



БУДУЩЕЕ НАСТУПИЛО: СНР 840 и СНР 1300

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ НОВОГО УРОВНЯ

4 ЧПУ-оси для ТОЧНОЙ ЗАТОЧКИ ЗУБЬЕВ ПРАКТИЧЕСКИ ЛЮБОЙ ГЕОМЕТРИЧЕСКОЙ ФОРМЫ ЗА ОДИН ПРОХОД. ФЕНОМЕНАЛЬНО ПРОСТОЕ УПРАВЛЕНИЕ БЛАГОДАРЯ ИННОВАЦИОННОЙ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ РУЧКЕ-МАХОВИЧКУ. ИННОВАЦИОННАЯ КОНЦЕПЦИЯ СТАНКА, ПОЗВОЛЯЮЩАЯ ЭФФЕКТИВНО ПРИМЕНЯТЬ ЕГО В СФЕРАХ ОБРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ, АЛЮМИНИЯ, ПЛАСТМАСС И **РАЗНООБРАЗНЫХ МЕТАЛЛОВ**.

РЕЗУЛЬТАТ: ПРЕВОСХОДНОЕ СОЧЕТАНИЕ ТОЧНОСТИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ПРИ МАКСИМАЛЬНОЙ ГИБКОСТИ

для УНИВЕРСАЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ ДИСКОВЫХ ПИЛ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ НАПАЙКАМИ ДИАМЕТРОМ ОТ 80 ДО 840 ИЛИ 1300 ММ

СНР 840 и СНР 1300 ВСЁ В ОДНОМ. ОДИН ДЛЯ ВСЕГО.



1 КОМПАКТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ
Компактная конструкция и оптимальный доступ оператора к узлам станка

4 СЕРИЙНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ В ЗАКРЫТОМ КОРПУСЕ
Для эффективной работы, шумоизоляции и защиты от вредных веществ, а также для презентабельного внешнего вида

2 МОДЕРНИЗИРОВАННЫЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ
10-дюймовый цветной ЖК-дисплей и многофункциональная ручка-маховичок для быстрого, простого и удобного управления

5 ПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ
Массивная конструкция станка для высококачественной работы без вибрации

3 УВЕЛИЧЕННОЕ СМОТРОВОЕ ОКНО
Телескопическая дверца, обеспечивающая превосходный обзор рабочей зоны, открывается внутрь станка

Станок рассчитан на два диапазона диаметров: 80–840 мм или 80–1300 мм

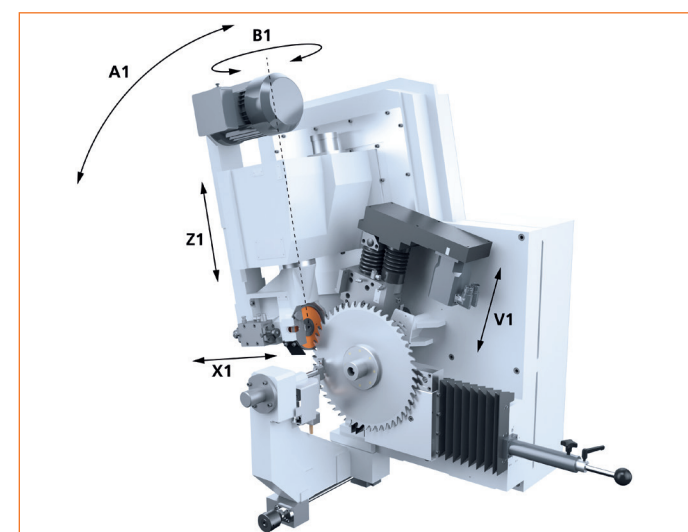


/// КОНЦЕПЦИЯ СТАНКА

Станок серии СНР имеет оптимальное оснащение для заточки дисковых пил с твердосплавными напайками. Универсальный, решает все задачи и обладает множеством возможностей.

