

## QXD 250

////////// UTENSILI ROTATIVI IN PCD //

Macchina ad elettroerosione a disco per la completa lavorazione di utensili con riporti in PCD



## COSA CHIEDETE PER LE VOSTRE LAVORAZIONI?

UNA CAPACITA' DI ASPORTAZIONE SUPERIORE DEL 30 %  
PER AUMENTARE L'EFFICIENZA, O UNA FINITURA SUPER-  
FICIALE DEL TAGLIENTE DECISAMENTE SUPERIORE, PER  
UNA MAGGIORE QUALITÀ?

SIA PER LA PRODUZIONE DI UTENSILI PER IL LEGNO CHE  
PER IL METALLO – LA NUOVA **QXD 250** CON 6 ASSI CNC  
SODDISFA QUALUNQUE ESIGENZA.

GRAZIE ALLA NUOVA POTENTE TECNOLOGIA DI  
ELETTROEROSIONE **Vpulse** EDM E AD UNA VASTA  
GAMMA DI OPTIONAL A DISPOSIZIONE, POTETE  
SODDISFARE AL MEGLIO LE VOSTRE ESIGENZE.  
IL TUTTO CON ESTREMA PRECISIONE.

**VOLLMER QXD 250:  
SFRUTTARE LA PRECISIONE CON PIÙ  
FLESSIBILITÀ.**

## QXD 250 – BENE ATTREZZATA PER QUALUNQUE SFIDA



### //// 1 **v**pulse EDM

Il nuovo generatore per elettroerosione, per il massimo rendimento nella produzione di utensili in PCD

### //// 3 **MAGAZZINO UTENSILI FLESSIBILE**

Per erosione, rettifica o lucidatura: grazie al magazzino utensili per un massimo di sei utensili con diametro  $\leq 200$  mm, sarete perfettamente attrezzati per qualsiasi fase di lavoro

### //// 2 **COMODITÀ D'USO**

Simboli evidenti e grafici chiari guidano l'utente in modo ottimale durante la lavorazione, per ottenere i risultati auspicati in modo rapido ed efficiente

### //// 4 **MAGAZZINO PEZZI VARIABILE**

HC 5 ha spazio per un massimo di 28 pezzi con diametro  $\leq 320$  mm,  $\leq 250$  mm di lunghezza e  $\leq 25$  kg di peso, è pertanto estremamente flessibile

### //// **EXLEVEL PRO**

Gamma di pezzi estesa per gli utensili di foratura in PCD e di fresatura in PCD, per una maggiore flessibilità e versatilità nell'assistenza e nella produzione. Guida dell'operatore facile e intuitiva, con installazione orientata alle esigenze, grazie alla struttura modulare.

ExLevel PRO 3D-View:  
Sicurezza ancora maggiore, grazie al controllo anticollisione 3D



## /// IL CONCETTO DI MACCHINA

La perfezione può essere notevolmente migliorata? La nuova VOLLMER QXD 250 è la risposta. Con un concetto totale sviluppato in ulteriori ambiti d'interesse e con novità importanti:

/// Interpolazione simultanea dei percorsi sui 6 assi comandati a CNC – compreso il nuovo asse A

/// Percorsi ed aree di movimentazione estesi, per utensili con diametro fino a 320 mm e lunghezze fino a 250 mm

/// Motore del mandrino principale riprogettato, per una rettifica efficiente

/// **Vpulse EDM**, la tecnologia ottimale per ogni obiettivo di lavorazione

/// Vasta scelta di opzioni per un adattamento flessibile alle specifiche esigenze nel campo degli utensili per la lavorazione del metallo e del legno.

