

//////// 丸鋸 //

80 ~ 650 mm \varnothing の超硬チップソー汎用
(スクイと先端用) 研磨機

CP 650



新世代の経済効率性：

CP 650

4本のCNC制御軸により、現行のすべての歯型を
1工程で正確に研磨することが可能

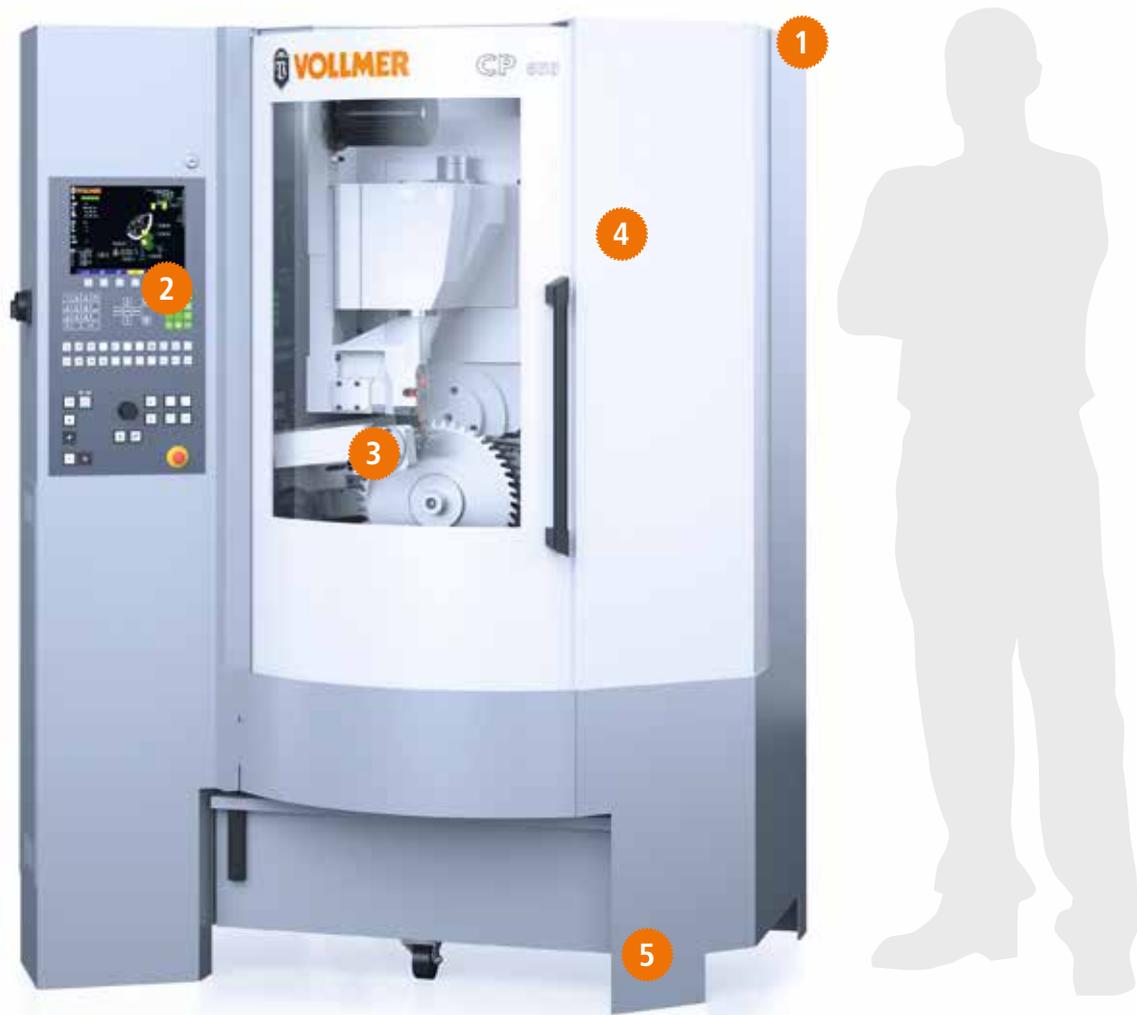
新開発の多機能ハンドホイールによる容易な操作
メンテナンスを簡易化する自動集中潤滑
そして、工夫された機械コンセプトにより
各種木材、アルミニウム、プラスチックのいずれにも
高い効率性を発揮

