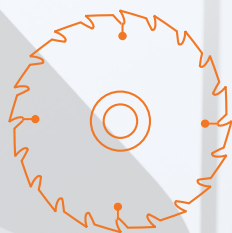




VOLLMER



CHC 840 y CHC 1300

////////// SIERRA CIRCULAR //

Máquina de afilado flexible para hojas de sierra circulares con revestimiento de metal duro hasta 840 o 1300 mm Ø



GRAN POTENCIA – INVERSIÓN REDUCIDA: CHC 840 y CHC 1300

LA FLEXIBILIDAD DE UNA NUEVA GENERACIÓN

UN DIÁMETRO DE LA PIEZA DE TRABAJO HASTA 840 O 1300 MM. 4 EJES CONTROLADOS POR CNC PARA EL AFILADO EXACTO DE CASI TODAS LAS GEOMETRÍAS DE LOS DIENTES EN UN CIRCUITO. UN CONTROL CÓMODO PARA EL USUARIO CON UN INNOVATIVO VOLANTE DE MANIOBRA MULTIFUNCIÓN. Y UN CONCEPTO DE MÁQUINA INTELIGENTE PARA EL USO EFICIENTE EN APLICACIONES CON ALUMINIO, PLÁSTICO Y MADERA.

RESULTADO: PRECISIÓN Y PRODUCTIVIDAD EN COMBINACIÓN CON UN ALTO GRADO DE FLEXIBILIDAD PARA EL MECANIZADO DE HOJAS DE SIERRA CIRCULARES CON REVESTIMIENTO DE METAL DURO.

CHC 840 y CHC 1300 MÁS EFICIENCIA. MÁS POSIBILIDADES.



//// **1 DISEÑO COMPACTO**
Construcción que ahorra espacio y accesibilidad óptima para el operador

//// **4 BLINDAJE COMPLETO DE SERIE**
Para la protección efectiva durante el trabajo, contra ruido y emisiones, así como para proporcionar un aspecto representativo

//// **2 PANEL DE MANDO INNOVADOR**
Con pantalla LCD en color de 10" y rueda de maniobra multifunción para un manejo rápido y seguro

//// **5 CONSTRUCCIÓN SÓLIDA**
Estructura de la máquina estable para el funcionamiento sin sacudidas con unos resultados de alta calidad

//// **3 VENTANILLA DE INSPECCIÓN GRANDE**
Puerta de mando interna, dividida en dos partes, para una visión perfecta del puesto de afilado



/// EL CONCEPTO DE MAQUINARIA

La serie CHC está equipada óptimamente para afilar hojas de sierra circulares con revestimiento de metal duro. Una máquina polifacética que satisface todos los requisitos, pero con todas las posibilidades.

/// 4 ejes controlados por CNC para el mecanizado completo de todas las geometrías de dientes usuales en un solo circuito, también para serrar con ángulo axial y dentado en grupo

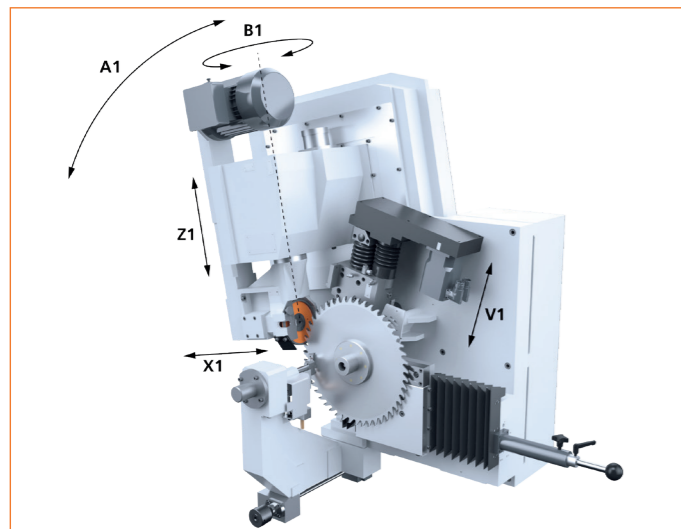
/// Afilado oscilatorio de serie, para una alta calidad en un solo circuito, p. ej. para el mecanizado de dientes de reparación

/// Regulación motorizada del ángulo de ataque y de des-pulpo para un cambio rápido de la superficie de ataque a la libre

