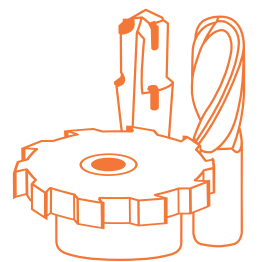
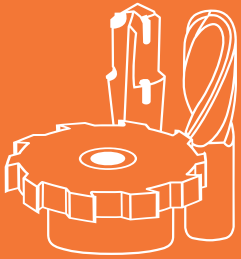


VGrind 260

////// ROTATIONSWERKZEUGE //

Schleifmaschine zur Komplettbearbeitung
von rotationssymmetrischen Werkzeugen mit
maximaler Flexibilität





////// ROTATIONSWERKZEUGE

EFFIZIENZ HOCH
ZWEI DANK
DOPPELSPINDEL.

Die **VGrind 260** hat alles, was Sie für die Komplettbearbeitung ihrer rotations-symmetrischen Werkzeuge brauchen. Ideal für Branchen wie Automotive, Werkzeugbau, Medizintechnik, Feinwerktechnik, Luftfahrttechnik und vielen weiteren.

Ausgestattet ist die **VGrind 260** mit der bewährten Kinematik und Doppelspindel. Freuen sie sich auf hochpräzise Mehr-Ebenen-Bearbeitung. Und das Beste: Sie können die **VGrind 260** nach Ihren Wünschen konfigurieren.

Von der Automatisierung über die Kühlmittelverteilung bis hin zur Spindelkonfiguration und darüber hinaus – stellen Sie sich Ihre Maschine nach Ihren Anforderungen zusammen – die **VGrind 260** bietet Ihnen dafür eine Fülle an Optionen.



VGrind 260

INDIVIDUELL KONFIGURIERBAR.

1 // MODERNES BEDIENKONZEPT

Höhenverstellbar, mit Touchscreen, 19" Bildschirmdiagonale und optimaler Einsicht in die Bearbeitungsräume.

2 // WANDKONZEPT

Sehr steife, kompakte Bauweise mit optimaler Zugänglichkeit und Übersicht für den Bediener.

3 // MEHR-EBENEN-BEARBEITUNG

Zwei vertikal angeordnete Schleifspindeln mit der Schleifscheibe im Drehpunkt der C-Achse. Reduzierte Hauptzeiten durch kürzere Fahrwege der Linearachsen.

4 // INKLUSIVE IOT-GATEWAY

Stichwort Industrie 4.0: Unsere Maschinen sind kommunikationsfähig. Serienmäßig verbaut ist ein IoT-Gateway, das die zentrale Maschinendatenerfassung ermöglicht.

5 // NUMROTOplus®

Die bewährte, intuitiv bedienbare Software mit 3D-Werkzeug- und Maschinsimulation in Kombination mit einer Kollisionsüberwachung.

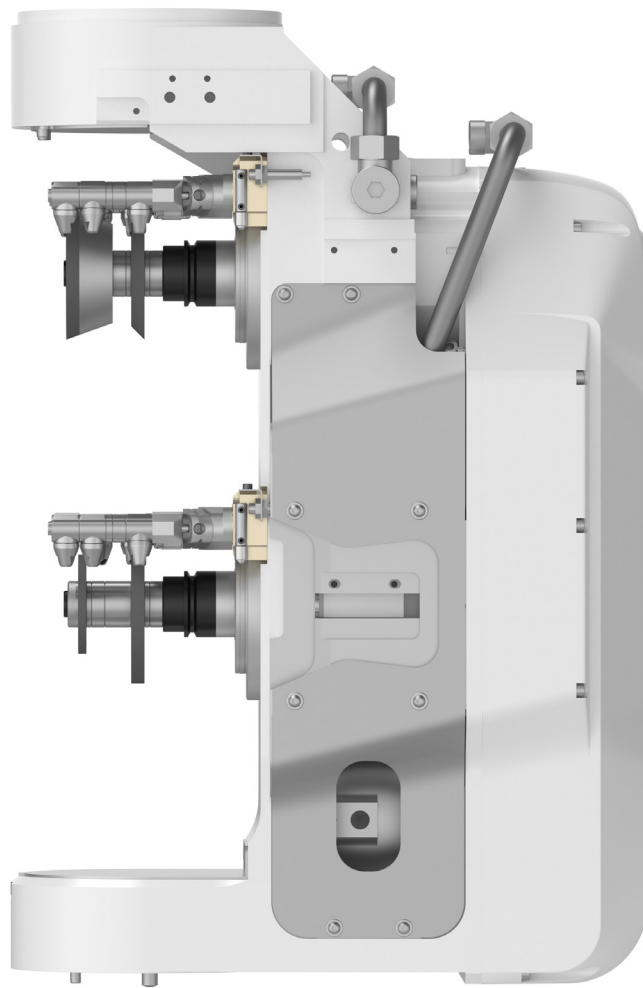
6 // SCHLEIFSCHLEIBENWECHSLER

Noch mehr Flexibilität bei Ihren Fertigungsprozessen – mit bis zu acht Schleifscheibenpaketen.

7 // AUTOMATISIERUNG

Das VOLLMER Palettenmagazin HP 160, das Kettenmagazin HC 4 oder der interne Palettenlader sorgen automatisch für mehr Kapazität und mehr Flexibilität.