/// 4 ЧПУ-оси для обработки любых распространенных геометрических форм зубьев за один проход – даже для пил со скосом по передней грани и групповым расположением зубьев

/// Программа осцилляции в серийном исполнении – большой сьем за один проход, например, при ремонте зубьев



/// МАКСИМАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ
благодаря 4 ЧПУ-осям (B1, Z1, X1, V1)

/// Автоматическое перемещение шлифовального узла на заданный передний или задний угол для быстрой и точной перенастройки станка

/// Оптимальная координация перемещений для ускорения процесса заточки и сокращения времени позиционирования узлов

/// Полное отсутствие гидравлики – минимальная потребность в техобслуживании

/// Автоматическая централизованная смазка уменьшает расходы на техническое обслуживание (в серийном исполнении)



/// ОБРАБОТКА ПЕРЕДНЕЙ ГРАНИ



/// ОБРАБОТКА ЗАДНЕЙ ГРАНИ

/// ПРИМЕНЕНИЕ

Пилы для лесопильной промышленности, обработки массивной древесины и изготовления мебели

VOLLMER - это синоним надежности и стабильности. Благодаря поперечной установке толкателя с пневматической защелкой возможна заточка дробительного инструмента с усиливающим буртиком или без буртика, прикручиваемого на специальные оправки, в т.ч. с проставками для заполнения пропусков между зубьями.



/// ОБРАБОТКА ЗАДНЕЙ ГРАНИ
фланцевой пилы лесопильной промышленности

/// В стандартную комплектацию входит широко раскрывающийся зажим для пил с буртиком или усиливающим кольцом

/// Удлинитель толкателя подачи для обработки зубьев с шагом до 180 мм

/// Дополнительное устройство для заточки зубьев пил с вогнутой передней гранью (опционально)

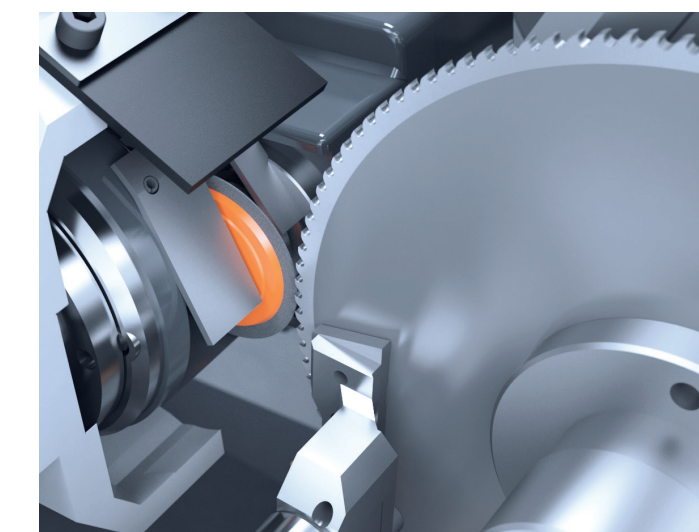


/// ОБРАБОТКА ВОГНУТОЙ ПЕРЕДНЕЙ ГРАНИ
для улучшения результатов при изготовлении мебели

Пилы для металлообработки

В металлообработке действуют особые требования – в том числе, для процесса заточки. СНР 840 и СНР 1300 предназначены для эффективной обработки пил даже со сложной геометрией зубьев и групповым расположением зубьев.

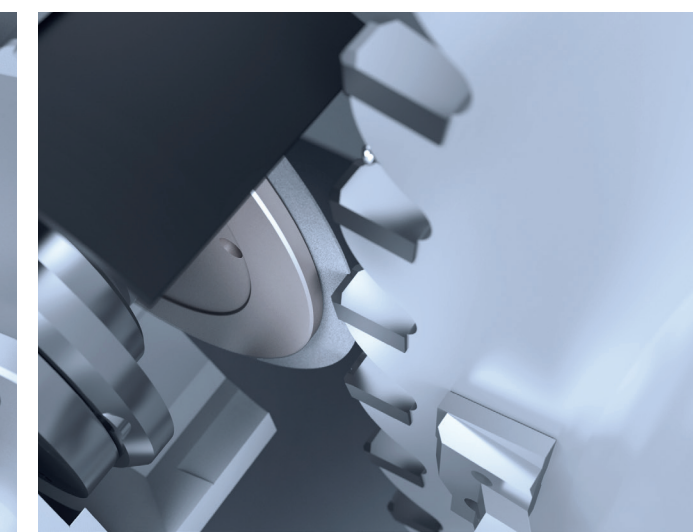
/// Усиленный электродвигатель привода круга с изменяемой скоростью вращения – для повышения производительности шлифования и оптимизации технологических параметров и процессов обработки



