



VOLLMER Kompetenz
für **KREISSÄGEN**



MEHR PRÄZISION
MEHR EFFIZIENZ
KREISSÄGEN ERFOLGREICHER
EINSETZEN MIT KNOW-HOW
VON VOLLMER

Im Jahr 1909 konstruierte Heinrich Vollmer die ersten Sägenschränk- und Feilmaschinen. Seine Vision: maximale Schärfe für Schneidwerkzeuge und Sägeblätter. Diese Vision erfüllen wir bei VOLLMER seit mehr als 100 Jahren mit Leben. Mit Erfolg – und anhaltender Begeisterung.

Mehr Schnittqualität, höhere Standzeiten,
mehr Produktivität: mit Technologien und
Services von VOLLMER

Niemand beschäftigt sich akribischer mit der Behandlung scharfer Werkzeuge. Niemand weiß mehr über Kreissägeblätter, Zahnformen und -winkel. Und niemand ist konsequenter, wenn es darum geht, neue Technologien zu erforschen, die die Werkzeugherstellung und -behandlung vielleicht schon bald noch effektiver, wirtschaftlicher machen. Gerade im Bereich Kreissäge haben unsere Entwickler, Ingenieure und Techniker über Jahrzehnte hinweg einzigartige Erfahrung und einen großen Vorsprung an Know-how aufgebaut.



Was Sie von alledem haben? Absolut zukunftssichere und gleichermaßen praxiserprobte Maschinen und Lösungen – die in puncto Zuverlässigkeit, Präzision und Bedienkomfort immer wieder neue Maßstäbe setzen. Und obendrein voll auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Services, die Sie entlasten und Ihnen dabei helfen, sich voll und ganz auf Ihr Kerngeschäft zu konzentrieren.

Im Ergebnis profitieren Sie mit VOLLMER nicht nur von Vorteilen wie hohen Schnittleistungen, bester Schnittqualität, höheren Standzeiten und damit mehr Produktivität beim Einsatz Ihrer Kreissägen. Sondern auch vom guten Gefühl, einen starken, vorausdenkenden Partner an Ihrer Seite zu haben. Einen Partner, der Sie wirksam darin unterstützt, im weltweiten Wettbewerb Profil zu zeigen.



IM SCHNITT DEUTLICH PRODUKTIVER: ALLES, DAMIT KREISSÄGEN BISS ZEIGEN!

FÜR DIE KREISSÄGE IN DER WERKZEUGPRODUKTION UND IM SCHÄRFDIENST

// VOLLMER bietet für die Produktion und den Service von hartmetallbestückten Kreissägeblättern ein umfangreiches Maschinenprogramm. Dies reicht von der manuellen Schärfmaschine bis hin zum VOLLMER Service-Center mit Robotersystem für die automatische Komplettbearbeitung. So variabel die Lösung, so durchgängig die Wirtschaftlichkeit und Qualität Ihrer Bearbeitung: Dafür sorgen modernste Maschinenkonzeptionen mit CNC-Antrieben, Multiprozessortechnik und intelligenter Software.



EINE PROFESSIONELLE BEHANDLUNG UND PFLEGE IST DER SCHLÜSSEL ZUM EFFEKTIVEN UND PRODUKTIVEN EINSATZ IHRER HARTMETALL- ODER HSS-KREISSÄGEN.

VOLLMER verfügt deshalb über ein einzigartig vielfältiges Portfolio an leistungsstarken, fortschrittlichen Maschinen rund um das Instandhalten, Schärfen und Vergüten Ihrer Kreissägen. Ob Werkzeugproduktion, Spaner-Sägewerk oder Schärfdienst – VOLLMER hat die richtige Lösung für Ihre speziellen Anforderungen. Eine Lösung mit Zukunft! Und weil Schleifen nicht alles ist, haben wir auch für andere wichtige Prozessschritte rund um die Kreissäge überzeugende Antworten parat: zum Beispiel spezielle Schärf- und Lötmaschinen für die Reparatur von Kreissägeblättern.

Auf diesen Seiten geben wir Ihnen einen ersten Überblick der VOLLMER Maschinen, die das Bearbeiten von und das Arbeiten mit Kreissägen für Sie zu einer hocheffizienten Angelegenheit machen. Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Website oder fragen Ihren kompetenten Ansprechpartner bei VOLLMER.

