

////////// SCIE CIRCULAIRE //

Machine pour la rectification des flancs des lames
de scies circulaires carbure de 80 à 650 mm de Ø

CPF 650



L'EFFICACITÉ D'UNE NOUVELLE GÉNÉRATION : LA **CPF 650**

5 AXES À COMMANDE CNC POUR UN USINAGE FLEXIBLE ET PRÉCIS DES FLANCS DE DENT.

COMMANDE CONVIVIALE AVEC LA NOUVELLE MOLETTE MULTIFONCTION. GRAISSAGE CENTRALISÉ AUTOMATIQUE POUR UN ENTRETIEN RÉDUIT ET CONCEPT DE MACHINE INTELLIGENT OFFRANT UNE FLEXIBILITÉ D'UTILISATION POUR DE NOMBREUSES APPLICATIONS SUR LE BOIS, L'ALUMINIUM ET LE PLASTIQUE.

RÉSULTAT : L'ALLIANCE PARFAITE DE LA PRÉCISION ET PRODUCTIVITÉ POUR L'USINAGE DES LAMES DE SCIES CIRCULAIRES CARBURE D'UN DIAMÈTRE DE 80 MM À 650 MM.

CPF 650
UNE NOUVELLE RÉFÉRENCE EN TERMES DE QUALITÉ/PRIX

CPF 650 – UNE TECHNOLOGIE AVANCÉE SOUS FORME CONCENTRÉE



//// 1 CONCEPTION COMPACTE

La construction compacte de la CPF 650 permet d'exploiter efficacement l'espace et facilite la mise en service.

//// 2 ÉCRAN COULEUR LCD

Soutient le concept de commande avancé et garantit un guidage optimal de l'utilisateur.

//// 3 GRANDE SURFACE VITRÉE

Permet de voir librement et à tout moment le processus d'affûtage ainsi que l'ensemble de l'espace de travail.

//// 4 CAPOTAGE COMPLET EN SÉRIE

Pour une protection efficace contre le bruit, les projections et les émissions ainsi qu'une présentation réussie d'un seul tenant.

//// 5 FABRICATION ROBUSTE

La structure de machine solide sur le panneau avant permet un fonctionnement sans vibration de la CPF 650, contribuant ainsi à des résultats de grande qualité.

//// SÉPARATION OPTIMALE DE L'ESPACE

Le compartiment électrique, le compartiment machine et l'espace de travail sont séparés de manière cohérente : protège les pièces mécaniques et électriques des salissures, facilite l'entretien et augmente la durée de vie.



/// CONCEPTION DE LA MACHINE

La CPF 650 est idéalement équipée pour la rectification des lames de scies circulaires carbure : de multiples talents qui répondent à vos exigences.

/// 5 axes à commande CNC pour l'usinage complet sans commande hydraulique de tous les angles courants – y compris pour des lames avec groupes de dents.

/// Rectification par oscillation en série – pour des surépaisseurs importantes en un seul cycle, conformément à ce qui est nécessaire en matière de production ou également de réparation de dent.

/// Coordination des déplacements pour des temps de rectification courts et des temps morts réduits.

/// Technologie d'entraînement VOLLMER fiable pour un usinage dynamique.

/// Cinématique à 5 axes pour une flexibilité maximale.

/// Graissage centralisé automatique intégré pour un entretien réduit – en série.



/// FLEXIBILITÉ MAXIMALE
grâce à 5 axes à commande CNC (V1, Z1, X1, X2, Y1)



/// RECTIFICATION DE FLANCS

/// UTILISATION

Rectification de flancs de scies pour l'industrie du bois, du plastique et de l'aluminium. Grâce à sa grande flexibilité et à ses performances, la CPF 650 s'impose comme le premier choix pour de nombreuses applications.

/// Réglage automatique de tous les angles courants – y compris de l'angle de coupe – mesure automatique du pas de denture.

/// Usinage possible des flancs de dents bombés.

/// Changement de lames possible sans devoir ajuster le chariot de serrage – pas de nouveau réglage requis.



/// PROGRAMME DE RECTIFICATION

Rectification à l'aller, dégagement et retour rapide



/// PROGRAMME DE RECTIFICATION

Descente rapide, prise de passe et rectification au retour



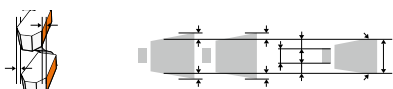
/// PROGRAMME DE RECTIFICATION

Rectification à l'aller et au retour



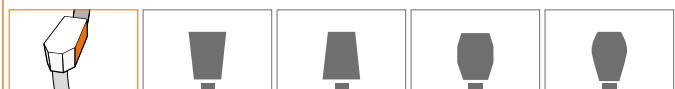
/// RECTIFICATION PAR OSCILLATION

Rectification avec choix du nombre de passes et de la prise de passe

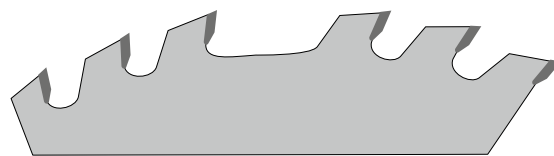


/// DIFFÉRENCE DE FLANCS

usinable pour des lames de scies circulaires



/// FLANCS // EXEMPLES DE FORMES DE DENTURES USINABLES
flancs de dents bombés, angle radial positif/négatif (par ex. scies circulaires à inciseur)



/// GROUPE DE DENTS

usinable



/// RECTIFICATION DE FLANCS



/// CONCEPTION DU SYSTÈME DE COMMANDE

La nouvelle molette multifonction rend le travail beaucoup plus facile et rapide. La sélection et le déplacement des axes s'effectuent désormais via un seul module – très utile pour éviter toute erreur de manipulation potentielle. La molette sert également de potentiomètre de priorité pour régler la vitesse en mode automatique.