// DAS MASCHINENKONZEPT



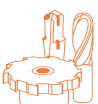
////// SCHLEIFSCHEIBENPAKETE
sitzen im Drehpunkt der C-Achse

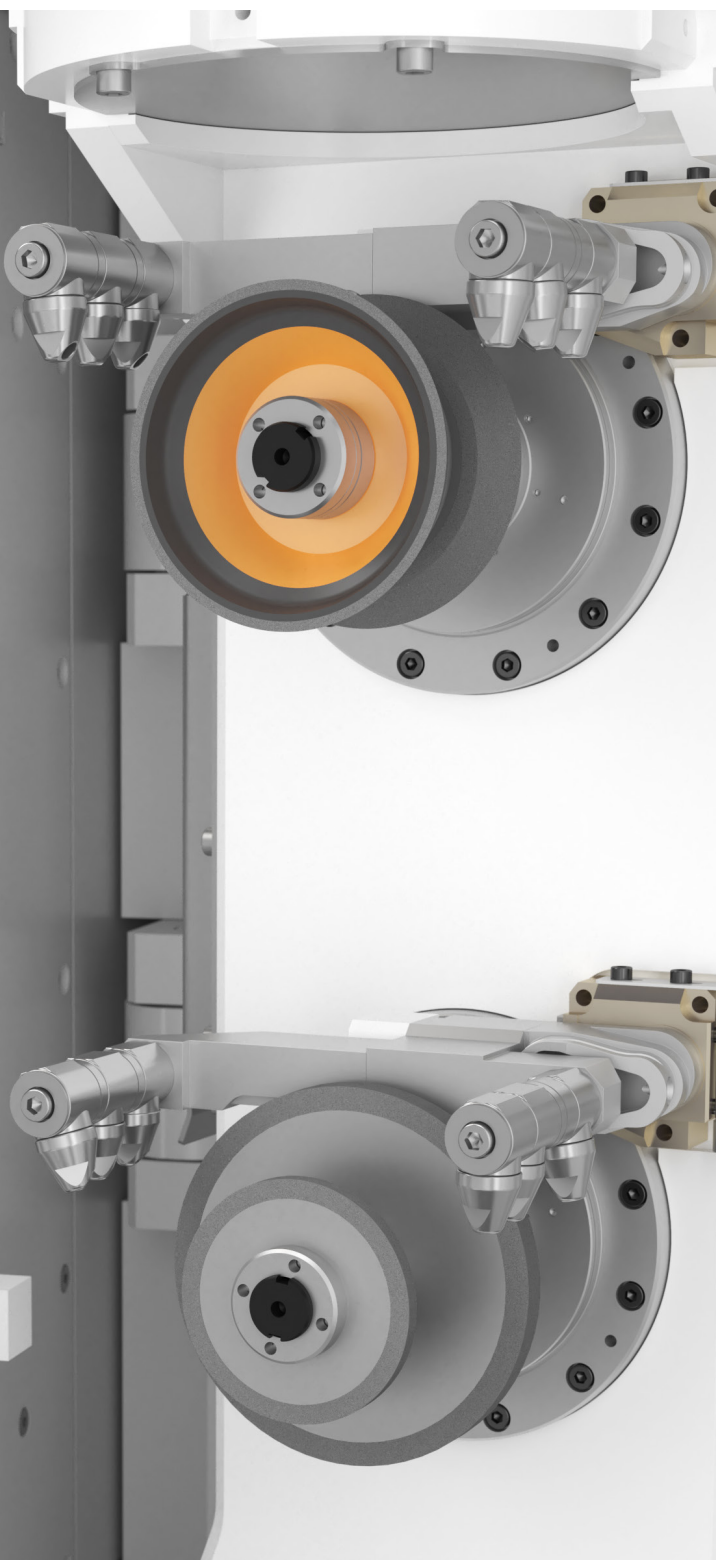
Präzision und Effizienz hoch zwei, dank zweier vertikal angeordneter Schleifspindeln – diesem Prinzip folgt auch die **VGrind 260**. Optimiert wurde ihr effektives Kühlkonzept. Ergebnis: geringste Toleranzen, höchste Perfektion bei bestmöglicher Kühlung.

/// 5-Achs-CNC-Schleifmaschine mit innovativer Kinematik

/// Zwei übereinanderliegende Schleifspindeln mit Schleifscheiben im Drehpunkt der C-Achse sorgen für hochpräzise Schleifergebnisse

/// Durch die zwei vertikal angeordneten Schleifspindeln entfällt die bekannte Loslager-Problematik gegenüber einer Einzelspindel mit zwei Spindelenden





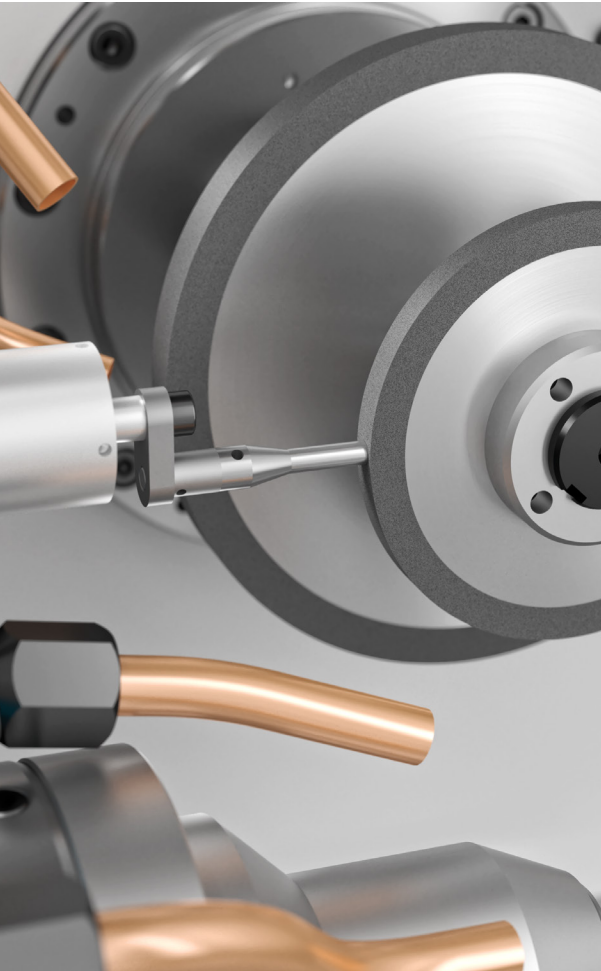
////// DOPPELSPINDEL
für hochpräzise Schleifergebnisse

