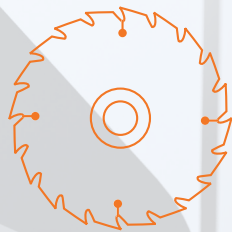




VOLLMER



CHC 840 / CHC 1300

//////// 丸鋸 //

超硬チップソー多用途研磨機

ソーブレード最大 840 mm または 1,300 mm Ø



高い性能を僅かな投資で： CHC 840 / CHC 1300

新世代の柔軟性

鋸外径最大 840 mm または 1,300 mm。

4 本の CNC 制御軸によりほとんどすべての歯型を 1 工程で研磨が可能

最新技術の多機能ハンドホイールによるユーザーフレンドリーな制御。そして、工夫された機械コンセプトによりアルミニウム、プラスチック、各種木材のいずれにも高効率を発揮

結果：超硬チップソーの加工のための精度・生産性と高度な柔軟性の組み合わせ

CHC 840 / CHC 1300

より高い効率、より広い可能性



下記 2 種の直径範囲にそれぞれ対応する機種があります。80 ~ 840 mm、80 ~ 1,300 mm

//// 1 コンパクトな設計

占有面積が小さく、オペレーターにとっても操作が容易です。

//// 2 革新的な操作パネル

10 インチ液晶カラーディスプレイと多機能ハンドホイールにより迅速・確実な操作ができます

//// 3 大型の覗き窓

内側に設けられた 2 枚構成の操作ドアを通じて研磨箇所を明瞭に見ることができます。

//// 4 フルカバーを標準装備

オペレーターの安全、騒音防止、飛散防止に有効であり、外観の品位も演出します。

//// 5 堅牢な構造

高度に安定な構造のため、運転時の振動がなく高品質の仕上がりが得られます。



/// 機械コンセプト

CHC シリーズの装備は超硬チップソーの研磨に最適です。どのようなニーズにも対応でき、多彩な可能性を提供する多機能機です。

/// CNC 制御の 4 本の軸により、傾斜歯や組歯の鋸を含め、現行の歯型すべてを 1 工程で加工することができます。

/// 標準でオシレーション研磨が可能 - 切れ刃補修などの場合 1 工程で多くの切削量が達成できます。

/// スクイ角・先端逃げ角をモーター駆動により、スクイと先端の迅速な切り替えが可能です。

/// 最適の運動制御により研磨時間・換装時間を短縮します。

/// 油圧を一切使用せず、保守の手間は僅かです。

/// メンテナンスを簡易化する自動集中潤滑が標準装備に含まれています。

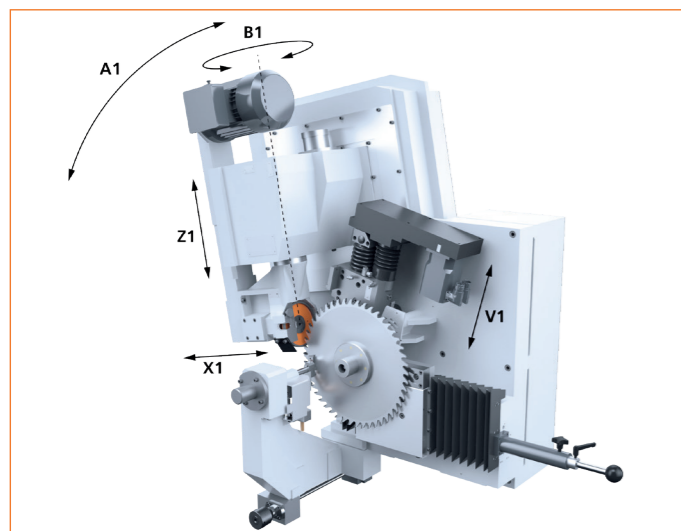
/// 用途

CHC シリーズは可変性・機能性の高さによって、アルミニウム、プラスチック、特に木材加工の分野で、ワークショップ本位の丸鋸ブレード加工のためのファーストチョイスとなっており、製材のほかにも研磨や小規模生産などに柔軟に使用できます。横から押し込む送りツメとニューマチックフィードポールにより、カッターセグメントでも問題なく加工できます。カッターセグメントを専用の研磨装置が、場合によっては補強リングを用いて、ネジ止めされている際にも、またしばしば行われるボディーの溝埋めが行われている時も同様です。