/// Lavorazione completa con un solo serraggio: dalla misurazione all'elettroerosione, dalla rettifica alla lucidatura



/// MASSIMA FLESSIBILITÀ, GRAZIE A 6 ASSI COMANDATI A CNC



/// MISURAZIONE DEI TAGLIENTI



/// ELETTROEROSIONE DI UN PEZZO PROFILATO

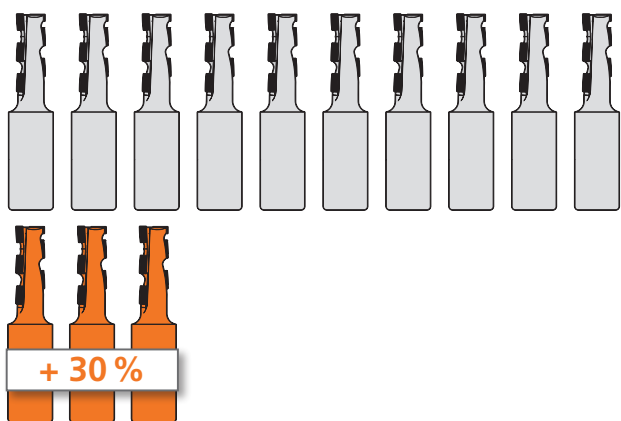
### /// GENERATORE PER ELETTROEROSIONE **Vpulse EDM**

Un motore potente è alla base di qualsiasi successo. Per questo abbiamo sviluppato **Vpulse EDM**: un nuovo generatore per elettroerosione appositamente studiato per la lavorazione di materiali da taglio ultraduri. Per la massima efficienza o la migliore qualità dei risultati – a seconda delle vostre esigenze.

Date maggiore importanza alla velocità e al rendimento? Allora sarete soddisfatti della maggiore disponibilità di potenza di **Vpulse EDM** che vi consentirà di risparmiare fino al 30% del tempo di elettroerosione.

Oppure il vostro obiettivo è la massima qualità della superficie? Nessun problema: con impulsi di elettroerosione finissimi e mirati, **Vpulse EDM** è perfetto per qualsiasi applicazione e produce superfici con una rugosità di 0,1  $\mu\text{RA}$ . Indipendentemente dalla vostra priorità, grazie alla grande larghezza di banda e alla flessibilità di **Vpulse EDM** scoprirete tante nuove possibilità di lavorazione e nuove opzioni di taglio.