/// Innovatives Wandkonzept mit höchster Steifigkeit
sowie herausragender Dämpfung dank Polymerbeton

/// Der Plattenwärmetauscher der VGrind 260 sorgt für
eine effektive und nachhaltige Kühlung der Motoren
und der Schleifspindeln.

Das Beste daran: es wird kein zusätzliches Kühlgerät
benötigt

/// Beide Schleifspindeln sind mit unterschiedlichen
Schleifscheibenpaketen bestückbar.
Die Automatisierungsoption sorgt jeweils für einen
reibunglosen Schleifscheibenwechsel



// DAS MASCHINENKONZEPT

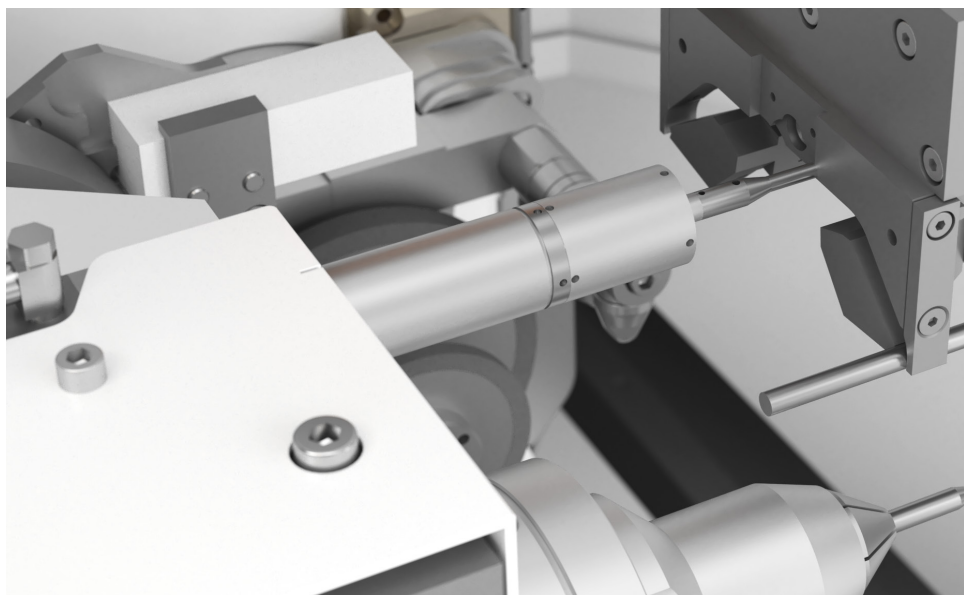
OPTIONALE AUSSTATTUNGSDetails

/// Flexible Automatisierungsoptionen für Rotationswerkzeuge

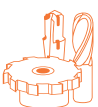
/// Schleifspindel als Motor- oder Riemenantrieb erhältlich

/// Automatisches Wechseln der Schleifscheibensätze inklusive Kühlmittelzuführung für eine optimale Produktivität

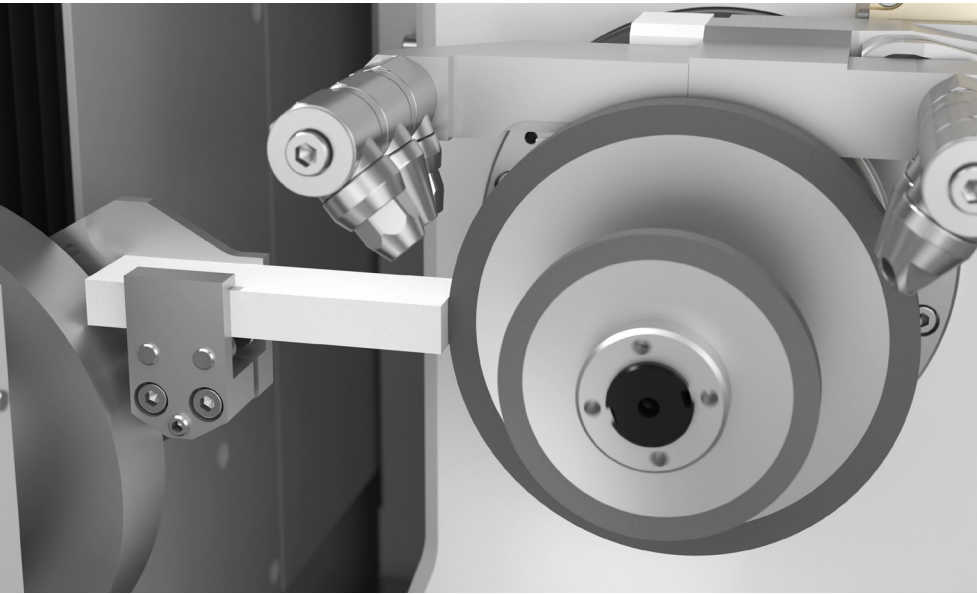
///// SCHEIBENMESSTASTER
Schleifscheibenvermessung und Verschleißkontrolle



