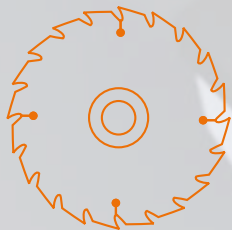




VOLLMER



CHX 840和CHX 1300

//// //// 圆锯 //

多功能圆锯片齿顶齿面刃磨机床，
外径可达840或1300 mm



更多功能，更高效率。

5根CNC控制轴。出色的运动机构。只需一次夹紧，即可刃磨齿面和齿顶。先进的操作理念。这款带双砂轮的CHX以其基本型号就已经博得了客户的完全信赖。借助各种选项，灵活满足您的要求。比如，通过自动化设备进行无人作业。

结果：孚尔默一贯拥有的顶级加工质量、极短的调机时间、最高的生产效率。

CHX 840和CHX 1300
新一代锯片刃磨领跑者。



拥有各种尺寸的规格：CHX



//// 1 紧凑的设计
节省空间的结构和理想的操作便利性

//// 4 标配全封闭式护罩
由此提供有效的作业、防噪声和排放防护，并展示出和企业地位相符的外在形象

//// 2 创新的操作台
配有10英寸LCD彩色显示屏和多功能手轮，以实现快速、安全的操作

//// 5 坚固的结构
稳固的机床构造可消除运行中的振动，从而提高成品质量

//// 3 大视窗
内装两段式操作防护门，使磨削过程一目了然



/// 机床理念