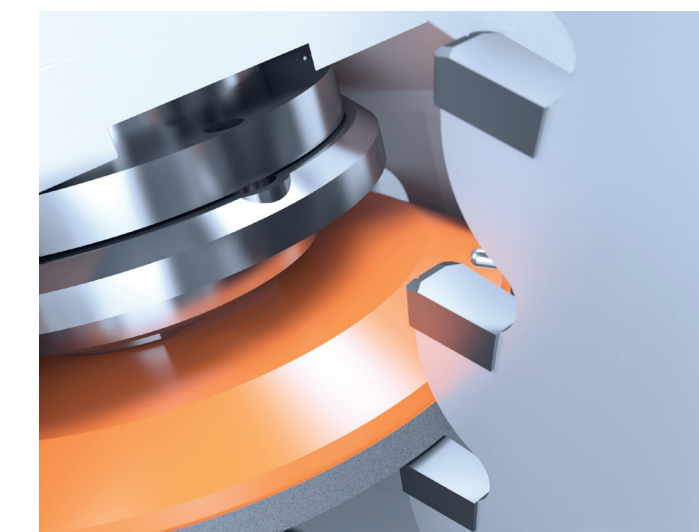
/// ЗАТОЧКА СТРУЖКОДЕЛИТЕЛЬНОЙ КАНАВКИ НА ПИЛАХ HSS
шлифовальным кругом 50 мм

/// Подвижный узел шлифования стружкоделительной канавки для максимальной гибкости

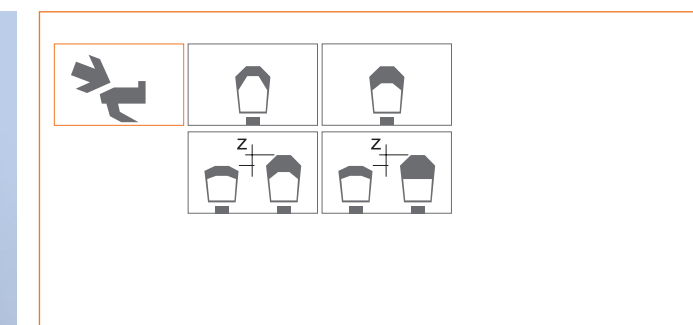
/// Программное обеспечение для обработки передней грани с отрицательным углом и задней грани со стружкоделительной канавкой в серийном исполнении



/// ЗАТОЧКА СТРУЖКОДЕЛИТЕЛЬНОЙ КАНАВКИ
шлифовальным кругом 125 мм



/// ОБРАБОТКА ОТРИЦАТЕЛЬНОЙ ПЕРЕДНЕЙ ГРАНИ



/// ОТРИЦАТЕЛЬНАЯ ПЕРЕДНЯЯ ГРАНЬ // ВАРИАНТЫ ФОРМЫ ЗУБЬЕВ

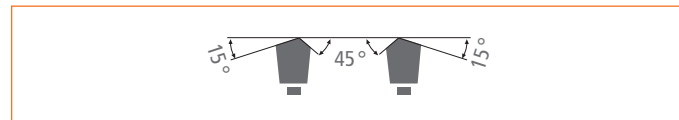


/// СТРУЖКОЛОМАТЕЛЬНАЯ СТУПЕНЬКА - ОПЦИЯ
Обработка пил со стружколомательной ступенькой



/// ПРИМЕНЕНИЕ

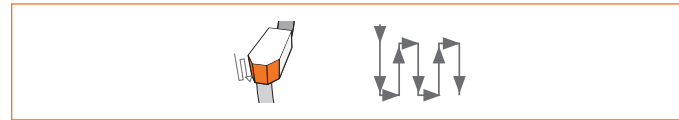
Высокая универсальность и функциональность выводит серию СНР в лидеры промышленной заточки дисковых пил для обработки древесины, алюминия, пластмасс и металлов – и, тем самым, позволяет с равной эффективностью применять станки данной серии в заточных участках предприятий, осуществляющих пиление различных материалов, профессиональных сервисных центрах и мелкосерийных производствах.



