

CHX 840 および CHX 1300

//////// 丸鋸 //

多用途チップソー研磨機

最大 840 mm または 1,300 mm Ø



ご要望を上回る性能

5本のCNC制御軸。優れたキネマティクス。1工程でスクイ面と先端を加工。最新の操作コンセプト。ダブル研磨砥石を装備したCHXは標準装備においても性能を十分に発揮し、多彩なオプションが柔軟にご要望に対応。一例として無人運転のためのオートメーションの追加など。

成果：VOLLMERならではの最良な加工品質、非常に短いセットアップ時間、最高の生産性を達成。

CHX 840 および CHX 1300

今日から丸鋸チップソーの加工は万全となります。



優れた対応力：CHX



CHX は下記 2 種類の直径範囲に対応しています：
80 ~ 840 mm / 80 ~ 1,300 mm。

//// 1 コンパクトな設計

占有面積が小さく、オペレーターにとっても操作が容易です。

//// 2 革新的な操作パネル

10 インチ液晶カラーディスプレイと多機能ハンドホイールにより迅速・確実な操作ができます。

//// 3 大型の覗き窓

内側に設けられた 2 枚構成の操作ドアを通じて研磨プロセスを明瞭に確認ができます。

//// 4 フルカバーを標準装備

オペレーターの安全、騒音防止、飛散防止に有効であり、外観の品位も演出します。

//// 5 堅牢な構造

高度に安定な構造のため、運転時の振動がなく高品質の仕上がりが得られます。



/// 機械コンセプト

一貫してユーザーのご期待とご要望に対応:そのことにより、CHXはチップソーの
の高品質で効率的な加工を実現。どんな構成をお望みですか？

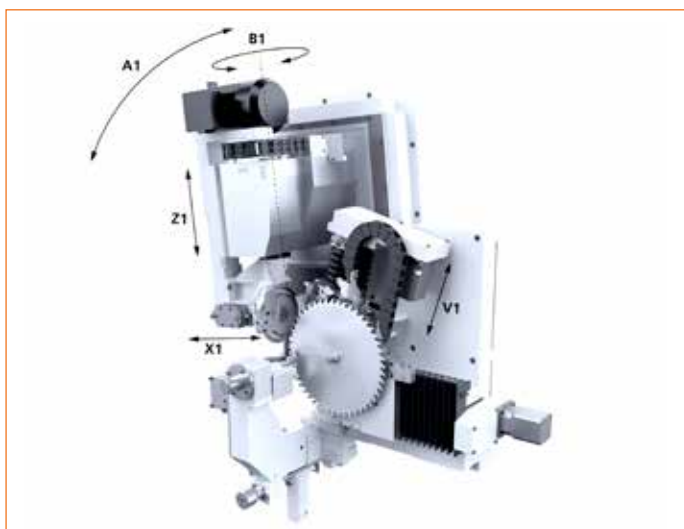
/// 純正 VOLLMER ダブル研磨砥石技術と自動 A1 軸により 1 工程でスクイ
面と先端の加工が可能です。

