

QXD 250

//////// PCD回転工具 //

PCD 工具のコンプリート加工用ディスク放電加工機



何をお望みですか？

更なる効率性のための 30 % の切削性能向上、
それとも更なる高品質のための大幅に改善された
表面加工品質をお望みでしょうか？

木材加工工具の製造であろうと金属加工工具の製造であろうと、
6 つの CNC 軸を備えた新しい **QXD 250** が
どのようなご要望も実現します。

新しい高性能の放電加工技術 **Vpulse EDM** と
多彩なオプションにより、お客様の要望に
迅速かつ厳密に対応可能です。

VOLLMER QXD 250 :
精密しかもフレキシブルに利用可能。

QXD 250 – あらゆる要求に良好に対応



//// 1 Vpulse EDM

新しい放電ジェネレータが PCD 工具製造の経済性を最大にします。

//// 3 フレキシブルな工具マガジン

最大径 200 mm までの最大 6 個の工具を収納可能な工具マガジンにより、放電加工であろうと、研削加工であろうとあるいはポリッシングであろうと、どのような作業ステップにも対応できます。

//// 2 快適な操作

ユーザーガイドを最適なものにする簡明的確な記号と見やすいグラフィックが、簡単かつ効果的に希望の操作へと導きます。

//// 4 ワークチェンジパレットマガジン

HC5 は、外径 320 mm、長さ 250 mm、重量 25kg まで、最大 28 個のワークピース用スペースを提供して高い柔軟性を実現しています。

//// EXLEVEL PRO

サービスおよび製造にさらなる柔軟性と多様性をもたらすべく、PCD ドリル・PCD カッター加工時の対応ワークを拡張しました。簡単で直感的なオペレーターガイドと用途に合わせたソフトのインストールをモジュラー構造で実現。

ExLevel PRO 3D-View :
3D 衝突監視機能が更なる安全性を確保します。



/// 機械コンセプト

完璧をさらに完璧にすることは可能でしょうか？ 新しい VOLLMER QXD 250 がその回答を提示します。この機械の全体コンセプトは多くの観点で更なる改良が図られ、有意義な新機能/新装備を備えています：