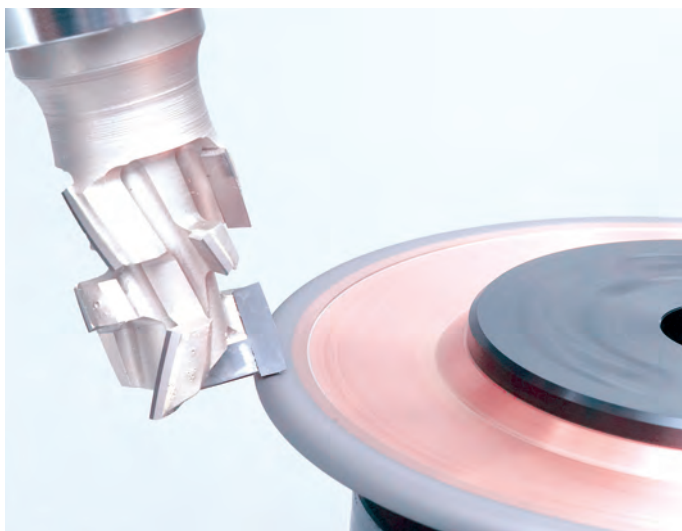
30% più veloce, grazie a **Vpulse EDM**



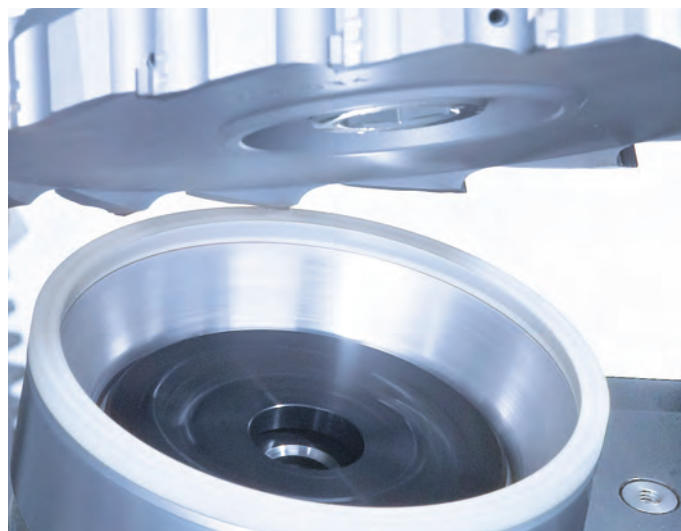
Superficie fino



Superficie con **Vpulse EDM**



/// RETTIFICA SPOGLIA



/// FUNZIONE DI LUCIDATURA

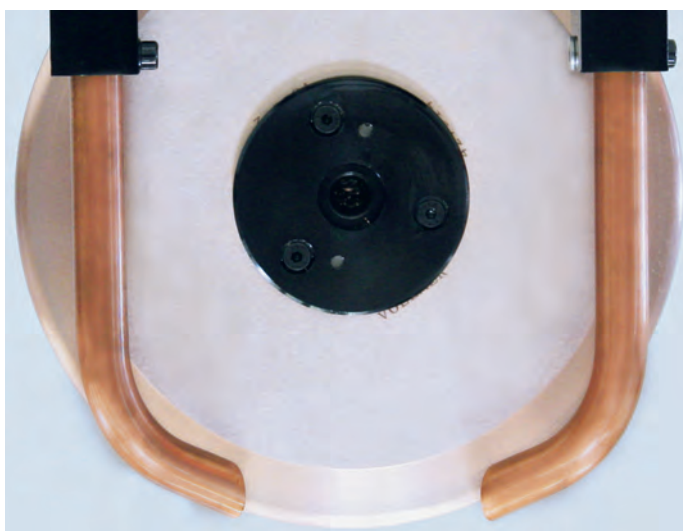


### /// L'AUTOMAZIONE

Volete lavorare i vostri utensili rotativi in PCD in modo estremamente efficiente e produttivo? Senza compromessi in fatto di qualità? Nessun problema: QXD 250 è già attrezzata al meglio per l'automazione. Per turni senza operatore 24 ore su 24, quindi con il massimo rendimento. Sia che preferiate il cambio completamente automatico degli utensili o dei pezzi. O entrambi. Potete scegliere.

### /// CAMBIO DEGLI UTENSILI

In ogni momento avrete sempre pronto l'utensile giusto: il dispositivo integrato per il cambio degli utensili può gestire fino a sei elettrodi diversi di elettroerosione, rettifica e lucidatura, consentendo la perfetta lavorazione di una vasta gamma di pezzi.



/// DISCO DI ELETTROEROSIONE CON SET DI LAVAGGIO



/// MOLA CON SET DI LAVAGGIO



/// MAGAZZINO PER 6 UTENSILI  
per utensili con diametro fino a 200 mm

### /// MAGAZZINO PER PEZZI

Con HC 5 e HC 115 sono a vostra disposizione due diversi magazzini, per 28 o 64 pezzi. Il carico e lo scarico possono essere eseguiti parallelamente alla lavorazione, senza perdere tempo. Questa è l'efficienza VOLLMER.



/// MAGAZZINO PEZZI ESTERNO  
HC 5

HC 5		
	massimo	
Capacità	28	Unità
PEZZI		
Diametro	320	mm
Lunghezza	250	mm
Peso	25	kg
Carico massimo	600	kg

HC 11		
	massimo	
Capacità	64	Unità
PEZZI		
Diametro	320	mm
Lunghezza	250	mm
Peso	25	kg
Carico massimo	1200	kg



### /// L'UTILIZZO

Sia per la lavorazione del legno che del metallo, per la produzione o la manutenzione degli utensili, VOLLMER conosce i requisiti specifici delle vostre attività quotidiane. Infatti la nuova QXD 250 si adatta alle vostre esigenze con flessibilità.

### /// APPLICAZIONE LEGNO

Chi oggi intende produrre e lavorare con successo utensili per la lavorazione del legno, ha come priorità la velocità, l'efficienza e la produttività. Anche per questo VOLLMER ha la soluzione giusta: la nuova QXD 250.