FÜR DIE KREISSÄGE IM SPANER-KREISSÄGEWERK

// Verwandeln Sie Ihren Schärfraum in ein Profitcenter: mit voll auf Ihre Anforderungen zugeschnittenen Bearbeitungsmaschinen von VOLLMER. Von der besonders wirtschaftlichen CP 650 für Standardaufgaben bis hin zum ausgeklügelten Handlingsystem mit automatischer Beschickung. Steigern Sie Ihre Produktivität und Ihren Erfolg – dank extrem präziser Zahngeometrien und hoher Schnittleistungen.



FÜR MAXIMALEN BEDIENKOMFORT BEI JEDEM EINSATZ

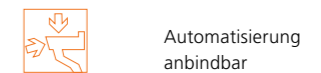
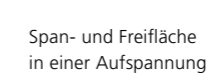
// In den letzten 100 Jahren haben wir uns nicht nur ausgiebig mit Maschinen beschäftigt, sondern auch mit den Menschen, die sie bedienen. Um ihnen die Arbeit so einfach, sicher und angenehm wie möglich zu machen, gibt es das VOLLMER Bedienkonzept: intuitiv, logisch und auf jeder VOLLMER Maschine konsequent nach den gleichen Prinzipien umgesetzt. Oft kopiert, nie erreicht.



BEREICHE:



ANWENDUNGEN:





/// BEARBEITUNG SPAN-/FREIFLÄCHE UND FLANKENFREIFLÄCHE

Während der perfekte Span- und Freiflächenschliff entscheidend für die Produktivität des Hartmetall-Sägeblatts ist, beeinflusst die präzise geschliffene Zahnflanke maßgeblich die Oberflächengüte. Gut, dass VOLLMER für beide Behandlungsprozesse über optimale Lösungen verfügt.

Intelligente Maschinenkonzepte, höchste Präzision und komfortable Bedienung verstehen sich bei VOLLMER genauso von selbst wie der stabile Aufbau sowie ein hohes Maß an Robustheit und Langlebigkeit.

DIE WICHTIGSTEN VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- // Kompakte Bauweise
- // Stabiler Maschinenaufbau für exakte Schärfresultate
- // Wartungsfreundlich dank Trennung Maschinen-/Arbeitsraum
- // Einfache Bedienung
- // Hervorragendes Schliffbild
- // Hohe Leistung und Wirtschaftlichkeit
- // Geringer Serviceeinsatz
- // Fortschrittliche Technologie
- // Optimal abgestimmt auf Einsatzgebiet und Anforderungen



/// BEARBEITUNG SPAN- UND FREIFLÄCHE

//// CP 650

CNC-gesteuerte Maschine zum Schärfen der Span- und Freifläche hartmetallbestückter Kreissägeblätter.

Kreissägendurchmesser	80 bis 650	mm
Blattdicke	bis 5	mm
Zahnteilung	bis 100	mm



//// CHC 840 und CHC 1300

Flexible Schärmaschine für hartmetallbestückte Kreissägeblätter bis 840 oder 1.300 mm Ø.

	CHC 840	CHC 1300	
Kreissägendurchmesser	80 bis 840	80 bis 1.300	mm
Blattdicke	bis 8	bis 8	mm
Zahnteilung	bis 100 optional bis 180	bis 100 optional bis 180	mm



//// CHP 840 und CHP 1300

Universelle Schärmaschine für hartmetallbestückte Kreissägeblätter bis 840 oder 1.300 mm Ø.

	CHP 840	CHP 1300	
Kreissägendurchmesser	80 bis 840	80 bis 1.300	mm
Blattdicke	bis 8	bis 8	mm
Zahnteilung	bis 100 optional bis 180	bis 100 optional bis 180	mm





////// KREISSÄGE // SPAN- UND FREIFLÄCHE

////// CHX 840 und CHX 1300

Flexible Schärmaschine zur Bearbeitung der Span- und Freifläche hartmetallbestückter Kreissägeblätter in einer Aufspannung bis 840 oder 1.300 mm Ø.

	CHX 840	CHX 1300	
Kreissägendurchmesser	80 bis 840	80 bis 1.300	mm
Blattdicke	bis 8	bis 8	mm
Zahnteilung	bis 100 optional bis 180	bis 100 optional bis 180	mm



////// CM 200

Schärmaschine zur Bearbeitung der Span- und Freifläche hartmetallbestückter Kreissägeblätter in der Metallbearbeitung.