/// CNC 制御の 5 本の軸により、傾斜歯や組歯の鋸を含め、現行の歯型すべ
てを 1 工程で加工することができます。

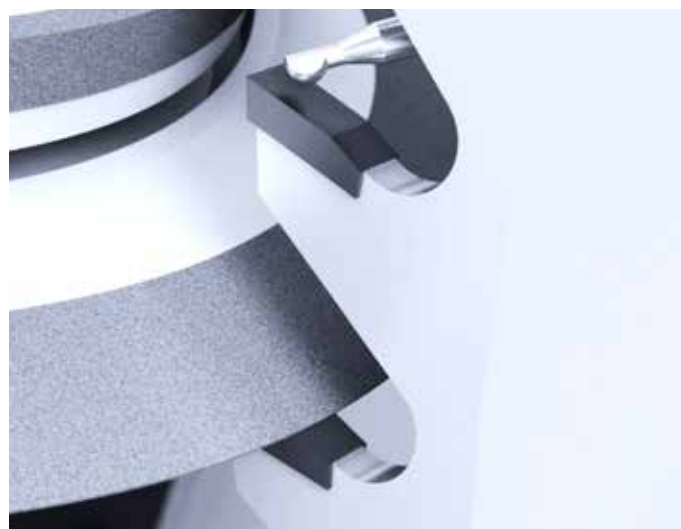
/// 最適な運動制御により研磨時間・換装時間を短縮します。

/// 油圧を一切使用せず、保守の手間は僅かです。

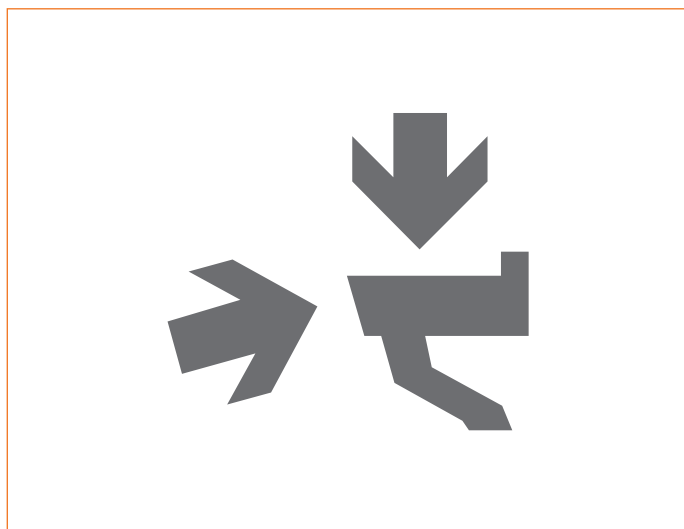
/// メンテナンスを簡易化する自動集中潤滑が標準装備に含まれています。



/// 最高度の柔軟性
5 本の CNC 制御軸 (A1、B1、Z1、X1、V1) による



/// スクイ面加工



/// スクイ面および先端加工
1 工程で

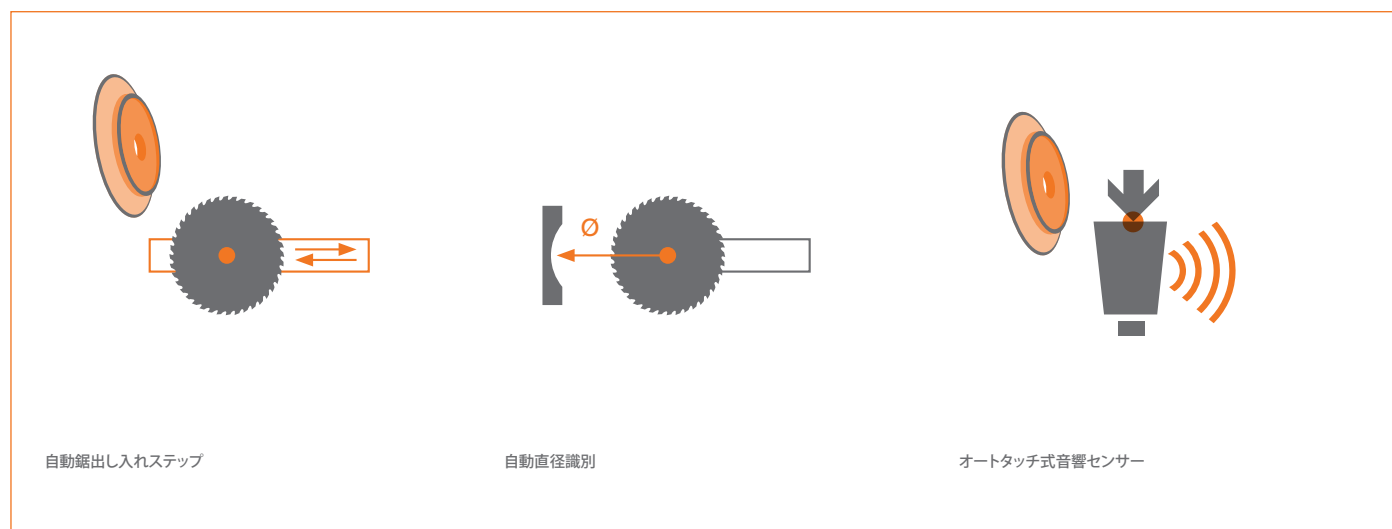


/// 先端加工

自動設定プロセス

1 工程でのスクイ面および先端の加工により、セットアップ時間が大幅に短縮されます。オートメーションレベルが個別に選択できることにより、CHX ではセットアップ時間をさらに低減することができます。これにより、とりわけ大幅な快適性の改善ならびに柔軟性と生産性の向上が実現されます。