始终根据客户的期望和要求量身定制：因此，CHX能够实现高效率、高质量的圆锯片加工。您的配置是什么？

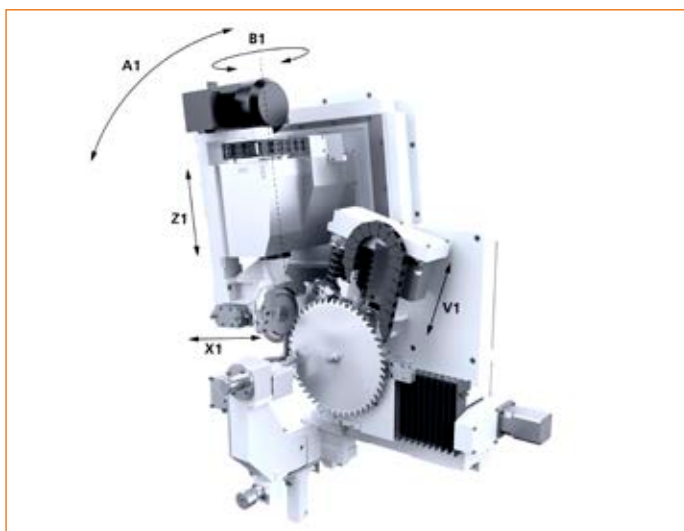
/// 借助孚尔默成熟双砂轮技术和A1自动轴，只需一次夹紧，即可刃磨齿顶齿面

/// 5根CNC控制轴，一次夹紧即可对所有常见齿形进行完整加工——即便是齿面摆角和组齿

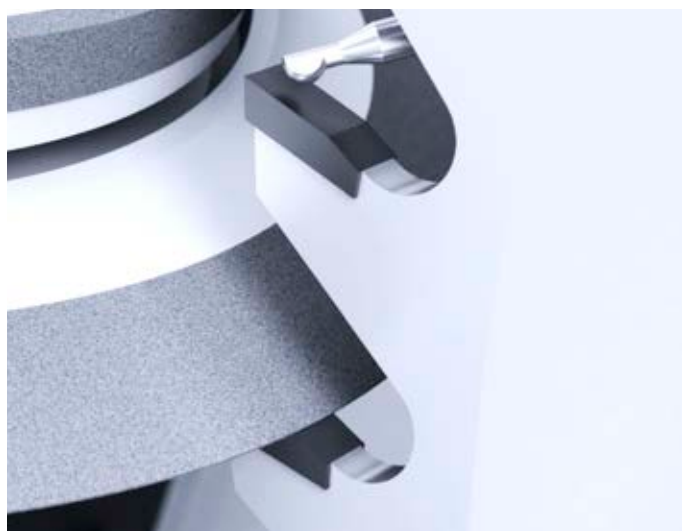
/// 最理想的动作协调性，既缩短磨削时间，又减少非生产时间

/// 始终无需采用液压系统——维护成本极低

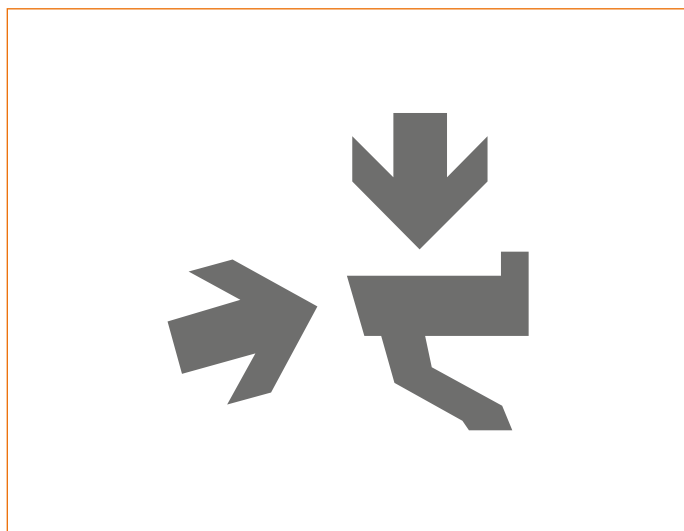
/// 基本配置中已包括自动中央润滑系统，从而进一步降低维护费用



/// 出类拔萃的加工灵活性
原因在于采用了5根CNC数控轴 (A1、B1、Z1、X1、V1)



/// 齿面刃磨



/// 齿面齿顶刃磨
仅需一次夹紧

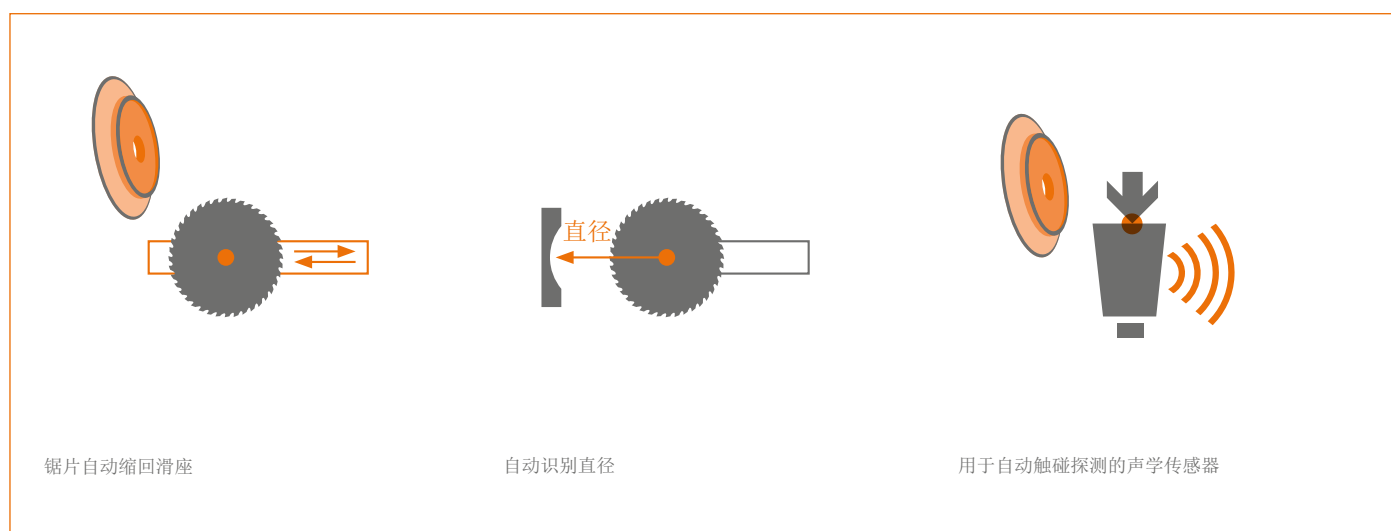


/// 齿顶刃磨

自动对刀过程

一次夹紧即可加工齿顶齿面，确保明显缩短的调机时间。借助可以个性化选择的CHX自动化程度，还能进一步节约调机时间。至关重要的一点是：这不仅代表着极大的便捷性，还意味着灵活性和收益率的提高。