Kreissägendurchmesser	200 bis 840	mm
Blattdicke	bis 15	mm
Zahnteilung	bis 180	mm



Automatisierungslösungen auf Seite 14/15

////// CHX 840 mit HS

Automatische Maschinenbeschickung von Kreissägeblättern mit einem Durchmesser von 140 bis 530 mm als Ergänzung zur Schärmaschine CHX 840.

Kreissägendurchmesser	140 bis 530	mm
Sägewicht	max. 5	kg
Bohrungsdurchmesser	80	mm
Stapelhöhe	max. 180	mm



////// CM 300

Schärmaschine zur Bearbeitung der Span- und Freifläche hartmetallbestückter Kreissägeblätter in der Metallbearbeitung.

Kreissägendurchmesser	200 bis 1.440	mm
Blattdicke	bis 15	mm
Zahnteilung	bis 180	mm



Automatisierungslösungen auf Seite 14/15

////// CHD 270

Schärmaschine zur Bearbeitung der Span- und Freifläche hartmetallbestückter Kreissägeblätter.

Kreissägendurchmesser	80 bis 840	mm
Blattdicke	bis 14	mm
Zahnteilung	bis 180	mm



Automatisierungslösungen auf Seite 14/15

////// QR 270

Erodiermaschine zur Bearbeitung der Freifläche PKD-bestückter Kreissägeblätter.

Kreissägendurchmesser	100 bis 840	mm
Blattdicke	bis 14	mm
Zahnteilung	bis 180	mm



Automatisierungslösungen auf Seite 14/15



/// BEARBEITUNG FLANKENFREIFLÄCHE

///// CHHF 21 H

Maschine zur Reparatur von hartmetallbestückten Kreissägeblättern.

Kreissägendurchmesser	80 bis 700	mm
Blattdicke	bis 6	mm
Zahnteilung	ab 8	mm



///// CHF 270

Schärfmaschine zur Bearbeitung der Flankenfreifläche hartmetallbestückter Kreissägeblätter.

Kreissägendurchmesser	80 bis 840	mm
Blattdicke	bis 14	mm
Zahnteilung	bis 180	mm



Automatisierungslösungen auf Seite 14/15

///// CPF 650

CNC-gesteuerte Maschine zum Schärfen von Flankenfreiflächen hartmetallbestückter Kreissägeblätter.

Kreissägendurchmesser	80 bis 650	mm
Blattdicke	bis 5	mm
Zahnteilung	bis 100	mm



///// CMF 200

Maschine zur Bearbeitung der Flankenfreifläche hartmetallbestückter Kreissägeblätter im Stirnschliffverfahren.

Kreissägendurchmesser	200 bis 840	mm
Blattdicke	bis 15	mm
Zahnteilung	bis 180	mm



Automatisierungslösungen auf Seite 14/15

///// CHF 840 und CHF 1300

CNC-gesteuerte Maschine zum Schärfen von Zahnflanken hartmetallbestückter Kreissägeblätter bis 840 oder 1.300 mm Ø.

	CHF 840	CHF 1300	
Kreissägendurchmesser	80 bis 840	80 bis 1.300	mm
Blattdicke	bis 8	bis 8	mm
Zahnteilung	bis 100 optional bis 180	bis 100 optional bis 180	mm



///// CMF 300

Maschine zur Bearbeitung der Flankenfreifläche hartmetallbestückter Kreissägeblätter im Stirnschliffverfahren.

Kreissägendurchmesser	200 bis 1.440	mm
Blattdicke	bis 15	mm
Zahnteilung	bis 180	mm



Automatisierungslösungen auf Seite 14/15



////// KREISSÄGE // FLANKENFREIFLÄCHE SOWIE REPARATUR UND MESSUNG //////////////////////////////////////

////// QF 270

Maschine zur Bearbeitung der Zahnflanken PKD-bestückter Kreissägeblätter nach dem Scheiben-Elektro-Erosionsverfahren.

Kreissägedurchmesser	80 bis 840	mm
Blattdicke	bis 14	mm
Zahnteilung	bis 180	mm



Automatisierungslösungen auf Seite 14/15

/// REPARATUR UND MESSUNG

////// LG 21 H

Löteinrichtung zum Ab- und Auflöten von Hartmetallzähnen.

