



CHX 840 e CHX 1300

////////// LAME CIRCOLARI //

Macchina affilatrice versatile per lame circolari fino a 840 o 1.300 mm Ø



////// LAME CIRCOLARI // SUPERFICI DI TAGLIO E DI SPOGLIA //////////////////////////////////////

L'ESSENZIALE CON QUALCOSA IN PIÙ.

5 ASSI CNC. CINEMATICA ECCELLENTE. LAVORAZIONE DELLE SUPERFICI DI TAGLIO E DI SPOGLIA IN UN UNICO SERRAGGIO. IL PIÙ MODERNO CONCETTO DI COMANDO. LA CHX CON MOLA DOPPIA CONVINCE A PARTIRE DALLA VERSIONE BASE. E SI ADATTA PERFETTAMENTE AD OGNI VOSTRA ESIGENZA GRAZIE ALLE MOLTEPLICI OPZIONI DISPONIBILI, COME L'AUTOMAZIONE, AD ESEMPIO, CHE NON PREVEDE IL PRESIDIO DELL'OPERATORE.

IL RISULTATO È LA MIGLIORE QUALITÀ DI LAVORAZIONE GARANTITA DA VOLLMER, TEMPI DI ALLESTIMENTO RIDOTTI E MASSIMA PRODUTTIVITÀ.

CHX 840 e CHX 1300
COSÌ FUNZIONA LA LAVORAZIONE DELLE
LAME CIRCOLARI OGGI.



MOSTRA IL FORMAT IN TUTTE LE DIMENSIONI: LA CHX



La CHX è disponibile per due intervalli di diametro:
80–840 mm oppure 80–1.300 mm.

//// 1 DESIGN COMPATTO

Struttura compatta e ottimale accessibilità per l'operatore

//// 2 INNOVATIVO PANNELLO DI COMANDO

Con un display a colori LCD da 10 pollici e volantino multifunzione, per un controllo rapido e sicuro

//// 3 AMPIO PORTELLONE

Porta di comando interna divisa in due parti per visualizzare perfettamente il processo di affilatura

//// 4 CABINA DI PROTEZIONE COMPLETA DI SERIE

Per un'elevata sicurezza durante il turno lavorativo: dal rumore e dalle emissioni e per una professionalità che si distingue

//// 5 STRUTTURA ROBUSTA

La stabile e compatta struttura della macchina consente un funzionamento senza vibrazioni e garantisce elevata qualità dei risultati



/// IL CONCETTO DELLA MACCHINA

Progettata per soddisfare le esigenze e le aspettative degli utenti: La CHX consente di ottenere una lavorazione efficiente e di qualità delle lame circolari. Quale configurazione fa il Vostro caso?

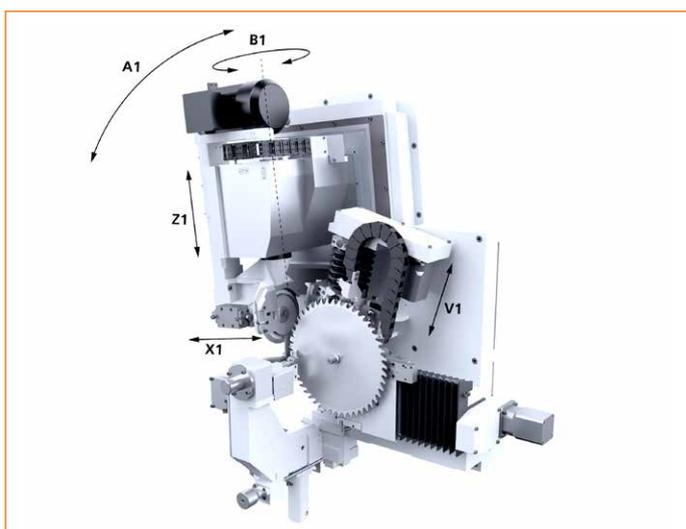
/// Lavorazione delle superfici di taglio e di spoglia in un unico serraggio, grazie alla tecnologia a mole doppie, esclusiva di VOLLMER e all'asse A1 automatico