///// GREIFERKOMPENSATION
Sicheres, präzises Be- und Entladen



///// ROTATIONSWERKZEUGE // MASCHINENKONZEPT



//////// AUFRAUH-EINHEIT
zum Öffnen des Schleifbelags

/// Die automatische Kompensation des Greifers im laufenden Prozess gewährleistet die maximale Genauigkeit beim Be- und Entladen der Werkzeuge und Reduzierhülsen. Sie reduziert den Verschleiß und optimiert den Rundlauf

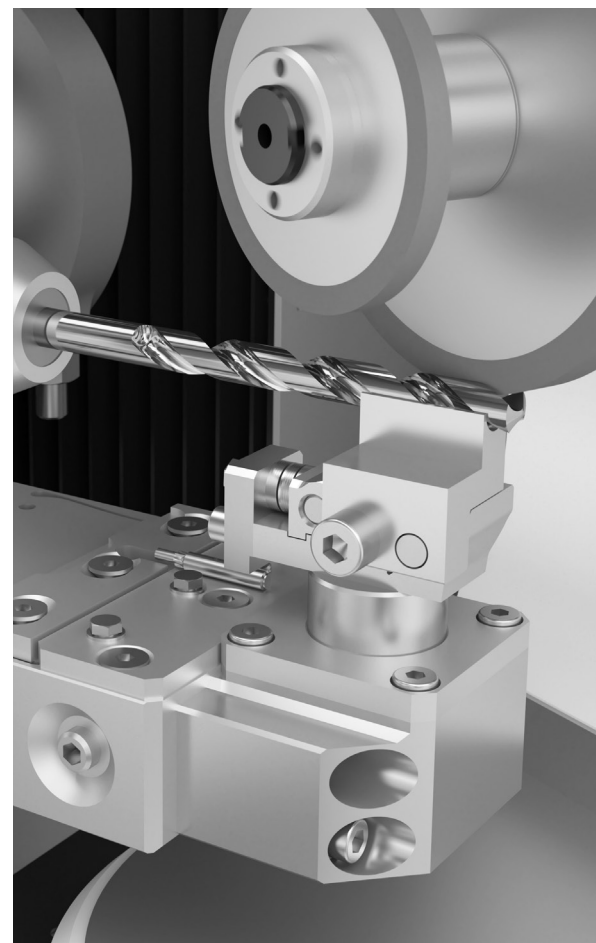
/// Scheibenmesstaster: Schleifscheibenvermessung und Verschleißkontrolle innerhalb der Maschine

/// Automatischer Wechsel der Zwischenbüchsen mit Bajonett

/// Automatische Aufrauh-Einheit ermöglicht das Öffnen des Schleifscheibenbelags während der Produktion

/// Simultaner Wechsel von Schleifscheibenpaket und Werkzeug in Kombination mit dem Palettenmagazin HP 160 oder dem HC 4 verkürzt die Nebenzeiten beim Ladevorgang

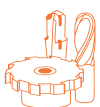
/// Stabile, flexibel einstellbare Lünette mit automatischem Hub sorgt für ein optimales Schleifergebnis



//////// LÜNETTE MIT AUTOMATISCHEM HUB
sorgt für ein optimales Schleifergebnis
bei längeren Werkzeugen

GRÖSSTE PRÄZISION

////// Bei der Komplettbearbeitung von Werkzeugen.



// DIE ANWENDUNG

Die *VGrind 260* wurde konzipiert für die effiziente Bearbeitung von Rotationswerkzeugen mit unterschiedlichen Durchmessern.

Die hohe Flexibilität durch die Wechselmöglichkeit beider Schleifscheibenpakete, die reduzierten Wechselzeiten und die unterschiedlichen Automatisierungsoptionen sorgen für beste Voraussetzungen einer hochqualitativen Fertigung.



bis 200 mm Ø *

*mehr Informationen zu den technischen Daten auf Seite 15

// DAS BEDIENKONZEPT

Dank der einfachen intuitiven Bedienung haben Sie bei der **VGrind 260** immer alles unter Kontrolle. Das höhenverstellbare Bedienpult ist mit seinem übersichtlichen LCD-Display so positioniert, dass Sie den Arbeitsbereich optimal im Blick haben. Bei der Bedienung haben Sie freie Wahl zwischen Tastatur, Touch oder beidem. Ganz wie Sie mögen.

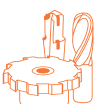
Noch mehr Flexibilität bietet Ihnen das Handbediengerät: Es lässt sich frei am Gehäuse positionieren und dient der Einstellung einzelner Achsen – unabhängig vom Bedienfeld.

Kurzum: Die Bedienung der **VGrind 260** ist ergonomisch optimal auf Sie abgestimmt und intuitiv verständlich. Sie macht es Ihnen leicht, beste Ergebnisse zu erzielen.



///// ERGONOMISCHE BEDIENUNG

Flexibel höhenverstellbares und schwenkbares Bedienpult, variables Handbediengerät, optimale Maschineneinsicht, einfacher Zugang zu den Schleifspindeln. Flexibler geht es nicht.





