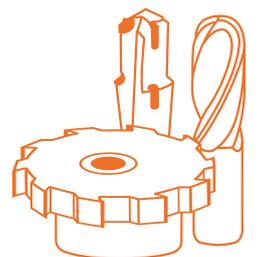


VGrind 260

////// OUTILS ROTATIFS //

Affûteuse pour l'usinage complet des outils rotatifs offrant une flexibilité maximale





///// OUTILS ROTATIFS

EFFICACITÉ AU
CARRÉ GRÂCE
AUX DOUBLES
BROCHES.

La **VGrind 260** a tout ce qu'il faut pour l'usinage complet de vos outils rotatifs. Idéale pour les branches telles que le secteur automobile, la fabrication d'outils, les équipements médico-techniques, la mécanique de précision, l'aéronautique et bien d'autres.

La **VGrind 260** est dotée de la cinématique éprouvée et du concept de doubles broches. Vous réalisez ainsi un usinage multi-niveaux extrêmement précis. Et mieux encore : vous pouvez configurer la **VGrind 260** selon vos besoins.

De l'automatisation en passant par la distribution de réfrigérant jusqu'à la configuration des broches et bien plus encore – configurez votre machine suivant vos exigences – la **VGrind 260** vous offre pour cela de nombreuses options.



VGrind 260

CONFIGURATION INDIVIDUALISABLE.

1 // CONCEPT DE COMMANDE MODERNE

Réglable en hauteur, avec écran tactile de 19" de diagonale et une visibilité optimale sur l'espace de travail.

2 // CONCEPTION MURALE

Structure très rigide et compacte offrant à l'opérateur une accessibilité et une visibilité optimale.

3 // USINAGE SUR PLUSIEURS NIVEAUX

Deux broches d'affûtage disposées verticalement avec la meule en prise au centre de rotation de l'axe C. Temps principaux réduits grâce à des déplacements d'axes linéaires plus courts.

4 // PASSERELLE IOT INCLUDE

Mot-clé Industrie 4.0 : nos machines sont capables de communiquer. Une passerelle IoT qui permet une saisie centralisée des données machine est intégrée de série.

5 // NUMROTOplus®

Logiciel éprouvé doté d'une interface intuitive avec système de simulation 3D d'outil et de machine combiné à un contrôle anti-collision.

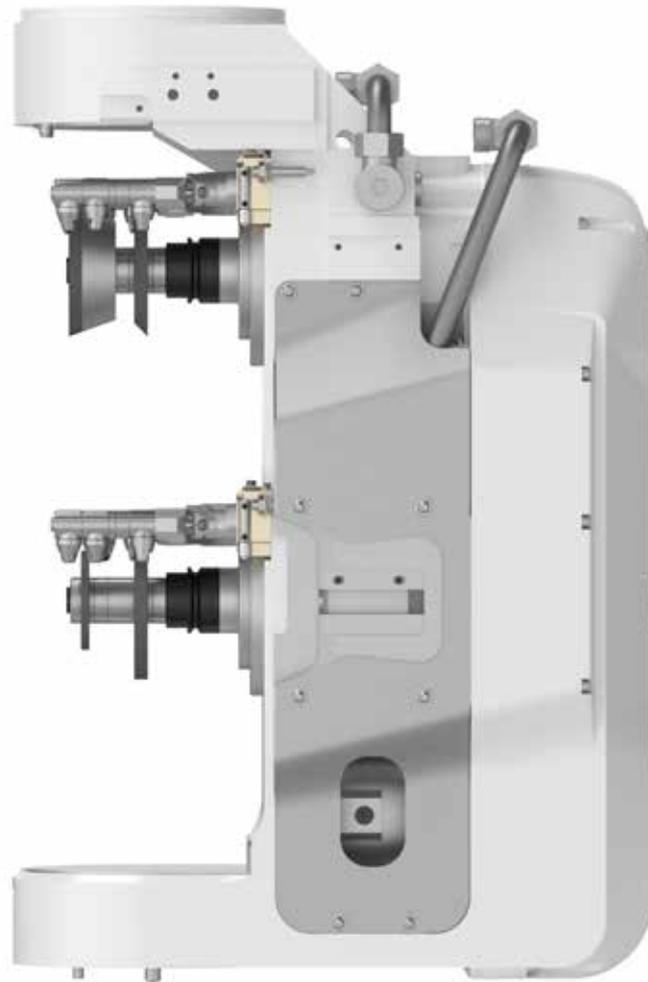
6 // CHANGEUR DE MEULES

Pour une flexibilité accrue dans vos process de fabrication – avec jusqu'à huit trains de meules.