/// 新しい A 軸を含む CNC 制御された 6 軸の同時トラック補間

/// 移動量と旋回範囲を拡張して最大工具径 320 mm、最大工具長さ 250 mm に対応可能

/// 効率的な研削加工のために改良が加えられた主軸ドライブ

/// **Vpulse EDM**、あらゆる加工目標に対する最適なテクノロジー

/// 金属加工工具あるいは木材加工工具の特殊な要求に柔軟に適應するための豊富なオプション

/// 1 回のセットで、測定から放電加工と研削加工、そしてポリッシングまでをコンプリート加工



/// 6 軸 CNC 制御による最高度の柔軟性



/// 刃の測定



/// プロファイルワークピースの放電加工

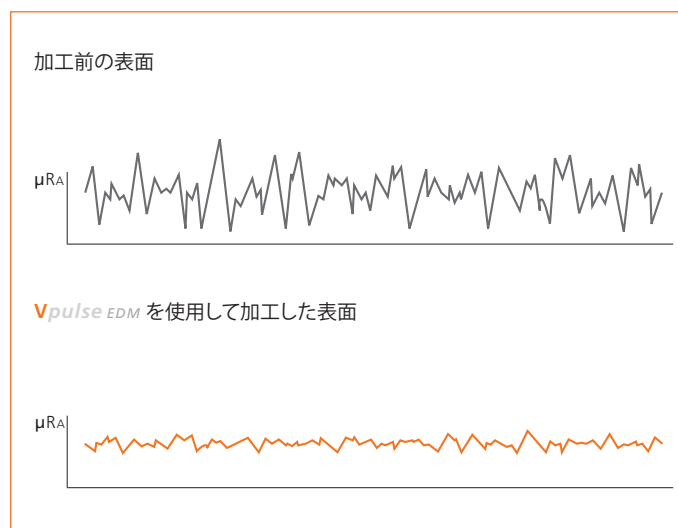
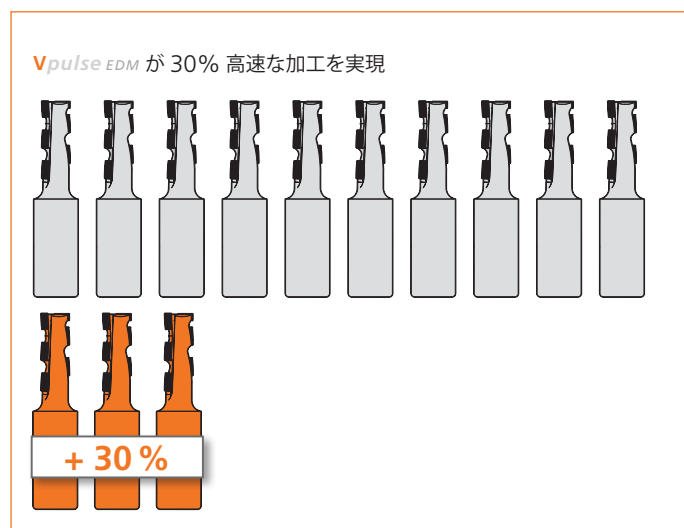
/// 放電ジェネレータ **Vpulse EDM**

強力なドライブは成功の基礎となるものです。そのため弊社は、極めて硬い工具材種の加工に対応した新しい放電ジェネレータ **Vpulse EDM** を開発しました。これにより、最大限の効率あるいは最高の品質を達成することができます。

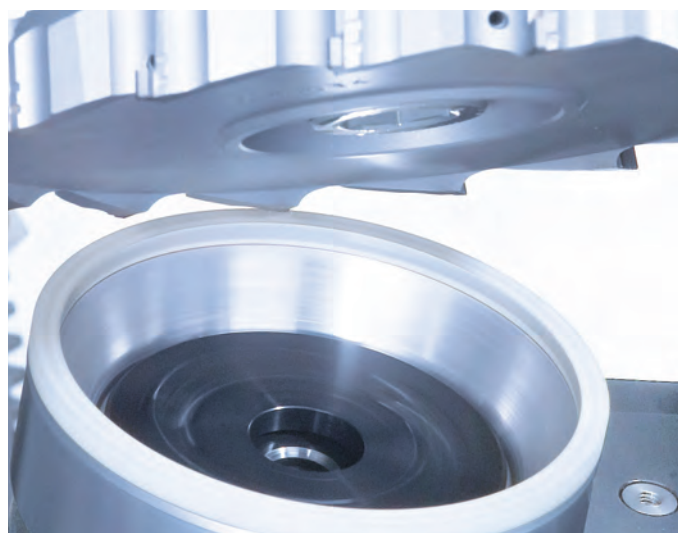
お客様は迅速性と経済性を重視されていますか？それなら高出力の **Vpulse EDM** が放電加工時間を最大 30% 節約してお客様をご満足させることでしょう。

それとも、最高の表面加工品質が目標でしょうか？ 問題ありません。

Vpulse EDM は精密にターゲットを狙う放電加工パルスによりあらゆる要求に対応可能で、最高で粗さ 0.1 μRA の表面加工品質を達成します。優先順位がどのようなものであっても、パルスを広い帯域幅にわたり可変生成可能な **Vpulse EDM** が、刃先加工にまったく新しい可能性を開きます。



/// 台金背加工 (研削)