/// 5 assi a comando CNC per la lavorazione completa di tutte le geometrie più comuni in un unico serraggio, anche per lame con angolo assiale e dentatura a gruppi

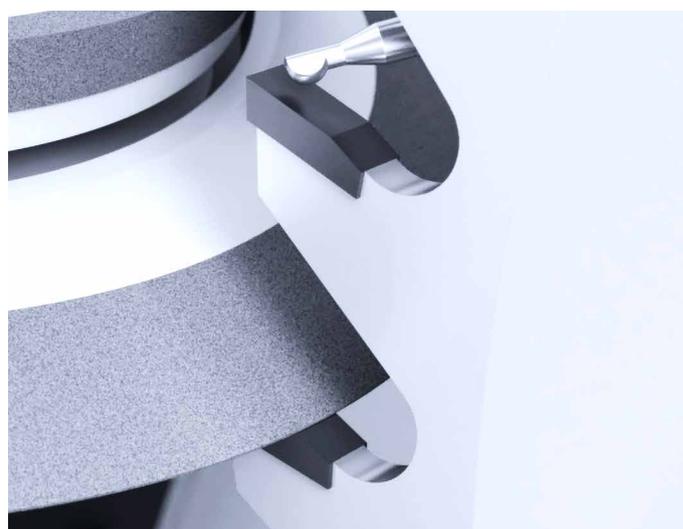
/// Controllo di movimento ottimale, per tempi di affilatura brevi e tempi passivi ridotti

/// Senza sistema idraulico – manutenzione minima

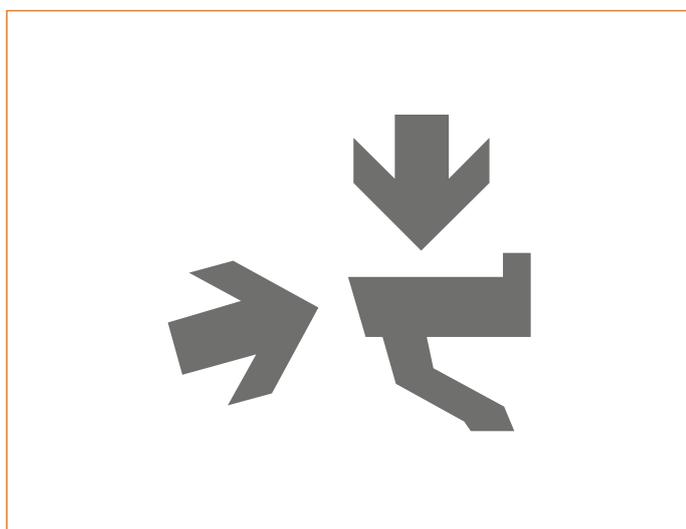
/// Lubrificazione automatica centralizzata compresa nella versione base, per ridurre al minimo la manutenzione



/// MASSIMA FLESSIBILITÀ
grazie a 5 assi a controllo CNC (A1, B1, Z1, X1, V1)



