

NEU**Produktinformation****CM 300**

Schärfmaschine zur Bearbeitung der Span- und Freifläche
an HW-bestückten Kreissägeblättern

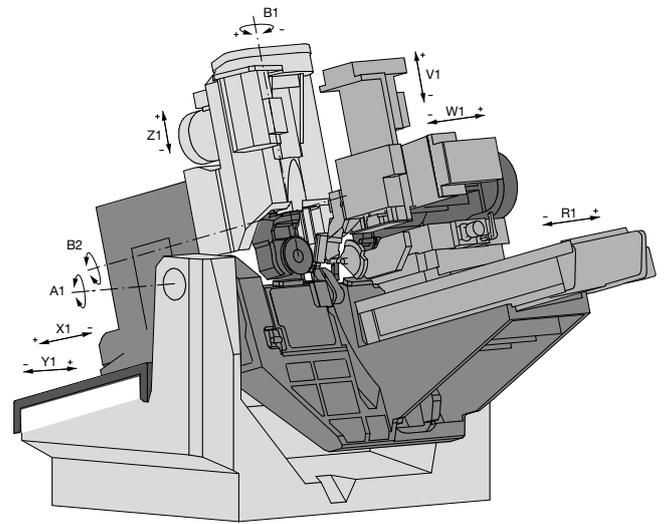
CM 300

Das Konzept.

Wenn wir sagen ganz genau, meinen wir exakt.

Wer exakte Metallsägen herstellen möchte, muss nicht nur auf Grundparameter wie Genauigkeit der Sägenbohrung und das entsprechende Aufnahmesystem achten, sondern auch auf einen möglichst stabilen Prozess und eine hohe Steifigkeit in der Schärfmaschine.

Dies ist uns mit dem einzigartigen Maschinenkonzept der CM 300 gelungen. Durch das fixierte Schleifaggregat und die sehr massive Bauweise erreichen wir höchste Genauigkeiten bei der Span- und Freiflächenbearbeitung bei Metallsägen. Das Ergebnis: exakte Oberflächengüten, die sich für Sie auszahlen – bei jedem Schliff.



Bearbeitung der Freifläche.



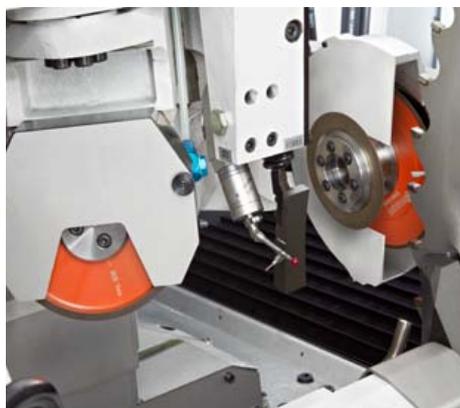
Bearbeitung der negativen Spanfläche.

Bedienung, Handhabung und Ausstattung.

Schnell und präzise.



Die bekannte VOLLMER Bedienoberfläche garantiert höchsten Bedienkomfort, schnelle Einarbeitung des Bedienpersonals und ein effizientes Bedienen der Maschine. Vielfältige Zahnformen gewähren Ihnen ein hohes Maß an Flexibilität bei der Herstellung von Metallkreissägen. Gleichzeitig reduziert sich für Sie die Rüstzeit durch die komfortable Programmierung der Maschine.



2 Hauptspindeln mit bis zu 3 Werkzeugen und dem zentral angeordneten Messsystem.



Bearbeitung der Spanteilerrille.