/// 鋸の出し入れ、直径の識別およびオートタッチ式音響センサーから構成される自動設定プロセス



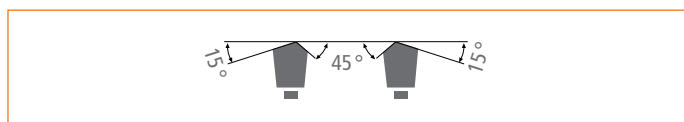
/// 自動設定プロセス



/// 用途

高い生産性、機能性および優れた可変性により、CHX 機械は特に木工用刃物の再研磨にご満足いただけますが、それだけでなくアルミや金属加工用のチップソー研磨にも最適です。

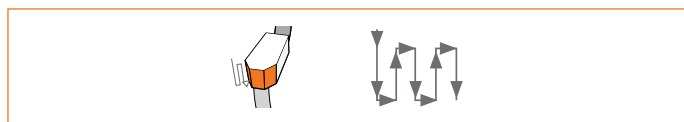
/// 標準でオシレーション研磨が可能 - チップ交換を行った鋸などの場合 1 工程で多くの切削量が達成できます。



/// ベベル研磨角
個別に選択可能



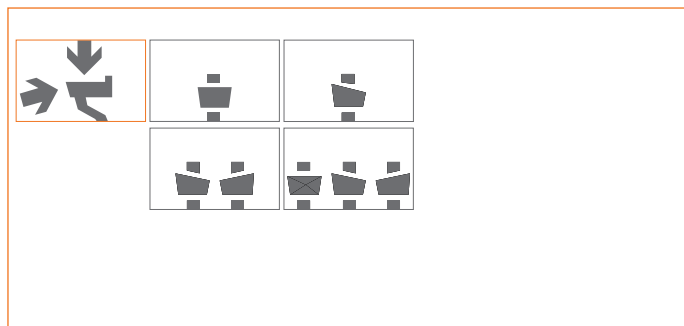
/// 研磨速度
面の種類に従い無段階調節が可能



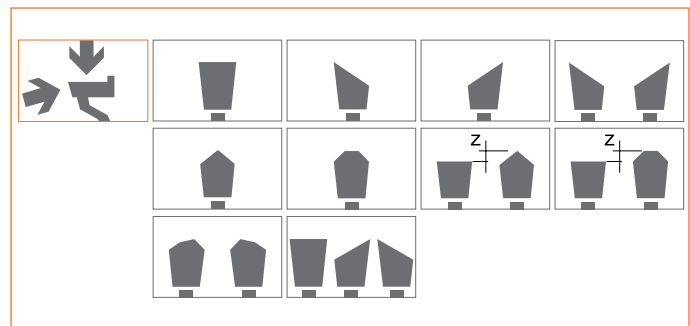
/// オシレーション研磨
切り込み量が多くても優れた表面加工品質を実現



/// 組歯
加工可能



/// スクイ面 // 歯型の例



/// 先端 // 歯型の例

製材・無垢木材加工・家具製造用鋸

VOLLMER の名は信頼性とプロセス安定性の保証です。横から押し込む送りツメとニューマチックフィードボールにより、セグメントソーでも問題なく加工できます。セグメントソーが専用の研磨装置に補強リングを用いてネジ止めされている際にも、またしばしば行われるボディーの溝埋めが行われている時も同様です。

/// フランジまたは補強リング付き鋸にも適合する広幅の鋸クランプを標準装備

/// オプションとして最大 180 mm の歯ピッチが加工できる補助送りツメ

/// オプションとしてホローフェイスソーの加工用のホローフェイス研磨装置



/// 先端加工
製材用セグメントソーの例



/// ホローフェイス加工
家具製造において最良の成果 (オプション)



/// 用途

金属加工用ソー

金属加工には特別の要求条件があり、そのことは研磨においても変わりません。CHX 840 および CHX 1300 は、複雑な歯型や組歯も効率的に加工できるように設計されています。