/// Coordinación óptima del movimiento para tiempos de afilado cortos y tiempos tecnológicos auxiliares reducidos

/// Sin sistema hidráulico, muy bajo mantenimiento

/// Lubricación central automática, que requiere menos mantenimiento, incluida en el equipamiento básico



/// MÁXIMA FLEXIBILIDAD gracias a los 4 ejes controlados por CNC (B1, Z1, X1, V1)



/// MECANIZADO DE SUPERFICIES DE ATAQUE



/// MECANIZADO DE SUPERFICIES LIBRES

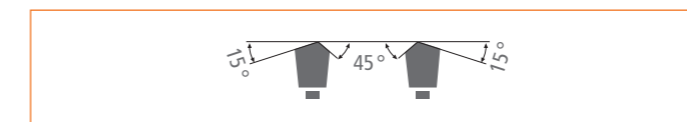
/// LA APLICACIÓN

La gran variabilidad y funcionalidad convierte la serie CHC en la primera elección para el afilado de hojas de sierra circulares destinado a talleres en el procesamiento de aluminio, plástico y especialmente, de madera. Uso flexible para servicios de afilado, fabricantes de series pequeñas y, naturalmente, aserraderos. Gracias al trinquete de avance montado transversalmente con elevación neumática tampoco suponen problema alguno los segmentos de arranque de virutas. Esto es así incluso si se atornillan, con o sin anillo de refuerzo, a los dispositivos de afilado fabricados expresamente para ello, con frecuencia también con piezas intercaladas para rellenar los huecos en el cuerpo.

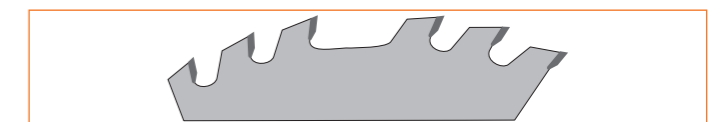
/// Sujeción de la hoja de amplia apertura de serie para sierras con collar o anillo de refuerzo

/// Segundo trinquete de avance opcional para mecanizado de pasos de diente hasta 180 mm

/// Afilador del diente cóncavo opcional para el mecanizado de sierras de frente hueco



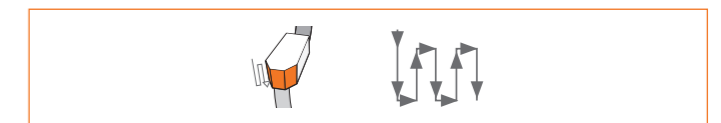
/// ÁNGULOS DE AFILADO OBLICUO seleccionables individualmente



/// DENTADOS EN GRUPO mecanizables



/// VELOCIDAD DE AFILADO ajustable gradualmente para las diferentes superficies



/// MÉTODO DE AFILADO OSCILANTE se obtienen excelentes calidades superficiales también con altos rendimientos de erosión



/// MECANIZADO DE SUPERFICIES LIBRES en segmento de arranque de virutas de la industria de aserraderos



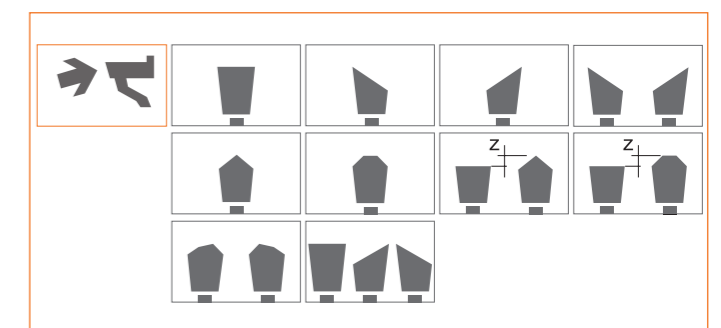
/// SUPERFICIE DE ATAQUE // EJEMPLOS DE FORMAS DE DIENTES



/// PROGRAMA DE SUPERFICIES MÚLTIPLES opcional



/// MECANIZADO DE CÓNCAVO para lograr los mejores resultados en la fabricación de muebles



/// SUPERFICIE LIBRE // EJEMPLOS DE FORMAS DE DIENTES



EL CONCEPTO DE MANEJO

El moderno concepto de mando con volante de maniobra multifunción organiza el trabajo de forma mucho más fácil y rápida. La selección y el desplazamiento de los ejes se realizan a través de un solo módulo, algo muy útil para evitar un posible manejo incorrecto. Adicionalmente, la rueda de maniobra sirve como potenciómetro para poder realizar adaptaciones de la velocidad en el modo automático.

