



//// //// SEGA CIRCOLARE //

Macchina per l'affilatura delle superfici di spoglia laterali di lame circolari con riporti in metallo duro, da Ø 80 a 650 mm

CPF 650



/ SEGA CIRCOLARE // SUPERFICIE DI SPOGLIA LATERALE

UNA NUOVA GENERAZIONE SUPER ECONOMICA: LA **CPF 650**

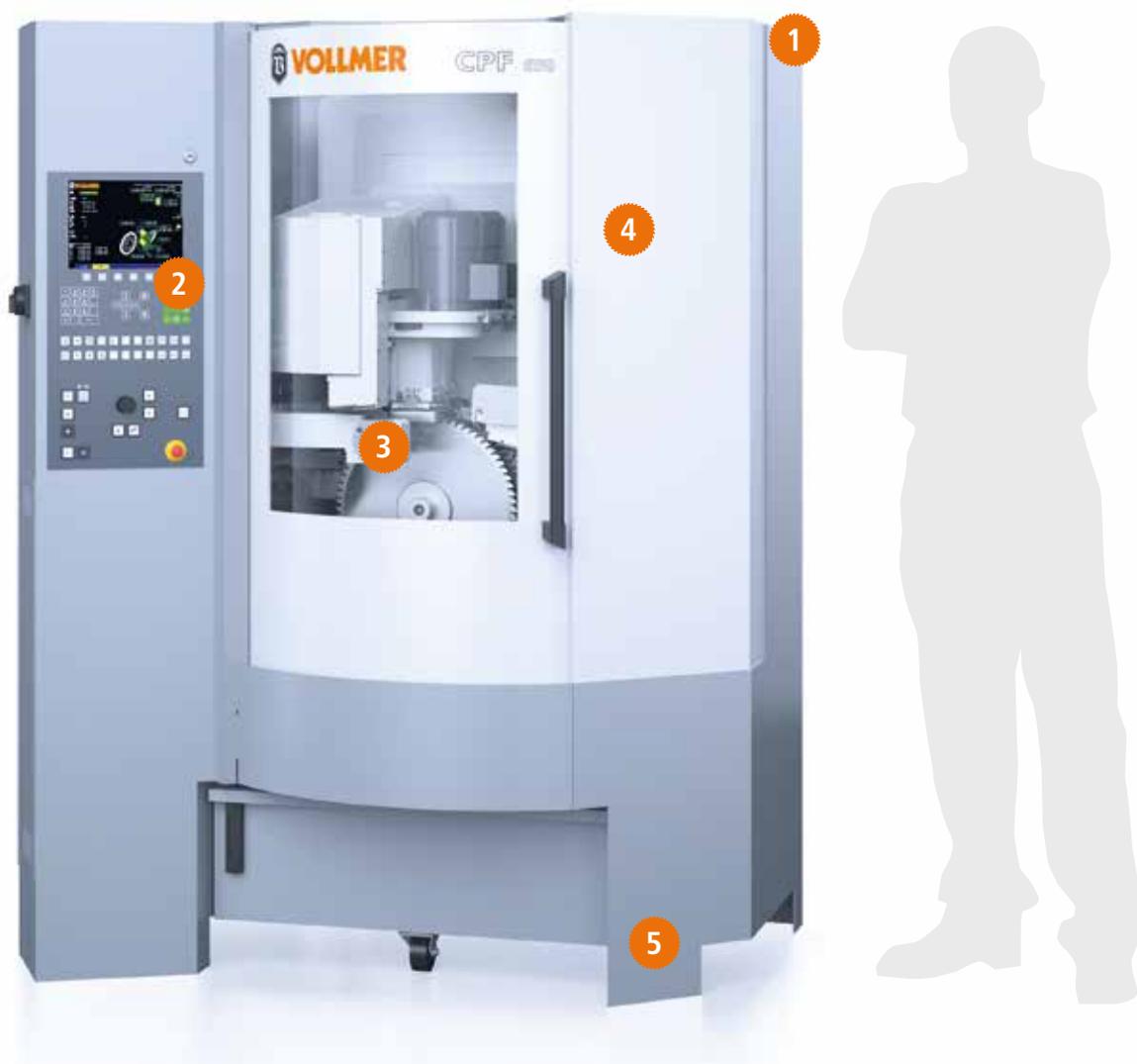
5 ASSI A CONTROLLO CNC PER LA LAVORAZIONE FLESSIBILE E PRECISA DEI FIANCHI DEI DENTI.