/// LAVORAZIONE DEL PETTO



/// LAVORAZIONE DELLE SUPERFICI DI TAGLIO E DI SPOGLIA
in un unico serraggio

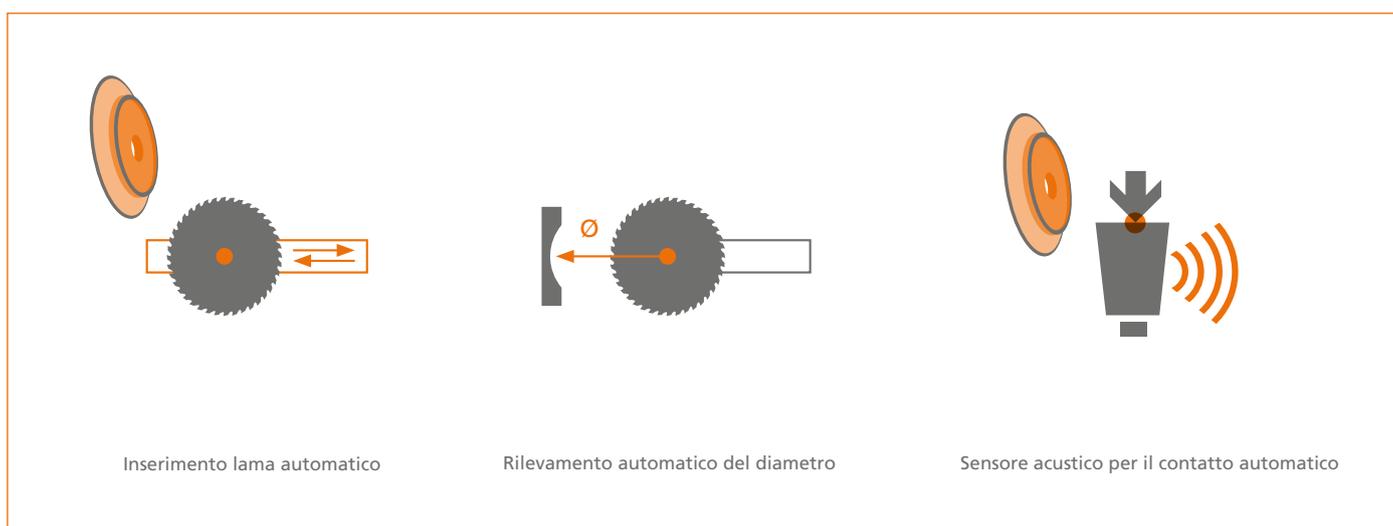


/// LAVORAZIONE DEL DORSO

Procedura di configurazione automatica

La lavorazione delle superfici di taglio e di spoglia in un unico serraggio consente di ridurre notevolmente i tempi di preparazione. L'automazione della CHX, personalizzabile secondo le necessità del singolo cliente, consente di ridurre ulteriormente i tempi di allestimento, ottenendo così un maggiore comfort, unito ad elevata flessibilità e redditività.

/// Procedura di configurazione automatica con inserimento della lama, rilevamento del diametro e sensore acustico per contatto



/// PROCEDURA DI CONFIGURAZIONE AUTOMATICA



L'APPLICAZIONE

L'alto livello di produttività, funzionalità e variabilità fa delle macchine CHX un ottimo investimento per i servizi di affilatura, ma anche per le segherie. Che si tratti di lavorazione del legno, alluminio o metallo, quando si utilizzano lame circolari, la CHX ha sempre la soluzione giusta!

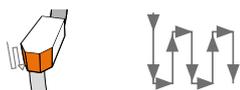
/// Affilatura ad oscillazione per grandi quantità di materiale da asportare in un'unica lavorazione, come nella riparazione di denti, ad esempio.



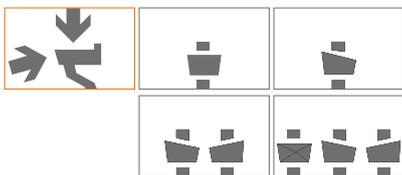
/// AFFILATURA DEGLI SMUSSI
selezionabile singolarmente



/// VELOCITÀ DI AFFILATURA
regolabile in modo continuo per diverse superfici



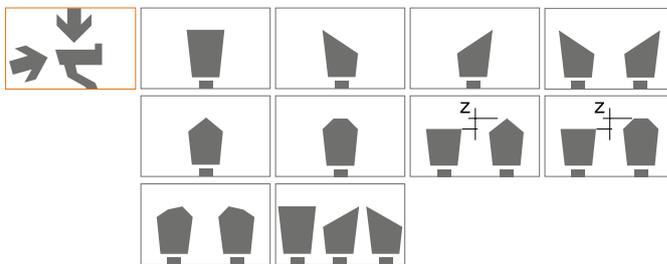
/// PROCESSO DI AFFILATURA AD OSCILLAZIONE
anche con elevate quantità di materiale da asportare, eccezionale qualità di finitura