/// 自动对刀过程，包括锯片缩回、直径识别和触碰探测用声学传感器



/// 自动对刀过程

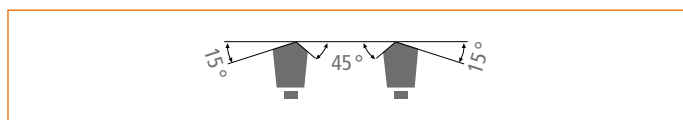


圆锯 // 齿顶齿面

应用

卓越的生产效率、出色的功能性和非凡的灵活性，让CHX机床成为刃磨服务领域以及锯木厂特别值得投资的产品。无论是木材、铝材还是金属加工，倘若需要圆锯片，CHX就是最恰当的方案！

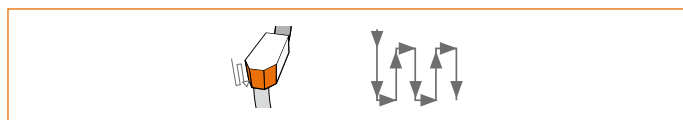
往复磨程序包含在标准配置中 —— 磨削余量比较大的情况下只需一个工作循环。比如：刃磨补齿



斜磨角度
可分别设置



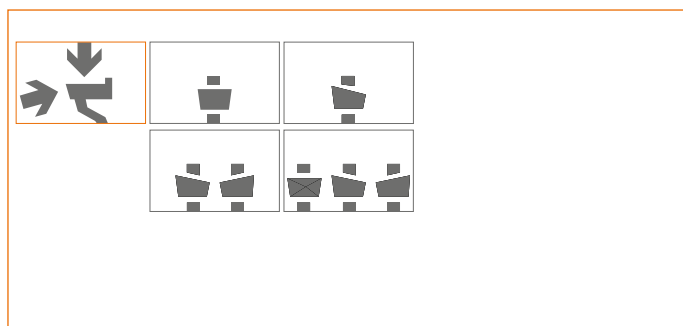
磨削速度
可针对不同的表面进行无级调节



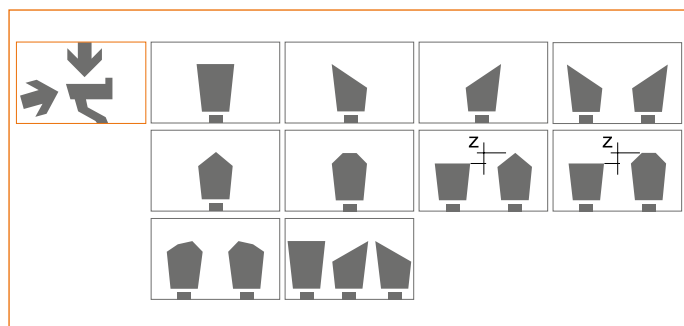
往复磨程序
在较高的磨削率下仍能达到出色的表面质量



组齿
可加工



齿面 // 齿形举例



齿顶 // 齿形举例

锯木业、实木加工业和家具制造业所用锯片

孚尔默这个名字便是过程可靠性和稳定性的最佳保证。由于采用了横向安装的进给机构及气动提升系统，因此哪怕是掉齿部分也能顺利加工。即使这些掉齿部分（带或不带加强环）已旋接在专为其制造的刃磨装置上（通常还带有用于填充主体中空隙的填充件），也完全没有问题。