7 // AUTOMATISATION

Le chargeur à palettes VOLLMER HP 160, le chargeur à chaîne HC 4 ou le chargeur interne à palettes garantissent automatiquement plus de capacité et plus de flexibilité.

// CONCEPT DE LA MACHINE



///// TRAINS DE MEULES
situés au centre de rotation de l'axe C

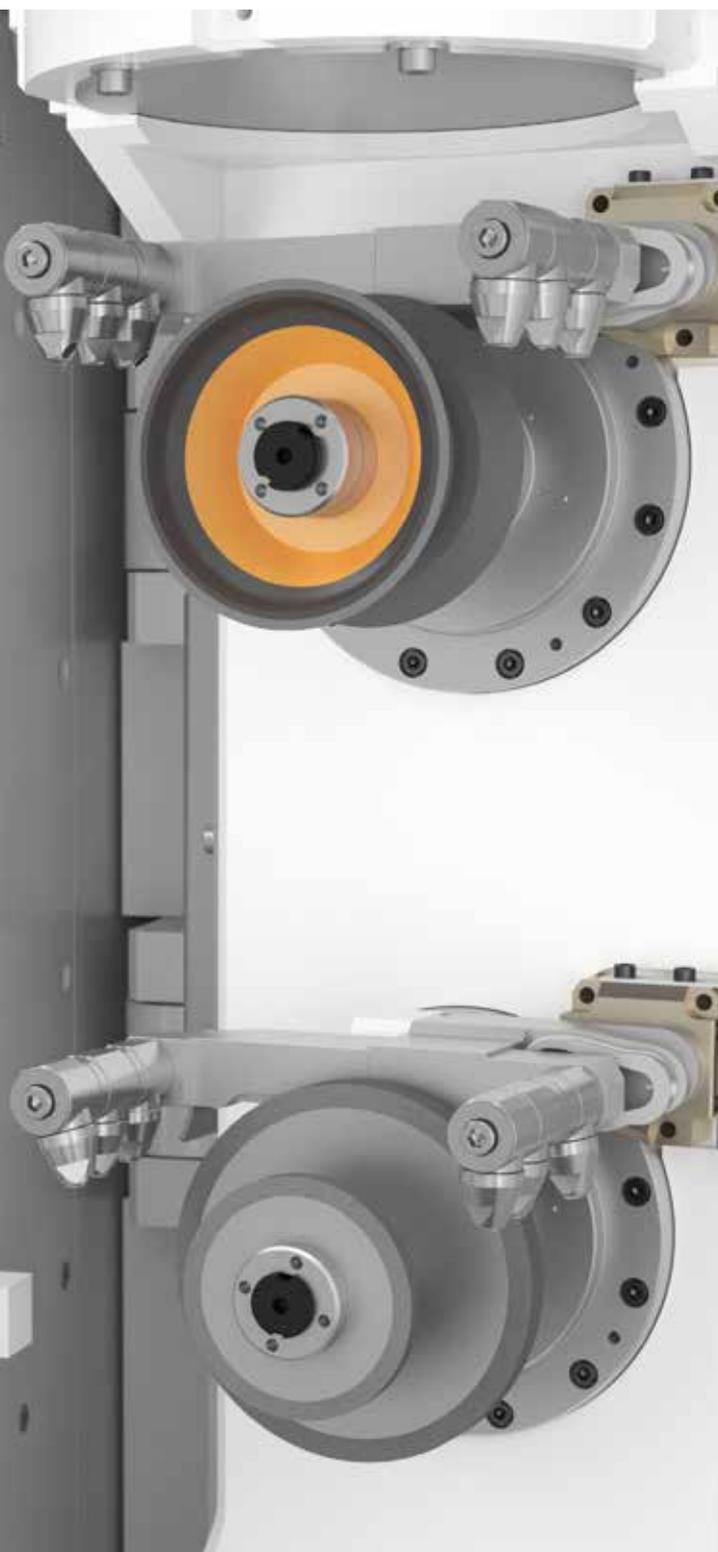
Précision et efficacité à la puissance deux grâce à deux broches d'affûtage disposées verticalement – un principe auquel la *VGrind 260* reste fidèle. Son concept de refroidissement efficace a été optimisé. Résultat : des tolérances extrêmement réduites, la perfection absolue et un refroidissement maximal.