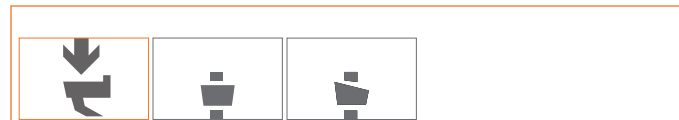
/// **УГОЛ КОСОЙ ЗАТОЧКИ**
настраивается индивидуально



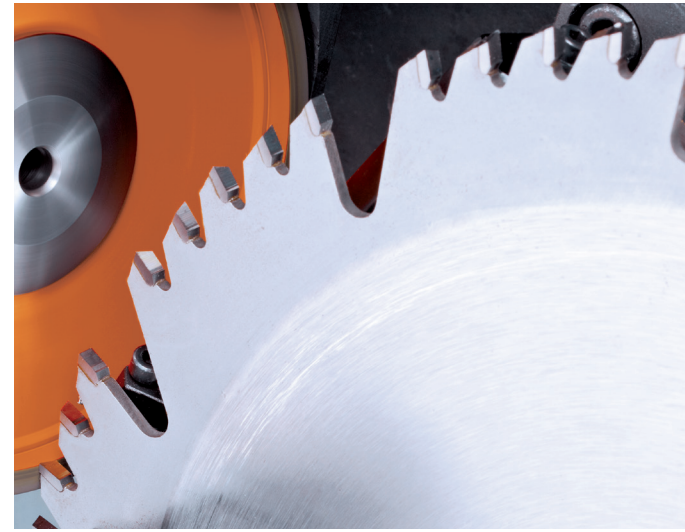
/// **СКОРОСТЬ ШЛИФОВАНИЯ**
выбирается бесступенчато для различных граней



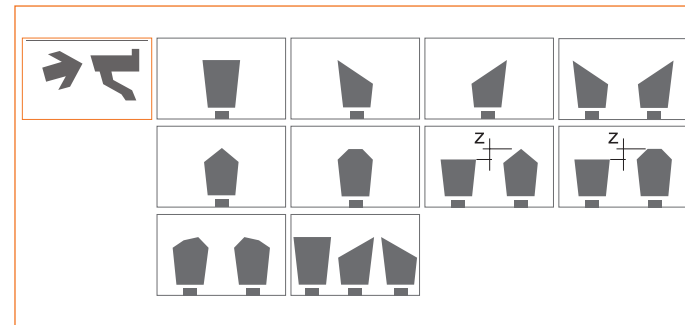
/// **ОСЦИЛЛЯЦИОННАЯ ЗАТОЧКА**
прекрасное качество поверхности даже при большом съеме



/// **ПЕРЕДНЯЯ ГРАНЬ // ВАРИАНТЫ ФОРМ ЗУБЬЕВ**



/// **ГРУППОВОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗУБЬЕВ**
доступно для обработки



/// **ЗАДНЯЯ ГРАНЬ // ВАРИАНТЫ ФОРМ ЗУБЬЕВ**



/// **ПРОГРАММА ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕСТАНДАРТНЫХ ПРОФИЛЕЙ ЗУБЬЕВ**
опционально

/// КОНЦЕПЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ

Современная концепция управления с использованием многофункциональной ручки-маховичка значительно облегчает и ускоряет работу. Выбор и перемещение осей осуществляется через модуль управления, что способствует предотвращению возможных ошибок. Кроме того, ручка-маховичок служит потенциометром, позволяющим регулировать скорость работы станка.

/// Оптимальные продолжительность обработки и качество поверхности благодаря возможности регулирования скорости шлифования различных поверхностей

/// Не требуется вводить шаг зубьев благодаря датчикам толкателя

/// Автоматическая установка переднего и заднего углов при помощи цифрового измерения предотвращает ошибки настройки