/// 标配大开口式锯片夹紧装置，用于带肩或带加强环的锯片

/// 可选配第二进给机构，用于加工最大180 mm的齿距

/// 可选砂轮棒，用于刃磨锯片齿面凹齿齿形



/// 齿顶刃磨
针对林业锯片的掉齿现象



/// 齿面凹齿刃磨
确保家具制造业获得最佳的加工效果，可选



应用

金属加工用锯片

金属加工业有着特殊的要求 —— 包括刃磨工艺。**CHX 840**和**CHX 1300**专为高效加工而设计，即便是复杂的齿形或组齿也能轻松应对。

/// 具有可变磨削速度的增强型磨削电机 —— 不仅能提高磨削效率，还可以优化工序和加工参数

/// 可选，用于齿面负前角和分屑槽加工的软件

/// 可调式磨削套筒，用于在分屑槽加工过程中提供更高的灵活性



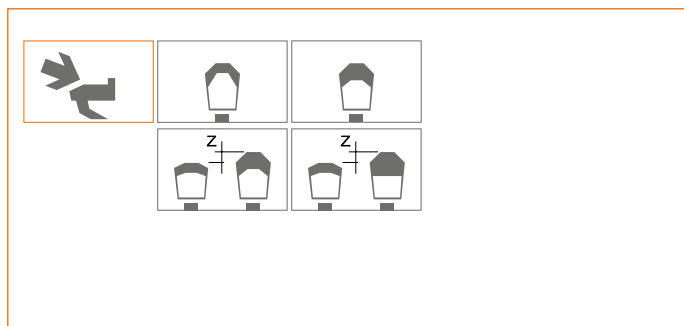
/// 针对锯片的分屑槽加工
采用50 mm砂轮



/// 分屑槽加工
采用125 mm砂轮



/// 负前角加工



/// 负前角// 齿形举例



/// 可选断屑槽
加工带有断屑槽的锯片

/// 特殊应用

/// 将基体的首次自动下沉设置为独立程序, 为后续的刃磨过程高效预加工圆锯片

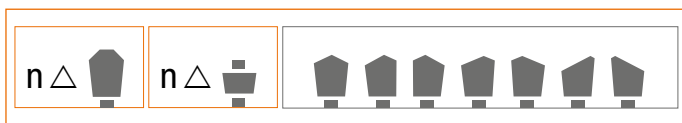
/// 可选的附加功能“磨削刀座”—— 为生产过程提供最理想的锯坯准备



/// 齿背磨削



/// 刀座
可选

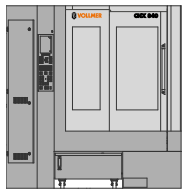


/// 多齿面系列 // 齿形举例
可选

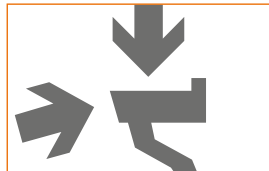
无论您选择哪种CHX自动化程序：通过一次性夹紧即可刃磨齿顶齿面，从而明显缩短调机时间，更快加工。

此外，您可以通过自动对刀过程进一步优化安装时间。比如，如果装载HS自动上下料装置，甚至还可以实现通宵无人作业。在概览中您可以看到CHX为您提供的各种自动化选项。

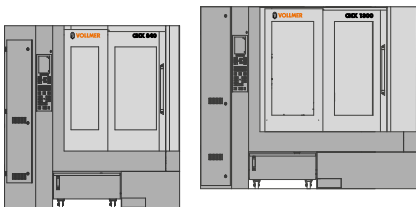
所有自动化选项一览



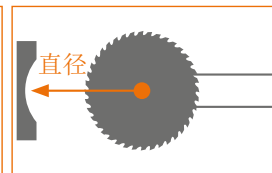
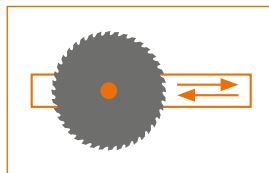
CHX 840



手动对刀



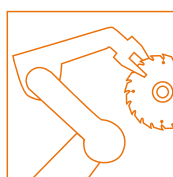
CHX 840 / CHX 1300



自动对刀



CHX 840，带HS



自动上下料

/// 可选：自动化

如果希望CHX更高效、生产率更出色，我们建议将CHX与HS装载系统搭配使用。机床自动装载最长可达7小时，因此可以实现例如通宵无人作业。可在机床工作期间编程和准备锯堆。

/// 机床自动装载圆锯片，最大堆垛高度180 mm (相当于25片锯片)