Kreissägedurchmesser	100 bis 830	mm
Hartmetallzahnbreite	bis 6	mm



/// AUTOMATISIERUNG

Für alle Unternehmen, die Kreissägeblätter extrem effizient und produktiv mit geringem Personaleinsatz bearbeiten wollen – ohne Kompromisse bei der Ergebnisqualität – hat VOLLMER auch die passenden Automatisierungslösungen parat. Für die mannlose Bearbeitung an Span- und Freifläche sowie Flankenfreifläche in der Produktion und im Service. Rund um die Uhr.

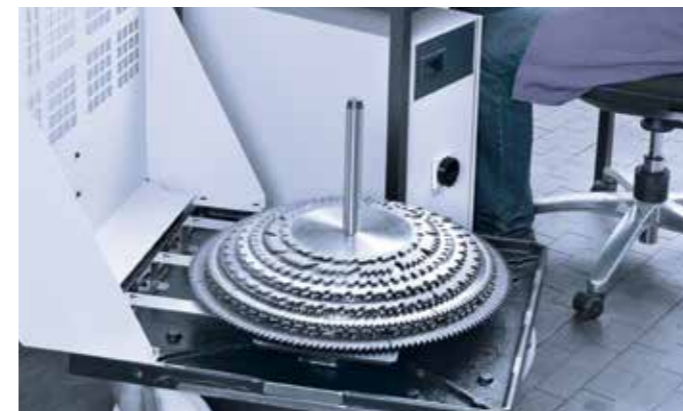


An diesem Zeichen erkennen Sie Maschinen, die bereits optimal auf die Anbindung eines Robotersystems vorbereitet und deshalb erste Wahl für die vollautomatische Komplettbearbeitung sind.

Dank dem praxisbewährten Handlingsystem ND in Kombination mit der komfortablen Dateneingabe profitieren Sie von einem Höchstmaß an Flexibilität.



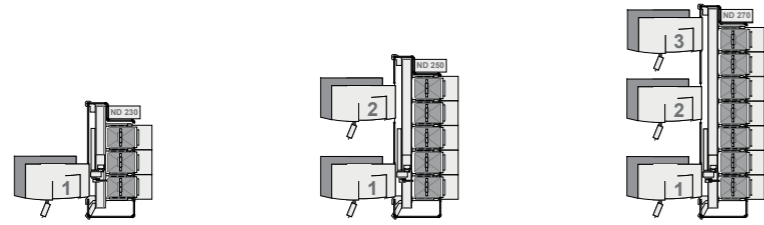
Effiziente, vollautomatische Werkzeugbearbeitung – mit VOLLMER Automatisierungslösungen rund um die Uhr



SPEZIELL FÜR DEN SCHÄRFDIENST INTERESSANT: Sie entscheiden, in welcher Reihenfolge die einzelnen Bearbeitungsschritte vorgenommen werden sollen, welche Beladewagen wann abgearbeitet und wo die fertig bearbeiteten Sägeblätter gelagert werden. Bei der Bearbeitung mehrerer Chargen sind Durchmesser, Zähnezah und Zahngeometrien veränderbar. Ihr VOLLMER Ansprechpartner berät Sie gerne ausführlich zu Ihrer optimalen Automatisierungslösung.



/// KOMPATIBILITÄT MASCHINE / AUTOMATISIERUNG



MASCHINE	ND 230	ND 250	ND 270
CHD 270	✓	✓	✓
CHF 270	✓	✓	✓
CM 200	✓	✓	✓
CMF 200	✓	✓	✓
CM 300			
CMF 300			
QR 270	✓	✓	✓
QF 270	✓	✓	✓

STAPELBELEGUNG / SÄGENDURCHMESSER

	ND 230	ND 250	ND 270
Einfachstapel	100 bis 630 mm	100 bis 630 mm	100 bis 630 mm
Doppelstapel	100 bis 305 mm	100 bis 305 mm	100 bis 305 mm

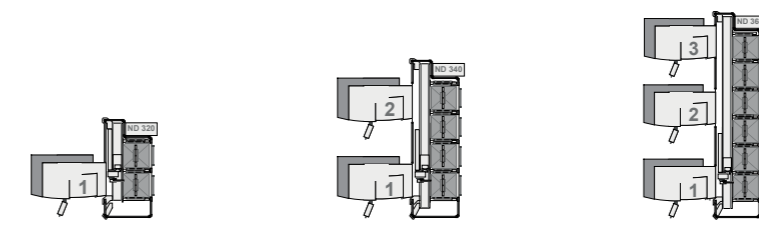
GREIFER / SÄGENGEWICHT

Standardgreifer

	ND 230	ND 250	ND 270
Einzelbelegung	9 kg	9 kg	9 kg
Doppelbelegung	6 kg	6 kg	6 kg

Sägewerkgreifer

	ND 230	ND 250	ND 270
Einzelbelegung	10 kg	10 kg	10 kg
Doppelbelegung	6 kg	6 kg	6 kg