/// フランジまたは補強リング付き鋸にも適合する広幅のブレードクランプを標準装備

/// オプションとして最大 180 mm の歯ピッチが加工できる補助送りツメ

/// オプションとしてホローフェイスソーの加工用のホローフェイス研磨装置



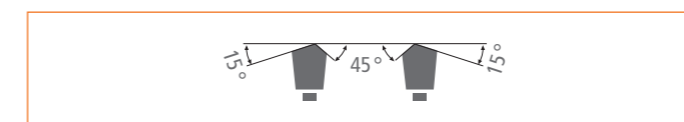
/// 最高度の柔軟性
4 本の CNC 制御軸 (B1、Z1、X1、V1) による



/// スクイ面加工



/// 先端加工



/// ベベル研磨角
個別に選択可能



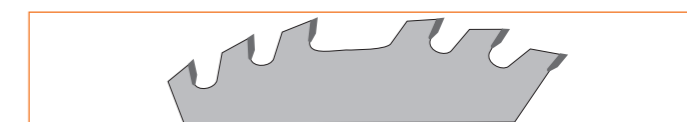
/// 研磨速度
面の種類に従い無段階調節が可能



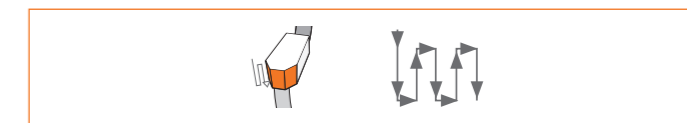
/// 先端加工
製材用セグメントカッターの例



/// ホローフェイス加工
家具仕上げに最適



/// 組歯
加工可能



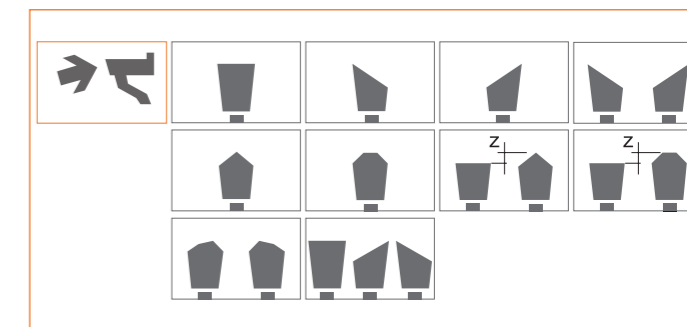
/// 振動研磨法
大きい切削速度でも優れた表面加工品質を実現



/// スクイ面 // 歯型の例



/// 多面プログラム