/// PETTO DEL DENTE // ESEMPI DI FORMA DEL DENTE



/// È POSSIBILE LA LAVORAZIONE
di dentature a gruppo



/// DORSO DEL DENTE // ESEMPI DI FORMA DEL DENTE

Il nome VOLLMER è sinonimo di affidabilità e stabilità dei processi. Grazie alla testina spingidente trasversale con sollevamento pneumatico, persino le lame a settori non sono un problema. Anche se vengono fissate con o senza anello di rinforzo sui dispositivi di morsaggio appositamente realizzati, spesso devono essere riempite con elementi adatti a colmare i vuoti nel corpo.

/// Ampio morsaggio lama di serie con ampia apertura, per lame flangiate con anello di rinforzo

/// Seconda testina spingidente opzionale per la lavorazione di passi del dente fino a 180 mm

/// Dispositivo opzionale per l'affilatura del petto concavo per la lavorazione di lame con petto concavo



/// LAVORAZIONE DEL DORSO
di lame a settori nel comparto segherie



/// IN OPZIONE, LAVORAZIONE DEL PETTO CONCAVO
per ottenere i migliori risultati nella produzione di mobili



/// L'APPLICAZIONE

Lame per la lavorazione del metallo

Nella lavorazione dei metalli ci sono esigenze particolari – anche per il processo di affilatura. La CHX 840 e CHX 1300 sono state ideate per la lavorazione efficiente di geometrie di denti anche complesse e dentature a gruppo.

/// Motore di affilatura rinforzato con velocità di taglio variabile, per elevate prestazioni di affilatura e la possibilità di ottimizzare i parametri di processo e di lavorazione

/// In opzione, software per le geometrie delle superfici di taglio negative e lavorazione rompitrucoli

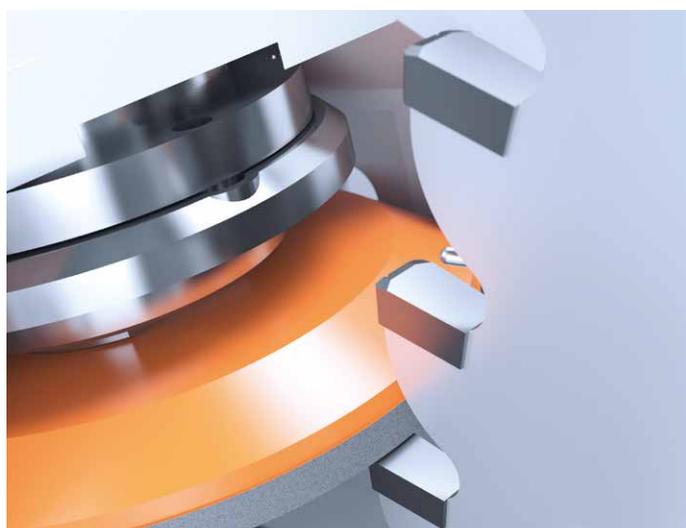
/// Supporti di affilatura regolabili per rompitrucoli, per una maggiore flessibilità



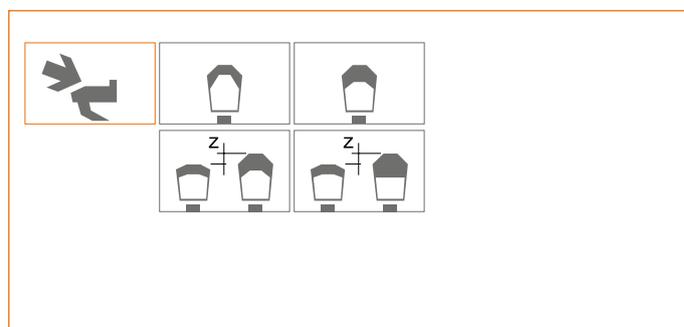
/// LAVORAZIONE CANALINI ROMPITRUCIOLO SU LAME con mola da 50 mm



