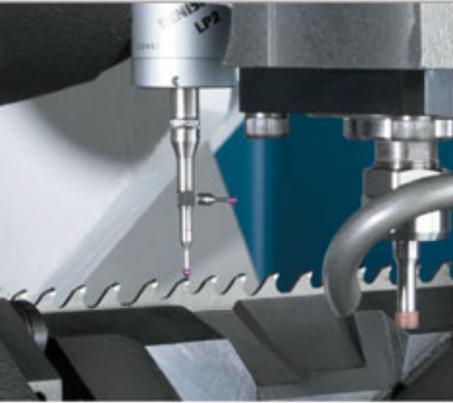


CB 400
CBF 400

Schärfautomaten für hartmetallbestückte Bandsägeblätter.



Produktionslinie zum Schärfen von HM-Bandsägeblättern. Komplettbearbeitung in höchster Präzision.

Hartmetallbestückte Bandsägeblätter haben in der Metallzerspanung immer weitere Aufgaben übernommen. An die Präzision der Zahngeometrien werden dabei höchste Ansprüche gestellt. Als Marktführer bei Schärfmaschinen für HM-Sägeblätter hat Vollmer eine neue Baureihe zum präzisen Schärfen dieser Bandsägeblätter bis 150 mm Blattbreite entwickelt. Sie besteht aus folgenden Maschinentypen:

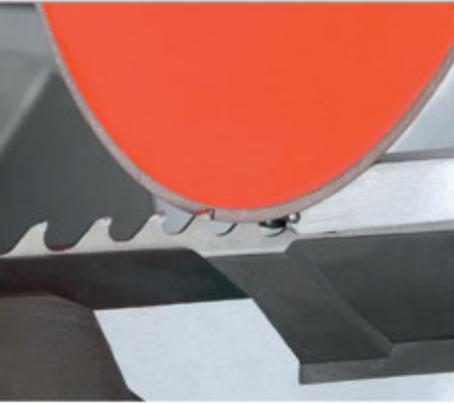
- CB 400 CNC-gesteuerter Schärfautomat für den Freiflächen- und geraden Spanflächenschliff
- CBF 400 CNC-gesteuerter Schärfautomat für den beidseitigen Zahnflankenschliff

Die Bearbeitungsmaschinen werden üblicherweise zu einer Linie verkettet und das zu bearbeitende Bandmaterial vom Coil übernommen und fertigbearbeitet.

Überlegene Produktvorteile:

- Besonders stabiler Maschinenbau, Voraussetzung für höchste Genauigkeit
- Alle Funktionen CNC-gesteuert
- Vollmer PMC-Multiprozessorsteuerung
- Höhere Flexibilität durch integrierten Messtaster
- Einfache Bedienerführung am LCD-Farbdisplay, grafisch unterstützt
- CB 400 mit Option zum automatischen Bearbeiten von Hohlbrust oder Spanteiler
- Option Schrägschliff
- Hervorragende Schärfergebnisse mit Schleiföl als Kühlmittel

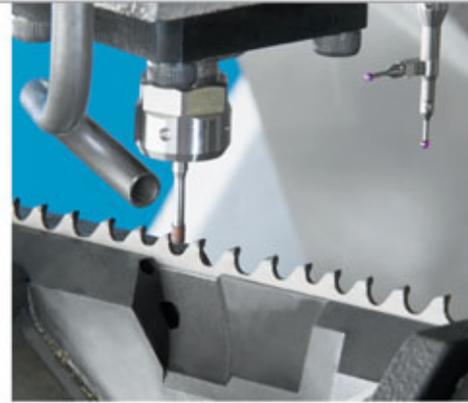
Spanflächenschliff



Zahnflankenschliff (CBF 400)



Schärfen der Hohlbrust (Option)



CB 400
CBF 400

Schleifen des Spanteilers (Option)



Die technischen Daten auf einen Blick

Bandsägeblätter	
Blattbreite	13 bis 150 mm
Blattdicke	bis 2,0 mm
Zahnteilung	4,3 bis 200 mm
Spanwinkel	-25° bis 25°
Spanwinkel beim Flankenschliff	-10° bis 25°
Freiwinkel	bis 25°
Schrägschliff an der Freifläche	bis 60°
Schrägschliff an der Spanfläche (Option)	bis 30°
Tangentialfreiwinkel	bis 6°
Radialfreiwinkel	-10° bis 12°

Schleifgeschwindigkeit	bis 20 mm/s
------------------------	-------------

Schleifscheiben

Freifläche

Außendurchmesser	150 mm
Bohrungsdurchmesser	32 mm
Umfangsgeschwindigkeit	20 bis 41 m/s

Spanfläche

Außendurchmesser	200 mm
Bohrungsdurchmesser	32 mm
Umfangsgeschwindigkeit	20 bis 41 m/s

Zahnflanke

Außendurchmesser	70 bis 100 mm
Bohrungsdurchmesser	32 mm
Umfangsgeschwindigkeit	20 bis 40 m/s

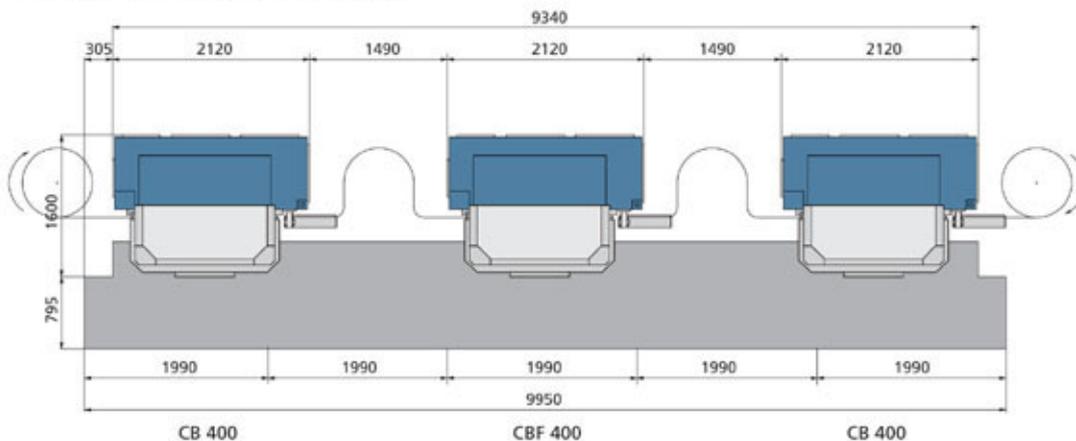
Anschlusswert	ca. 4,3 kVA/3,5 kW
---------------	--------------------

Gewicht	ca. 2800 kg
---------	-------------

Abmessung



Beispiel für Maschinenaufstellung



Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten. Patente angemeldet.



VOLLMER WERKE Maschinenfabrik GmbH
 Postfach 17 60 · D-88396 Biberach/Riss
 Telefon 07351/571-0 · Telefax 07351/571-130
 www.vollmer.de · info-vobi@vollmer.de