



VOLLMER



CHF 840 и CHF 1300

//// //// дисковые пилы //

Станок ЧПУ для заточки боковых граней
твердосплавных зубьев дисковых пил Ø до 840 или
1300 мм



БУДУЩЕЕ НАСТУПИЛО: CHF 840 и CHF 1300

ВОЗМОЖНОСТИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

5 ЧПУ-ОСЕЙ ДЛЯ ГИБКОЙ И ТОЧНОЙ ОБРАБОТКИ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ ЗУБЬЕВ.

ФЕНОМЕНАЛЬНО ПРОСТОЕ УПРАВЛЕНИЕ БЛАГОДАРЯ ИННОВАЦИОННОЙ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ РУЧКЕ-МАХОВИЧКУ. ИННОВАЦИОННАЯ КОНЦЕПЦИЯ СТАНКА, ПОЗВОЛЯЮЩАЯ ЭФФЕКТИВНО ПРИМЕНЯТЬ ЕГО В СФЕРАХ ОБРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ, АЛЮМИНИЯ, ПЛАСТМАСС И РАЗНООБРАЗНЫХ МЕТАЛЛОВ.

РЕЗУЛЬТАТ: ПРЕВОСХОДНОЕ СОЧЕТАНИЕ ТОЧНОСТИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ – ПРИ МАКСИМАЛЬНОЙ ГИБКОСТИ.

ДЛЯ УНИВЕРСАЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ ЗУБЬЕВ ДИСКОВЫХ ПИЛ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ НАПАЙКАМИ ДИАМЕТРОМ ОТ 80 ДО 840 ИЛИ 1300 ММ

**CHF 840 и CHF 1300
ВСЁ В ОДНОМ. ОДИН ДЛЯ ВСЕГО.**



1 КОМПАКТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Компактная конструкция и оптимальный доступ оператора к узлам станка

2 МОДЕРНИЗИРОВАННЫЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

10-дюймовый цветной ЖК-дисплей и многофункциональная ручка-маховичок для быстрого, простого и удобного управления

3 УВЕЛИЧЕННОЕ СМОТРОВОЕ ОКНО

Телескопическая дверца, обеспечивающая превосходный обзор рабочей зоны, открывается внутрь станка

4 СЕРИЙНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ В ЗАКРЫТОМ КОРПУСЕ

Для эффективной работы, шумоизоляции и защиты от вредных веществ, а также для презентабельного внешнего вида

5 МАССИВНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Стабильная конструкция станка для высокоточной работы без вибрации

Станок рассчитан на два диапазона диаметров: 80–840 мм или 80–1300 мм



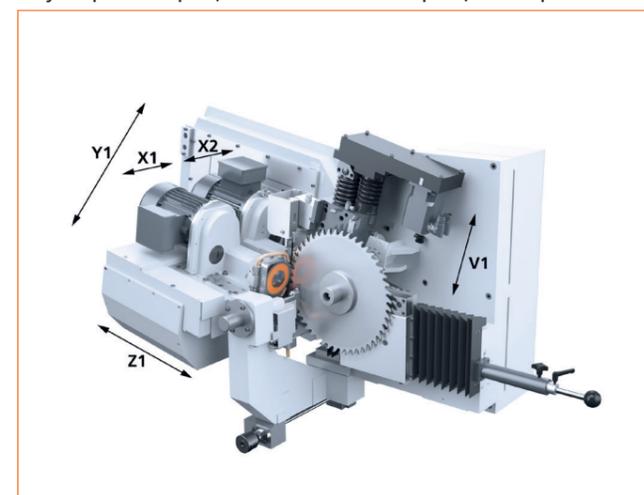
/// КОНЦЕПЦИЯ СТАНКА

Серия CHF имеет оптимальное оснащение для заточки дисковых пил с твердосплавными напайками: станок универсален и способен решить все задачи.

/// 5 ЧПУ-осей для обработки любых распространенных углов за один проход без применения гидравлики – в т.ч. пил с групповым расположением зубьев

/// Программа осцилляции в серийном исполнении – большой сьем за один проход, например, при изготовлении или ремонте зубьев

/// Оптимальная координация перемещений для ускорения процесса заточки и сокращения времени