/// 速度可変の強力な研磨用モーターにより高い研磨効率を達成し、各種プロセスおよび加工パラメーターの最適化を可能としています。

/// オプションとして、ネガスクイ面および溝入れの加工用ソフトウェア。

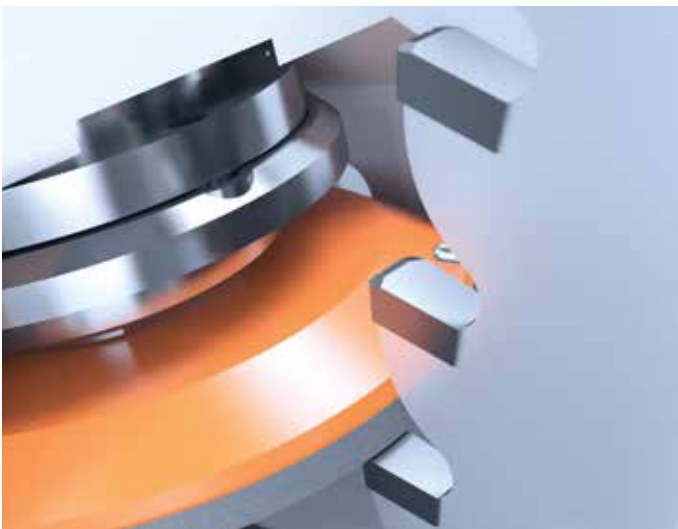
/// 研磨スピンドルが調節可能で溝入れ加工の柔軟性が高まります。



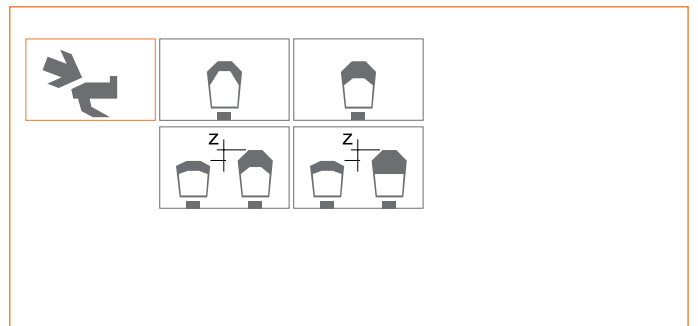
/// 鋸の溝入れ加工
50 mm 研磨砥石使用



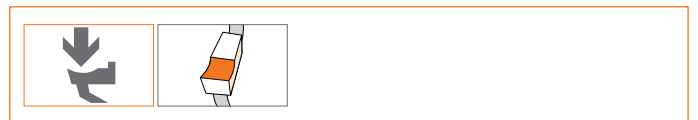
/// 溝入れ加工
125 mm 研磨砥石使用



/// ネガスクイ面の加工



/// ネガスクイ面 // 歯型の例



/// オプションのチップブレイカー
チップブレイカー付き鋸の加工

/// 特殊用途

/// ブランド初となる独自の自動準備プログラムで事前にチップソーを準備し、実際の研磨工程を効率化

/// オプションとして超硬チップ溝用研磨補助機能 – 台金製造における最適な工程



/// 台金 (逃げ面) 研磨



/// 超硬チップ溝研磨
オプション

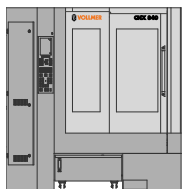


/// 多面プログラム // 歯型例
オプション

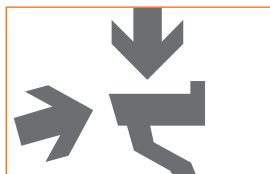
CHX はオートメーションのレベルにかかわらず、1 工程でスクイ面と先端を加工することにより、セットアップ時間を大幅に節約し、加工をより迅速に行います。

さらに、自動設定プロセスにより、セットアップ時間をこれまで以上に最適化することができます。そして HS オートメーションにより、夜間などに無人運転が可能になります。CHX が提供する個別オートメーションの選択肢の概要をご覧ください。