/// Affûteuse CNC 5 axes à cinématique innovante

/// Deux broches d'affûtage superposées avec meules en prise au centre de rotation de l'axe C, pour des résultats d'affûtage extrêmement précis

/// La disposition verticale des deux broches d'affûtage élimine la problématique bien connue des paliers de broche libres comparativement à une broche unique à deux têtes de broche





////// DOUBLES BROCHES
pour des résultats d'affûtage extrêmement précis

/// Conception murale innovante avec une rigidité maximale et d'excellentes propriétés d'amortissement grâce au béton polymère

/// L'échangeur de chaleur à plaques de la *VGrind* 260 assure un refroidissement efficace et durable des moteurs et des broches d'affûtage.

Et mieux encore : aucun dispositif de refroidissement supplémentaire n'est nécessaire

/// Les deux broches d'affûtage peuvent être équipées de différents trains de meules.

L'option d'automatisation permet de procéder à un changement des trains de meules sans difficultés



// CONCEPT DE LA MACHINE

DÉTAILS DES ÉQUIPEMENTS EN OPTION

/// Options d'automatisations flexibles pour les outils rotatifs

/// Broche d'affûtage disponible en entraînement moteur-broche direct ou par courroie

/// Changement automatique des trains de meules, avec alimentation en liquide d'arrosage, pour une productivité optimale

///// PALPEUR DE MESURE DE MEULES
Mesure des meules et contrôle de l'usure



///// COMPENSATION DES PINCES DE CHARGEUR
Chargement et déchargement sûrs et précis



///// OUTILS ROTATIFS // CONCEPT DE MACHINE



////// UNITÉ D'AVIVAGE
pour l'ouverture de la garniture abrasive

/// La compensation automatique de la pince au cours du processus garantit la précision maximale lors du chargement et déchargement d'outils et de douilles de réduction. Elle réduit l'usure et optimise la concentricité

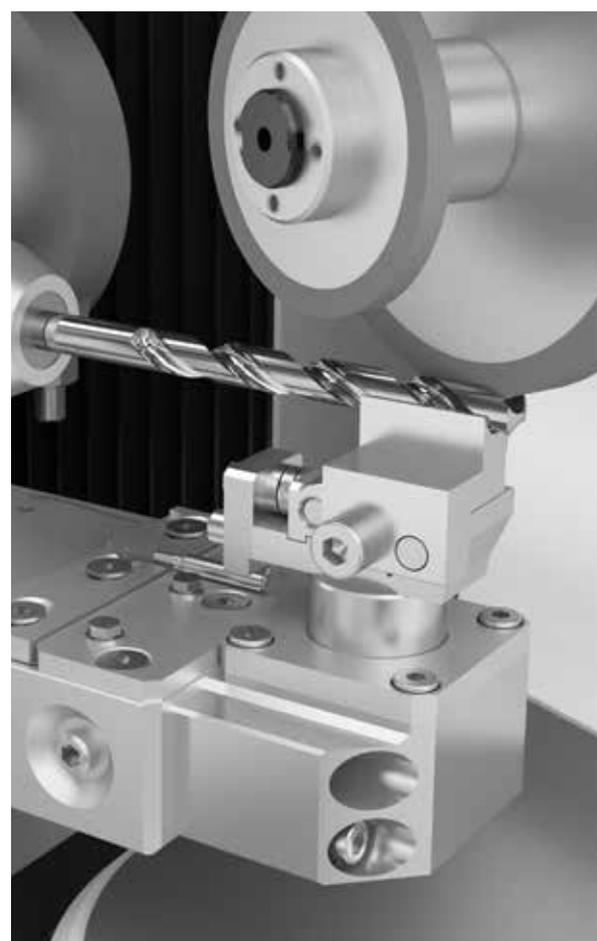
/// Palpeur de mesure des meules : mesure des meules et contrôle de l'usure à l'intérieur de la machine

/// Changement automatique des pinces intermédiaires à baïonnettes

/// Unité automatique d'avivage permettant l'ouverture de la garniture des meules durant la production

/// Remplacement simultané du train de meules et de l'outil en combinaison avec le chargeur à palettes HP 160 ou le HC 4 pour une diminution des temps morts lors du processus de chargement

/// Système de lunette robuste à réglage flexible et montée automatique, pour un résultat d'affûtage optimal



////// SYSTÈME DE LUNETTE À MONTÉE AUTOMATIQUE
pour un résultat d'affûtage optimal
sur les outils longs

PRÉCISION MAXIMALE

///// Lors de l'usinage complet des outils.