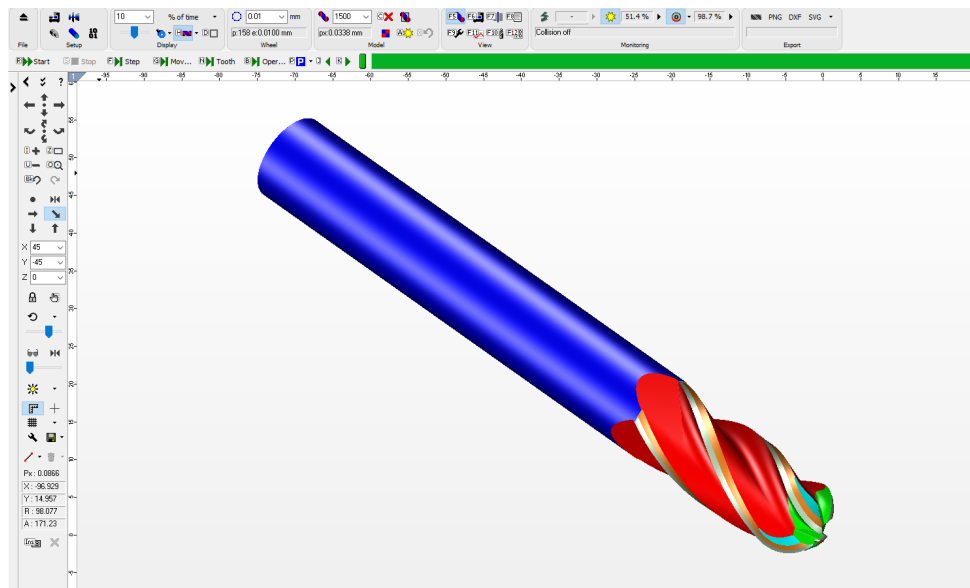
// SOFTWARE NUMROTOPLUS®

VOLLMER hat sich bewusst für ein ausgereiftes, im Markt etabliertes System entschieden. Die logisch strukturierte Oberfläche gewährleistet ein intuitives Handling. Mit etablierten Programmiersystemen lässt sich eine enorme Vielfalt von Werkzeugen herstellen und nachschärfen. Sie können jedes Detail Ihrer Werkzeuge verändern und Ihren individuellen Bedürfnissen anpassen.

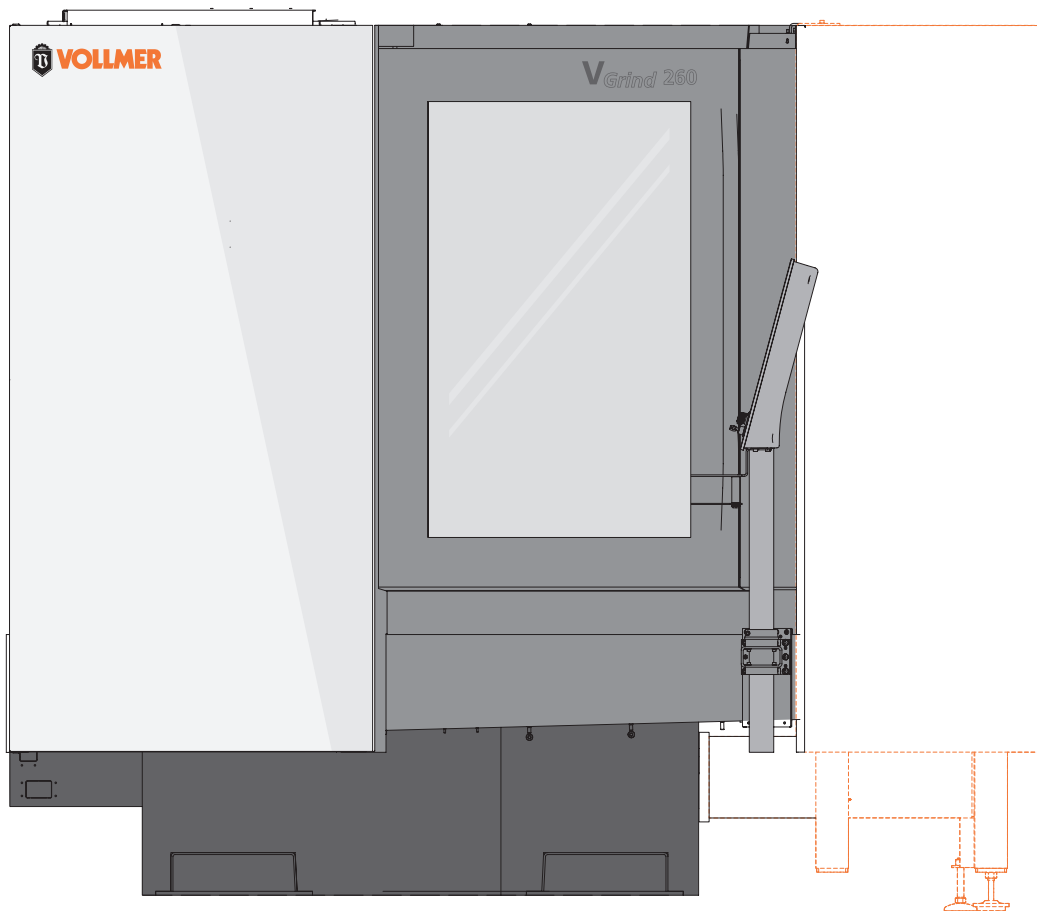
Voll im Bild: dank einer perfekten 3D-Darstellung von Werkzeug und Maschine. Und mit der Kollisionsüberwachung bleiben Sie jederzeit auf der sicheren Seite.

