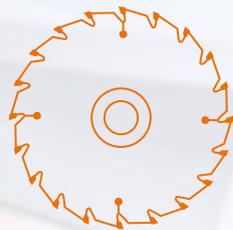




VOLLMER



CHF 840 e CHF 1300

//////// SERRA CIRCULAR //

Máquina controlada por CNC para a afiação dos flancos dos dentes em serras circulares calçadas com insertos de metal duro até 840 ou 1.300 mm Ø



A VERSATILIDADE DE UMA NOVA GERAÇÃO

5 EIXOS CONTROLADOS POR CNC PARA A AFIAÇÃO FLEXÍVEL E PRECISA DOS FLANCOS DOS DENTES.

OPERAÇÃO EXTREMAMENTE SIMPLES COM O INOVADOR BOTÃO MULTIFUNCIONAL. E UM INOVADOR CONCEITO DE MÁQUINA PARA USO EFICIENTE EM MADEIRA, ALUMÍNIO, PLÁSTICO E VÁRIAS APLICAÇÕES EM METAL.

RESULTADO: A COMBINAÇÃO PERFEITA DE PRECISÃO E PRODUTIVIDADE – COM O MÁXIMO DE FLEXIBILIDADE.

PARA AFIAÇÃO FLEXÍVEL DE FLANCOS DE SERRAS CIRCULARES CALÇADAS COM INSERTOS DE METAL DURO COM UM DIÂMETRO DE 80 MM A 840 OU 1.300 MM

CHF 840 e CHF 1300

UMA PARA TUDO. TUDO EM UMA.



O FUTURO É AGORA: CHF 840 e CHF 1300



//// 1 DESIGN COMPACTO

Design que economiza espaço e ótima acessibilidade para os operadores

//// 2 PAINEL DE CONTROLE INOVADOR

Com visor LCD colorido de 10 polegadas e botão multifuncional para uma operação ágil e segura

//// 3 AMPLA JANELA DE CONTROLE VISUAL

Porta de operação interna bipartida para visibilidade perfeita do ponto de afiação

//// 4 CARENAGEM PADRÃO COMPLETA

Para segurança efetiva no trabalho, proteção contra ruídos e emissões, bem como uma aparência característica

//// 5 CONSTRUÇÃO SÓLIDA

Construção robusta da máquina para operação livre de vibrações e resultados de afiação de alta qualidade



/// O CONCEITO DE MÁQUINA

A série CHF foi idealmente equipada para a afiação de serras circulares com insertos de metal duro: talentos múltiplos que satisfazem todos os desejos.

/// 5 eixos controlados por CNC para a afiação completa, sem sistemas hidráulicos, de todos os ângulos correntes em apenas um ciclo – também em serras com dentes agrupados

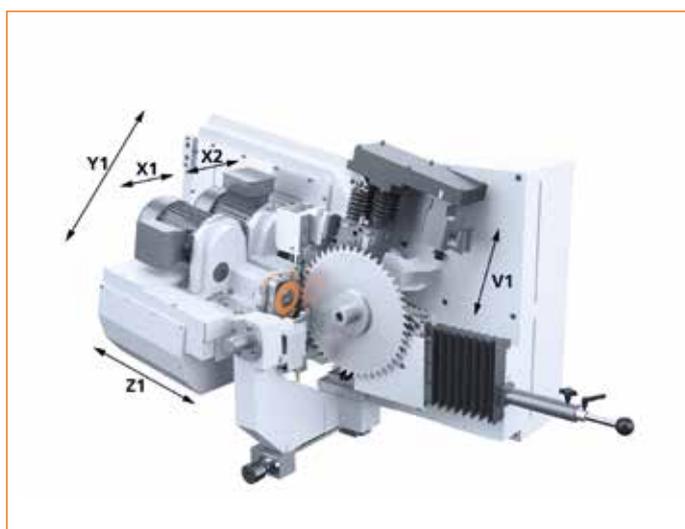
/// Afiação oscilante de série – para alto desbaste em apenas um ciclo, assim como necessário tanto na produção, como no serviço para substituição de dentes

/// Excelente coordenação de movimentos para tempos de afiação curtos e tempos de inatividade reduzidos, curva de avanço ajustável para melhor posicionamento do dente

/// Tecnologia de acionamento comprovada da VOLLMER para afiação dinâmica e confiável

/// Cinemática de 5 eixos para máxima flexibilidade

/// Sistema de lubrificação central automático para reduzir custos de manutenção – incluso no equipamento standard



/// ALTA FLEXIBILIDADE
graças a 5 eixos controlados por CNC (V1, Z1, X1, X2, Y1)



/// AFIAÇÃO DE FLANCOS

/// A APLICAÇÃO

Processamento de flancos das serras circulares para a indústria de serras, para processo de corte de madeira, plástico, alumínio e metais. Graças à sua elevada flexibilidade e grande potência de afiação, a série CHF é a primeira escolha para muitas áreas de aplicação.