COMANDO «USER FRIENDLY» CON VOLANTINO MULTIFUNZIONE DI NUOVA GENERAZIONE. LUBRIFICAZIONE AUTOMATICA CENTRALIZZATA PER SPESE DI MANUTENZIONE RIDOTTE E UN CONCETTO DI MACCHINA INTELLIGENTE FLESSIBILE, ADATTO ALLE TANTE APPLICAZIONI NEI SETTORI DEL LEGNO, ALLUMINIO E PLASTICA.

RISULTATO: UNA COMBINAZIONE RIUSCITA TRA PRECISIONE E PRODUTTIVITÀ NELLA LAVORAZIONE DI LAME CIRCOLARI CON RIPORTI IN METALLO DURO, CON UN DIAMETRO DA 80 MM A 650 MM.

CPF 650
DETTA LEGGE IN FATTO DI RAPPORTO
QUALITÀ-PREZZO!

CPF 650 – UNA TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA DALLA TAGLIA RIDOTTA



//// 1 DESIGN COMPATTO

La struttura poco ingombrante della CPF 650 consente di sfruttare efficacemente gli spazi e garantisce una messa in funzione molto semplice.

//// 2 DISPLAY A COLORI LCD

Supporta il concetto di comando avanzato e offre un'interfaccia utente ottimale

//// 3 AMPIA FINESTRA

Consente di osservare comodamente la procedura di affilatura e l'area di lavoro in generale

//// 4 CABINA COMPLETA DI SERIE

Per una protezione efficace durante il lavoro, dal rumore, dagli schizzi e dalle emissioni e per dimostrare la propria professionalità da un'unica struttura

//// 5 STRUTTURA ROBUSTA

La struttura stabile della macchina sulla piastra anteriore è garanzia di un funzionamento senza vibrazioni della CPF 650 e di risultati di qualità

//// SEPARAZIONE OTTIMALE DEGLI SPAZI

Il vano elettrico, vano macchina e l'area di lavoro sono separati tra loro; ciò consente di proteggere la parte meccanica ed elettrica dallo sporco, agevolando così la manutenzione e aumentando la durata della macchina stessa



/// IL CONCETTO DELLA MACCHINA

La CPF 650 è attrezzata al meglio per affilare lame circolari con riporti in metallo duro, insomma, una macchina versatile che soddisfa ogni esigenza.

/// 5 assi a comando CNC per la completa lavorazione di tutte le geometrie di denti più comuni senza sistema idraulico – anche per seghe con dentatura a gruppo

/// Affilatura a oscillazione di serie – per elevate asportazioni in un'unica lavorazione, sia nella produzione che nell'assistenza per la sostituzione di denti

/// Ottimale coordinazione dei movimenti, per tempi di affilatura brevi e tempi accessori ridotti, curva di avanzamento impostabile per un migliore posizionamento dei denti

/// Tecnica di trasmissione collaudata VOLLMER per una lavorazione dinamica e affidabile

/// Cinematica a 5 assi, per la massima flessibilità

/// Lubrificazione automatica centralizzata compresa nella dotazione di base, per ridurre al minimo la manutenzione



/// MASSIMA FLESSIBILITÀ
grazie ai 5 assi controllati a CNC (V1, Z1, X1, X2, Y1)



/// LAVORAZIONE DEI FIANCHI

/// L'APPLICAZIONE

Lavorazione dei fianchi di seghe per legno, alluminio e plastica. Grazie all'elevata flessibilità e alla notevole potenza di affilatura, la CPF 650 è la miglior scelta nei più svariati campi d'impiego.