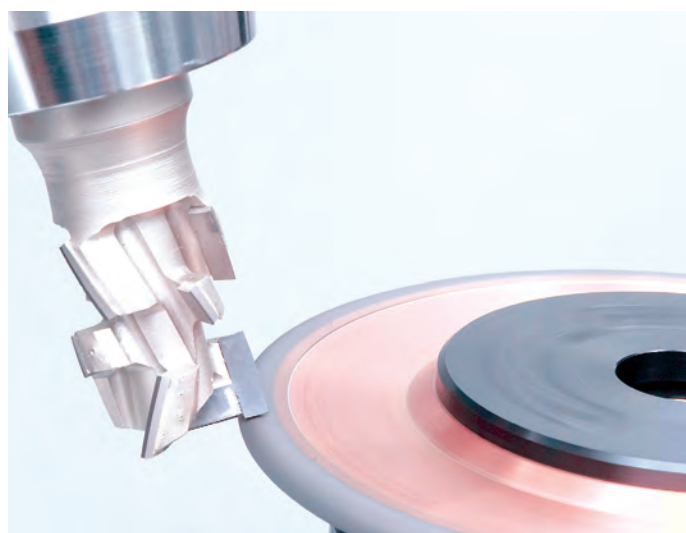
/// **Vpulse EDM** Tecnologia per il 30% di maggiore capacità di asportazione durante l'elettroerosione

/// Diametro pezzo fino a 320 mm

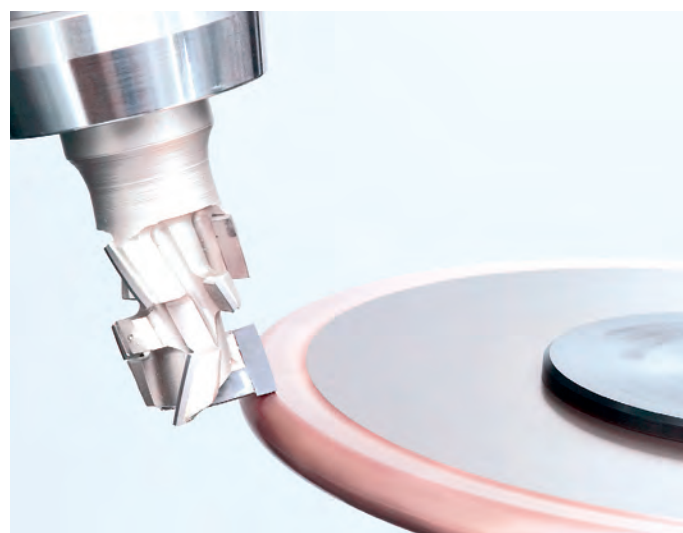
/// Peso pezzo fino a 25 kg

/// Area di oscillazione estesa dell'asse B, fino a  $\pm 20^\circ$  per la massima libertà nel posizionamento pezzi

/// Motore del mandrino principale riprogettato, per un'affilatura ottimale



/// **AFFILATURA**  
del secondo angolo di spoglia della superficie frontale



/// **ELETTROROSIONE**  
del primo angolo di spoglia della superficie frontale



////// APPLICAZIONE METALLO

/// APPLICAZIONE METALLO

Per una produzione e riparazione di alta qualità di utensili per metallo particolarmente complessi, sono necessarie la massima precisione e flessibilità. È per questo che abbiamo sviluppato la nuova QXD 250.

/// **Vpulse EDM** Tecnologia per eccellenti superfici fino a 0,1  $\mu$ Ra

/// Lunghezza pezzo fino a 250 mm

/// Numerose opzioni per l'aumento delle funzionalità delle macchine, come ad es. la lucidatura o la lavorazione delle punte