/// Ajuste automático de todos os ângulos correntes – incluindo o ângulo de corte – e detecção automática do passo do dente

/// Opcional: passo do dente até 180 mm com um segundo dedo de avanço para maior flexibilidade, especialmente em serrarias

/// Possível afiação de flancos de dentes convexos

/// Possível troca de serras sem ajuste das corredeiras de fixação – sem novo ajuste

/// Opcionalmente com motor de afiação ainda mais potente e velocidade de corte variável, para maior potência de afiação e parâmetros de afiação otimizados no processo



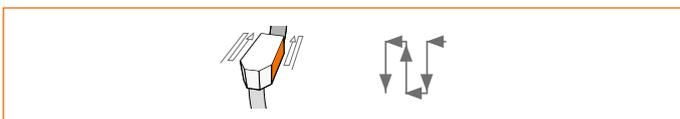
/// PROGRAMA DE AFIÇÃO
afiação para a frente, levantar e voltar em rotação rápida



/// PROGRAMA DE AFIÇÃO
em rotação rápida para a frente, avançar e voltar em rotação de afiação



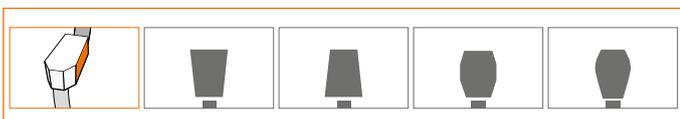
/// PROGRAMA DE AFIÇÃO
afiação para a frente e voltar sem levantar



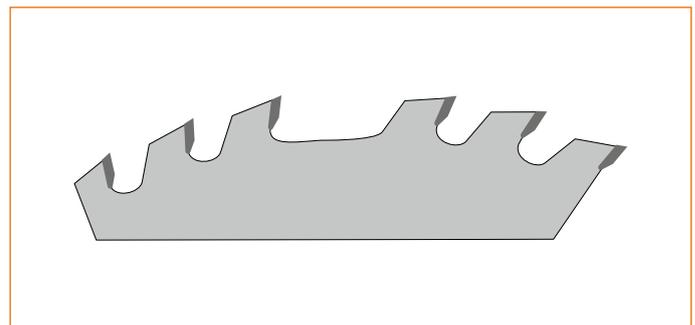
/// AFIÇÃO OSCILANTE
com seleção do avanço e número de cursos



/// DIFERENÇA DE FLANCOS
pode ser usinada nas lâminas da serra circular



/// LATERAL // EXEMPLOS DE FORMA DE DENTE USINÁVEIS
flancos de dentes convexos, ângulos radiais positivos/negativos (p. ex. serras circulares de incisão)



/// DENTES AGRUPADOS
podem ser afiados



/// AFIÇÃO DE UM SEGMENTO DE CORTE
da indústria de serralherias



SERRA CIRCULAR // LATERAL

/// CONCEITO OPERACIONAL

O botão multifuncional torna o trabalho muito mais simples e rápido. A seleção e o deslocamento dos eixos ocorrem através de um módulo, para evitar possíveis falhas de operação. Além disso, o botão exerce a função de potenciômetro para adaptações de velocidade na operação automática.

/// Inserção de diferentes velocidades de afiação de acordo com os requisitos: tempo de afiação otimizado ou máxima qualidade das superfícies

/// Sem ajuste manual de ângulos livres radiais ou tangenciais – sem erros de operação. Introdução como ângulo ou valor absoluto

/// Também é possível uma afiação unilateral completamente automática (p. ex., para serras de incisão cônicas)

/// Sem necessidade de inserção do passo do dente devido ao sensor do dedo de avanço

/// Programação padrão de geometrias especiais com deslocamento de flancos no programa de múltiplas superfícies

FILOSOFIA OPERACIONAL DA VOLLMER – garante maior conforto na aplicação



/// 1 SÍMBOLOS RESUMIDOS DA VOLLMER
facilita a programação intuitiva

/// 2 ARMAZENAMENTO
de até 4.000 programas

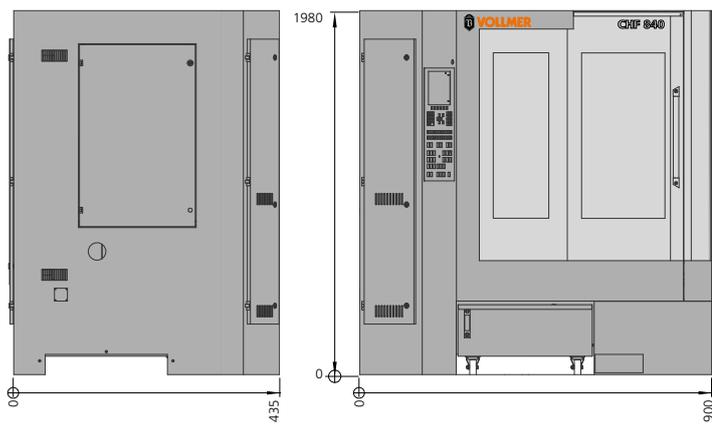
/// 4 FÁCIL AJUSTE
através do botão multifuncional