結果：直径 80 MM ~ 650 MM の超硬チップソー加工に
おける、精度と生産性の完全な結合

CP 650

コストパフォーマンスという点での新たな基準
(ベンチマーク)

進歩的な技術を集結した形で：CP 650



//// 1 コンパクトな設計

CP 650 は占有面積が小さいのでスペースを有効に活用でき、また操作も容易です。

//// 2 液晶カラーディスプレイ

革新的な操作コンセプトをサポートし、ユーザーを最適にガイドします。

//// 3 大型の覗き窓

常時、研磨プロセスと作業スペース全体を明瞭に見ることが出来ます。

//// 4 フルカバーを標準装備

騒音防止、飛散防止、空気汚染防止に有効で、外観の品位も演出します。

//// 5 堅牢な構造

フロントパネルは安定した構造になっているため、CP 650 運転時の振動がなく、高品質の仕上がりが得られます。

//// 最適なスペース分離

電子部品スペース、機械スペースおよび作業スペースは相互に完全に分離されています。そのため、機械部と電気系統を汚れから保護し、保守を容易にし、寿命が長くなります。



/// 機械コンセプト

CPシリーズの装備は超硬チップソーの研磨に最適です。どのようなニーズにも対応でき、多彩な可能性を提供する多機能機です。

/// CNC制御の4本の軸により、傾斜歯や組歯の鋸を含め、現行の歯型すべてを1工程でコンプリート加工することができます。

/// 標準でオシレーション研磨が可能 - 切れ刃補修などの場合1工程で多くの切削量が達成できます。

/// スクイ角・先端逃げ角をモーター駆動により、スクイと先端の迅速な切り替えが可能です。

/// 最適の運動制御により研磨時間・換装時間を短縮します。

/// 油圧を一切使用せず、保守の手間は僅かです。

/// メンテナンスを簡易化する自動集中潤滑が標準装備に含まれています。



/// 最高度の柔軟性
4本のCNC制御軸(B1、Z1、X1、V1)による



/// スクイ面加工



/// 先端加工

/// 用途

CP 650 シリーズは可変性・機能性の高さによって、木材・アルミニウム・プラスチックいずれの分野においても、ワークショップ本位の丸鋸ブレード加工のためのファーストチョイスとなっており、製材のほかにも研磨や小規模生産などに柔軟に使用できます。



/// ベベル研磨角
個別に選択可能



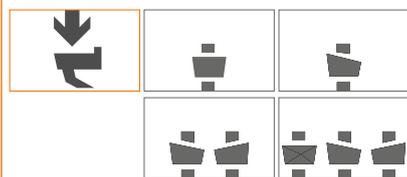
/// 研磨速度
面の種類に従い無段階調節が可能



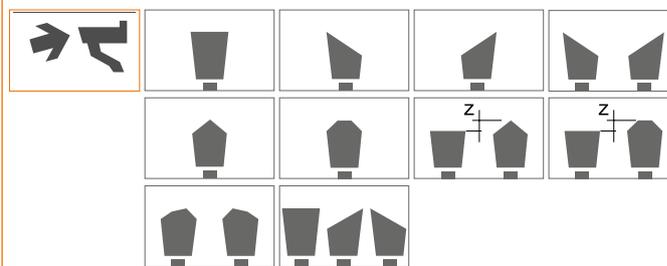
/// オシレーション研磨法
大きい切削速度でも優れた表面加工品質を実現



/// 組歯
加工可能



/// スカイ面 // 歯型の例



/// 先端 // 歯型の例



/// 多面プログラム
オプション



/// 操作コンセプト

新しい多機能ハンドホイールを用いた最新の操作コンセプトにより、作業が一層簡便かつ迅速にできるようになりました。更に、軸の選択と操作はモジュールを介して行われるので、誤操作を有効に防止できます。またハンドホイールは自動運転の場合の速度調節用オーバーライドポテンシオメーターとしても働きます。