/// **ELETTOEROSIONE DELLA SCANALATURA**  
di una punta elicoidale in PCD



/// **AFFILATURA DELLA SCANALATURA**  
di una punta elicoidale in PCD

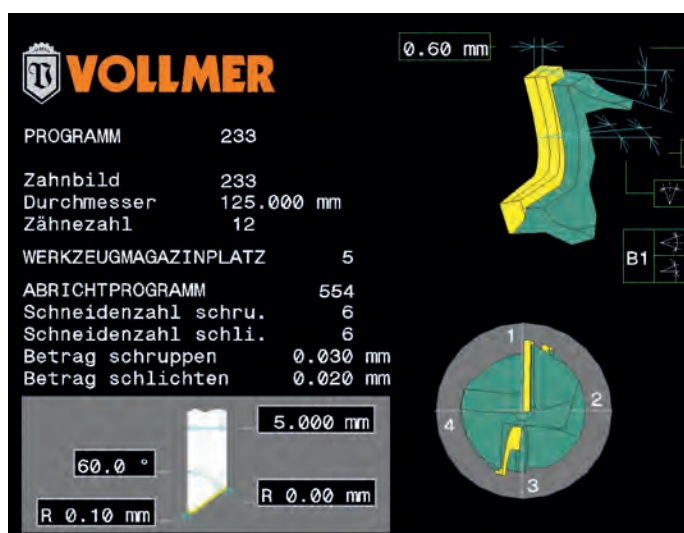


### /// IL CONCETTO DI AZIONAMENTO

Chi conosce la filosofia di utilizzo VOLLMER lo sa: con poche informazioni preliminari, l'esclusivo concetto dei comandi VOLLMER consente di eseguire anche le operazioni più complesse in modo rapido, sicuro e affidabile. Con l'efficace simbologia VOLLMER la programmazione è del tutto intuitiva. L'interfaccia basata su Windows, grazie a rappresentazioni grafiche di facile comprensione, garantisce inoltre la massima sicurezza nell'immissione dei dati. In questo modo è possibile garantire costantemente una qualità elevata.

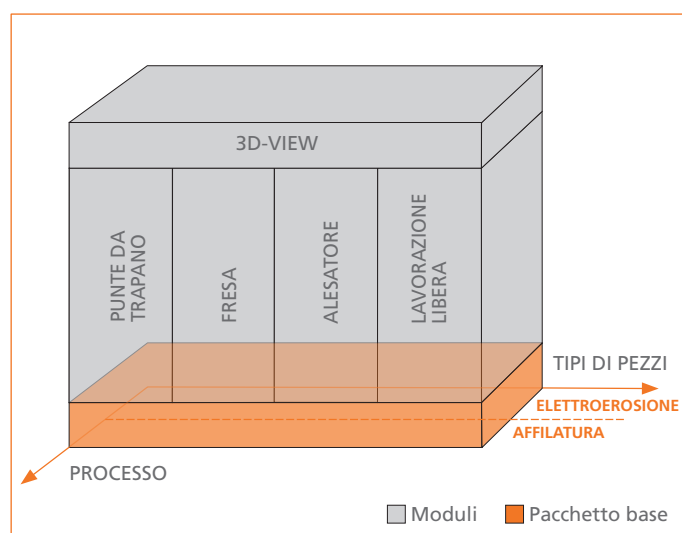
### /// MAGGIORE VERSATILITÀ. PIÙ FLESSIBILITÀ. PIÙ SICUREZZA.

- /// ExLevel PRO offre una gamma completa per la produzione e la manutenzione di utensili per foratura e fresatura in PCD.
- /// Grazie alla combinazione del processo di elettroerosione e rettifica (lavorazione ibrida), è possibile una lavorazione ancora più completa.
- /// Diversi tipi di lavorazione che finora conoscevate solo per il metallo duro, ora si possono anche adattare per la produzione di utensili diamantati.
- /// Struttura modulare: installazione specifica per le esigenze, a seconda dello spettro di applicazione.