オプション



/// 先端 // 歯型の例



丸鋸 // スクイ面と逃げ面

/// 操作コンセプト

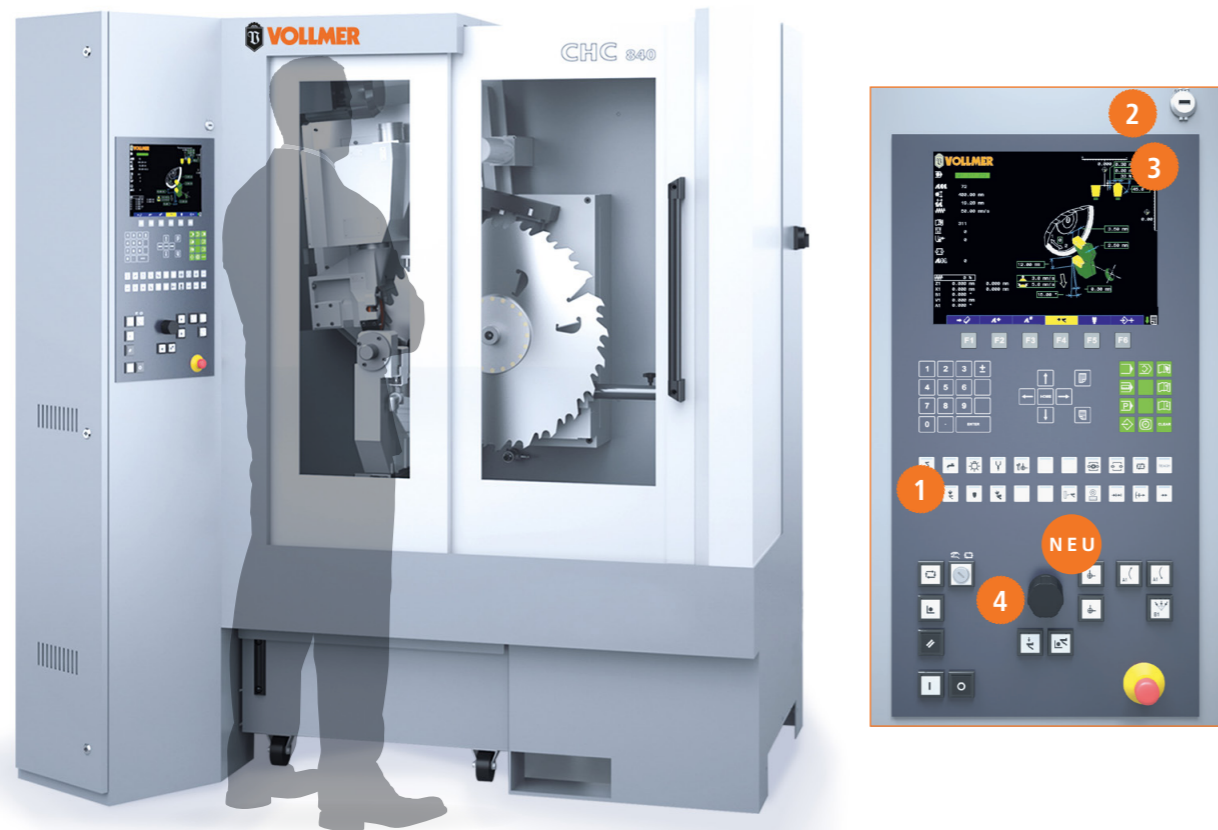
多機能ハンドホイールを用いた最新の操作コンセプトにより、作業が更にシンプルかつ迅速になりました。更に、軸の選択と操作はモジュールを介して行われるので、誤操作を有効に防止できます。またハンドホイールは自動運転の際の速度調節のためのポテンシオメーターとしても働きます。

/// 面によって異なる研磨速度を入力することで加工時間と加工品質を最適化

/// 送りツメがセンサーを備えているためピッチの入力は不要

/// デジタル計測によるスクイ角と先端逃げ角の自動設定で設定エラーを防止

VOLLMER の操作哲学：最高級の使いやすさを追求します。



/// 1 明瞭簡潔な記号群
直視的プログラミングを助けます。

/// 2 保存
最大 4,000 件のプログラムが保存できます。

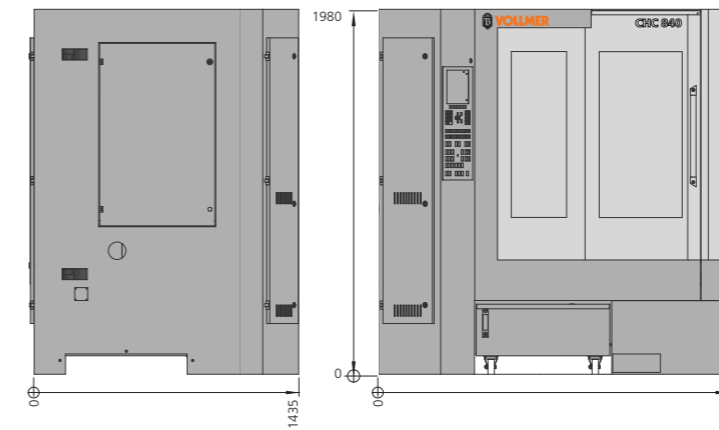
/// 3 Windows ベースの画面表示
10 インチ液晶カラーディスプレイとグラフィックユーザーガイダンス guidance