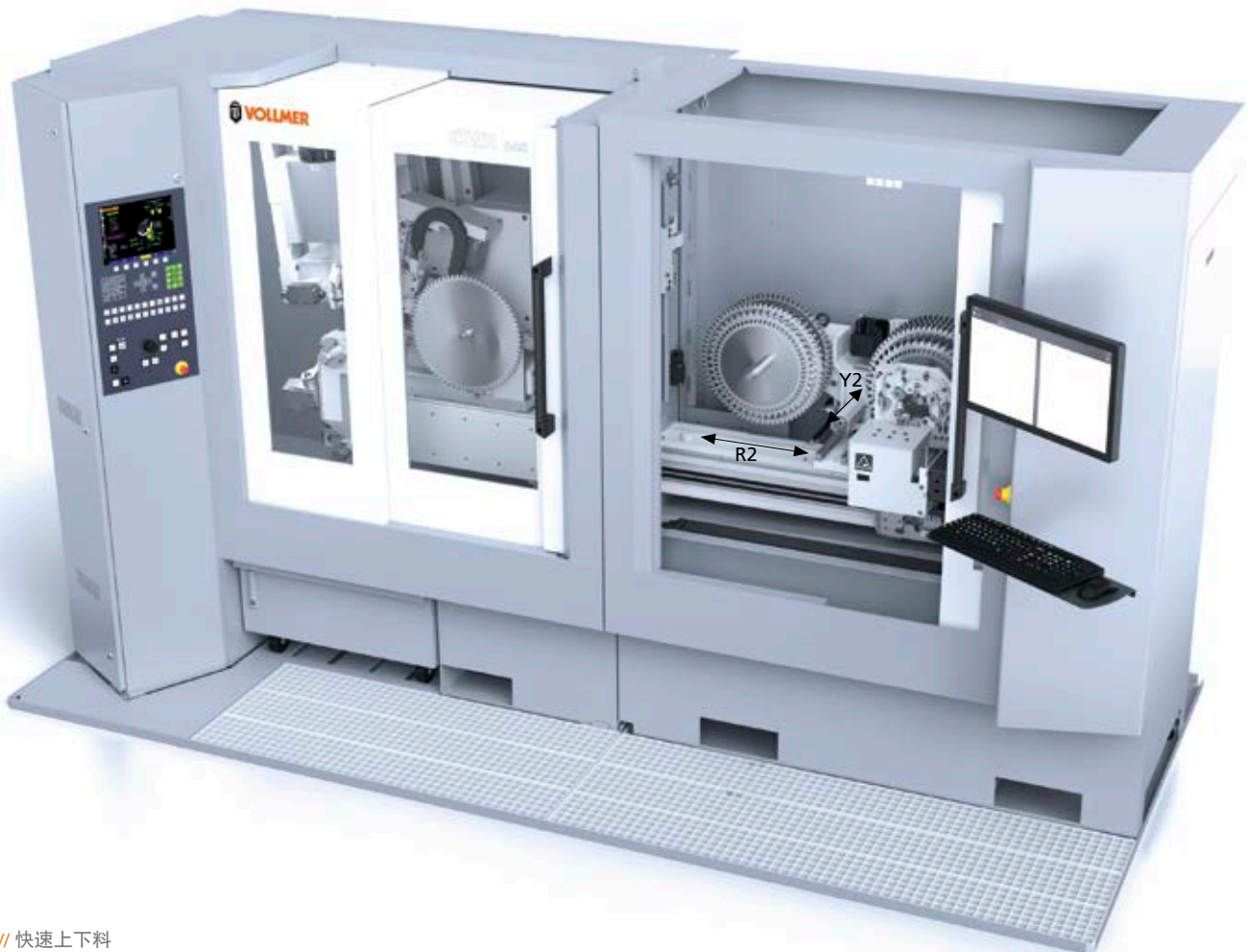
/// 借助垫片堆放锯片，以保护切削刃

/// 适用于80 mm以下的内孔

/// 适用于直径在140–530 mm的圆锯片 (两个加工范围：140–370 mm或300–530 mm)

/// 数据工作站，用于堆垛编程

CHX 840，带HS工件装载设备



/// 快速上下料
借助2根CNC控制的轴 (R2、Y2)



/// 操作理念

采用新型多功能手轮的现代操作理念让工作明显变得更简单而快捷。控制轴的选择和运行只需要通过一个模块进行——对于避免可能出现的误操作很有帮助。另外，手轮可用作电位计，以便在自动运行模式下调整速度。

/// 通过输入针对不同表面的可变磨削速度，优化了加工时间，提升了表面质量

/// 由于采用了拨齿传感系统，因此不需要输入齿距

/// 通过受控的A1轴自动调整前角和后角，避免调整错误

/// 连接互联网备份数据以及记录加工和生产数据

孚尔默操作理念——确保了最出色的使用舒适性



/// 1 简洁的孚尔默图标更利于直观编程

/// 2 USB接口确保顺利传输数据

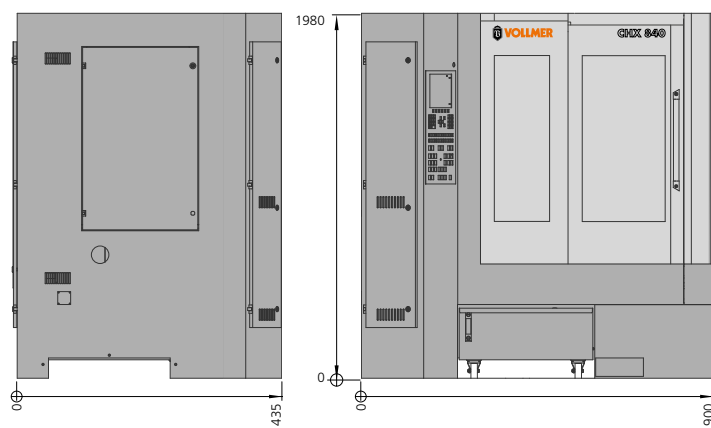
/// 3 基于WINDOWS的界面配有10英寸LCD彩色显示屏，图形化用户指南和远程服务已准备就绪