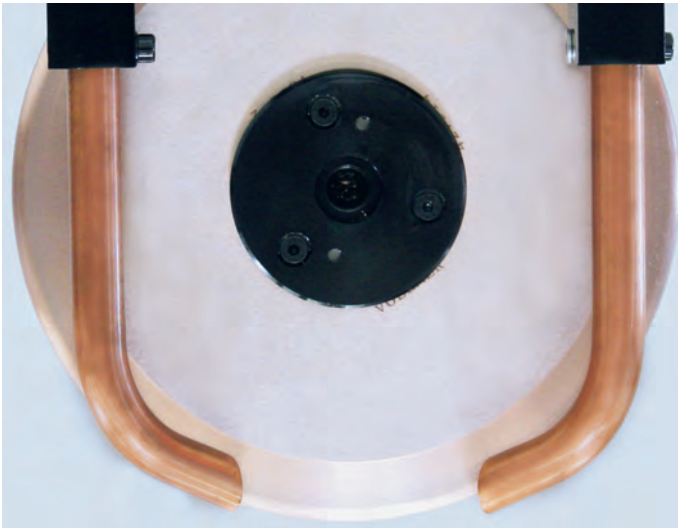
/// ポリッシング機能



/// 自動化

PCD 回転工具を極めて効率的かつ生産的に加工したいとお考えですか？ 仕上がり品質に妥協は許されませんか？ 問題ありません。QXD 250 には自動化に対応する完璧な準備が施されています。24 時間無休の無人作業ソフトが可能で、最大の経済性を実現します。全自動の工具またはワークピース交換をご希望ですか？ それともそのどちらもお望みでしょうか？ お選びいただくのはお客様です。

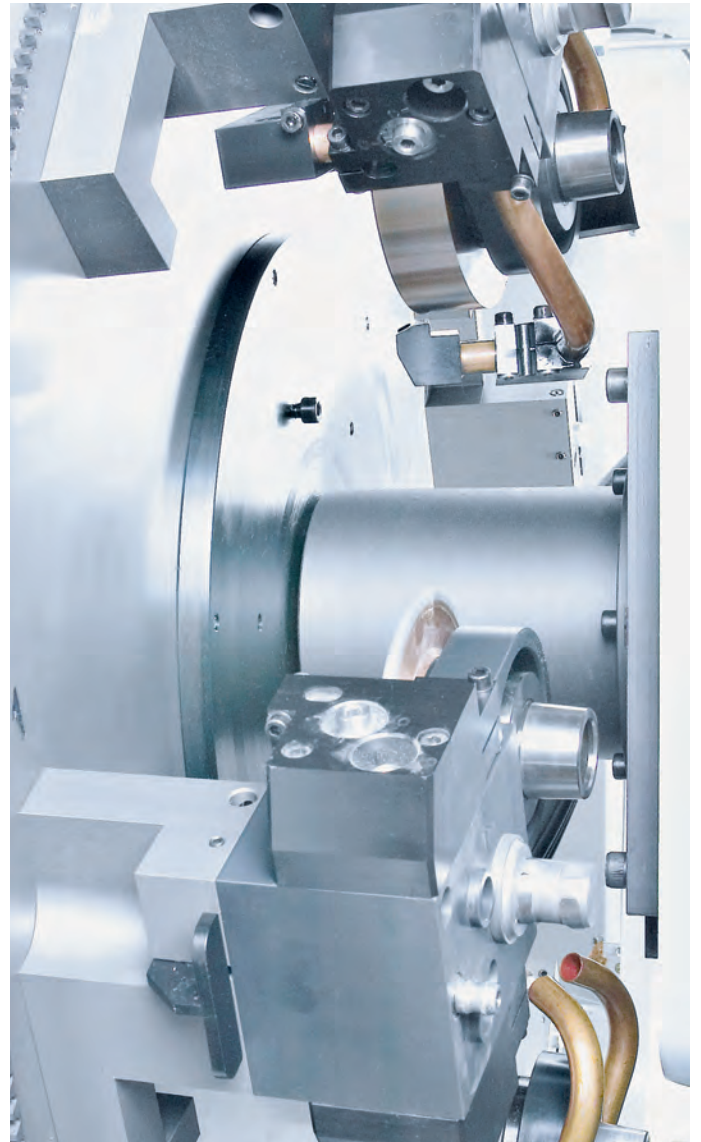
工具はいつでも使用可能な状態にあることをお約束します。最大 6 個の異なる放電ディスク、研削ディスクおよびポリッシングディスクに対応した一体型工具チェンジャーが、多数のワークピースバリエーションの完璧な仕上げを可能にします。