/// Regolazione automatica di tutti gli angoli comuni ed in uso – anche dell'angolo di taglio – e riconoscimento automatico del passo del dente

/// Possibilità di lavorare fianchi di denti convessi

/// Cambio della lama senza la necessità di regolare la slitta di morsaggio – non è quindi necessario eseguire una nuova messa a punto



/// PROGRAMMA DI AFFILATURA

Affilatura in avanti, stacco mola e ritorno in velocità



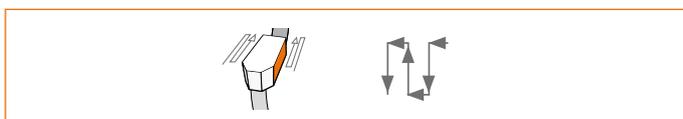
/// PROGRAMMA DI AFFILATURA

in velocità in avanti, arresto e ritorno in affilatura



/// PROGRAMMA DI AFFILATURA

Affilatura in avanti e indietro senza stacco mola



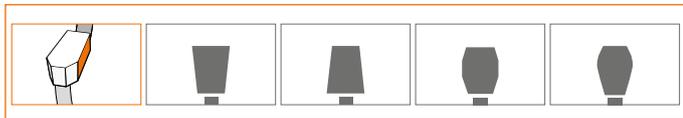
/// AFFILATURA AD OSCILLAZIONE

con la scelta del tipo di avanzamento e del numero di corse



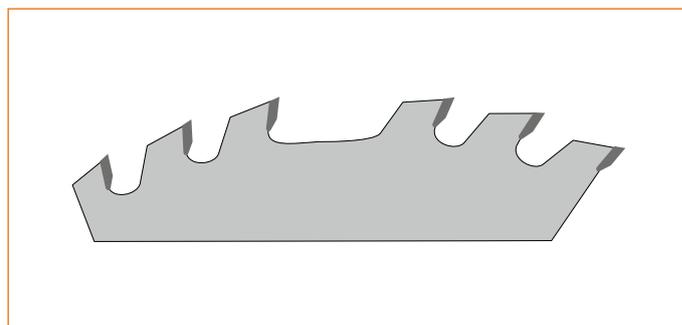
/// DIFFERENZA DEI FIANCHI

può essere lavorata su lame circolari



/// SUPERFICIE DI SPOGLIA LATERALE // ESEMPI DI FORME DI DENTI LAVORABILI

fianchi di denti convessi, angolo positivo/negativo (ades. seghe circolari con preincisione)



/// DENTATURE A GRUPPO

lavorabili



/// LAVORAZIONE DEI FIANCHI



/// IL CONCETTO DEL QUADRO COMANDI

Il moderno volantino multifunzione rende il lavoro decisamente più semplice e veloce. La scelta e lo spostamento degli assi avvengono attraverso un solo modulo – molto utile per evitare potenziali errori. Inoltre, il volantino agisce da potenziometro per gli adattamenti override della velocità nel funzionamento automatico.

/// Immissione di differenti velocità di affilatura a seconda delle esigenze: tempi di lavorazione ottimizzati oppure massima qualità della superficie

/// Nessuna regolazione manuale di angoli di taglio radiali e tangenziali – nessun errore di comando. Inserimento come angolo o valore assoluto

/// Possibilità di lavorazione completamente automatica su un lato (ad es. lame coniche con pre-taglio)

/// Non è necessario immettere il passo denti, grazie al gruppo sensori del nottolino di avanzamento

/// Programmazione standard di geometrie speciali con spostamento del fianco nel programma per più superfici

LA FILOSOFIA DEI COMANDI VOLLMER – per il massimo comfort di utilizzo



/// 1 **SIMBOLI VOLLMER CHIARI**
semplificano la programmazione intuitiva

/// 2 **SALVATAGGIO**
fino a 4.000 programmi possibili

/// 3 **INTERFACCIA BASATA SU WINDOWS**
con display a colori LCD da 10 pollici e guida utente grafica

/// 4 **FACILE MESSA A PUNTO**
con innovativo volantino multifunzione

/// I DATI TECNICI

Seghe circolari

Diametro esterno	80–650 mm
Diametro foro	da 10 mm
Spessore lama	≤ 5 mm
Passo denti	≤ 100 mm
Angolo di taglio	da -10° a +30°
Angolo di spoglia tangenziale	da 0° a 8°
Angolo di spoglia radiale	da 0° a 6° (event. necessità di lavorazione su un lato fino a -20°)