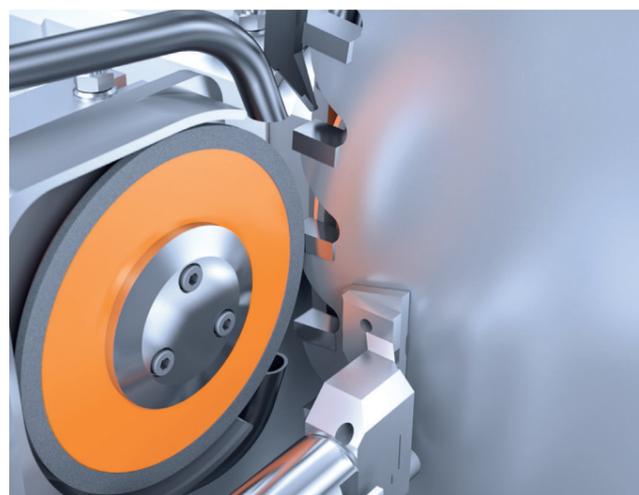
/// **МАКСИМАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ**
благодаря 5 ЧПУ-осям (V1, Z1, X1, X2, Y1)

на позиционирование узлов, регулируемое направление движения толкателя для более точного позиционирования зуба

/// Проверенные временем приводы VOLLMER для динамичной и надежной обработки

/// 5-осевая кинематика, обеспечивающая максимальную гибкость

/// Автоматическая централизованная смазка в серийном исполнении уменьшает расходы на техническое обслуживание



/// **ОБРАБОТКА БОКОВЫХ ГРАНЕЙ**

/// ПРИМЕНЕНИЕ

Обработка боковых граней зубьев пил для лесопильной промышленности и деревообработки, а также обработки пластмасс, алюминия и металлов.

Благодаря своей высокой гибкости и производительности станки серии CHF являются лидерами во многих областях применения.

/// Автоматическая настройка любых распространенных углов – в том числе, переднего угла – и автоматическое определение шага зубьев

/// Дополнительно: шаг зубьев до 180 мм за счет специального удлинителя, расширяющего

возможности толкателя, специально для лесопильного производства

/// Возможна обработка зубьев с выпуклой боковой гранью

/// Возможна замена пил без перестановки крепежных салазок – без повторной регулировки по диаметру

/// Возможно оснащение более мощными двигателями с регулируемой скоростью вращения для обеспечения максимальной производительности шлифования и оптимизации параметров обработки



/// **ПРОГРАММА ЗАТОЧКИ**
Шлифование вперед, отскок, быстрый холостой ход назад без касания



/// **ПРОГРАММА ЗАТОЧКИ**
Быстрый холостой ход вперед без касания, подача на глубину и шлифование назад



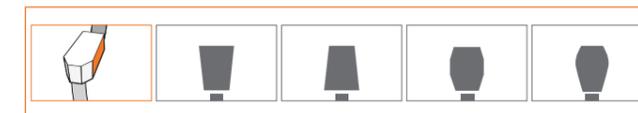
/// **ПРОГРАММА ЗАТОЧКИ**
Шлифование вперед и назад без холостого хода



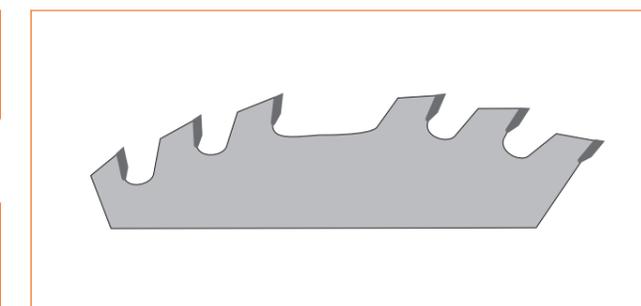
/// **ПРОГРАММА ОСЦИЛЛЯЦИИ**
с выбором величины сьема и количества проходов



/// **ПЕРЕМЕННАЯ ШИРИНА ЗУБЬЕВ**
допустима к обработке



/// **БОКОВЫЕ ГРАНИ // ПРИМЕРЫ ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ГЕОМЕТРИИ ЗУБЬЕВ**
Выпуклые боковые грани, положительный/отрицательный радиальный угол (например, подрезные дисковые пилы)



/// **ГРУППОВОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗУБЬЕВ**
Доступно для обработки



/// **ОБРАБОТКА СЕГМЕНТНЫХ ПИЛ**
для лесопильной промышленности



/// КОНЦЕПЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ

Многофункциональная ручка-маховичок значительно облегчает и ускоряет работу. Выбор и перемещение осей осуществляется через модуль управления, что позволяет предотвратить возможные ошибки. Кроме того, ручка-маховичок служит потенциометром, позволяющим регулировать скорость работы станка.