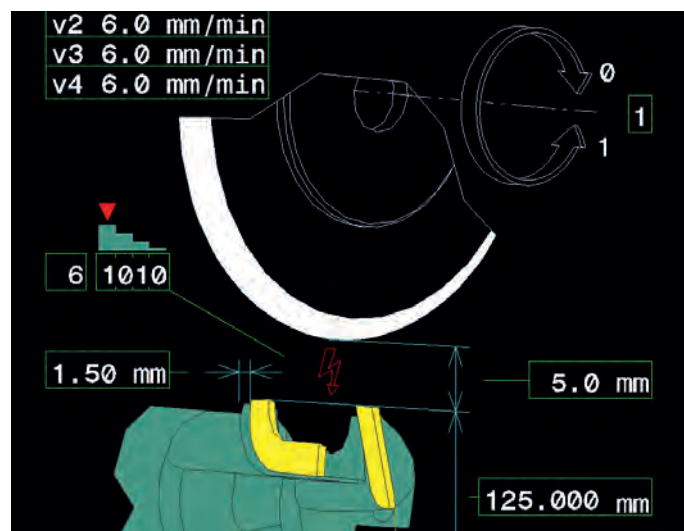
#### /// SUPPORTO GRAFICO

La programmazione orientata al pezzo è comunque possibile

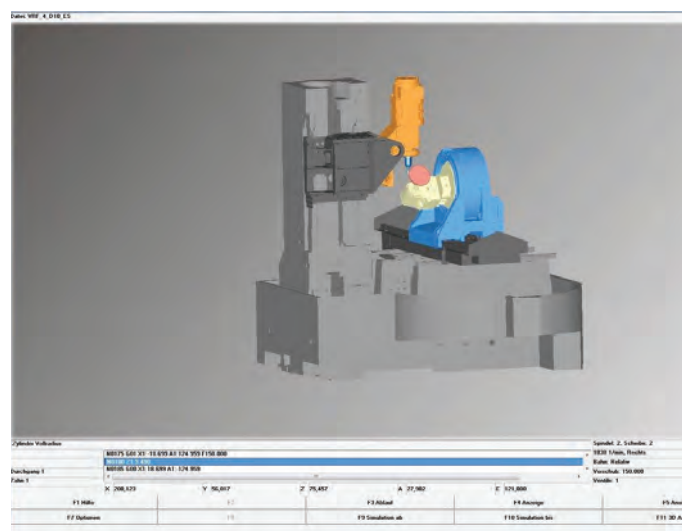


#### /// STRUTTURA MODULARE CON AMPIO SPETTRO DI APPLICAZIONI

per simulare, misurare, eseguire l'elettroerosione e rettificare con ExLevel PRO



#### /// PROGRAMMAZIONE di utensili profilati

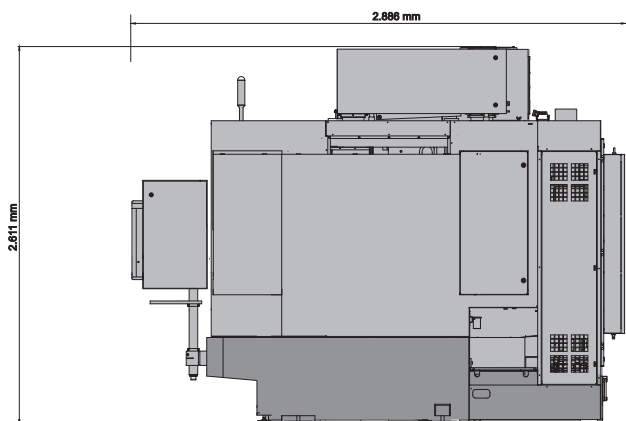


#### /// MAGGIORE SICUREZZA

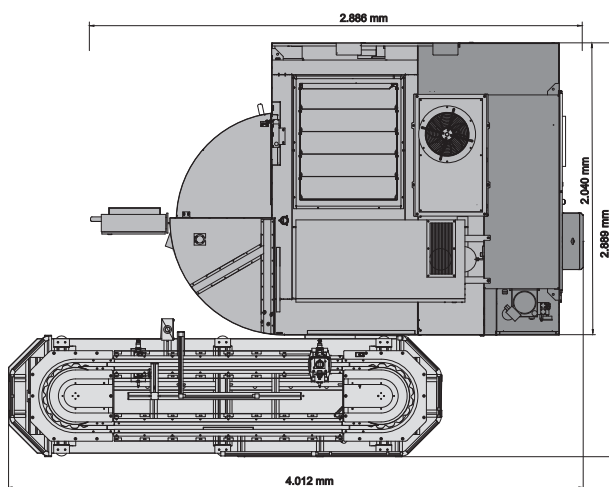
grazie al controllo anticollisione ExLevel PRO 3D-View