/// 面によって異なる研磨速度を入力することで加工時間と加工品質を最適化

/// 送りツメがセンサーを備えているためピッチの入力は不要

/// デジタル計測によるスクイ角と先端逃げ角の自動設定で設定エラーを防止

VOLLMER の操作哲学：最高級の使いやすさを追求します。



/// 1 明瞭簡潔な記号群
直観的プログラミングを助けます。

/// 2 保存
最大 4,000 件のプログラムが保存できます。

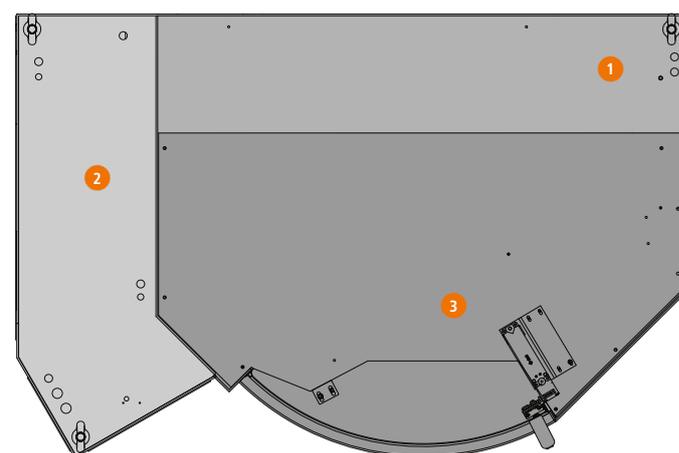
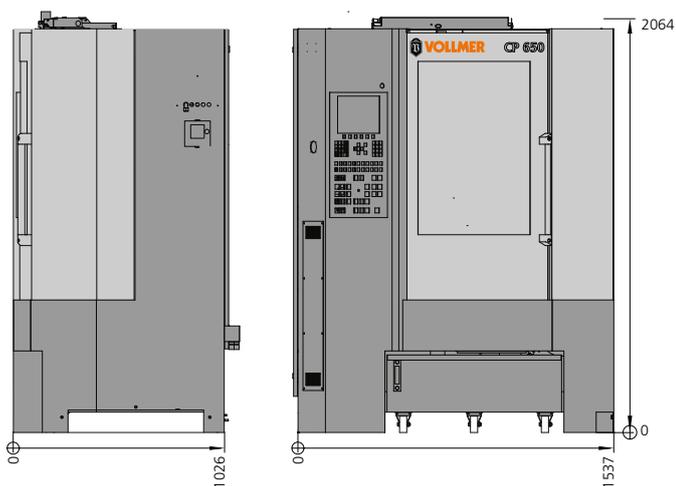
/// 3 Windows ベースの画面表示
10 インチ液晶カラーディスプレイとグラフィックユーザー
ガイドンス

/// 4 容易な設定
革新的な多機能ハンドホイール

/// テクニカルデータ

丸鋸	
外径	80 ~ 650 mm
穴径	10 mm ~
台金厚	≤ 5 mm
歯ピッチ	≤ 100 mm
スクイ角	-10° ~ +30°
先端逃げ角	+5° ~ 45°まで
先端のベベル研磨	
先端	≤ 45°
スクイ面	≤ 15°

加工距離	
スクイ	≤ 20 mm
先端	≤ 24 mm
研磨モーター出力	0.7 kW
研磨砥石	
外径	125 mm
穴径	32 mm
周速度	約 27 m/s
クーラントタンク容量	約 125 l
電源容量 (アクセサリーを除く)	約 2.2 kVA
重量	約 900 kg



/// 機械寸法

/// 内部

- ① 機械スペース
- ② 電子部品スペース
- ③ 作業スペース

/// お客様に合わせたサービス

VOLLMER は、数多くの有用かつ経済的なサービスプログラムによりお客様をサポートします。

お客様にとって最適なファイナンスに関する専門的なアドバイスから、将来お客様の出費となるサービスコストを現在の時点でお客様自身が決定できる有利なサービス契約までをカバーします。

つまり、弊社はあらゆる方法でお客様が最も大切なことに専念できるようにいたします。すなわちお客様自身の成功です。

/// 詳細なアドバイスとプロジェクト設計

/// ファイナンスと保険

/// トレーニングと稼働開始

/// 保守とサービス

/// 純正交換部品

/// アップグレードとソフトウェア

/// 中古機の買取りと販売

CP 650 の利点要約：

/// より高い生産性

最適な研磨時間、最高の加工精度、
模範的な使いやすさ
効率と精度が向上

/// よりよい経済性

高性能を公正な条件で
適度な投資で高い収益性

/// より柔軟

4本のCNC制御軸。組歯の鋸を含め、
現行の歯型すべてを1工程で加工
どのようなものにも対応可能



VOLLMER についての
詳細情報はこちら