// UTILISATION

La VGrind 260 a été conçue pour l'usinage efficace d'outils rotatifs de divers diamètres.

La grande flexibilité offerte par la possibilité de changement des deux trains de meules, la réduction des temps d'échange ainsi que les différentes options d'automatisation réunissent les conditions idéales pour des processus de fabrication de grande qualité.

Ø jusqu'à 200 mm *

*Pour plus d'informations, consultez les caractéristiques techniques à la page 15

// CONCEPTION DU SYSTÈME DE COMMANDE

Grâce à la commande facilitée et intuitive de la **VGrind 260**, vous avez toujours tout sous contrôle. Avec son écran LCD clairement agencé, le pupitre de commande réglable en hauteur est positionné de sorte à offrir une vue optimale sur la zone de travail. Vous pouvez choisir de commander la machine à partir du clavier, de l'écran tactile ou des deux. Selon ce que vous préférez.

La commande manuelle offre encore plus de flexibilité : elle peut être positionnée n'importe où sur le bâti et permet de régler l'axe souhaité indépendamment du panneau de contrôle.

En un mot : la commande de la **VGrind 260** est ergonomique, intuitive et s'adapte de façon optimale à vos besoins. Elle vous permet d'obtenir facilement les meilleurs résultats.



///// COMMANDE ERGONOMIQUE

Pupitre de commande flexible réglable en hauteur et orientable, commande manuelle variable, vue optimale dans la machine, accès facilité aux broches d'affûtage. Difficile de faire plus flexible.





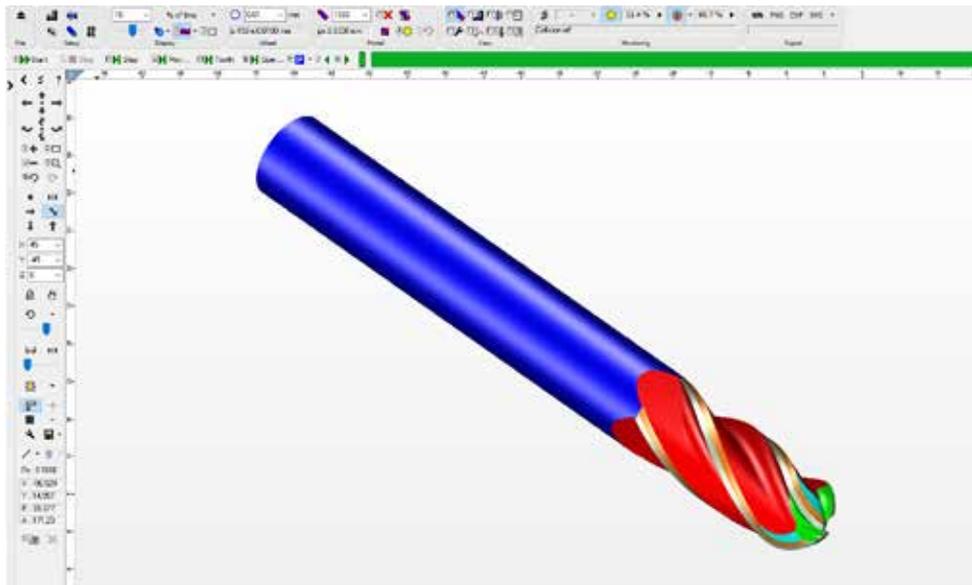
////// SYSTÈME LOGICIEL ÉPROUVÉ
NUMROTOplus®