/// 4 容易な設定
革新的な多機能ハンドホイール

/// テクニカルデータ

丸鋸	CHC 840	CHC 1300		加工距離	CHC 840	CHC 1300	
外径	80~840	80~1,300	mm	スクイ	≤ 20	≤ 20	mm
穴径	10~	10~	mm	先端	≤ 24	≤ 24	mm
台金厚	≤ 8	≤ 8	mm	ホローフェイス	≤ 15	≤ 15	mm
歯ピッチ	≤ 100 (≤ 180*)	≤ 100 (≤ 180*)	mm	研磨モーター出力	0.7 (1.1*)	0.7 (1.1*)	kW
切削幅	~ 12	~ 12	mm	研磨砥石			
ワークピース重量	~ 30	~ 80	kg	外径	125	125	mm
スクイ角	-10~+40	-10~+40	°	穴径	32	32	mm
ホローフェイススクイ角	-10~+30*	-10~+30*	°	周速度	約 27 (可変*)	約 27 (可変*)	m/s
先端逃げ角	+5~45	+5~45	°	クーラントタンク容量	約 125	約 125	l
先端のベベル研磨				電源容量 (アクセサリを除く)	約 2.2	約 2.2	kVA
先端	≤ 45	≤ 45	°	重量	約 1,660	約 1,850	kg
スクイ角	≤ 15	≤ 15	°				

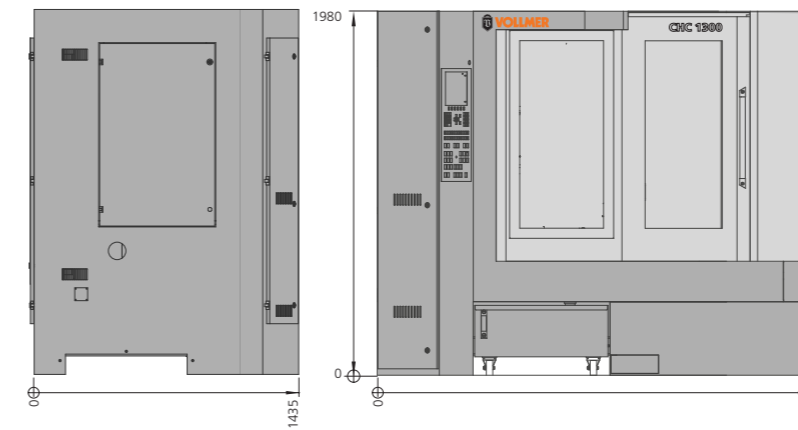
*オプション



/// 機械寸法



/// 2 種の寸法範囲に対応する機種
80~840 mm、80~1,300 mm



/// お客様に合わせたサービス

VOLLMERは、数多くの有用かつ経済的なサービスプログラムによりお客様をサポートします。

お客様にとって最適なファイナンスに関する専門的なアドバイスから、将来お客様の出費となるサービスコストを現在の時点でお客様自身が決定できる有利なサービス契約までをカバーします。

つまり、弊社はあらゆる方法でお客様が最も大切なことに専念できるようにいたします。すなわちお客様ご自身の成功です。

/// 詳細なアドバイスとプロジェクト設計

/// ファイナンスと保険

/// トレーニングと稼働開始

/// 保守とサービス

/// 純正交換部品

/// アップグレードとソフトウェア

/// 中古機の見取りと販売



CHC 840 / CHC 1300 – 主な利点の概要:

/// より高い生産性

最適な研磨時間、最高の加工精度、模範的な使いやすさ
効率と精度が向上

/// よりよい経済性

高性能を公正な条件で
適度な投資で高い収益性

/// より柔軟

4本のCNC制御軸。どのような歯型でも1工程で加工
更に広い応用が可能