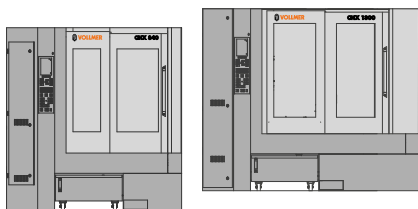
すべてのオートメーション選択肢の概要



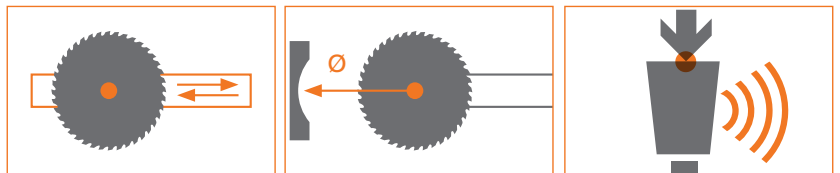
CHX 840



手動設定



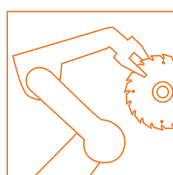
CHX 840 / CHX 1300



自動設定



HS を装備した CHX 840



自動供給

/// オプション：オートメーション

CHX を使用してさらに効率性と生産性を向上させようとするすべてのユーザーに、弊社がご要望により提供可能な HS 供給機能との組み合わせをお勧めいたします。自動供給により、最大 7 時間の自動運転が可能となるため、夜間などの無人運転が実現されます。機械が作動している間に、鋸スタックのプログラミングと準備を行うことができます。

/// チップソーの自動供給。最大スタック高さ 180 mm (最大 25 枚の鋸)

/// 切れ刃を保護するための間座付き鋸のスタック

/// 最大穴径 80 mm まで

/// 140 ~ 530 mm まで搬送可能で、140 ~ 370 mm もしくは 300 ~ 530 mm の 2 種類から選ぶことができます。

/// スタックプログラミング用データ入力ステーション

CHX 840、HS 鋸供給装置付き



/// 迅速な供給

2 本の CNC 制御軸 (R2、Y2) による



/// 操作コンセプト

新しい多機能ハンドホイールを用いた最新の操作コンセプトにより、作業が一層簡便かつ迅速にできるようになりました。更に、軸の選択と操作はモジュールを介して行われるので、誤操作を有効に防止できます。またハンドホイールは自動運転の際の速度調節のためのポテンシオメーターとしても働きます。