/// LAVORAZIONE CANALINI ROMPITRUCIOLO con mola da 125 mm



/// LAVORAZIONE ANGOLO DI TAGLIO NEGATIVO



/// ANGOLO DI TAGLIO NEGATIVO // ESEMPI DI FORMA DEL DENTE



/// GUIDATRUCIOLO OPZIONALE
Lavorazione di lame con guidatrucolo

/// APPLICAZIONI SPECIALI

/// Per la prima volta lo scarico del corpo lama è un programma indipendente, grazie al quale si raggiunge una preparazione efficiente della lama circolare ed il successivo processo di affilatura

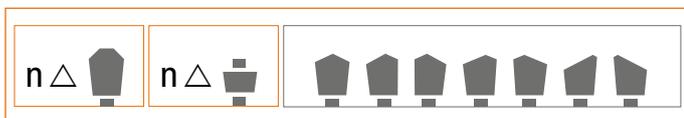
/// Funzione aggiuntiva opzionale di affilatura della placchetta, per una preparazione ottimale del corpo lama nel processo produttivo



/// SCARICO DEL CORPO LAMA



/// PLACCHETTA
opzionale



/// PROGRAMMA MULTISUPERFICIE // ESEMPI DI FORMA DEL DENTE
opzionale

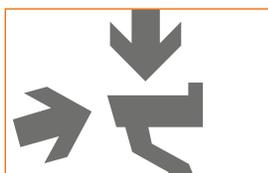
A prescindere dal grado di automazione della vostra CHX, grazie alla lavorazione delle superfici di taglio e di spoglia in un unico serraggio è possibile ridurre i tempi di preparazione e iniziare subito la lavorazione.

È inoltre possibile ottimizzare ulteriormente i tempi di preparazione utilizzando la procedura di configurazione automatica, mentre l'automazione HS consente di ottenere addirittura un funzionamento senza l'intervento dell'operatore, utile durante i turni lavorativi notturni, ad esempio. La panoramica presenta le opzioni di automazione personalizzabili della CHX.

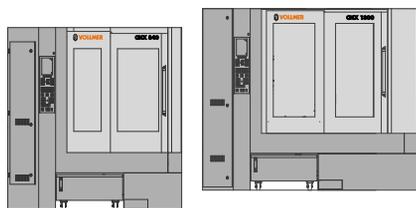
RASSEGNA DELLE OPZIONI DI AUTOMAZIONE



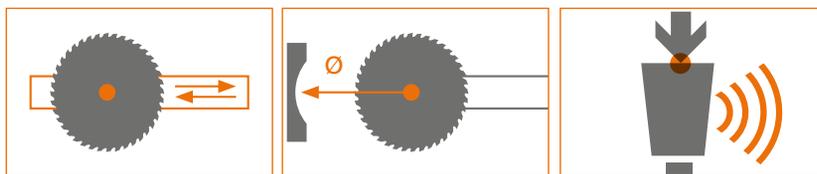
CHX 840



Configurazione manuale



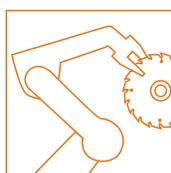
CHX 840 / CHX 1300



Configurazione automatica



CHX 840 con HS



Caricamento automatico

/// IN OPZIONE: L'AUTOMAZIONE

A tutti coloro che vogliono utilizzare la propria CHX in modo ancora più efficace e produttivo, raccomandiamo la combinazione con il caricamento HS disponibile a richiesta. Il caricamento automatico della macchina consente un'autonomia fino a 7 ore e, di conseguenza, un funzionamento senza l'intervento dell'operatore, utile durante i turni lavorativi notturni, ad esempio. La programmazione e la preparazione della pila di lame può avvenire mentre la macchina è in funzione.

