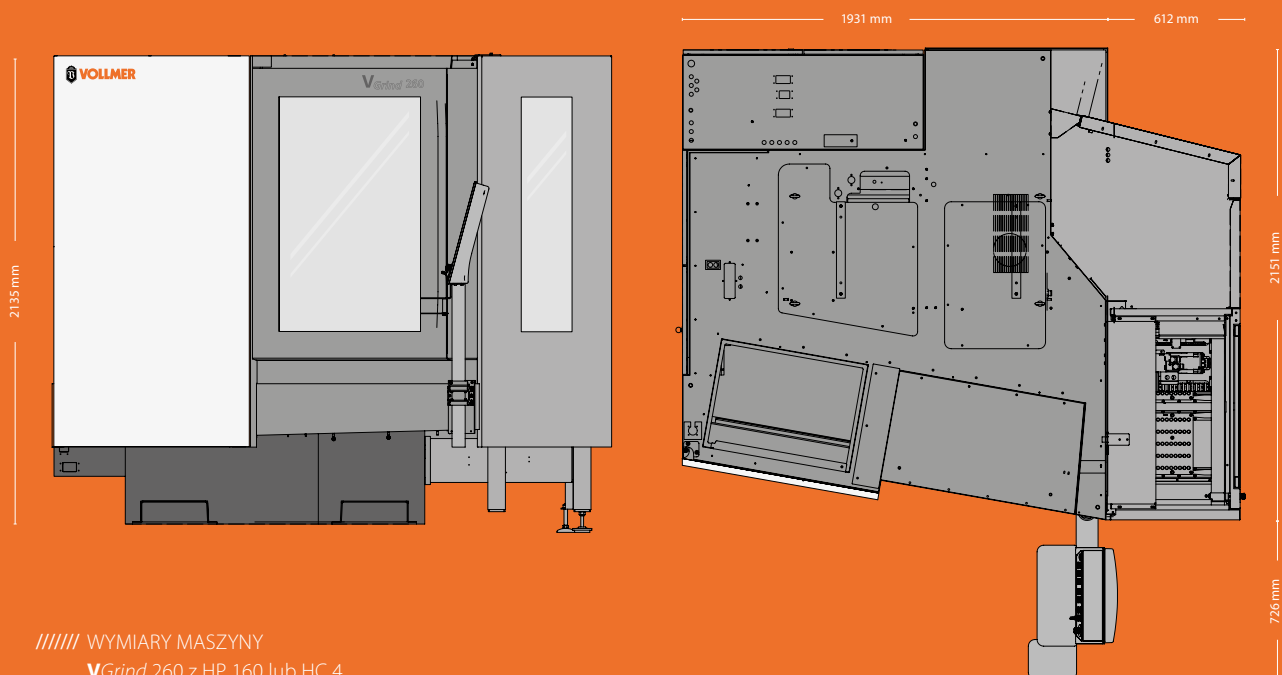
	Napęd paskowy	Napęd paskowy	Napęd bezpośredni
Prędkość obrotowa	10500 obr./min.	6500 obr./min.	16000 obr./min.
Moc napędowa 100% ED	11 kW	5 kW	10 kW
Moc szczytowa	23 kW	9 kW	20 kW
Moment obrotowy	14 Nm	7 Nm	9,5 Nm
Adaptacja wrzecion w	HSK50 ***	HSK50 ***	HSK50 ***

ZAKRESY RUCHU

Oś X1	425 mm
Oś Y1	490 mm
Oś Z1	500 mm
Oś A1	360°, 450 1/min opcjonalnie 1000 1/min
Oś C1	+15° do -200°

MOC PRZYŁĄCZENIOWA ok. 18 kVA

WAGA ok. 4900 kg netto



WYMIARY MASZYNY

VGrind 260 z HP 160 lub HC 4

Zastrzega się prawo do dokonywania zmian konstrukcyjnych, które służą postępowi technicznemu. Patenty zgłoszono.

* Kinematyka maszyny umożliwia także większe średnice w zależności od wyposażenia.

** Od przedniej krawędzi uchwytu narzędziowego bez pomiaru kanału chłodzącego.

*** Maks. 125 mm ze wspornikiem.

**** Nawet 3 ściernice na końcówkę wrzeciona.



V@dison:

DIGITAL SOLUTIONS – PRECYZJA W TRANSFORMACJI

Chcesz korzystać z inteligentnych technologii w celu optymalizacji procesów, wyeliminowania błędów i skrócenia czasu przestoju?

Oferujemy szlifierki i ostrzarki wyposażone seryjnie w bramkę IoT.

Skontaktuj się z przedstawicielem firmy VOLLMER lub zapoznaj się z informacjami zamieszczonymi na stronie:

www.vollmer-group.com/en/products/digitalisation

**VGrind 260 – PRZEGLĄD TWOICH
NAJWAŻNIEJSZYCH KORZYŚCI:**

/// WIĘKSZA PRECYZJA

Innowacyjna kinematyka z obróbką wielopłaszczyznową zapewnia rezultaty najwyższej jakości. Skorzystaj z bezkompromisowej dokładności.

/// WIĘKSZA EFEKTYWNOŚĆ

Skrócone czasy przejściowe procesów dzięki inteligentnej i elastycznej automatyzacji. Podnieś wydajność na nowy poziom.

/// WIĘKSZY KOMFORT UŻYTKOWANIA

Dobra dostępność, ergonomiczna obsługa panelu sterowania oraz sprawdzone oprogramowanie. Warto ułatwić sobie pracę.

/// WIĘKSZA ELASTYCZNOŚĆ

Efektywna obróbka narzędzi o różnych średnicach. Dla precyzji w każdym możliwym formacie.

15/pl/200/04.22/Holzer