/// 4 简单的设置通过创新的多功能手轮实现

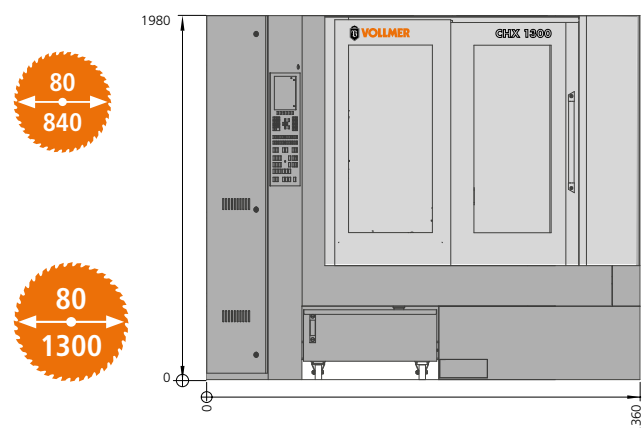
/// 技术参数

圆锯	CHX 840	CHX 1300		磨削行程	CHX 840	CHX 1300	
外径	80-840	80-1300	mm	齿面	≤ 20	≤ 20	mm
孔径	≤ 10	≤ 10	mm	齿顶	≤ 24	≤ 24	mm
基体厚度	≤ 8	≤ 8	mm	凹面*	≤ 15	≤ 15	mm
齿距	≤ 100 (≤ 180*)	≤ 100 (≤ 180*)	mm	齿背磨削	≤ 50	≤ 50	mm
刃磨宽度	直至12	直至12	mm	磨削轴驱动功率	1,1	1,1	kW
工件重量	最大 30	最大 80	kg	砂轮			
前角	-30*至+40	-30*至+40	°	外径	125/175	125/175	mm
凹齿前角	-10至+30*	-10至+30*	°	孔径	32	32	mm
后角	+6至45	+6至45	°	线速度	可变	可变	
斜磨				冷却液箱容量	约150	约150	l
针对齿顶	≤ 45	≤ 45	°	连接负荷 (不含附加装置)	约2.2	约2.2	kVA
针对齿面	≤ 15 (20)* ¹	≤ 15 (20)* ¹	°	重量	约1765	约1955	kg
针对齿面负前角	≤ 15*	≤ 15*	°				

*可选 *¹当前角 ≥ -5°时



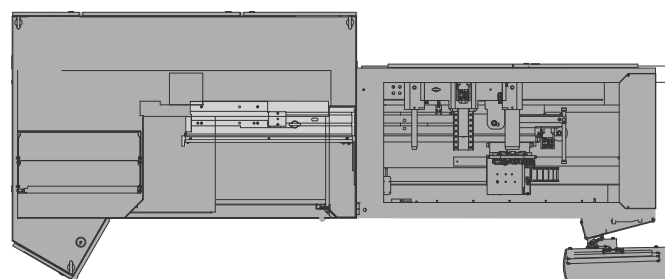
/// CHX 840机床尺寸



/// CHX 1300机床尺寸



/// 带HS的CHX 840的机床尺寸



保留因技术进步而变更设计的权利。
已申请专利。

/// 度身定制的贴心服务

孚尔默拥有一系列全面的售后服务项目，随时随地为您提供效益显著且经济实惠的支持。从周到的最佳融资方案咨询直至有利的售后服务合同——您甚至能提前自行决定今后将产生的服务费用。

简而言之：我们提供可靠完善的一站式服务，您只需全身心地专注于核心要素：您的成功。

/// 细致的咨询服务和项目规划

/// 融资和保险

/// 培训和调试

/// 保养和售后服务

/// 原厂备件

/// 更新和软件

/// 二手手机的回购和销售



CHX 840和CHX 1300 —— 为您带来的好处概览：

/// 更高的生产效率

仅需一次夹紧，即可刃磨齿顶齿面。安装时间最小化。

/// 更高的加工灵活性

适用于车间加工各种圆锯。

/// 更加个性化

凭借广泛的选项，根据您的要求灵活配置。