/// Ввод различных скоростей шлифования по необходимости: оптимизация времени обработки или максимально высокое качество поверхности

/// Отсутствие необходимости в ручной настройке радиального, тангенциального и заднего углов –

отсутствие ошибок настройки. Возможен ввод либо угла, либо геометрических размеров

/// Возможна полностью автоматическая односторонняя обработка (например, для конических подрезных пил)

/// Не требуется вводить шаг зубьев благодаря датчикам толкателя

/// Стандартное программирование особых геометрий боковых граней зубьев в специальной программе

/// ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| Дисковые пилы | CHF 840 | CHF 1300 | |
|-------------------------------|---------------------------------------|----------------|----|
| Наружный диаметр | 80–840 | 80–1300 | мм |
| Диаметр посадочного отверстия | от 10 | от 10 | мм |
| Толщина полотна | ≤ 8 | ≤ 8 | мм |
| Шаг зубьев | ≤ 100 (≤ 180*) | ≤ 100 (≤ 180*) | мм |
| Вес инструмента | макс. 30 | макс. 80 | кг |
| Передний угол | от -10 до +30 | от -10 до +30 | ° |
| Тангенциальный угол | от 0 до 8 | от 0 до 8 | ° |
| Радиальный угол | от 0 до 6* | от 0 до 6* | ° |
| | (до -20° при односторонней обработке) | | |

| Ход шлифования | CHF 840 | CHF 1300 | |
|--|---------------|---------------|-----|
| Боковая грань | ≤ 20 | ≤ 20 | мм |
| Мощность привода шлифовального узла | 0,7 (1,1*) | 0,7 (1,1*) | кВт |
| Шлифовальные круги | | | |
| Наружный диаметр | 80–100 | 80–100 | мм |
| Диаметр посадочного отверстия | 32 | 32 | мм |
| Окружная скорость вращения | прим. 18–27** | прим. 18–27** | м/с |
| Емкость бака для охл. жидкости | прим. 170 | прим. 170 | л |
| Потребляемая мощность (без дополнительного оборудования) | прим. 3,7 | прим. 3,7 | кВА |
| Вес | прим. 1.680 | прим. 1.870 | кг |

*опционально **специальное исполнение

ФИЛОСОФИЯ УПРАВЛЕНИЯ VOLLMER – для максимального удобства в работе



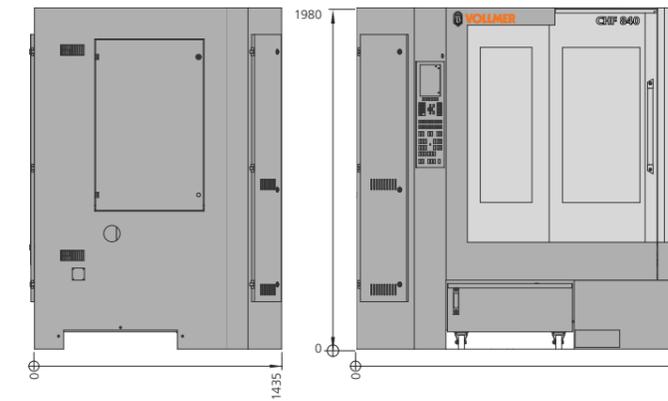
/// **1 ПОНЯТНЫЕ СИМВОЛЫ VOLLMER**
облегчают процесс программирования

/// **2 ФУНКЦИЯ ПАМЯТИ**
до 4000 программ обработки

/// **3 ОПЕРАЦИОННАЯ СИСТЕМА НА БАЗЕ WINDOWS**

10-дюймовый цветной ЖК-дисплей с графическим интерфейсом

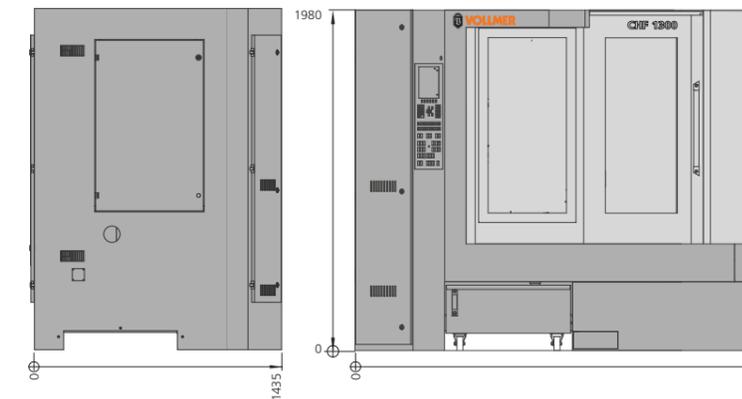
/// **4 ПРОСТОТА НАСТРОЙКИ**
благодаря инновационной многофункциональной ручке-маховичку