MASCHINE	ND 320	ND 340	ND 360
CHD 270	✓	✓	✓
CHF 270	✓	✓	✓
CM 200	✓	✓	✓
CMF 200	✓	✓	✓
CM 300			
CMF 300			
QR 270	✓	✓	✓
QF 270	✓	✓	✓

STAPELBELEGUNG / SÄGENDURCHMESSER

	ND 320	ND 340	ND 360
Einfachstapel	200 bis 840 mm	200 bis 840 mm	200 bis 840 mm
Doppelstapel	200 bis 410 mm	200 bis 410 mm	200 bis 410 mm

GREIFER / SÄGENGEWICHT

Standardgreifer

	ND 320	ND 340	ND 360
Einzelbelegung	20 kg	20 kg	20 kg
Doppelbelegung	11 kg	11 kg	11 kg

Sägewerkgreifer

	ND 320	ND 340	ND 360
Einzelbelegung	10 kg	10 kg	10 kg
Doppelbelegung	6 kg	6 kg	6 kg



/// LOROCH MASCHINEN

Seit 2006 Teil der VOLLMER Unternehmensgruppe, bereichert Loroch das umfassende Produktprogramm der Gruppe um weitere, praxisbewährte und leistungsstarke Schärfmaschinen für Kreis- und Bandsägeblätter. Vor allem im Bereich der Bearbeitung von HSS-Kreissägeblättern setzt Loroch immer wieder Akzente und genießt international einen

hervorragenden Ruf. Die Produktpalette von Loroch beinhaltet sowohl einfache, manuelle Maschinen als auch vollautomatische Service-Center. Dass auch Loroch für maximale Präzision, innovative Technologie und höchste Produktivität steht, versteht sich für ein Mitglied der VOLLMER Familie von selbst.



/// VOLLAUTOMATISCH

///// KSC 710-T

Innovatives Service-Center zum mannlosen Schärfen, Neuverzählen, Anfasen sowie Einschleifen von Spanteilerrillen in Metallkreissägeblätter. Ideal für Sägeblathersteller, hohes Schleifaufkommen. Komplettbearbeitung von HW-bestückten TK-Sägen möglich.

Blattdurchmesser – manuell	(40) 130 bis 710	mm
Blattdurchmesser – mit Lader	(75) 130 bis 560	mm
Blattdurchmesser Anfasen	(105) 145 bis 710	mm
Blattdicke	bis 8	mm
Zahnteilung	1 bis 55	mm
Zähnezahl	2 bis 998	



///// EVOLUTION K850-M

Kompaktes Service-Center zum kostengünstigen Schärfen und Anfasen von Metallkreissägeblättern. Ideal für Klein- und Mittelbetriebe. Komplettbearbeitung von HW-bestückten TK-Sägen möglich.

Blattdurchmesser – manuell	40 (130) bis 850	mm
Blattdurchmesser – mit Lader	(75) 130 bis 520	mm
Blattdurchmesser Anfasen	(105) 145 bis 850	mm
Blattdicke	bis 8	mm
Zahnteilung	1 bis 40	mm
Zähnezahl	2 bis 998	



///// SOLUTION K850-T

Sägeschärfautomat zur automatischen Komplettbearbeitung von Metallkreissägeblättern, ideal bei Mehrmaschinenbedienung. Sowie Einschleifen von Spanteilerrillen mit Zusatzvorrichtung. Komplettbearbeitung von HW-bestückten TK-Sägen möglich.

Blattdurchmesser Schärfen	40 (130) bis 850 (920)	mm
Blattdurchmesser Anfasen	(105) 145 bis 850 (920)	mm
Blattdicke	bis 8	mm
Zahnteilung	1 bis 40	mm
Zähnezahl	2 bis 998	





////// KREISSÄGE // HSS-KREISSÄGEN VOLLAUTOMATISCH UND ELEKTRISCH-MECHANISCH //////////////////////////////////////

////// POWERSTAR 850

CNC-gesteuerte Hightech-Schleifmaschine zur Komplettbearbeitung von Metallkreissägeblättern von (40) 130 bis 850 (920) mm Ø sowie zum Einschleifen von Spanteilerrillen mit Zusatzvorrichtung. Einfädeln der Schleifscheibe manuell, Anfasen semi-automatisch. Einschleifen von Spanteilerrillen mit Zusatzeinrichtung.