ФИЛОСОФИЯ УПРАВЛЕНИЯ VOLLMER – для максимального удобства в работе



/// **1 ПОНЯТНЫЕ СИМВОЛЫ VOLLMER**
облегчают процесс программирования

/// **2 ФУНКЦИЯ ПАМЯТИ**
до 4000 программ обработки

/// **3 ОПЕРАЦИОННАЯ СИСТЕМА НА БАЗЕ WINDOWS**

10-дюймовый цветной ЖК дисплей с графическим интерфейсом

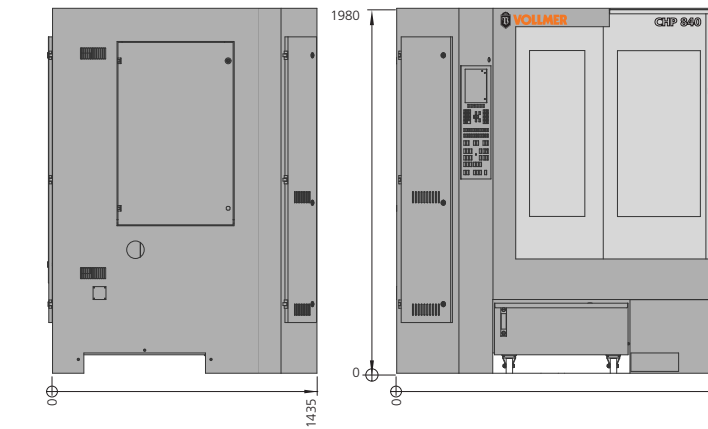
/// **4 ПРОСТОТА НАСТРОЙКИ**
благодаря инновационной многофункциональной ручке-маховичку

/// ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

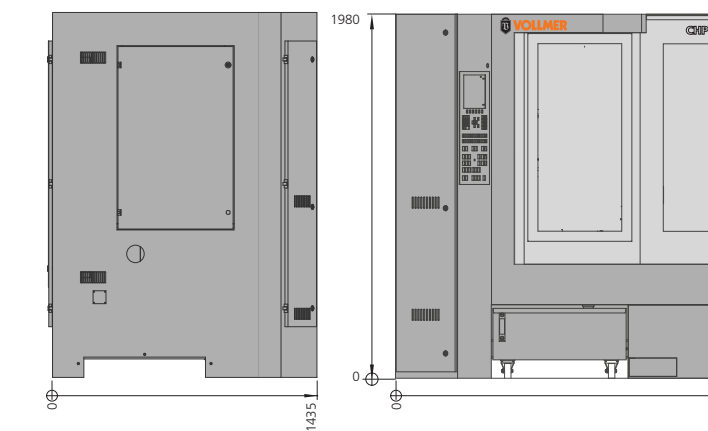
Дисковые пилы	СНР 840	СНР 1300	
Наружный диаметр	80–840	80–1300	мм
Диаметр посадочного отверстия	от 10	от 10	мм
Толщина полотна	≤ 8	≤ 8	мм
Шаг зубьев	≤ 100 (≤ 180°)	≤ 100 (≤ 180°)	мм
Ширина пропила	до 12	до 12	мм
Вес инструмента	макс. 30	макс. 80	кг
Передний угол	от –30 до +40	от –30 до +40	°
Передний угол зубьев с вогнутой передней гранью	от –10 до +30*	от –10 до +30*	°
Задний угол	от +6 до 45	от +6 до 45	°
Косая заточка			
по задней грани	≤ 45	≤ 45	°
по положительной передней грани	≤ 15	≤ 15	°
по отрицательной передней грани	≤ 15	≤ 15	°

Ход шлифования	СНР 840	СНР 1300	
Передняя грань	≤ 20	≤ 20	мм
Задняя грань	≤ 24	≤ 24	мм
Вогнутая передняя грань	≤ 15	≤ 15	мм
Мощность привода шлифовального узла	1,1	1,1	кВт
Шлифовальные круги			
Наружный диаметр	125	125	мм
Диаметр посадочного отверстия	32	32	мм
Окружная скорость	изменяемая	изменяемая	
Ёмкость бака для охл. жидкости	прим. 170	прим. 170	л
Потребляемая мощность (без дополнительного оборудования)	прим. 2,2	прим. 2,2	кВА
Вес	прим. 1660	прим. 1850	кг