- /// Entwickeln
- /// Simulieren
- /// Überwachen
- /// Produzieren
- /// Messen
- /// Nachschärfen
- /// Dokumentieren

////// BEWÄHRTES SOFTWARESYSTEM
NUMROTOplus®



////// PROGRAMMIERUNG
von verschiedenen Werkzeugen

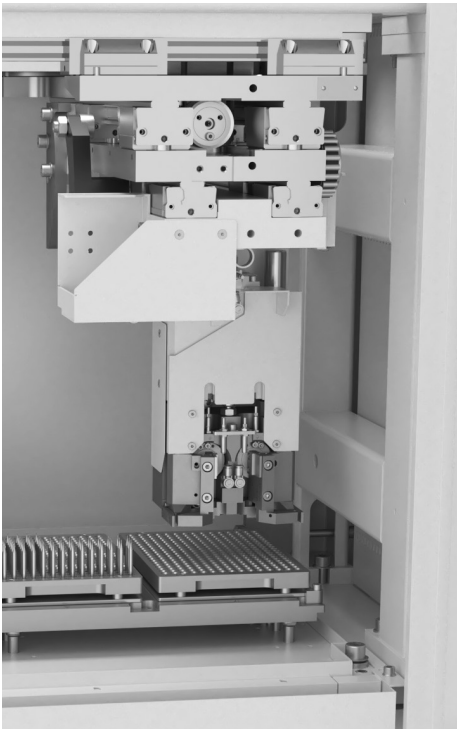


////// WERKZEUGAUTOMATISIERUNG
dank einer Vielzahl von Automatisierungsoptionen

// DIE AUTOMATISIERUNG

Einer der Schlüsselfaktoren in der modernen Werkzeugbearbeitung ist die Automatisierung der Arbeitsprozesse. Mit der **VGrind 260** haben Sie die Wahl zwischen einer Vielzahl exzellenter Ausstattungsoptionen. Damit können Sie unterschiedliche Losgrößen Ihrer Werkzeuge realisieren und Ihre Fertigung präziser, schneller und sicherer gestalten.





// WERKZEUGAUTOMATISIERUNG

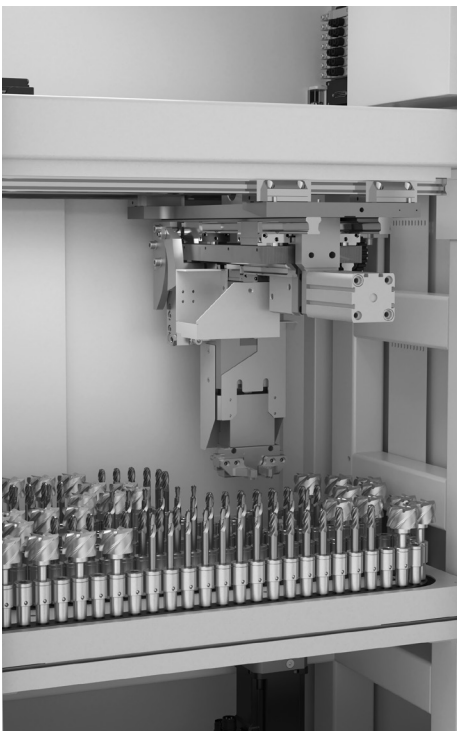
Mit unseren Automatisierungsoptionen können Sie die VGrind 260 optimal auf Ihre Anforderungen anpassen.

/// Palettenmagazin HP 160 mit Kompaktpaletten (für bis zu 900 Rohlinge bzw. Werkzeuge) und Doppelgreifer zur Gewährleistung schneller Wechselzeiten

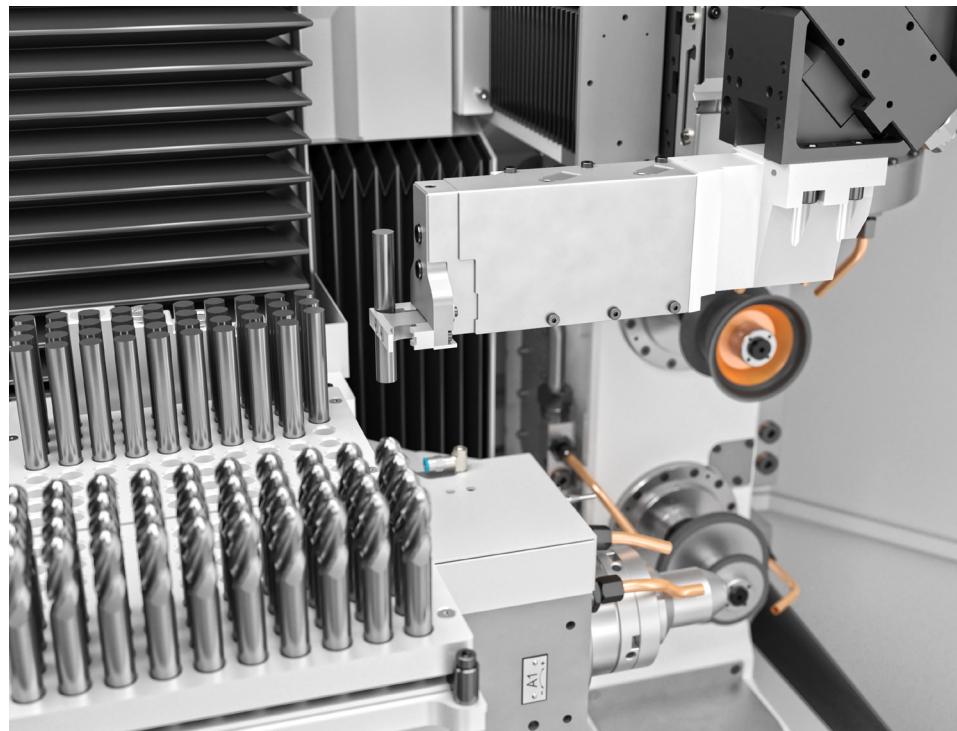
/// Das Kettenmagazin HC 4 bietet Platz für 158 Schaftwerkzeuge oder alternativ bis zu 39 HSK-A63 Werkzeugaufnahmen in kompakter Bauweise