// LOGICIEL NUMROTOPLUS®

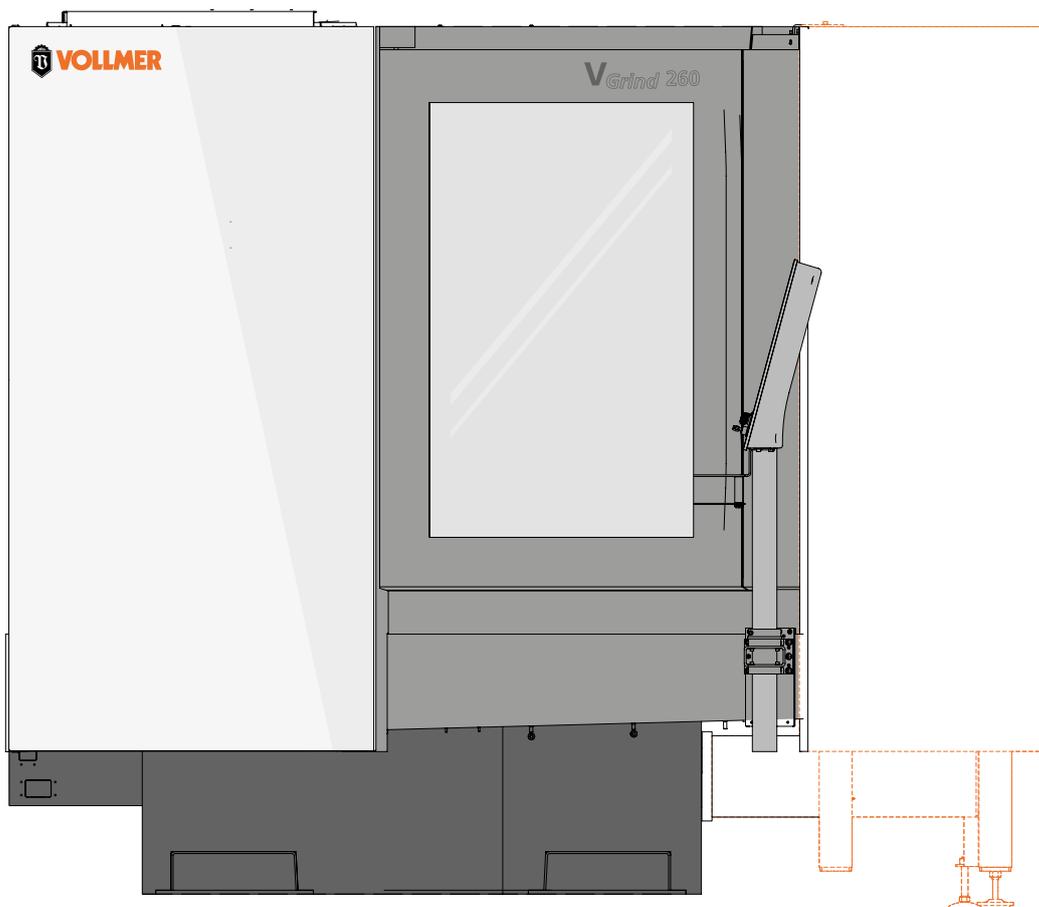
VOLLMER a sciemment opté pour un système élaboré, bien établi sur le marché. La surface structurée de façon logique assure une utilisation intuitive. Les systèmes de programmation éprouvés permettent de produire et de réaffûter des outils d'une extrême diversité. Vous pouvez modifier chaque détail de vos outils et les adapter à vos besoins personnels.

Tout à l'écran : grâce à une représentation 3D parfaite de l'outil et de la machine. Le système de contrôle anti-collision vous assure une sécurité totale à chaque instant.

- /// Développer
- /// Simuler
- /// Contrôler
- /// Produire
- /// Mesurer
- /// Réaffûter
- /// Documenter



////// PROGRAMMATION
de différents outils



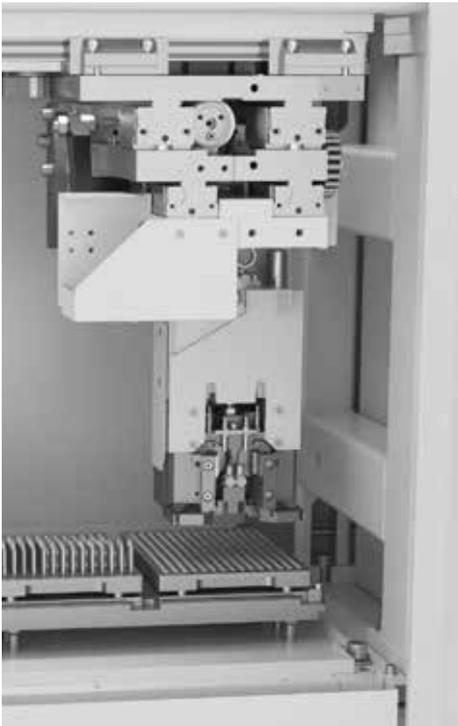
////// AUTOMATISATION DES OUTILS
grâce à un large choix d'options d'automatisation

// AUTOMATISATION

L'automatisation des processus de travail compte parmi les facteurs décisifs de l'usinage moderne d'outils. Avec la **VGrind 260**, vous avez le choix parmi une multitude d'excellentes options d'équipement. Vous pouvez ainsi usiner des séries de tailles différentes de vos outils et mettre en place des processus de fabrication plus précis, plus rapides et plus sûrs.