// Tiempos de mecanizado y calidades superficiales optimizadas mediante la introducción variable de las velocidades de afilado de las diferentes superficies

// No es necesaria la introducción del paso de diente gracias a los sensores del trinquete de avance

// La regulación automática del ángulo de desprendimiento y de despullo mediante el registro digital evita errores de ajuste

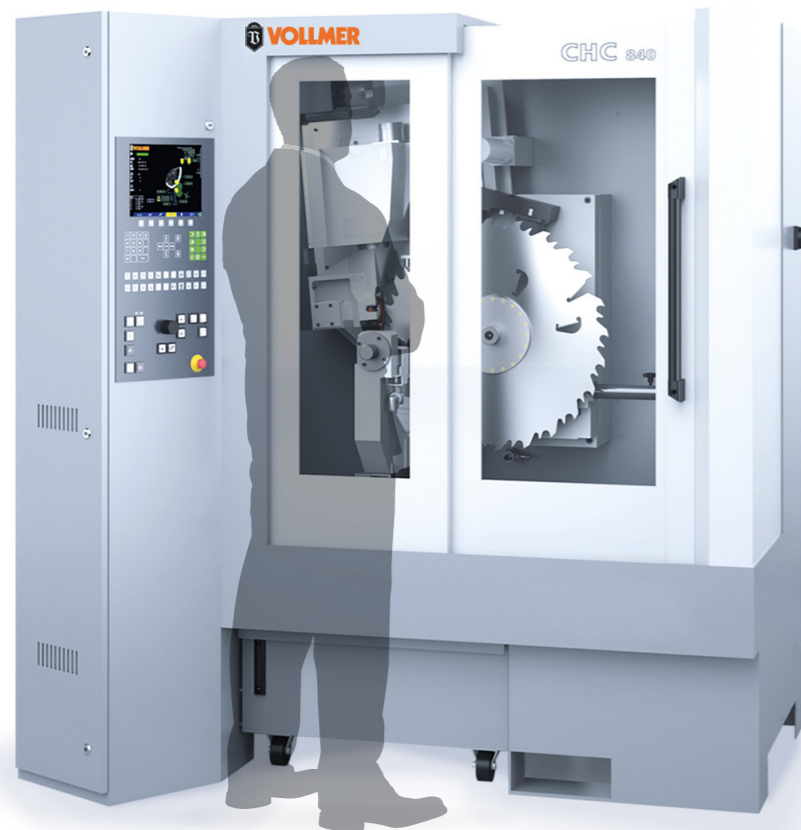
DATOS TÉCNICOS

Sierras circulares	CHC 840	CHC 1300	
Diámetro exterior	80-840	80-1.300	mm
Diámetro de agujero	desde 10	desde 10	mm
Espesor hoja base	≤ 8	≤ 8	mm
Paso de diente	≤ 100 (≤ 180*)	≤ 100 (≤ 180*)	mm
Anchura de corte	hasta 12	hasta 12	mm
Peso de la pieza de trabajo	máx. 30	máx. 80	kg
Ángulo de desprendimiento	-10 hasta +40	-10 hasta +40	°
Ángulo de desprendimiento frente hueco	-10 hasta +30*	-10 hasta +30*	°
Ángulo de despullo	+5 hasta 45	+5 hasta 45	°
Afilado oblicuo			
en la superficie libre	≤ 45	≤ 45	°
en la superficie de ataque positiva	≤ 15	≤ 15	°

Carreras de afilado	CHC 840	CHC 1300	
Superficie de ataque	≤ 20	≤ 20	mm
Superficie libre	≤ 24	≤ 24	mm
Frente hueco	≤ 15	≤ 15	mm
Potencia accionamiento motor de afilado	0,7 (1,1*)	0,7 (1,1*)	kW
Muelas abrasivas			
Diámetro exterior	125	125	mm
Diámetro de agujero	32	32	mm
Velocidad periférica	aprox. 27 (variable*)	aprox. 27 (variable*)	m/s
Capacidad del depósito refrigerante	aprox. 125	aprox. 125	l
Valor de conexión (sin dispositivos adicionales)	aprox. 2,2	aprox. 2,2	kVA
Peso	aprox. 1660	aprox. 1850	kg