Blattdurchmesser Schärfen	(40) 130 bis 850 (920)	mm
Blattdurchmesser Anfasen	(105) 145 bis 850 (920)	mm
Blattdicke	bis 8	mm
Zahnteilung	1 bis 40	mm
Zähnezahl	2 bis 998	



/// ELEKTRISCH-MECHANISCH GESTEUERT

////// SW 450

Vielseitige Maschine zur Rundum-Bearbeitung von HSS-, Segment- und Trennjägersägen mit keramischen Schleifscheiben.

Blattdurchmesser:		
Metall schneidende Sägen	22 bis 450 (550)	mm
Holz/Kunststoff schneid. Sägen	22 bis 450 (550)	mm
Blattdurchmesser Trennjägers.	bis 550 (650)	mm
Blattdicke	bis 8	mm
Zahnteilung	bis 20	mm
Zahnhöhe	bis 8 (12)	mm



////// SW 630-ST

Zum Einschleifen von Spanteilerrillen in Metallkreissägen mit automatischem Versatz der Schleifscheibe.

Blattdurchmesser	165 bis 630 (650) optional möglich ab 140	mm
Blattdicke	6	mm
Zahnteilung	3 bis 50, auch Varioverzahnung	mm
Arbeitsgeschwindigkeit	ca. 7 bis 50	Z/Min