*опционально



/// **ТАБАРИТЫ СТАНКА**



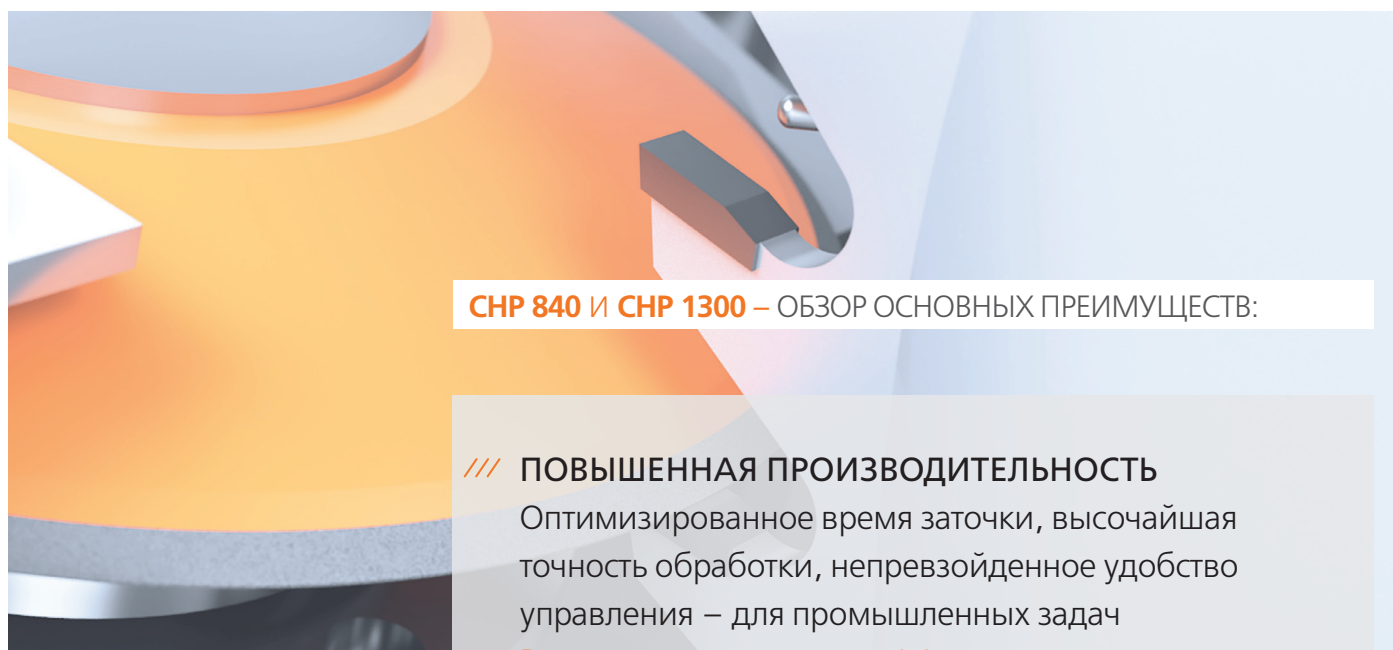
/// **СТАНОК С ДВУМЯ РАЗЛИЧНЫМИ ДИАПАЗОНАМИ ДИАМЕТРОВ: 80–840 мм или 80–1300 мм**

/// ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ СЕРВИС

VOLLMER предлагает Вам широкий ассортимент полезных и выгодных услуг. От проведения профессиональных консультаций до финансирования по оптимальной схеме и заключения договоров сервисного обслуживания на самых выгодных условиях. На их основании уже сегодня Вы сможете определить, какие расходы на сервисное обслуживание Вас ожидают завтра.

Иными словами: Мы делаем всё возможное для того, чтобы Вы целиком и полностью смогли сконцентрироваться на самом важном: на достижении успеха.

- /// Детальное консультирование и проектирование
- /// Финансирование и страхование
- /// Обучение и ввод в эксплуатацию
- /// Техническое и сервисное обслуживание
- /// Оригинальные запасные части
- /// Обновление и предоставление программного обеспечения
- /// Приобретение и продажа станков б/у



СНР 840 и СНР 1300 – ОБЗОР ОСНОВНЫХ ПРЕИМУЩЕСТВ:

/// ПОВЫШЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Оптимизированное время заточки, высочайшая точность обработки, непревзойденное удобство управления – для промышленных задач

Результат – повышение эффективности и точности

/// ПОВЫШЕНИЕ ЭКОНОМИЧНОСТИ

Высокая производительность при минимальных затратах

Прослеживаемость инвестиций – высокая рентабельность

/// ВЫСОКАЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

4 ЧПУ-оси. Обработка зубьев любой геометрии за один проход – в том числе, для металлообработки

Расширение Ваших возможностей