## /// I DATI TECNICI

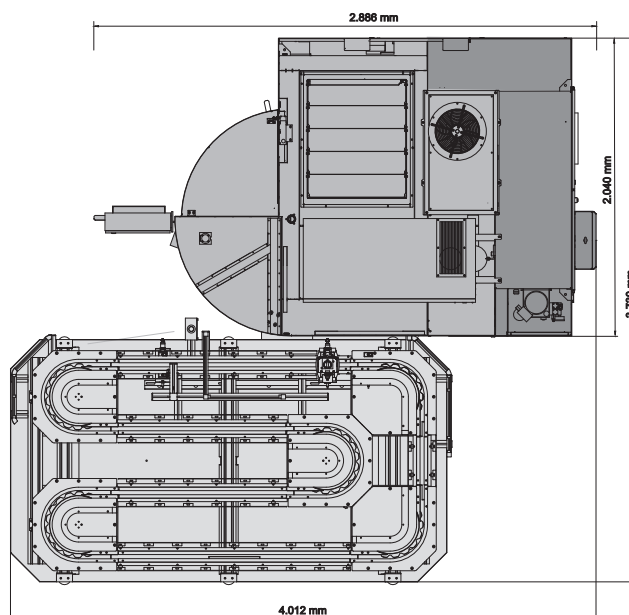
Pezzo		Assi di movimento	
Diametro esterno	fino a 320 mm	Asse X1	520 mm      100 mm/s
Lunghezza	fino a 250 mm	Asse Y1	970 mm      200 mm/s
Utensile		Asse Z1	420 mm      200 mm/s
Diametro esterno	max. 200 mm	Asse A1	360°          250 giri/min (1500°/s)
DIAMETRO FORO	max. 60 mm	Asse B1	± 20°        10°/s
Motore principale mandrino		Asse E1	210°          180°/s
REGIME	4.500 min <sup>-1</sup>	Refrigerante	
Coppia	6 Nm	Capacità serbatoio refrigerante	310 l
		Potenza allacciata	
		ca. 8,7 kVA / 6,8 kW	
		Peso	
		ca. 7.200 kg netto	



## /// DIMENSIONI MACCHINA



/// DIMENSIONI MACCHINA // QXD 250 con HC 5



/// DIMENSIONI MACCHINA // QXD 250 con HC 11

Con riserva di eseguire modifiche strutturali per il miglioramento tecnologico.  
Brevetti richiesti.

## /// ASSISTENZA SU MISURA

VOLLMER è al vostro fianco con un programma completo di servizi utili e convenienti.

Da una consulenza competente al finanziamento ottimale, fino ad un contratto di assistenza vantaggioso, con cui già oggi potrete valutare quali costi di assistenza dovrete affrontare in futuro.

**In breve: pensiamo noi a tutto, di modo che voi possiate concentrarvi sull'essenziale:** il vostro successo.

/// Consulenza e progettazione esaustivi

/// Finanziamento e assicurazione

/// Corsi di addestramento e messa in funzione

/// Manutenzione e assistenza

/// Ricambi originali

/// Upgrade e software

/// Acquisto e vendita di macchine usate



### QXD 250 – I VOSTRI PRINCIPALI VANTAGGI IN BREVE:

#### /// MAGGIORE VELOCITÀ

Tempo di erosione ridotto fino al 30 %, immutate l'elevata precisione e qualità della superficie.

In questo modo staccherete i concorrenti di un paio di lunghezze.

#### /// MIGLIORATA FINITURA SUPERFICIALE

Superfici con rugosità massima di 0,1 µRa.

Perché possiate affinare il vostro profilo - in tutto il mondo.

#### /// MAGGIORE FLESSIBILITÀ

Per utensili con diametro fino a 320 mm e lunghezza 250 mm.

Nata per soddisfare qualsiasi esigenza.