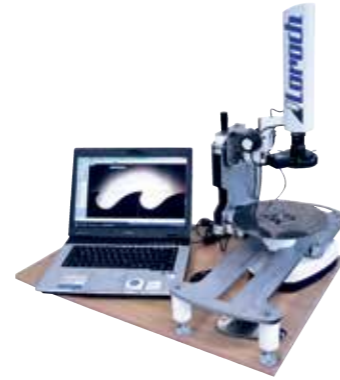




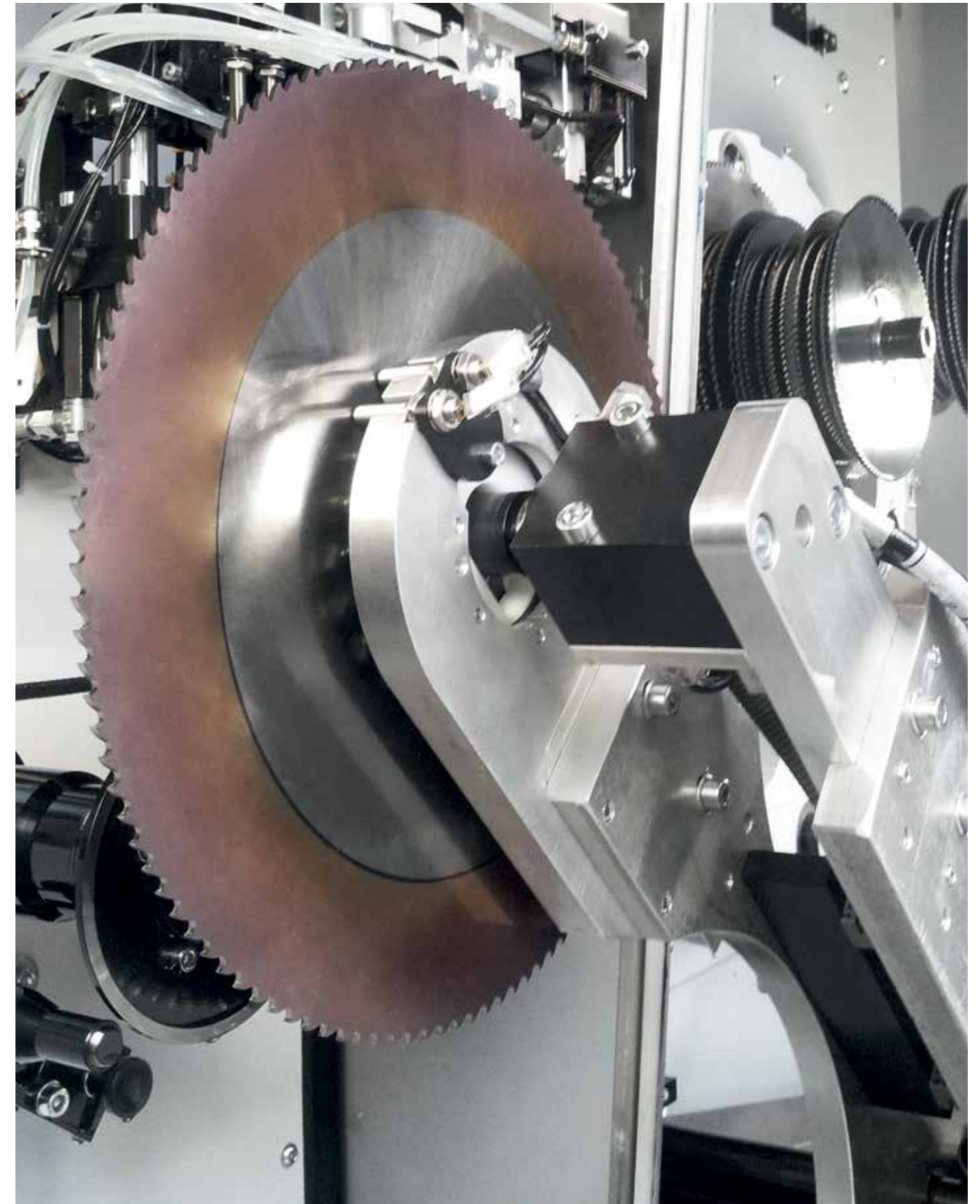
/// MESSEN

//// TC 700

Prüfen der wichtigsten Daten von HSS- und hartmetallbestückten Kreissägeblättern. Die Messdaten können mit Bild gespeichert, ausgedruckt oder per E-Mail direkt versendet werden.



Blattdurchmesser 40 bis 700 mm





/// VERBRAUCHSMATERIAL

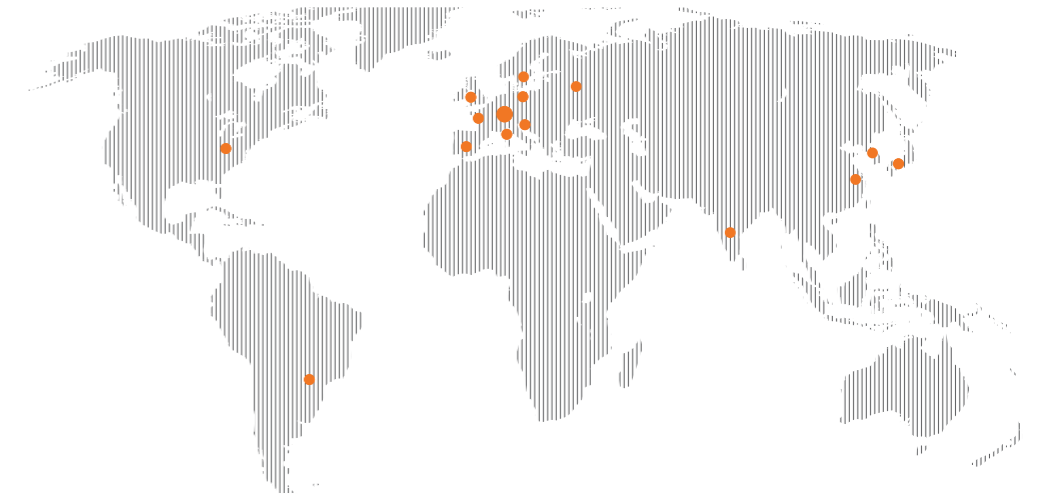
Bei VOLLMER erhalten Sie nicht nur die exakt zu Ihren Anforderungen passenden Schärf- und Erodiermaschinen, sondern auch – optimal darauf abgestimmt – alle wichtigen Hilfs-, Pflege- und Verbrauchsmaterialien für einen reibungslosen und effizienten Einsatz. Erhöhen Sie den Nutzgrad und die Lebensdauer Ihrer original VOLLMER Maschine. Mit Originalqualität von VOLLMER.