*opcional

FILOSOFÍA DE MANDO VOLLMER: proporciona la máxima comodidad de aplicación

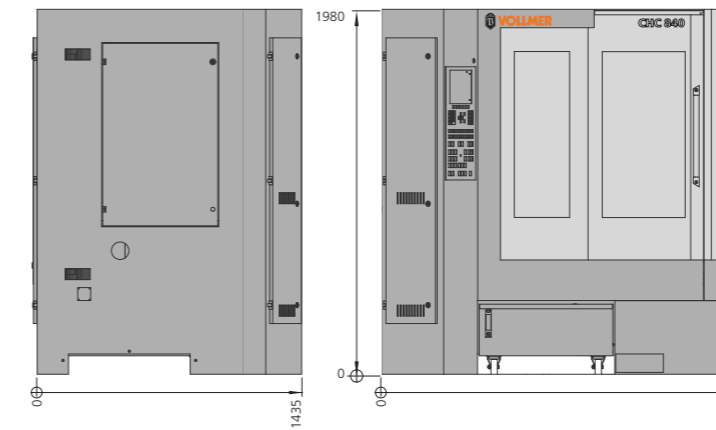


1 SÍMBOLOS VOLLMER PRECISOS que facilitan la programación intuitiva

2 ALMACENAMIENTO de hasta 4000 programas

3 INTERFAZ BASADA EN WINDOWS con pantalla LCD en color de 10" y orientación gráfica del usuario

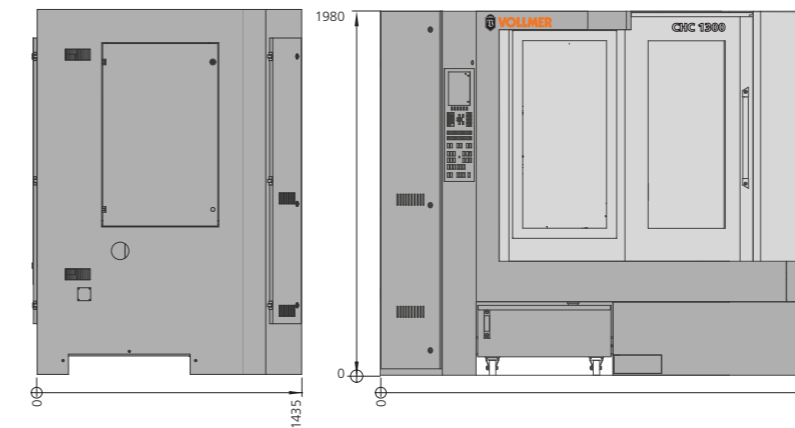
4 FÁCIL AJUSTE con la innovadora rueda de maniobra multifunción



DIMENSIONES DE LA MÁQUINA



MÁQUINA PARA DOS RANGOS DE DIÁMETROS: 80-840 mm o 80-1300 mm



/// SERVICIO A MEDIDA

VOLLMER le ayuda con un amplio programa de servicios útiles y económicos.

Desde un asesoramiento competente, pasando por una financiación personalizada, hasta un útil contrato de servicio con el que puede definir desde el principio qué costes de servicio deberá afrontar en el futuro.

En resumen, hacemos todo lo posible para que usted pueda concentrarse en lo más importante: su éxito..

/// Asesoramiento y desarrollo de proyectos detallados

/// Financiación y seguro

/// Formación y puesta en servicio

/// Mantenimiento y servicio

/// Piezas de recambio originales

/// Actualización y software

/// Compraventa de máquinas usadas



CHC 840 UND CHC 1300 – RESUMEN DE LAS VENTAJAS MÁS IMPORTANTES:

/// MÁS PRODUCTIVIDAD

Tiempos de afilado optimizados, máxima precisión de mecanizado, comodidad de manejo perfecta para trabajos destinados al taller

Su ventaja adicional en eficiencia y precisión

/// MÁS RENTABILIDAD

Gran potencia a precio muy asequible

Inversión justa – Alta rentabilidad

/// MAYOR FLEXIBILIDAD

4 ejes CNC. Mecanizado de todas las geometrías de dientes en un circuito

De este modo dispone de todavía más posibilidades