/// パイプマニホールド付き放電ディスク



/// パイプマニホールド付き研削ディスク



/// 6 連工具マガジン
径 200 mm までの工具に対応

/// ワークチェンジパレットマガジン

HC5とHC11の二つのワークチェンジパレットマガジンをご用意しました。それぞれ、最大28個または64個のワークピースを収納できます。脱着は加工と並行して行えるので、ロスタイムがありません。これが、VOLLMERの提供する効率性です。



/// ワークチェンジパレットマガジン
HC5

HC5

	最大
収容能力	28 個
ワークピース	
外径	320 mm
長さ	250 mm
重量	25 kg
最大積載量	600 kg

HC11

	最大
収容能力	64 個
ワークピース	
外径	320 mm
長さ	250 mm
重量	25 kg
最大積載量	1200 kg



/// 用途

木材加工であろうと金属加工であろうと、工具製造であろうと工具修理であろうと、VOLLMER はお客様が日々直面する個別の課題を熟知しています。そのための新しい QXD 250 は、お客様のご要望に柔軟に対応します。

/// 用途 木材

今日木材加工工具の製造および加工で成功を収めたいとお考えなら、速度、効率そして生産性が最重要課題です。これに対しても VOLLMER は、新しい QXD 250 という適切な解決策をご提供することができます。

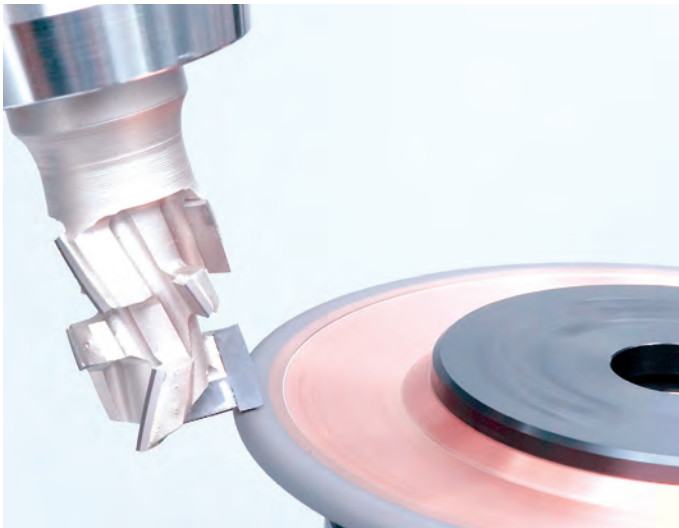
/// **Vpulse EDM** テクノロジーが放電加工において 30% の切削能力増大を実現

/// 320 mm までのワークピース径に対応

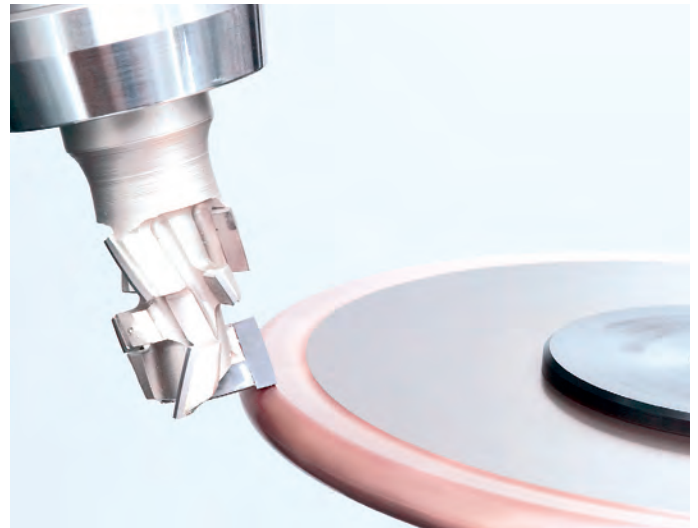
/// 25 kg までのワークピース重量に対応

/// ワークピースにおける最大限の自由度を実現する B 軸の $\pm 20^\circ$ までの旋回範囲拡張

/// 最適な研削加工のために改良が加えられた主軸ドライブ



/// 研削加工
正面の第 2 逃げ角



/// 放電加工
正面の第 1 逃げ角

//// 用途 金属

/// 用途 金属

要求事項が厳しく極めて複雑な金属工具の製造および修理においては、最高の精度と最大の柔軟性が求められます。弊社はお客様に最大限のサポートを提供することを徹底的に追及して、新しいQXD 250を開発しました。