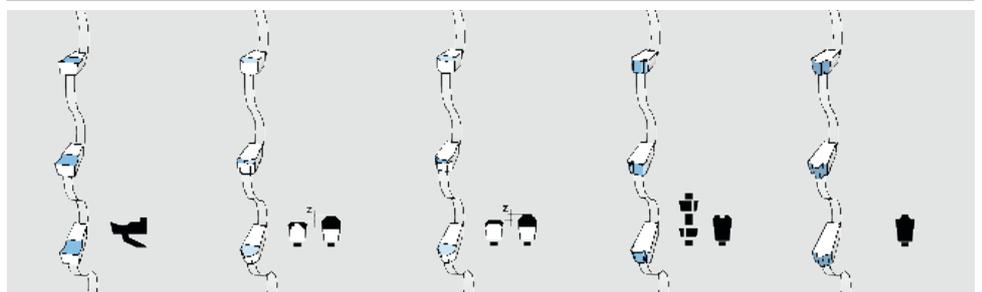


Der standardmäßig integrierte Messtaster nimmt alle relevanten Parameter wie Schnittbreite, Stammblattdicke und Spanwinkel auf.



Bearbeitung von Sägeblättern mit Spanleitstufe.

Zahnformbeispiele Spanfläche und Freifläche.



Alle bekannten Zahngeometrien für die Holz- und Stahlbearbeitung sind standardmäßig integriert.

CM 300

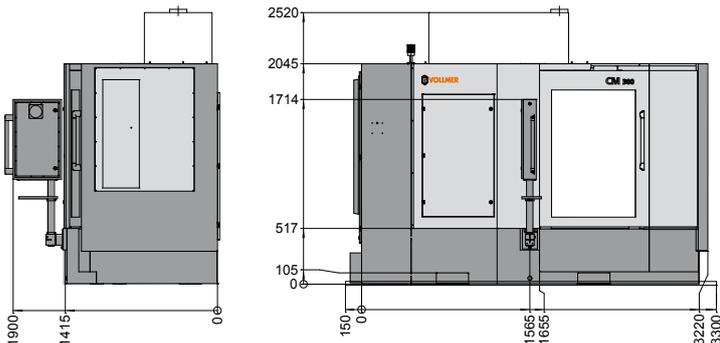
Die technischen Daten auf einen Blick:

• Kreissägeblätter	200 bis 1440 mm
Außendurchmesser	16 bis 200 mm
Bohrungsdurchmesser	bis 15 mm
Blattdicke	6 bis 180 mm
Zahnteilung	bis 40 mm
• Bearbeitungslänge Freifläche	bis 25 mm
• Bearbeitungslänge Spanfläche	
• Winkel	
Spanwinkel	-35° bis +20°
Freiwinkel	0° bis 25°
Schrägschliff an der Freifläche	bis 45°
Schrägschliff an der Spanfläche	bis 30°
Schrägschliff an der neg. Spanfläche	bis 30°
• Zahnhöhendifferenz	beliebig
• Schleifscheiben	
- Spindel 1	
Außendurchmesser	125 mm
Bohrungsdurchmesser	32 mm
Drehzahl U/min	1600 bis 5500
- Spindel 2	
Außendurchmesser	80 bis 200 mm
Bohrungsdurchmesser	32 mm
Drehzahl U/min	1600 bis 5500
- Spanteiler	
Bohrungsdurchmesser	50 mm
• Inhalt Kühlmittelbehälter	ca. 220 L
• Anschlusswert	ca. 6,4 kVA
• Druckluftversorgung	6 bis 10 bar
• Gewicht	ca. 4920 kg

Die Highlights:

- Maschine für Metallsägen mit hohem Anspruch an Genauigkeit und Schneidenqualität.
- 2 Haupt-Schleifspindeln.
- Kein schwenkendes Schleifaggregat, dadurch hohe Steifigkeit und Genauigkeit.
- Spanteiler-, Freiflächen-, und Spanflächenschleifscheiben sind auf leistungsstarken Hauptspindeln montiert.
- Komplette Zahnvermessung.
- Werkzeugverwaltung läßt flexiblen Einsatz der Schleifspindeln zu.
- Hervorragende Schleifqualität mit Öl oder Emulsion als Kühlschmiermittel.
- Bediensteuerung Windows XP basiert.
- 9 CNC-Achsen.

Abmessungen:



Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

VOLLMER WERKE Maschinenfabrik GmbH

Ehinger Straße 34 · D-88400 Biberach/Riß

Telefon +49 (0) 73 51/5 71-0 · Telefax +49 (0) 73 51/5 71-130

www.vollmer-group.com · info-vobi@vollmer-group.com