////// OUTILS ROTATIFS // AUTOMATISATION



////// CHARGEUR À PALETTES HP 160
pour le chargement rapide de jusqu'à
900 pièces brutes ou outils à réaffûter

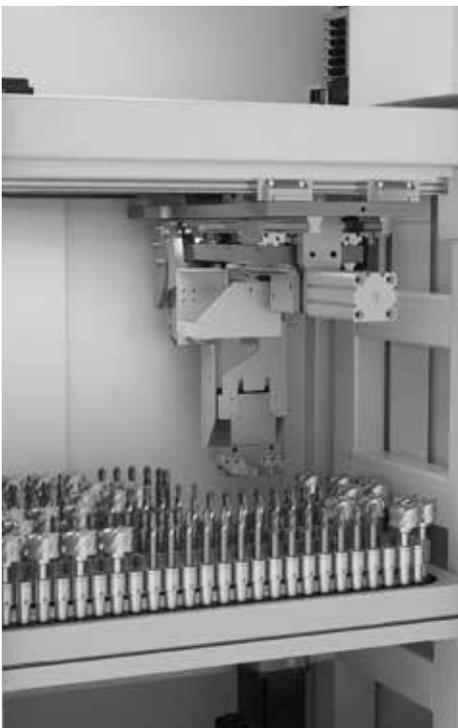
// AUTOMATISATION DES OUTILS

Nos options d'automatisation vous permettent d'adapter idéalement la VGrind 260 à vos besoins.

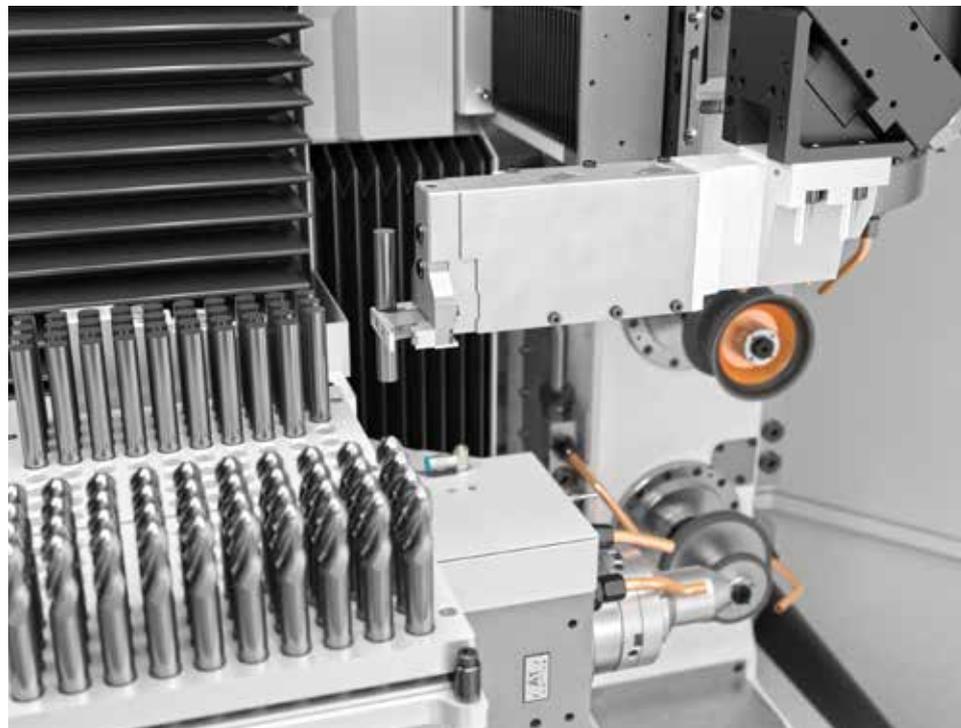
/// Le chargeur à palettes HP 160 avec palettes compactes (jusqu'à 900 pièces brutes ou outils à réaffûter) et double pince garantit des temps de changements plus rapides

/// Le chargeur à chaîne HC 4 a une capacité jusqu'à 158 outils à queue alternativement jusqu'à 39 supports d'outils HSK-A63 dans une construction compacte

/// Également disponible avec chargeur interne à palettes. Elle offre de la place pour deux palettes compactes d'une capacité pouvant aller jusqu'à 300 pièces brutes ou outils à réaffûter. En alternative, elle permet aussi un chargement chaotique de diamètres de queues les plus divers.