/// ГАБАРИТЫ СТАНКА



/// СТАНОК С ДВУМЯ РАЗЛИЧНЫМИ ДИАПАЗОНАМИ ДИАМЕТРОВ: 80–840 мм или 80–1300 мм

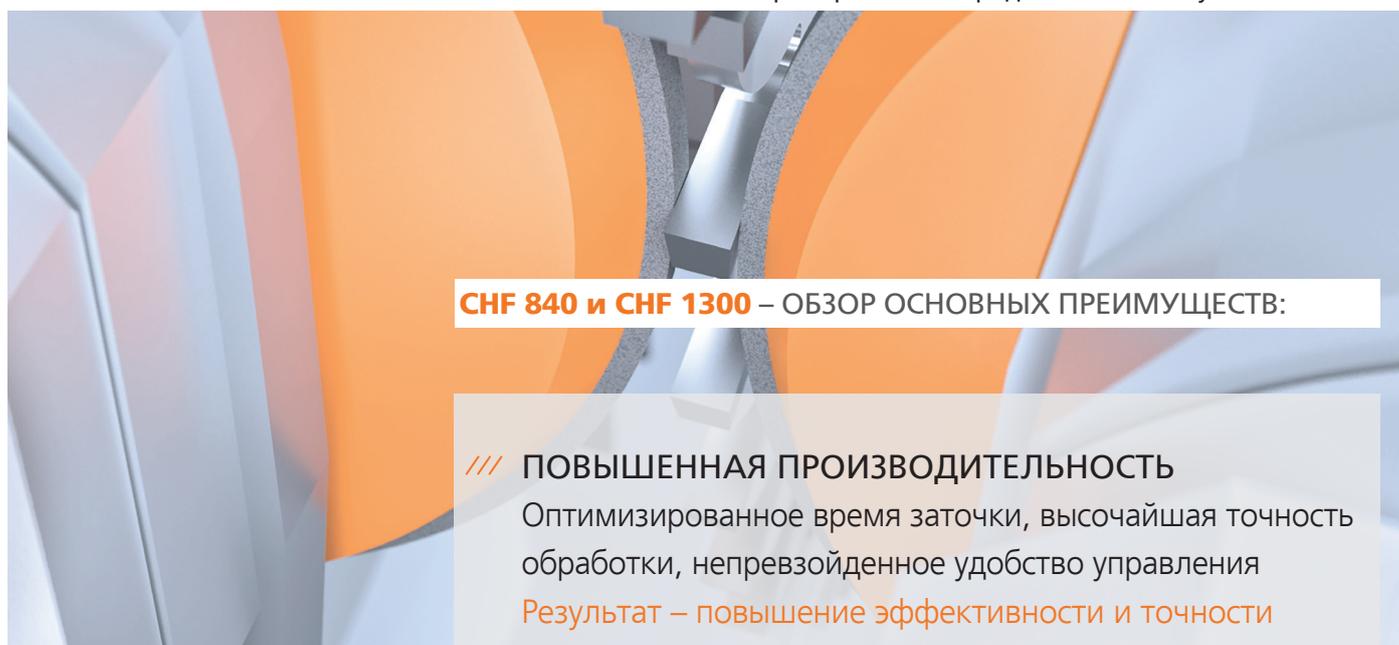


/// ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ СЕРВИС

VOLLMER предлагает Вам широкий ассортимент полезных и выгодных услуг. От проведения профессиональных консультаций до финансирования по оптимальной схеме и заключения договоров сервисного обслуживания на самых выгодных условиях. На их основании уже сегодня Вы сможете определить, какие расходы на сервисное обслуживание Вас ожидают завтра.

Иными словами: Мы делаем все возможное для того, чтобы Вы целиком и полностью сконцентрироваться на самом важном: на достижении успеха.

- /// Детальное консультирование и проектирование
- /// Финансирование и страхование
- /// Обучение и ввод в эксплуатацию
- /// Техническое и сервисное обслуживание
- /// Оригинальные запасные части
- /// Обновление и предоставление программного обеспечения
- /// Приобретение и продажа станков б/у



CHF 840 и CHF 1300 – ОБЗОР ОСНОВНЫХ ПРЕИМУЩЕСТВ:

- /// **ПОВЫШЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**
Оптимизированное время заточки, высочайшая точность обработки, непревзойденное удобство управления
Результат – повышение эффективности и точности
- /// **ПОВЫШЕНИЕ ЭКОНОМИЧНОСТИ**
Высокая производительность при минимальных затратах
Прослеживаемость инвестиций – высокая рентабельность
- /// **МАКСИМАЛЬНАЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ**
5 ЧПУ-осей. Минимизация ручных настроек.
Свободное программирование профиля обработки
Расширение Ваших возможностей