/// Auch mit internem Palettenlader lieferbar. Er bietet Platz für zwei Kompaktpaletten mit einer Kapazität von bis zu 300 Rohlingen bzw. Werkzeugen. Alternativ ist auch eine chaotische Beladung von unterschiedlichen Schaftdurchmessern möglich

///// PALETTEMAGAZIN HP 160
für die rasche Zufuhr von bis zu
900 Rohlingen bzw. Werkzeugen



///// DAS KETTENMAGAZIN HC 4
für 158 Schaftwerkzeuge oder bis
zu 39 HSK-A63 Werkzeugaufnahmen

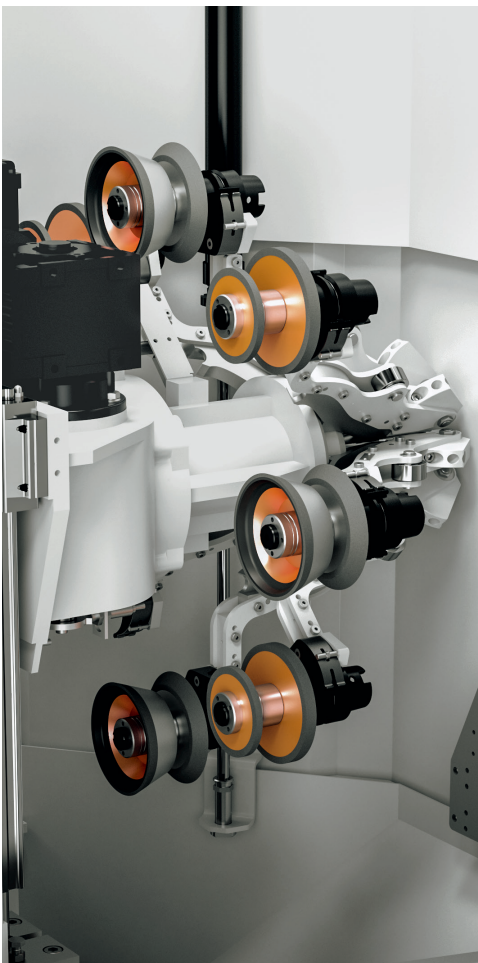


///// INTERNER PALETTENLADER
mit Platz für bis zu 300 Rohlingen
bzw. Werkzeugen

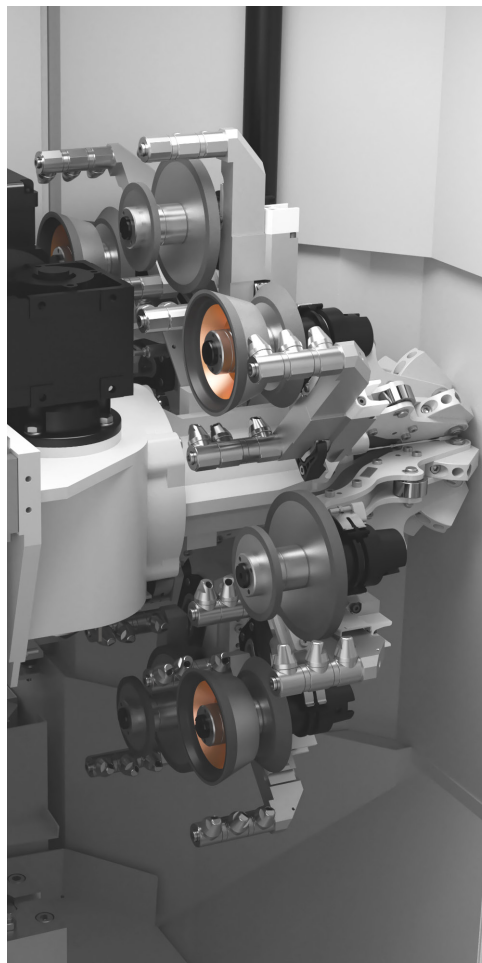
// DIE AUTOMATISIERUNG

Mit dem achtfachen Schleifscheibenwechsler haben Sie automatisch immer die passende Schleifscheibe zur Hand. Auf Wunsch inklusive wechselbaren Kühlmittelelementen an beiden Schleifspindeln. Das trägt zur Produktivitätssteigerung Ihrer Fertigung bei.

Der orientierte Spindelhalt positioniert eingewechselte Schleifscheibenpakete automatisch an der gleichen Stelle der Schleifspindel. Dies reduziert Plan- und Rundlauffehler und steigert somit die Genauigkeit.