////// LE CHARGEUR À CHAÎNE HC 4
pour 158 outils à queue ou jusqu'à
39 supports d'outils HSK-A63



////// CHARGEUR INTERNE À PALETTES
capacité jusqu'à 300 pièces brutes
ou outils à réaffûter

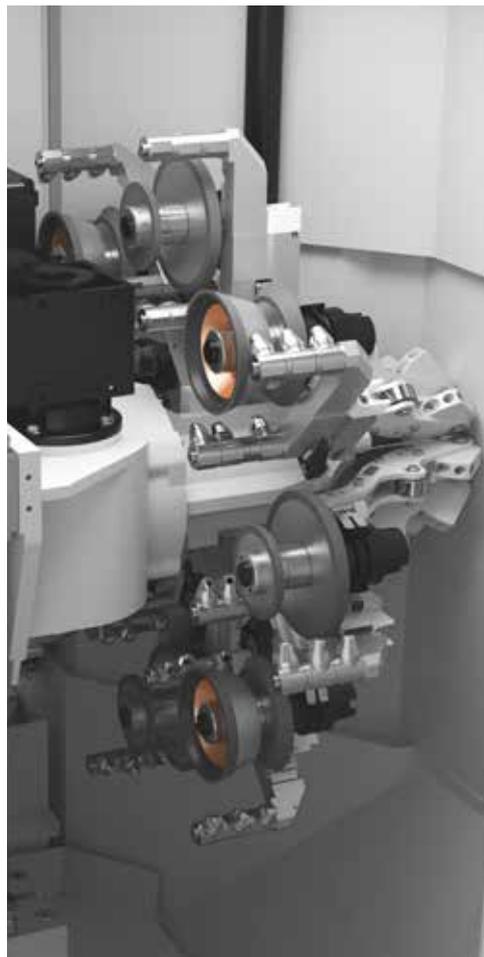
// AUTOMATISATION

Avec le changeur de meules à huit positions, vous avez automatiquement toujours la meule adéquate à portée de main. Sur demande, également disponible avec systèmes de buses de liquide d'arrosage interchangeables sur les deux broches d'affûtage. Ceci contribue à accroître la productivité de votre processus.

L'arrêt de broche orienté met automatiquement en position des trains de meules remplacés au même endroit de la broche d'affûtage. Cela diminue les erreurs de concentricité et de planéité et augmente la précision.



//////// CHANGEUR DE MEULES À 8 POSITIONS
pour un changement efficace des trains de
meules et une diminution des temps morts



//////// CHANGEUR DE MEULES À 8 POSITIONS
avec buses de liquide d'arrosage
interchangeables