- /// Caricamento automatico della macchina con lame circolari, con un'altezza della pila fino a 180 mm (fino a 25 lame)
- /// Pile di lame con distanziatori per proteggere i taglienti
- /// Per fori fino a 80 mm
- /// Per lame circolari con diametri da 140–530 mm in due possibili aree di lavoro (140–370 mm o 300–530 mm)
- /// Stazione di immissione dati per programmare le pile

CHX 840 CON DISPOSITIVO DI RIFORMIMENTO PEZZO HS



/// CARICAMENTO RAPIDO
grazie a 2 assi a comando CNC (R2, Y2)



/// IL CONCETTO DEL QUADRO COMANDI

Il moderno concetto di comando, con nuovo volantino multifunzione rende il lavoro decisamente più semplice e veloce. La scelta e lo spostamento degli assi avvengono solamente tramite un modulo, molto utile per evitare possibili errori. Inoltre, il volantino funziona da potenziometro, per poter eseguire adattamenti della velocità nel funzionamento automatico.

/// Tempi di lavorazione e qualità superficiali ottimizzati grazie all'immissione variabile delle velocità di affilatura delle diverse superfici

/// Non è necessario immettere il passo del dente, grazie al gruppo sensori della testina spingidente

/// L'impostazione automatica dell'angolo di taglio e di spoglia tramite l'asse A1 evita che si verifichino degli errori

/// Collegamento di rete per la sicurezza dei dati e la registrazione dei dati MDE e BDE

LA FILOSOFIA DEI COMANDI VOLLMER – per il massimo comfort di utilizzo



////// **1** SIMBOLI VOLLMER INTUITIVI
semplificano la programmazione intuitiva

////// **2** PRESA USB
per un semplice trasferimento dei dati

////// **3** INTERFACCIA BASATA SU WINDOWS
con display a colori LCD da 10 pollici, guida utente grafica e predisposta per l'assistenza remota

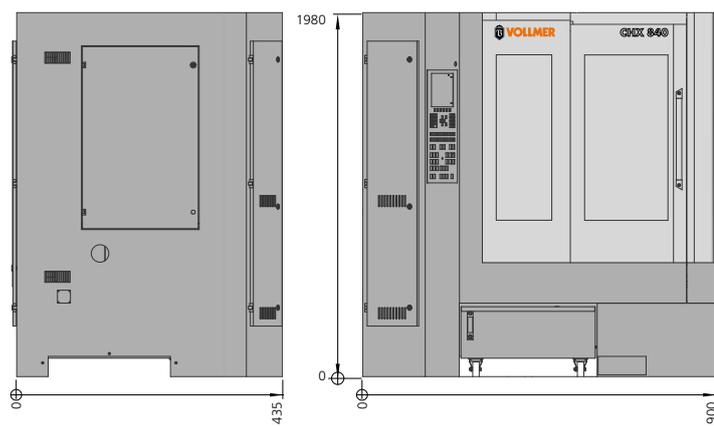
////// **4** REGOLAZIONE SEMPLICE
con innovativo volantino multifunzione