/// 3 INTERFACE COM BASE EM WINDOWS
com visor LCD de 10 polegadas colorido e orientação gráfica de usuário

/// DADOS TÉCNICOS

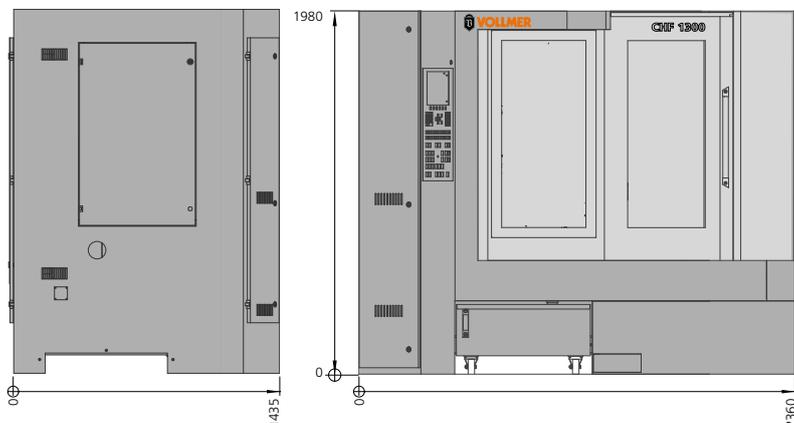
Serras circulares	CHF 840	CHF 1300		Cursos de afação	CHF 840	CHF 1300	
Diâmetro externo	80–840	80–1.300	mm	Flanco	≤ 20	≤ 20	mm
Diâmetro do furo	a partir de 10	a partir de 10	mm	Potência de funcionamento do eixo do rebolo	0,7 (1,1*)	0,7 (1,1*)	kW
Espessura do disco da serra	≤ 8	≤ 8	mm	Rebolos			
Passo do dente	≤ 100 (≤ 180*)	≤ 100 (≤ 180*)	mm	Diâmetro externo	80–100	80–100	mm
Peso da peça a ser trabalhada	máx. 30	máx. 80	kg	Diâmetro do furo	32	32	mm
Ângulo de corte	-10 a +30	-10 a +30	°	Velocidade periférica	aprox. 18–27**	aprox. 18–27**	m/s
Ângulo livre tangencial	0 a 8	0 a 8	°	Conteúdo reservatório de refrigerante	aprox. 125	aprox. 125	l
Ângulo livre radial	0 a 6	0 a 6	°	Consumo de energia (sem acessórios)	aprox. 3,7	aprox. 3,7	kVA
	(até -20° event. necessária usinagem unilateral)			Peso	aprox. 1.680	aprox. 1.870	kg

*opcional **variável opcional



/// DIMENSÕES DA MÁQUINA

/// MÁQUINA DISPONÍVEL PARA DUAS ÁREAS DE DIÂMETRO:
80–840 mm ou 80–1.300 mm



/// SERVIÇO SOBRE MEDIDA

A VOLLMER fornece um programa abrangente de serviços úteis e econômicos. Desde o aconselhamento competente sobre o financiamento ideal para você, até ao contrato de serviço vantajoso – com o qual já pode determinar hoje quais os custos de serviços que serão cobrados amanhã.

Resumindo: fazemos tudo para que você se concentre totalmente no essencial: seu sucesso.

/// Consulta detalhada e planejamento do projeto

/// Treinamento e instalação

/// Manutenção e serviço

/// Peças de reposição originais

/// Atualização de software



CHF 840 E CHF 1300 – VANTAGENS MAIS IMPORTANTES NUM RELANCE:

/// MAIS PRODUTIVIDADE

Tempos de afiação otimizados, alta precisão de afiação, conforto operacional exemplar

Seu trunfo na eficiência e precisão

/// MAIS ECONOMIA

Mais potência por preços justos

Investimento gerenciável – alta rentabilidade

/// MÁXIMA FLEXIBILIDADE

5 eixos CNC. Sem ajustes manuais. Processo de afiação livremente programável

Assim, você tem ainda mais possibilidades