/// **Vpulse EDM** テクノロジーが最高 0.1 μ Ra の表面加工品質を達成

/// 250 mm までのワークピース長さに対応

/// ポリッシングあるいはドリル加工などの機能拡張のための豊富なオプション



/// フルード放電加工
PCD ツイストドリル



/// フルード研削加工
PCD ツイストドリル



/// 操作コンセプト

VOLLMER の機械に詳しい方なら、ユニークな VOLLMER 操作コンセプトにより複雑な加工でも短時間のトレーニングの後には迅速、確実そして信頼できる操作が可能になることをご存知です。簡明的確な VOLLMER 操作キーシンボルにより、直感的なプログラミングが可能です。さらに容易に理解可能なグラフィック表示を援用したウィンドウベースのインターフェースが、最大限の安全確実な入力を実現します。このようにして、いつでも変わることはない高い品質の維持が保証されるのです。

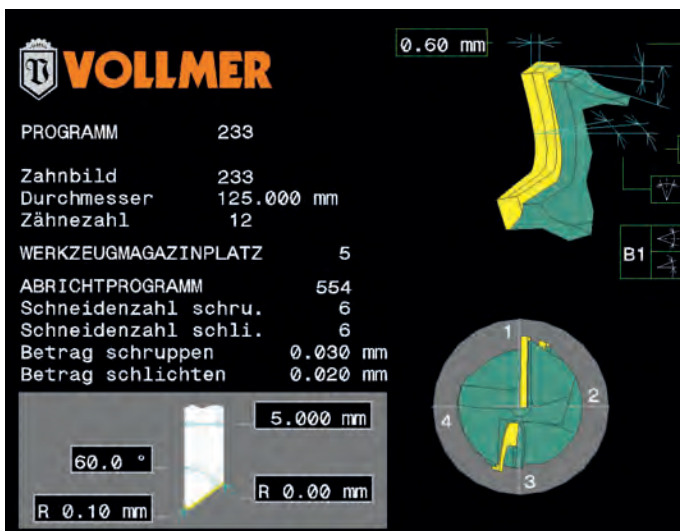
/// EXLEVEL PRO – より多様に。より柔軟に。より安全に。

/// ExLevel PRO は PCD ドリル・PCD カッターの製造と保守に広範な多様性を提供します。

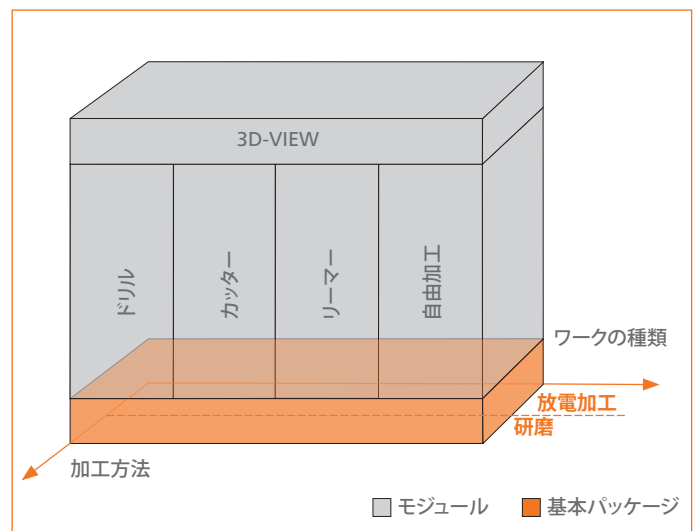
/// 放電加工と研削加工の組合せ (ハイブリッド加工) により、更に多様なコンプリート加工が可能です。