/// 面によって異なる研磨速度を入力することで加工時間と加工品質を最適化

/// 送りツメがセンサーを備えているためピッチの入力は不要

/// A1 軸制御によるスクイ面と先端逃げ角の自動設定により、設定エラーを防止

/// MDB および BDE データのデータ保護と検出のためのネットワーク接続

VOLLMER の操作哲学 – 最高級の使いやすさを追求します



/// 1 明瞭簡潔な記号群
直観的プログラミングを助けます。

/// 2 USB 接続
スムーズなデータ転送が行われます。

/// 3 Windows ベースの画面表示
10 インチ液晶カラーディスプレイ、グラフィックによるユーザーガイドおよびリモートサービスが提供されます。

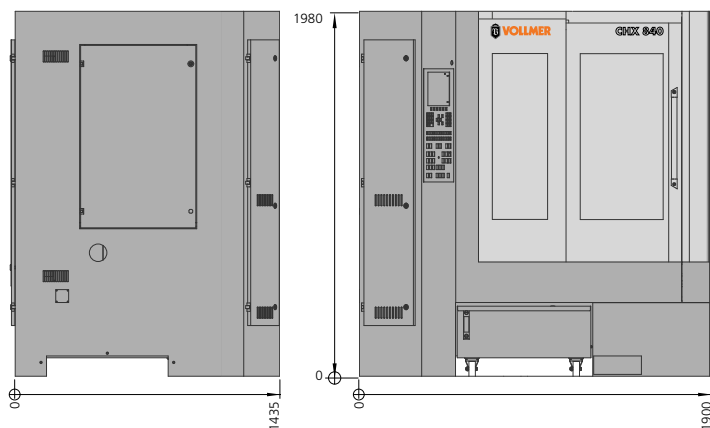
/// 4 容易な設定
革新的な多機能ハンドホイール

/// テクニカルデータ

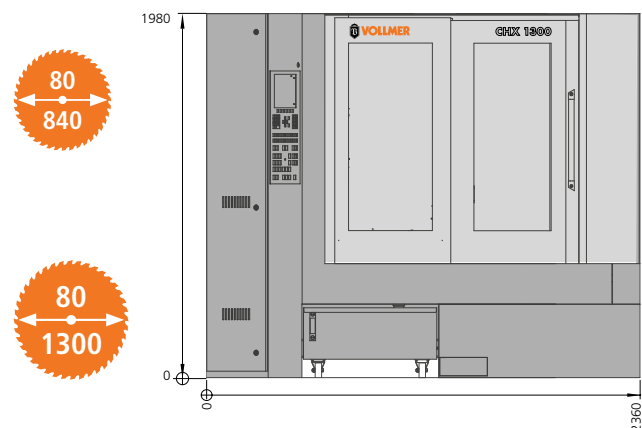
丸鋸	CHX 840	CHX 1300	
外径	80 ~ 840	80 ~ 1300	mm
穴径	10 ~	10 ~	mm
台金厚	≤ 8	≤ 8	mm
歯ピッチ	≤ 100 (≤ 180*)	≤ 100 (≤ 180*)	mm
切削幅	~ 12	~ 12	mm
ワークピース重量	~ 30	~ 80	kg
スクイ角	-30* ~ +40	-30* ~ +40	°
ホローフェイススクイ角	-10 ~ +30*	-10 ~ +30*	°
先端逃げ角	+6 ~ 45	+6 ~ 45	°
先端のペベル研磨			
先端	≤ 45	≤ 45	°
スクイ面	≤ 15 (20)* ¹	≤ 15 (20)* ¹	°
ネガスクイ面	≤ 15*	≤ 15*	°

加工距離	CHX 840	CHX 1300	
スクイ	≤ 20	≤ 20	mm
先端	≤ 24	≤ 24	mm
ホローフェイス *	≤ 15	≤ 15	mm
自由研削	≤ 50	≤ 50	mm
研磨モーター出力	1.1	1.1	kW
研磨砥石			
外径	125/175	125/175	mm
穴径	32	32	mm
周速度	可変	可変	
クーラントタンク容量	約 150	約 150	l
電源容量 (アクセサリを除く)	約 2.2	約 2.2	kVA
重量	約 1,765	約 1,955	kg

* オプション *¹ スクイ角 ≥ -5° の場合



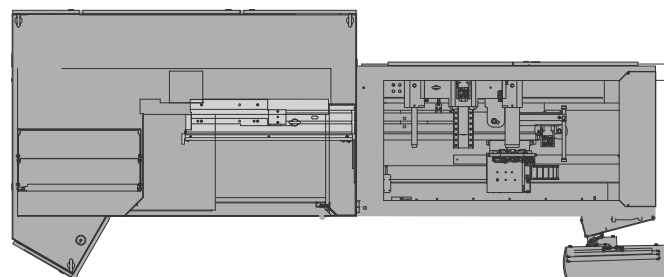
/// CHX 840 機械寸法



/// CHX 1300 機械寸法



/// HSを装備したCHX 840 機械寸法



技術改良のため設計が変更される可能性があります。
特許登録済み。

/// お客様に合わせたサービス

VOLLMER は、数多くの有用かつ経済的なサービスプログラムによりお客様をサポートします。お客様にとって最適なファイナンスに関する専門的なアドバイスから、将来お客様の出費となるサービスコストを現在の時点でお客様自身が決定できる有利なサービス契約までをカバーします。

つまり、弊社はあらゆる方法でお客様が最も大切なことに専念できるようにいたします。すなわちお客様自身の成功です。

/// 詳細なアドバイスとプロジェクト設計

/// ファイナンスと保険

/// トレーニングと稼働開始

/// 保守とサービス

/// 純正交換部品

/// アップグレードとソフトウェア

/// 中古機の買取りと販売

CHX 840 と CHX 1300 の利点要約：

/// より高い生産性

1 工程でスクイ面と先端を加工できるとともに、セットアップ時間を最低限に抑えることができます。

/// より高い柔軟性

すべての種類の丸鋸をワークショップ本位で加工できます。

/// 一層の個別化

多彩なオプションにより、ご要望に柔軟に対応できます。