/// Réduction du temps d'usinage ou amélioration de la qualité de finition de l'état de surface.

/// Aucun réglage manuel des angles de dépouille radiaux et tangentiels – aucune erreur d'utilisation. Saisie d'un angle ou une valeur absolue.

/// Possibilité d'usinage également d'un seul côté (par ex. pour des lames d'inciseurs).

/// Aucune saisie de pas de denture requise grâce au doigt du poussoir d'avance sensoriel.

/// Programmation standard de géométries spéciales avec décalage de flanc dans le programme multi-surfaces.

PHILOSOPHIE D'UTILISATION DE VOLLMER – assure un confort d'utilisation idéal.



/// 1 DES PICTOGRAMMES VOLLMER
qui facilitent la programmation intuitive

/// 2 SAUVEGARDE
jusqu'à 4 000 programmes

/// 3 INTERFACE SOUS WINDOWS
avec écran couleur LCD 10 pouces et guide
utilisateur graphique

/// 4 RÉGLAGE SIMPLE
grâce à une molette multifonction innovante

/// CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Scies circulaires

Diamètre extérieur	80–650 mm
Diamètre d'alésage	à partir de 10 mm
Épaisseur lame	≤ 5 mm
Pas de denture	≤ 100 mm
Angle d'attaque	–10° à +30°
Angle de dépouille tangentiel	0° à 8°
Angle de dépouille radial	0° à 6° (jusqu'à –20° éventuellement pour un seul côté)

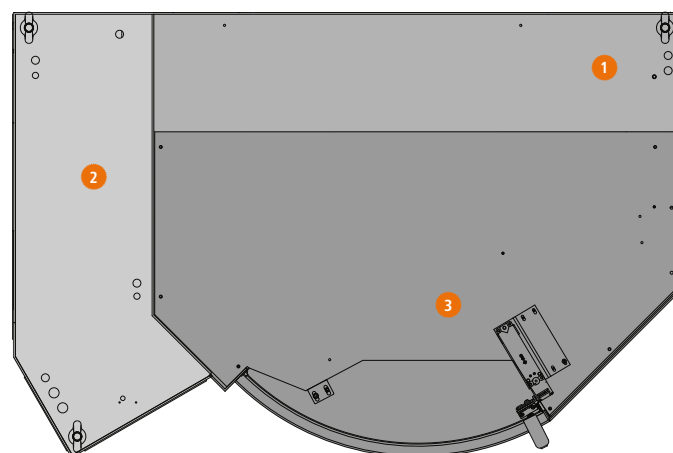
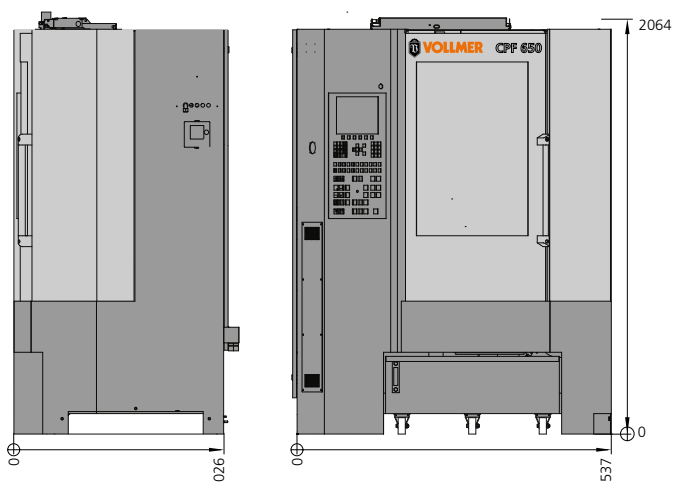
Course d'affûtage

Flanc	≤ 20 mm
Puissance d'entraînement arbre d'affûtage	0,7 kW

Meules

Diamètre extérieur	80–100 mm
Diamètre d'alésage	32 mm
Vitesse rotation	env. 18–27 m/s*
Capacité du réservoir de réfrigérant	env. 125 l
Puissance (sans équipement accessoire)	env. 3,7 kVA
Poids	env. 900 kg

*variable en option



/// DIMENSIONS DE LA MACHINE

/// COMPARTIMENTS INTÉRIEURS

- ① Compartiment machine
- ② Compartiment électrique
- ③ Espace de travail

Sous réserve de modifications de la conception dans l'intérêt du progrès technique. Brevets déposés.

/// SERVICE SUR MESURE

VOLLMER vous apporte son assistance grâce à un programme complet de services utiles et économiques. Grâce à ses conseils d'experts pour un financement sur mesure et à un contrat de service – vous pouvez déterminer dès aujourd'hui les frais d'entretien qui vous attendent à l'avenir.

En bref : nous faisons tout pour vous permettre de vous concentrer pleinement sur l'essentiel – votre réussite.

/// Conseil et planification détaillés

/// Financement et garantie

/// Formation et mise en service

/// Entretien et maintenance

/// Pièces de rechange d'origine

/// Mise à niveau et logiciel

/// Achat et vente de matériel d'occasion

CPF 650 – VOS PRINCIPAUX AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL :

/// PLUS DE PRODUCTIVITÉ

Des temps de rectification optimisés, une grande précision d'usinage, un confort d'utilisation exemplaire.

Votre atout efficacité et précision.

/// PLUS D'EFFICACITÉ

Des performances idéales à des conditions avantageuses.

Un investissement – pour une rentabilité élevée.

/// FLEXIBILITÉ MAXIMALE

5 axes CNC. Pas de réglages manuels. Cycle d'usinage librement programmable.

Vous profitez ainsi d'encore plus de possibilités.



En savoir plus sur
VOLLMER