VERBRAUCHSMATERIAL FÜR KREISSÄGEN

- // Kreissägenaufnahmen
- // CBN-Schleifscheiben
- // Diamant-Schleifscheiben
- // Prüf- und Messwerkzeuge
- // Sonstiges Verbrauchsmaterial:
Filtervlies, Vorschubbolzen, Volmaton, Fließfett, Schleiföl



/// VOLLMER WELTWEIT



HAUPTSITZ

// DEUTSCHLAND
VOLLMER WERKE
Maschinenfabrik GmbH
Ehinger Straße 34
D-88400 Biberach/Riß
Tel.: +49 7351 5710
Fax: +49 7351 571130
info@vollmer-group.com

NIEDERLASSUNGEN

// BRASILIEN
VOLLMER DO BRASIL
Ind. De Máquinas Ltda.
Rua Padre Estanislau Trzebiatowski 69
81750-390 Curitiba - Paraná
Tel.: +55 41 30722321
Fax: +55 41 30722308
info-brazil@vollmer-group.com

// CHINA
VOLLMER TAICANG CO., LTD
12 Chaoyang East Road
215400 Taicang City
Jiangsu Province
Tel.: +86 512 53572870
Fax: +86 512 53572879
info-china@vollmer-group.com

// FRANKREICH
VOLLMER FRANCE S.A.R.L.
23 Boulevard de Preval,
Z.I. de Quévert
22100 Dinan
Tel.: +33 296 390904
Fax: +33 296 852715
info-france@vollmer-group.com

// GROSSBRITANNIEN
VOLLMER UK LTD.
Orchard Park Ind. Estate
Town Street, Sandiacre
Nottingham NG10 5BP
Tel.: +44 115 9491040
Fax: +44 115 9490042
info-uk@vollmer-group.com

// INDIEN
VOLLMER TECHNOLOGIES INDIA PVT LTD.
Spl Plot No. 9, 3rd Main, 10th Cross,
1st Stage, Peenya Industrial Area
Bengaluru – 560 058
Karnataka
Tel.: +91 80 41711155
info-india@vollmer-group.com

// ITALIEN
VOLLMER ITALIA S.R.L.
Via Meucci 12
37042 Caldiero (Verona)
Tel.: +39 045 7651260
Fax: +39 045 6151466
info-italy@vollmer-group.com

// JAPAN
VOLLMER JAPAN CORP.
1-1199 Mihashi
Omiya-Ku
330-0856, Saitama-City
Saitama Prefecture
Tel.: +81 48 6406363
Fax: +81 48 6406330
info-japan@vollmer-group.com

// ÖSTERREICH
VOLLMER AUSTRIA GmbH
Aredstraße 29
2544 Leobersdorf
Tel.: +43 2256 630580
Fax: +43 2256 63058700
info-austria@vollmer-group.com

// POLEN
VOLLMER POLSKA Sp z o.o.
Ul. Handlowa 11
41-807 Zabrze
Tel.: +48 32 7330869
info-pl@vollmer-group.com

// RUSSLAND
VOLLMER Rus OOO
Prospekt Andropova 18,
Korpus 6, Office 5-09
115432 Moscow
Tel.: +7 495 1501112
info-rus@vollmer-group.com

// SCHWEDEN
Vollmer Scandinavia AB
Västra Esplanaden 9A
35231 Växjö
Mobil: +46 76 1302040
info-scandinavia@vollmer-group.com

// SPANIEN
T.A. VOLLMER ESPAÑA S.L.
C/Miquel Servet, 5
Pol. Ind. Sesrovires
08635 Sant Esteve Sesrovires (Barcelona)
Tel.: +34 937 714570
Fax: +34 937 713170
info-spain@vollmer-group.com

// SÜDKOREA
VOLLMER KOREA LTD.
234 Hwangsae wool-ro
Budang-gu Seongnam City
Gyunggi do. Korea 13595
Tel.: + 82 10 37582203
info-korea@vollmer-group.com

// USA
VOLLMER OF AMERICA CORP.
105 Broadway Avenue
Carnegie, PA 15106
Tel.: +1 412 2780655
Fax: +1 412 2780520
info-us@vollmer-group.com

LORoch GMBH
Josef-Loroch-Straße 1
69509 Mörlenbach
Tel.: +49 62 09 7159-0
Fax: +49 62 09 7159-38
info@loroch.de

/// SERVICE NACH MASS

VOLLMER steht Ihnen im Wettbewerb zur Seite: mit leistungsstarken, hocheffizienten Maschinen. Und mit einem lückenlosen Portfolio an optimal auf Ihre Anforderungen abgestimmten Dienstleistungen. Unsere Services helfen Ihnen dabei, das Potenzial Ihrer VOLLMER Maschinen jederzeit voll zu nutzen. Und sorgen dafür, dass Sie sich mehr auf das Wesentliche konzentrieren können: Ihren Erfolg.