////// 8-FACH-SCHLEIFSCHEIBENWECHSLER
für effiziente Schleifscheibenwechsel und
Reduktion der Nebenzeiten



////// 8-FACH-SCHLEIFSCHEIBENWECHSLER
inklusive wechselbaren Kühlmittelelementen

// TECHNISCHE DATEN

WERKZEUG

Außendurchmesser bis 200 mm *
Werkzeuflänge bis 360 mm **

SCHLEIFSCHLEIBE

Durchmesser max. 150 mm ***

SCHLEIFSPINDELN

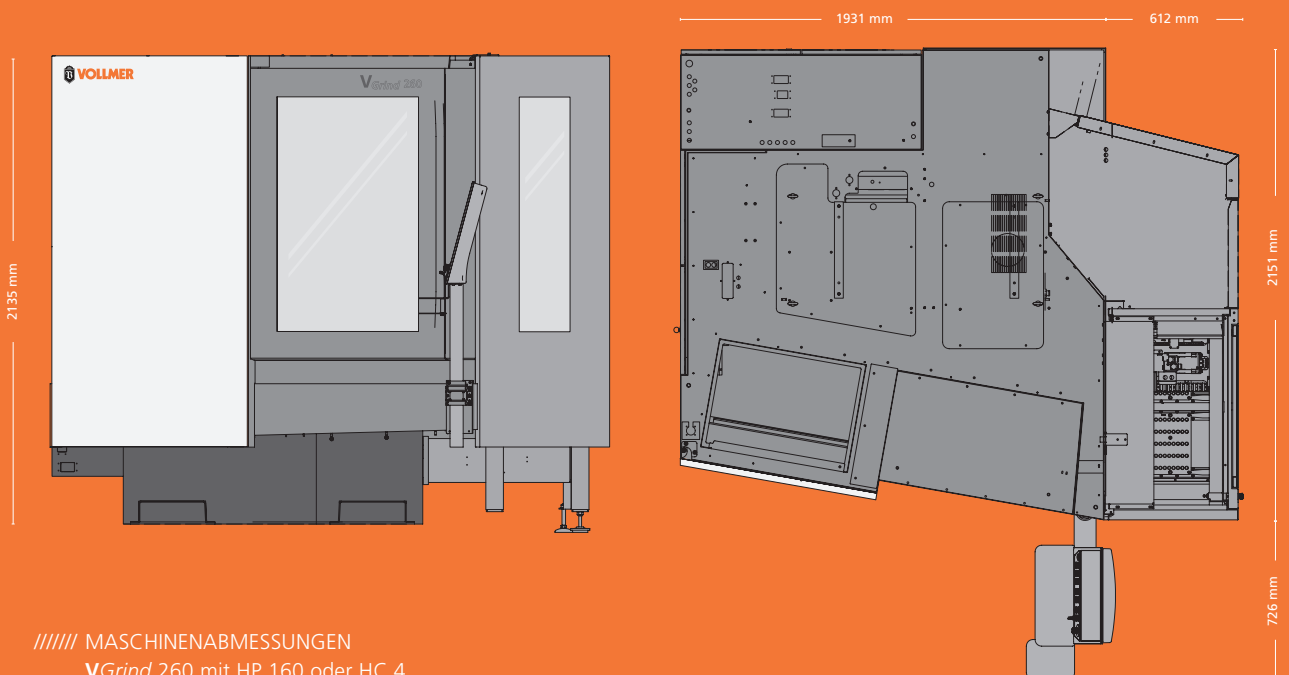
| | Riemenspindel | Riemenspindel | Motorspindel |
|---------------------------|---------------|---------------|---------------|
| Drehzahl | 10.500 1/min. | 6.500 1/min. | 16.000 1/min. |
| Antriebsleistung 100 % ED | 11 kW | 5 kW | 10 kW |
| Spitzenleistung | 23 kW | 9 kW | 20 kW |
| Drehmoment | 14Nm | 7Nm | 9,5Nm |
| Spindelenden in | HSK50 *** | HSK50 *** | HSK50 *** |

VERFAHRBEREICHE

| | |
|----------|----------------------------------------------------------|
| Achse X1 | 425 mm |
| Achse Y1 | 490 mm |
| Achse Z1 | 500 mm |
| Achse A1 | 360°, 450 1/min optional 1000 1/min +15° bis -200° |
| Achse C1 | +15° bis -200° |

ANSCHLUSSWERT ca. 18 kVA

GEWICHT ca. 4.900 kg netto



/////// MASCHINENABMESSUNGEN
VGrind 260 mit HP 160 oder HC 4

Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten. Patente angemeldet.

* Maschinenkinematik erlaubt je nach Bestückung auch größere Durchmesser.
** Ab Werkzeugträger Vorderkante ohne Kühlkanalmessung.
*** Max. 125 mm mit Abstützeinrichtung.
**** Bis zu 3 Schleifscheiben je Spindelende.



V@dison:

DIGITAL SOLUTIONS – PRÄZISION IN TRANSFORMATION

Sie wollen mit smarten Technologien Prozesse optimieren, Fehler vermeiden und Stillstandzeiten reduzieren? Wir bieten Ihnen Schleif- und Schärfrmaschinen, die serienmäßig mit einem IoT-Gateway ausgestattet sind. Wenden Sie sich an Ihren VOLLMER Ansprechpartner oder informieren Sie sich vorab unter: www.vollmer-group.com/de/produkte/digitalisierung

VGrind 260 – IHRE WICHTIGSTEN VORTEILE AUF EINEN BLICK:

/// MEHR PRÄZISION

Innovative Kinematik mit Mehr-Ebenen-Bearbeitung für höchste Ergebnisqualität. Profitieren Sie von kompromissloser Genauigkeit.

/// MEHR EFFIZIENZ

Verkürzte Prozessnebenzeiten durch intelligente und flexible Automatisierung. Erleben Sie Produktivität auf neuem Level.

/// MEHR ANWENDERKOMFORT

Gute Zugänglichkeit, ergonomisch bedienbares Bedienpult und eine bewährte Software. Machen Sie sich die Arbeit leichter.

/// MEHR FLEXIBILITÄT

Effizientes Bearbeiten von Werkzeugen mit unterschiedlichen Durchmessern. Für Präzision in jedem gewünschten Format.

315/d/800/04.22/Holzer