/// 従来は超硬工具でのみ可能であった多くの加工方法を、PCD 工具の製造にも適用できるようになりました。

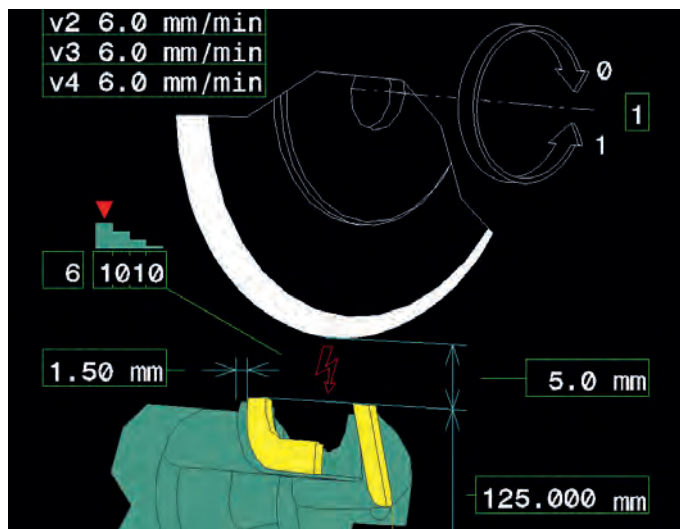
/// モジュール構造：様々な用途に合わせて必要に応じてのインストールが可能です。



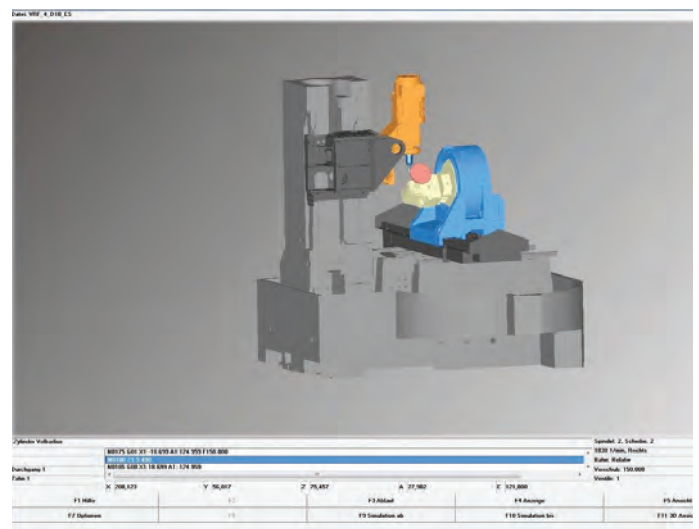
/// グラフィックによるサポート
これまでと同じくワーク中心のプログラミングが可能です。



/// 多様な用途に対応するモジュール構造
シミュレーション、測定、放電加工および研削加工を ExLevel PRO で。



/// 成形工具のプログラミング



/// より安全に
ExLevel PRO 3D-View の衝突監視機能

/// 仕様

ワークピース

外径	320 mm まで
長さ	250 mm まで

工具

外径	最大 200 mm
穴径	最大 60 mm

主軸ドライブ

回転数	4,500 rpm
トルク	6 Nm

移動域

X1 軸	520 mm	100 mm/s
Y1 軸	970 mm	200 mm/s
Z1 軸	420 mm	200 mm/s
A1 軸	360°	250 rpm (1500°/s)
B1 軸	± 20°	10°/s
E1 軸	210°	180°/s