Corse di affilatura

Fianco ≤ 20 mm

Potenza motore di affilatura 0,7 kW

Mole

Diametro esterno 80–100 mm

Diametro foro 32 mm

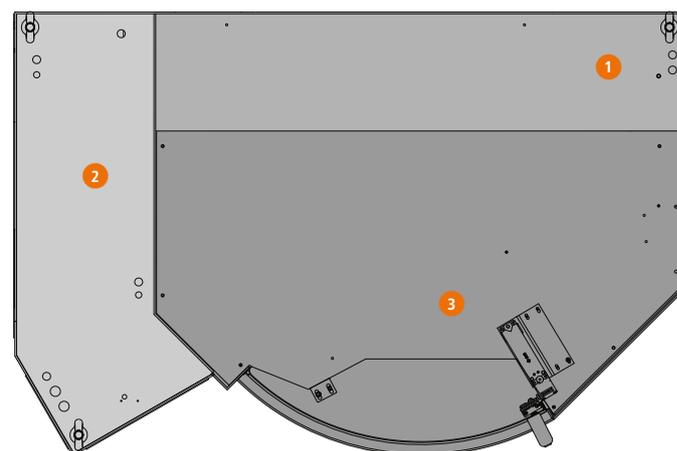
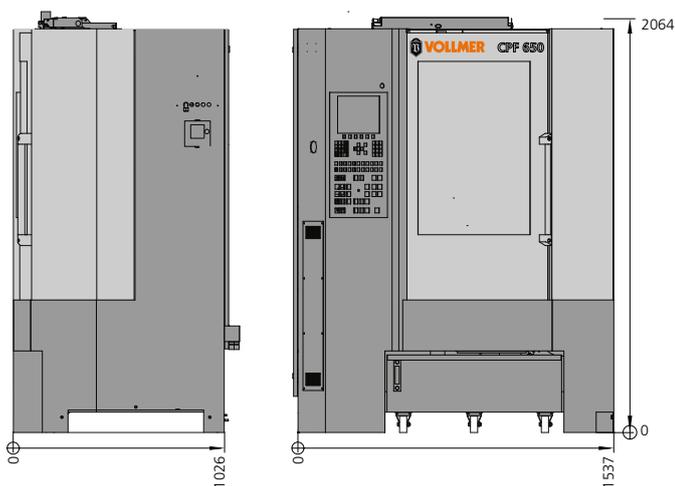
Velocità periferica ca. 18–27 m/s*

Capacità serbatoio refrigerante ca. 125 l

Potenza allacciata (senza dispositivi aggiuntivi) ca. 3,7 kVA

Peso ca. 900 kg

*opzione variabile



/// DIMENSIONI MACCHINA

/// SCOMPARTI INTERNI

- 1 Vano macchina
- 2 Vano elettrico
- 3 Area di lavoro

Con riserva di eseguire modifiche strutturali per il miglioramento tecnologico.
Brevetti richiesti.

/// ASSISTENZA SU MISURA

VOLLMER è al vostro fianco con un programma completo di servizi utili e convenienti. Dalla consulenza competente al finanziamento ottimale, fino ad un contratto di assistenza vantaggioso, con cui già oggi potrete valutare quali costi di assistenza dovrete affrontare domani.

In breve: pensiamo noi a tutto, di modo che voi possiate concentrarvi sull'essenziale – il vostro successo.

/// Consulenza e progettazione approfondite

/// Finanziamento e assicurazione

/// Corsi di formazione e messa in funzione

/// Manutenzione e assistenza

/// Ricambi originali

/// Upgrade e software

/// Acquisto e vendita di macchine usate

CPF 650 – UN'OCCHIATA AI VANTAGGI PRINCIPALI:

/// PIÙ PRODUTTIVITÀ

Tempi di affilatura ottimizzati, massima precisione di lavorazione, massimo comfort per l'utente.

Il vostro vantaggio in efficienza e precisione.

/// MAGGIORE RENDIMENTO

Grandi prestazioni a condizioni estremamente vantaggiose.

Investimento visibile – elevato rendimento.

/// MASSIMA FLESSIBILITÀ

5 assi CNC. Nessuna regolazione manuale.

Lavorazione programmabile liberamente.

Per avere ancora più possibilità.



Maggiori informazioni
su VOLLMER