// DONNÉES TECHNIQUES

OUTIL

Diamètre extérieur jusqu'à 200 mm *
Longueur d'outil jusqu'à 360 mm **

MEULE

Diamètre max. 150 mm ***

BROCHES D'AFFÛTAGE

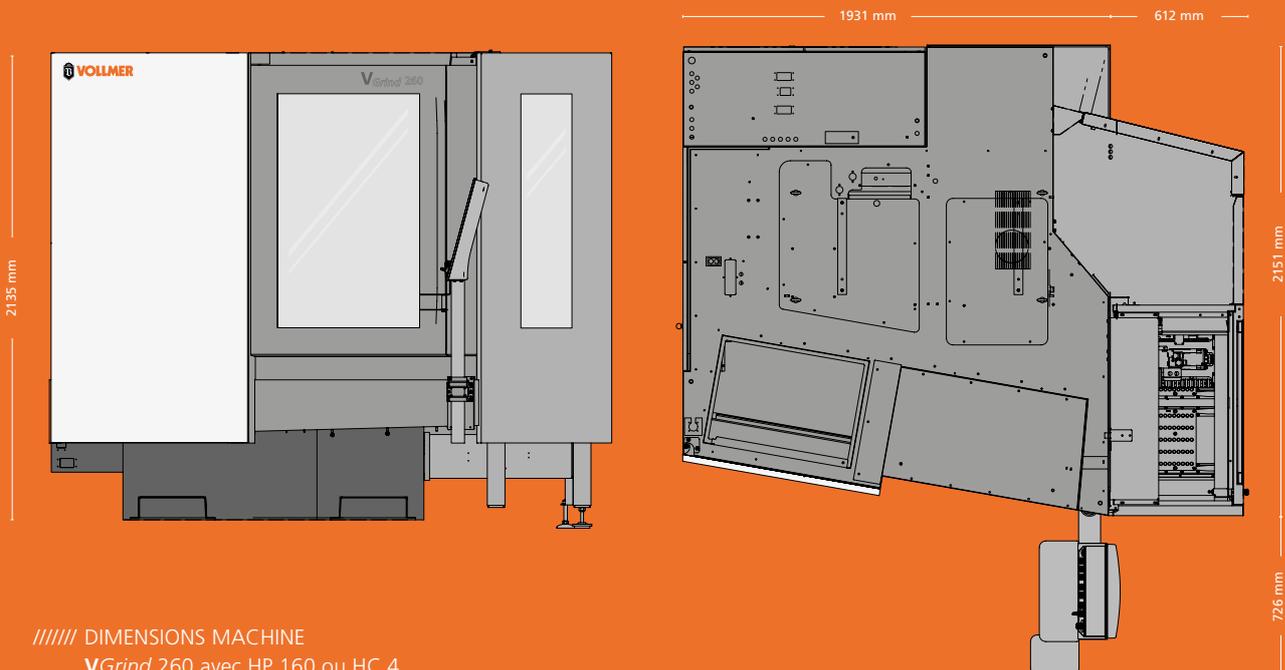
	Broche à courroie	Broche à courroie	Broche moteur
Vitesse	10 500 1/min	6 500 1/min	16 000 1/min
Puissance d'entraînement 100 % ED	11 kW	5 kW	10 kW
Puissance de pointe	23 kW	9 kW	20 kW
Couple	14Nm	7Nm	9,5 Nm
Têtes de broches dans	HSK50 ***	HSK50 ***	HSK50 ***

COURSES DE DÉPLACEMENT

Axe X1	425 mm
Axe Y1	490 mm
Axe Z1	500 mm
Axe A1	360°, 450 tr/min en option 1 000 tr/min
Axe C1	+15° à -200°

PUISSANCE RACCORDÉE env. 18 kVA

POIDS env. 4 900 kg net



////// DIMENSIONS MACHINE
VGrind 260 avec HP 160 ou HC 4

Sous réserve de modifications de la conception dans l'intérêt du progrès technique. Brevets déposés.

* Selon l'équipement, la cinématique de la machine permet également de plus grands diamètres.
** À partir du bord avant du porte-outil, hors palpasse des trous d'arrosage en frontal.
*** Max. 125 mm avec système de lunette.
**** Jusqu'à 3 meules par tête de broche.



V@dison:

SOLUTIONS NUMÉRIQUES – LA PRÉCISION DANS LA TRANSFORMATION

Vous souhaitez utiliser des technologies intelligentes pour optimiser les processus, éviter des erreurs et réduire les temps morts ? Nous vous proposons des machines d'affûtage équipées de série d'une passerelle IoT. Contactez votre interlocuteur VOLLMER ou informez-vous au préalable sur le site : www.vollmer-group.com/en/products/digitalisation

VGrind 260 – RAPPEL DE VOS PRINCIPAUX AVANTAGES :

/// PLUS DE PRÉCISION

Cinématique innovante avec usinage sur plusieurs niveaux pour un résultat de qualité optimale. Profitez d'une précision sans compromis.

/// PLUS D'EFFICACITÉ

Réduction des temps morts des processus grâce à une automatisation intelligente et flexible. Découvrez un niveau de productivité inédit.

/// PLUS DE CONVIVIALITÉ

Bonne accessibilité, pupitre ergonomique et logiciel éprouvé. Facilitez-vous la tâche.

/// PLUS DE FLEXIBILITÉ

Usinage efficace d'outils de divers diamètres. La précision, quelle que soit la dimension de l'outil.

315/fr/400/04.22/Holzer