/// I DATI TECNICI

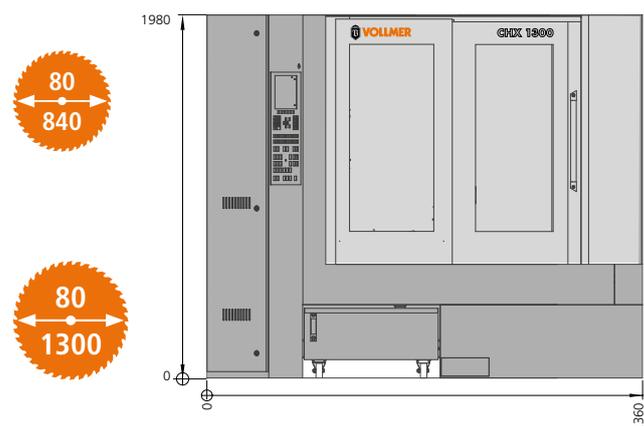
Lame circolari	CHX 840	CHX 1300	
Diametro esterno	80-840	80-1300	mm
Diametro foro	da 10	da 10	mm
Spessore lama	≤ 8	≤ 8	mm
Passo del dente	≤ 100 (≤ 180*)	≤ 100 (≤ 180*)	mm
Larghezza di taglio	fino a 12	fino a 12	mm
Peso pezzo	max. 30	max. 80	kg
Angolo di taglio	da -30* a +40	da -30* a +40	°
Angolo di taglio petto concavo	da -10 a +30*	da -10 a +30*	°
Angolo di spoglia	da +6 a 45	da +6 a 45	°
Smussatura			
sulla superficie di spoglia	≤ 45	≤ 45	°
sulla superficie di taglio positiva	≤ 15 (20)* ¹	≤ 15 (20)* ¹	°
sulla superficie di taglio negativa	≤ 15*	≤ 15*	°

Percorsi di affilatura	CHX 840	CHX 1300	
Superficie di taglio	≤ 20	≤ 20	mm
Superficie di spoglia	≤ 24	≤ 24	mm
Petto concavo*	≤ 15	≤ 15	mm
Scarico del corpo	≤ 50	≤ 50	mm
Potenza motore mandrino di affilatura	1,1	1,1	kW
Mole			
Diametro esterno	125/175	125/175	mm
Diametro foro	32	32	mm
Velocità periferica	variabile	variabile	
Capacità serbatoio refrigerante	ca. 150	ca. 150	l
Potenza allacciata (senza dispositivi aggiuntivi)	ca. 2,2	ca. 2,2	kVA
Peso	ca. 1.765	ca. 1.955	kg

*in opzione *¹con angolo di taglio ≥ -5°



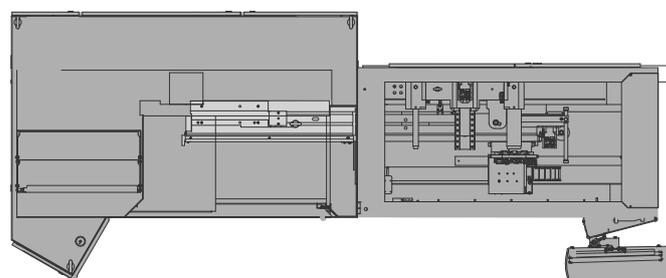
/// DIMENSIONI MACCHINA CHX 840



/// DIMENSIONI MACCHINA CHX 1300



/// DIMENSIONI MACCHINA CHX 840 CON HS



Con riserva di eseguire modifiche strutturali per il miglioramento tecnologico. Brevetti richiesti.

/// ASSISTENZA SU MISURA

VOLLMER è al vostro fianco con un programma completo di servizi utili e convenienti. Da una consulenza competente al finanziamento ottimale, fino ad un contratto di assistenza vantaggioso, con cui già oggi potete valutare i costi di assistenza che dovrete affrontare domani.

In breve: pensiamo noi a tutto, in modo che voi possiate concentrarvi sull'essenziale: il vostro successo.