クーラント

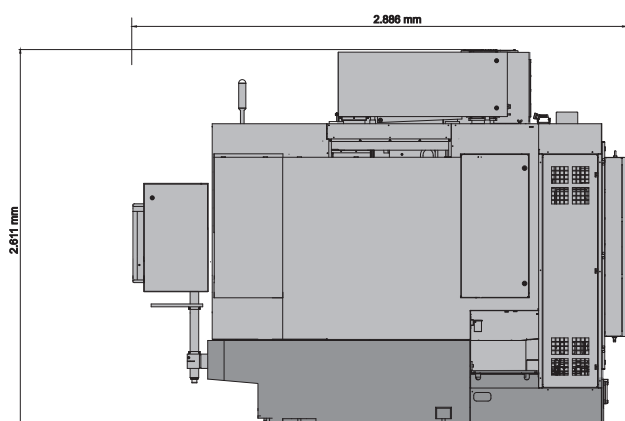
クーラントタンク容量	310 ℓ
------------	-------

所要電力

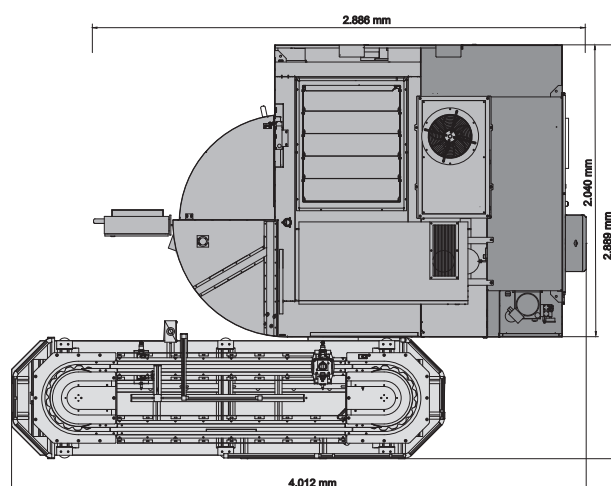
約 8.7 kVA/6.8 kW

重量

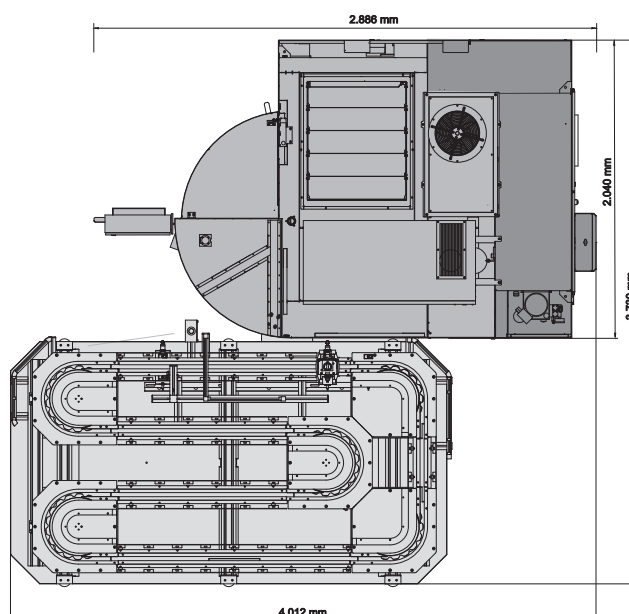
約 7,200 kg (付属品を含まない)



/// 機械寸法



/// 機械寸法 // QXD 250、HC5付き



/// 機械寸法 // QXD 250、HC11付き

技術改良のため設計が変更される可能性があります。特許登録済み。

/// お客様に合わせたサービス

VOLLMER は、数多くの有用かつ経済的なサービスプランを用いてお客様をサポートします。

お客様にとって最適なファイナンスに関する専門的なアドバイスから、将来お客様の出費となるメンテナンスコストを現在の時点でお客自身を設定できる有利なサービス契約までをカバーします。

つまり、弊社はあらゆる方法でお客様が最も大切なことに専念できるようにいたします。それはお客様自身の成功です。

/// 詳細なアドバイスとプロジェクト設計

/// ファイナンスと保険

/// トレーニングと検収

/// 保守とサービス

/// 純正交換部品

/// アップグレードとソフトウェア

/// 中古機の買取りと販売

QXD 250 – 主な利点:

/// より高速

最大 30% の放電加工時間短縮。

高い精度と表面加工品質は不変。

そのため競争において優位に立つことができます。

/// よりシャープ

最高で粗さ 0.1 μ RA の表面加工品質。

それにより世界中で貴社の評判を高めることができます。

/// より柔軟

径 320 mm、長さ 250 mm までの工具に対応。

ほとんどすべての用途に対応可能です。