/// Consulenza e progettazione approfondite

/// Finanziamento e assicurazione

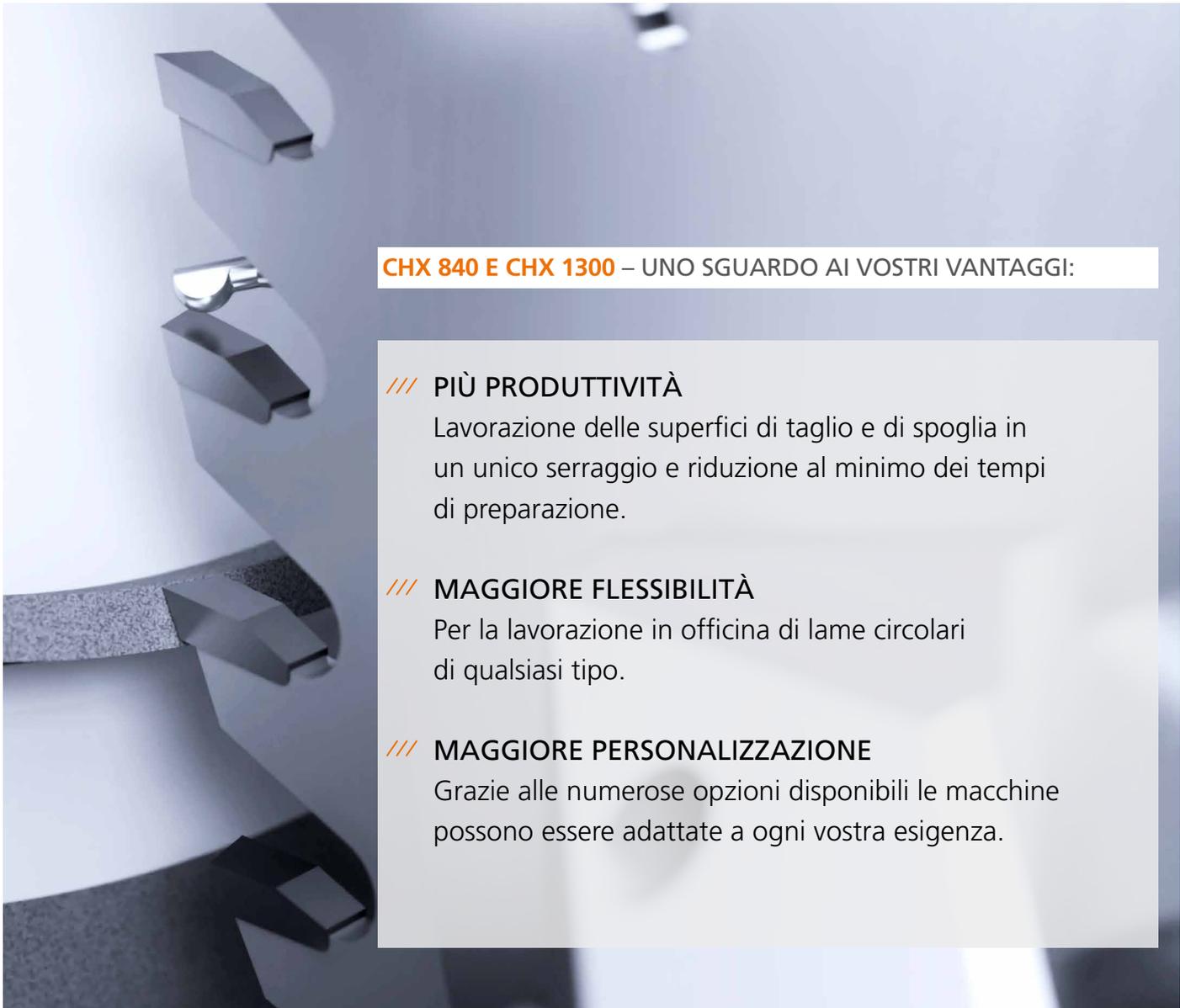
/// Corsi di addestramento e collaudi

/// Manutenzione e assistenza

/// Ricambi originali

/// Upgrade e software

/// Acquisto e vendita di macchine usate



CHX 840 E CHX 1300 – UNO SGUARDO AI VOSTRI VANTAGGI:

/// PIÙ PRODUTTIVITÀ

Lavorazione delle superfici di taglio e di spoglia in un unico serraggio e riduzione al minimo dei tempi di preparazione.

/// MAGGIORE FLESSIBILITÀ

Per la lavorazione in officina di lame circolari di qualsiasi tipo.

/// MAGGIORE PERSONALIZZAZIONE

Grazie alle numerose opzioni disponibili le macchine possono essere adattate a ogni vostra esigenza.